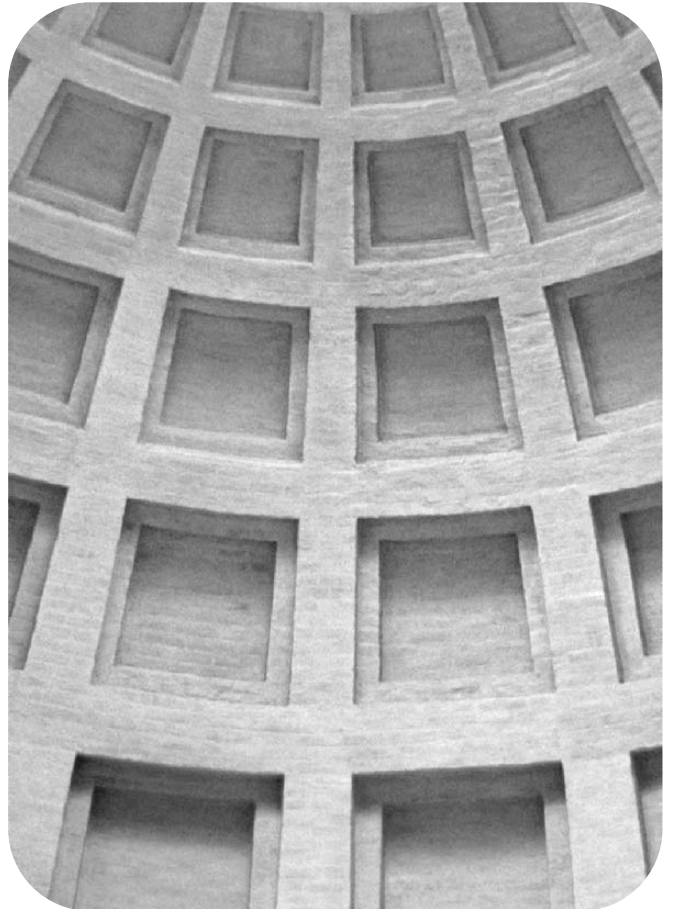


**hp** color LaserJet 5550,  
5550n, 5550dn,  
5550dtn, 5550hdn



**kullanım**



rahat olun. iş  
gereksinimlerinize  
uygun çözümler  
sunuyoruz

# HP Global Solutions Catalog (HP Genel Çözüm Kataloğu)

[www.hp.com/go/gsc](http://www.hp.com/go/gsc)

## İşiniz aşağıdakileri mi gerektiriyor?

- ek kağıt kullanım çözümleri
- yazıcılarınızda güvenli yazdırma
- e-form veya diğer web tabanlı belgeleri yazdırma
- herhangi bir yazdırma türü veya dijital görüntüleme çözümü

HP yazdırma ve dijital görüntüleme ürünleri için yüzlerce çözüm bulunmaktadır. Bu çözümler kağıt tepsileri ve güvenlik üretici yazılımından, yazıcı yönetimi yazılımına kadar çeşitlilik gösterir.

HP Global Solutions Catalog (GSC) kataloğunu ziyaret edin ve Hewlett-Packard ile diğer şirketlerin, belirli iş gereksinimlerinizi karşılamak üzere tasarladıkları çözümleri arayın.

GSC, Yazdırma ve Dijital Görüntüleme çözümlerini bulmada en kolay ve en hızlı yöntemdir.



HP Color LaserJet  
5550/5550n/5550dn/5550dtn/5550hdn

**Kullanım Kılavuzu**



## Telif Hakkı ve Lisans

© 2004 Copyright Hewlett-Packard Development Company, L.P.

Telif hakkı yasalarının izin verdiği durumlar dışında, önceden yazılı izin alınmadan çoğaltılması, uyarlanması veya çevrilmesi yasaktır.

Bu belgede sağlanan bilgiler, önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

HP ürünleri ve hizmetleri için verilen yegane garantiler, bu ürün ve hizmetlerle birlikte verilen özel garanti bildirimlerinde açık olarak belirtilir. Bu belge herhangi bir ek garanti içermemektedir ve verilen bilgilerden hiçbirisi ek garanti olarak yorumlanmamalıdır. HP, bu belgedeki teknik hatalardan, baskı ve yazım hatalarından veya eksikliklerden sorumlu tutulamaz.

Ürün numarası: Q3713-90928

Edition 1, 9/2004

## Ticari Marka Onayları

Adobe® ve Adobe Postscript® 3™, Adobe Systems Incorporated'in ticari markalarıdır.

Bluetooth® sahibinin mülkiyetinde olan ve Hewlett-Packard Company tarafından lisansla kullanılan bir ticari markadır.

Energy Star® ve Energy Star logosu®, United States Environmental Protection Agency'nin (ABD Çevre Koruma Dairesi) A.B.D.'de tescilli markalarıdır.

Microsoft®, Microsoft Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.

Oluşturulan PANTONE®\* renkleri, PANTONE®\* tarafından tanımlanan standartlara uymayabilir. Gerçek renk için güncel PANTONE®\* Yayınlarına başvurun. PANTONE® ve diğer PANTONE®\*, Inc. ticari markaları PANTONE®\*, Inc. mülkiyetindedir. © PANTONE®\*, Inc., 2000.

UNIX®, Open Group'un tescilli ticari markasıdır.

Windows®, MS Windows® ve Windows NT®, Microsoft Corporation'ın A.B.D.'de tescilli ticari markalarıdır.



# hp müşteri hizmetleri

## Çevrimiçi hizmetler

*Modem veya Internet bağlantısı üzerinden bilgilere 24 saat erişim:*

World Wide Web URL adresi: HP Color LaserJet 5550 serisi yazıcılar için, güncelleştirilmiş HP yazıcı yazılımları, ürün ve destek bilgileri ve birkaç dilde yazıcı sürücülerini <http://www.hp.com/support/clj5550> adresinden alınabilir. (Siteler İngilizce'dir.)

HP Instant Support Professional Edition (ISPE) masaüstü bilgisayarlar ve yazdırma ürünleri için web tabanlı bir sorun giderme araçları setidir. ISPE bilgisayar ve yazdırma sorunlarını hızla saptamanıza, tanımlamanıza ve çözmenize yardımcı olur. ISPE araçlarına <http://instantsupport.hp.com> adresinden erişilebilir.

## Telefonla destek

HP, garanti döneminde telefonla ücretsiz ürün desteği sunar. Çağrınıza, size yardım etmek için hazır bekleyen bir ekip yanıt verir. Ülkenizin/bölgenizin telefon numarası için ürün kutusundaki broşüre bakın veya <http://www.hp.com/support/callcenters> adresini ziyaret edin. HP'yi aramadan önce, aşağıdaki bilgileri hazır bulundurun: ürün adı ve seri numarası, satın alma tarihi ve sorunun açıklaması.

Ayrıca Internet'te <http://www.hp.com> adresinden de destek alabilirsiniz. **Support & drivers** bloğunu tıklayın.

## Yazılım yardımcı programları, sürücüler ve elektronik bilgiler

Şu adrese gidin: HP Color LaserJet 5550 serisi yazıcı için [http://www.hp.com/go/clj5550\\_software](http://www.hp.com/go/clj5550_software). Sürücülere ilişkin Web sayfası İngilizce olabilir; ancak sürücülerini karşıdan farklı dillerde yükleyebilirsiniz.

Aşağıdaki numarayı arayın: Yazıcı kutusundaki broşüre bakın.

## Aksesuarlar ve sarf malzemeleri için HP doğrudan sipariş

A.B.D.'de sarf malzemelerini <http://www.hp.com/sbso/product/supplies> adresinden sipariş edebilirsiniz. Kanada'da sarf malzemelerini <http://www.hp.ca/catalog/supplies> adresinden sipariş edebilirsiniz. Avrupa ülkelerinde/bölgelerinde sarf malzemelerini <http://www.hp.com/supplies> adresinden sipariş edebilirsiniz. Asya Pasifik ilkelerinde sarf malzemelerini <http://www.hp.com/paper/> adresinden sipariş edebilirsiniz.

Aksesuarlar <http://www.hp.com/go/accessories> adresinden sipariş edilebilir.

Aşağıdaki numarayı arayın: 1-800-538-8787 (A.B.D.) veya 1-800-387-3154 (Kanada).

## HP servis bilgileri

HP Yetkili Satıcılarını bulmak için 1-800-243-9816 (A.B.D.) veya 1-800-387-3867 (Kanada) numarasını arayın. Ürünüze ilişkin servis için, ülkenizin/bölgenizin müşteri desteği numarasını arayın. Yazıcı kutusundaki broşüre bakın.

## HP servis sözleşmeleri

Aşağıdaki numarayı arayın: 1-800-835-4747 (A.B.D.) veya 1-800-268-1221 (Kanada).

Genişletilmiş Servis: 1-800-446-0522

## HP araç kutusu

Yazıcının durumunu ve ayarları denetlemek, sorun giderme bilgileri ve çevrimiçi belgeleri görüntülemek için HP Araç Kutusunu kullanın. HP Araç Kutusunu, yazıcı doğrudan bilgisayarınıza veya bir ağa bağlı olduğunda görüntüleyebilirsiniz. HP Araç Kutusunu kullanmak için eksiksiz bir yazılım yüklemesi yapmış olmanız gerekir. Bkz: [HP Araç Kutusu'nu kullanma](#).

**Macintosh bilgisayarlar için HP desteği ve bilgiler**

Şu adrese gidin: Macintosh OS X destek bilgileri ve HP sürücü güncelleştirmeleri aboneliği için <http://www.hp.com/go/macosex>.

Şu adrese gidin: Macintosh kullanıcılarına özel olarak tasarlanmış ürünleri görmek için <http://www.hp.com/go/mac-connect>.

# İçindekiler

## 1 Yazıcınız hakkında temel bilgiler

Yazıcı bilgilerine hızlı erişim .....	2
İnternet bağlantıları .....	2
Kullanım kılavuzu bağlantıları .....	2
Ayrıntılı bilgi .....	2
Yazıcı yapılandırmaları .....	5
HP Color LaserJet 5550 .....	5
HP Color LaserJet 5550n .....	5
HP Color LaserJet 5550dn .....	6
HP Color LaserJet 5550dtn .....	7
HP Color LaserJet 5550hdn .....	8
Yazıcı özellikleri .....	10
Yazıcınızı keşfedin .....	12
Yazıcı yazılımı .....	13
Yazılım özellikleri .....	13
Yazıcı sürücüleri .....	14
Macintosh bilgisayarları için yazılımlar .....	18
Yazdırma sistemi yazılımını yükleme .....	19
Yazılımı kaldırma .....	25
Ağlar için yazılım .....	25
Yardımcı programlar .....	26
Yazıcı ortamı özellikleri .....	29
Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları .....	29

## 2 Kontrol paneli

Kontrol paneline genel bakış .....	34
Ekran .....	34
Kontrol paneline bilgisayardan erişme .....	35
Kontrol paneli düğmeleri .....	36
Kontrol paneli gösterge ışıklarının anlamı .....	37
Kontrol paneli menüleri .....	38
Başlarken .....	38
Menü hiyerarşisi .....	39
Menülere erişmek için .....	39
İşi alma menüsü (sabit sürücü bulunan yazıcılar için) .....	39
Bilgi menüsü .....	39
Kağıt yükleme menüsü .....	40
Cihazı yapılandırma menüsü .....	40
Tanılama menüsü .....	41
İşi alma menüsü (sabit sürücü bulunan yazıcılar için) .....	43
Bilgi menüsü .....	44
Kağıt yükleme menüsü .....	45
Cihazı yapılandırma menüsü .....	46
Yazdırma menüsü .....	46
Yazdırma kalitesi menüsü .....	47

Sistem kurulumu menüsü .....	48
G/Ç menüsü .....	51
Sıfırlayıcılar menüsü .....	51
Tanılama menüsü .....	53
Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme .....	55
İş depolama sınırı .....	55
İş saklama zaman aşımı .....	55
Adresi göster .....	56
Renkli/siyah karma .....	56
Tepsi davranışı seçenekleri: İstenen Tepsi'yi kullanın ve el ile besleme yapın .....	57
Güç Tasarrufu Süresi .....	58
Kişilik .....	59
Silinebilir uyarılar .....	60
Oto devam .....	60
Sarf malzemesi azaldı .....	61
Renkli sarf malzemesi bitti .....	61
Sıkışıklıktan kurtarma .....	62
Dil .....	62
Yazıcı kontrol panelini paylaşılan ortamlarda kullanma .....	63

### 3 G/Ç Yapılandırması

Ağ yapılandırması .....	66
Novell NetWare çerçeve türü parametrelerini yapılandırma .....	66
TCP/IP parametrelerini yapılandırma .....	67
Paralel yapılandırma .....	73
USB yapılandırması .....	74
Jetlink bağlantısı yapılandırması .....	75
Genişletilmiş G/Ç (EIO) yapılandırması .....	76
HP Jetdirect yazdırma sunucuları .....	76
Kullanılabilir genişletilmiş G/Ç arabirimleri .....	76
NetWare ağları .....	76
Windows ve Windows NT ağları .....	77
AppleTalk ağları .....	77
UNIX/Linux ağları .....	77
Kablosuz yazdırma .....	78
IEEE 802.11b standart .....	78
Bluetooth .....	78

### 4 Yazdırma görevleri

Yazdırma işlerini denetleme .....	80
Kaynak .....	80
Tür ve Boyut .....	80
Yazdırma ayarları öncelikleri .....	80
Yazdırma ortamını seçme .....	82
Kaçınılması gereken ortamlar .....	82
Yazıcıya zarar verecek ortamlar .....	82
Giriş tepsilerini yapılandırma .....	84
Tepsileri yazıcı istem görüntülediğinde yapılandırma .....	84
Bir defalık kullanım için Tepsi 1'e yükleme .....	84
Birden çok yazdırma işi için aynı kağıt kullanıldığında Tepsi 1'e yükleme .....	86
Tepsi 1'den zarf yazdırma .....	88
Tepsi 2, 3, 4 ve 5'e algılanabilir ortam yükleme .....	89
Tepsi 2, 3, 4 ve 5'e algılanamayan/standart ortam yükleme .....	92
Tepsi 2, 3, 4 ve 5'e özel ortam yükleme .....	94
Kağıt Yükleme menüsünü kullanarak tepsileri yapılandırma .....	97

Özel ortama yazdırma .....	99
Asetatlar .....	99
Kuşe kağıt .....	99
Renkli kağıt .....	100
Görüntü basma .....	100
Zarflar .....	100
Etiketler .....	101
Ağır kağıt .....	101
HP LaserJet Kaba kağıt .....	102
Basılı formlar ve antetli kağıtlar .....	102
Geri dönüşümlü kağıt .....	102
İki yüze yazdırma (dupleks) .....	103
Otomatik iki yüze yazdırma için kontrol paneli ayarları .....	104
Boş sayfaları dupleksleme .....	105
İki yüze yazdırma işlerini ciltleme seçenekleri .....	105
El ile iki taraflı (dupleks) yazdırma .....	105
Kitapçık yazdırma .....	106
Kaydı düzeltme .....	106
Özel yazdırma koşulları .....	108
Farklı bir ilk sayfa yazdırma .....	108
Boş arka kapak yazdırma .....	108
Özel boyutlu ortama yazdırma .....	108
Yazdırma isteğini durdurma .....	109
İş depolama özellikleri .....	109
Yazdırma işini depolama .....	110
İşin hızlı kopyalanması .....	110
Prova yazdırma ve işi bekletme .....	111
Özel işler .....	112
Çoklu Kopyalayıcı modu .....	113
Bellek yönetimi .....	114

## 5 Yazıcıyı yönetme

Yazıcı bilgi sayfaları .....	116
Menü haritası .....	116
Yapılandırma sayfası .....	116
Sarf malzemeleri durumu sayfası .....	117
Kullanım sayfası .....	117
Tanıtım .....	118
CMYK örnekleri yazdırma .....	118
RGB örnekleri yazdırma .....	118
Dosya dizini .....	118
PCL veya PS yazı tipleri listesi .....	119
Olay günlüğü .....	119
Yerleşik web sunucusunu kullanma .....	120
Ağ bağlantısını kullanarak yerleşik Web sunucusuna erişmek için .....	120
Bilgi sekmesi .....	121
Ayarlar sekmesi .....	121
Ağ sekmesi .....	122
Diğer bağlantılar .....	122
HP Araç Kutusu'nu kullanma .....	123
Desteklenen işletim sistemleri .....	123
Desteklenen tarayıcılar .....	123
HP Araç Kutusu'nu görüntülemek için .....	123
HP Araç Kutusu bölümleri .....	124
Diğer bağlantılar .....	124

Durum sekmesi .....	124
Sorun giderme sekmesi .....	124
Uyarılar sekmesi .....	125
Belgeler sekmesi .....	125
Aygıt Ayarları düğmesi .....	125
HP Araç Kutusu bağlantıları .....	125

## 6 Renk

Renk kullanımı .....	128
Kağıt seçimi .....	128
HP ImageREt 3600 .....	128
En iyi görüntü baskısı .....	128
Renk seçenekleri .....	128
sRGB .....	129
Dört renkli yazdırma CMYK .....	129
Yazıcı renk seçeneklerini yönetme .....	130
Gri Tonlarında Yazdırma .....	130
Otomatik veya elle renk ayarlama .....	130
Renk eşleştirme .....	132
PANTONE® renk eşlemesi .....	132
Numune kataloğu ile renk eşleme .....	132
Renk örnekleri basma .....	133
HP Color LaserJet 4550 Renk Öykünmesi .....	133

## 7 Bakım

Yazıcı kartuşunu yönetme .....	136
HP yazıcı kartuşları .....	136
HP olmayan yazıcı kartuşları .....	136
Yazıcı kartuşu doğrulaması .....	136
HP ihbar hattı .....	136
Yazıcı kartuşunu saklama .....	137
Yazıcı kartuşunun kullanım ömrü .....	137
Sarf malzemelerinin ortalama değiştirme aralıkları .....	137
Yazıcı kartuşu ömrünü denetleme .....	138
Yazıcı kartuşlarını değiştirme .....	139
Yazıcı kartuşunu değiştirmek için .....	139
Sarf malzemelerini değiştirme .....	143
Sarf malzemelerinin konumları .....	143
Sarf malzemelerini değiştirme yönergeleri .....	143
Sarf malzemelerini değiştirmek için yazıcının çevresinde boş alan bırakma .....	144
Sarf malzemeleri durumu için e-posta uyarıları yapılandırma .....	145
Düzenli olarak temizleme .....	146
OHT algılayıcısının temizlenme zamanı .....	146
OHT algılayıcısının temizlenmesi .....	146
Statik elektrik boşaltma parçasının temizlenme zamanı .....	149
Statik elektrik boşaltma parçasını temizlemek için .....	150

## 8 Sorunları çözme

Temel sorun giderme onay listesi .....	155
Yazıcı performansını etkileyen faktörler .....	155
Sorun giderme bilgisi sayfaları .....	156
Kağıt yolu test sayfası .....	156
Kayıt sayfası .....	156
Olay günlüğü .....	157

Kontrol paneli ileti türleri .....	158
Durum iletileri .....	158
Uyarı iletileri .....	158
Hata iletileri .....	158
Kritik hata iletileri .....	158
Kontrol paneli iletileri .....	159
Kağıt sıkışmaları .....	187
Kağıt sıkışması giderimi .....	187
Kağıt sıkışmalarının sık rastlanan nedenleri .....	189
Kağıt sıkışmalarını temizleme .....	191
Tepsi 1, 2, 3, 4 veya 5'te sıkışma .....	191
Tepsi 3, 4 veya 5'te sıkışma .....	195
Üst kapaktaki sıkışmalar .....	201
Kağıt giriş yolunda veya kağıt yolunda sıkışma .....	206
Kağıt yolunda birden çok sıkışma .....	209
Dupleks yolunda sıkışma .....	213
Dupleks yolunda birden çok sıkışma .....	215
Ortam kullanımında karşılaşılan sorunlar .....	222
Yazıcı birden çok sayfa besliyor .....	222
Yazıcı yanlış sayfa boyutu besliyor .....	222
Yazıcı yanlış tepside çekiyor .....	223
Ortam otomatik olarak beslenmiyor .....	223
Yazıcının kontrol paneli kullanılarak Tepsi 2, 3, 4 veya 5 için kağıt boyutu seçilemiyor. ....	224
Ortam, Tepsi 2, 3, 4 veya 5'ten beslenmiyor .....	224
Asetatlar ve kuşe kağıtlar beslenmiyor .....	225
Asetatlar doğru yazdırılmıyor ve kontrol paneli tepsideki ortamla ilgili bir sorun olduğunu belirten bir hata ileti görüntülüyor. ....	226
Zarflar sıkışıyor veya yazıcıyı beslemiyor .....	226
Çıktı bükülmüş veya buruşuk .....	226
Yazıcı, duplekslemiyor veya doğru şekilde duplekslemiyor .....	227
Yazıcı yanıt sorunları .....	228
Ekran ileti görüntülenmiyor .....	228
Yazıcı açık, ancak hiçbir şey yazdırmıyor .....	228
Yazıcı açık, ancak veri almıyor .....	229
Yazıcı, bilgisayardan seçilemiyor .....	230
Yazıcı kontrol paneli ile ilgili sorunlar .....	231
Kontrol paneli ayarları düzgün çalışmıyor .....	231
Tepsi 3, 4 veya 5 seçilemiyor .....	231
Renkli yazdırma sorunları .....	232
Renkli yerine siyah yazdırma .....	232
Yanlış gölgelendirme .....	232
Eksik renk .....	232
Yazıcı kartuşunu taktıktan sonra tutarsız renkler oluşuyor .....	233
Yazdırılan renklerle ekrandaki renkler birbirini tutmuyor .....	233
Hatalı yazıcı çıktısı .....	234
Hatalı yazı tipleri yazdırılıyor .....	234
Simge kümesinde tüm karakterler yazdırılamıyor .....	234
Metni çıktılar arasında kaydırıyor .....	234
Düzensiz, eksik karakterler veya tamamlanmayan çıktı .....	234
Tamamlanmamış çıktı .....	235
Farklı yazı tipleri ile yazdırmak için yönergeler .....	235
Yazılım uygulaması sorunları .....	236
Sistem seçimleri yazılım aracılığıyla değiştirilemiyor .....	236
Yazılımdan yazı tipi seçilemiyor .....	236
Yazılımdan renk seçilemiyor .....	236
Yazıcı sürücüsü Tepsi 3, 4 veya 5'i dupleks yazdırma aksesuarında tanımlıyor .....	236

Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme .....	237
Kağıtla ilişkili yazdırma kalitesi sorunları .....	237
Tepegöz asetati hatalı .....	237
Yazıcının kullanım ortamı ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları .....	238
Sıkışmalar ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları .....	238
Bakım ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları .....	238
Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme sayfaları .....	238
Yazıcıyı ayarlama .....	239
Yazdırma kalitesi hata tablosu .....	239

## **Ek A Bellek ve baskı sunucusu kartlarıyla çalışma**

Yazıcı belleği ve yazı tipleri .....	247
Yapılandırma sayfası yazdırma .....	248
Bellek takma ve yazı tipi yükleme .....	249
DDR bellek DIMM'lerini takmak için .....	249
Flash bellek kartı takmak için .....	252
Belleği etkinleştirme .....	255
HP Jetdirect baskı sunucusu kartı takma .....	256
HP Jetdirect yazdırma sunucusu kartını takmak için .....	256

## **Ek B Sarf malzemeleri ve aksesuarlar**

Yedek parça ve sarf malzemesi satın alma .....	259
Yerleşik web sunucusundan doğrudan sipariş verme (ağ bağlantıları olan yazıcılar için) ...	259
Doğrudan yazıcı yazılımını kullanarak sipariş verme (doğrudan bir bilgisayara bağlı yazıcılar için) .....	260
Sarf malzemelerini doğrudan bilgisayar yazılımından sipariş vermek için .....	260

## **Ek C Servis ve Destek**

Hewlett-Packard sınırlı garanti bildirimini .....	263
Yazıcı kartuşları ve resim dramları için sınırlı garanti .....	265
HP Premium Koruma Garantisi. Renkli LaserJet Görüntü Kaynaştırıcı Seti ve Görüntü Aktarım Seti Sınırlı Garanti Bildirimi .....	266
HP bakım sözleşmeleri .....	267
İş yerinde servis sözleşmeleri .....	267

## **Ek D Yazıcı özellikleri**

Elektrikle ilgili özellikler .....	270
Akustik yayılma <sup>1, 2</sup> .....	271
Çevresel özellikler .....	272

## **Ek E Düzenleme bilgileri**

FCC düzenlemeleri .....	273
Çevresel ürün yönetimi programı .....	274
Çevreyi koruma .....	274
Ozon üretimi .....	274
Enerji tüketimi .....	274
Kağıt kullanımı .....	274
Plastik Parçalar .....	274
HP LaserJet Yazdırma Sarf Malzemeleri .....	274
HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı Hakkında Bilgi .....	275
Geri dönüşümlü kağıt .....	275
Malzeme kısıtlamaları .....	275



Malzeme Güvenliği Teknik Verileri (MSDS) .....	275
Aşağıdakiler dahil .....	275
Uygunluk Bildirimi .....	277
Güvenlik beyanları .....	278
Lazer güvenliği .....	278
Kanada DOC düzenlemeleri .....	278
EMI bildirimi (Kore) .....	278
VCCI bildirimi (Japonya) .....	278
Finlandiya Lazer Beyanı .....	279

## Sözlük

## Dizin



# 1

# Yazıcınız hakkında temel bilgiler

Bu bölümde, yazıcınızı kurma ve yazıcı özelliklerini tanıma hakkında bilgi verilmektedir. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Yazıcı bilgilerine hızlı erişim](#)
- [Yazıcı yapılandırmaları](#)
- [Yazıcı özellikleri](#)
- [Yazıcınızı keşfedin](#)
- [Yazıcı yazılımı](#)
- [Yazıcı ortamı özellikleri](#)

# Yazıcı bilgilerine hızlı erişim

## Internet bağlantıları

Yazıcı sürücülerini, güncelleştirilmiş HP yazıcı yazılımını, ürün bilgileri ve destek aşağıdaki URL'den edinilebilir:

- <http://www.hp.com/support/clj5550>

Yazıcı sürücülerini aşağıdaki sitelerden edinilebilir:

- Çin'de: <ftp://www.hp.com.cn/support/clj5550>
- Japonya'da: <ftp://www.jpn.hp.com/support/clj5550>
- Kore'de: <http://www.hp.co.kr/support/clj5550>
- Tayvan'da: <http://www.hp.com.tw/support/clj5550>
- veya yerel sürücü web sitesi için: <http://www.dds.com.tw>

Sarf malzemesi siparişi vermek için:

- ABD: <http://www.hp.com/go/ljsupplies>
- Tüm dünyada: <http://www.hp.com/ghp/buyonline.html>

Aksesuar siparişi vermek için:

- <http://www.hp.com/go/accessories>

## Kullanım kılavuzu bağlantıları

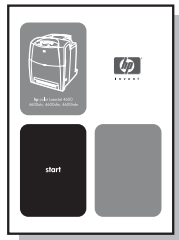
- [Yazıcınızı keşfedin](#)
- [Sarf malzemelerini değiştirme](#)

## Ayrıntılı bilgi

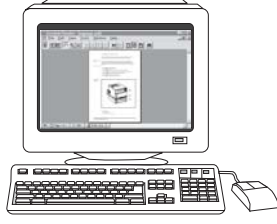
Bu yazıcıyla kullanılabilecek birçok başvuru kaynağı bulunmaktadır. Bkz: <http://www.hp.com/support/clj5550>.

## Yazıcının kurulması

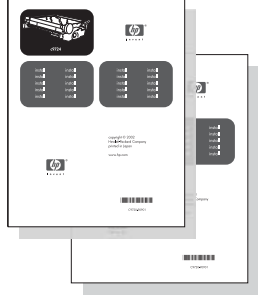
**Başlangıç Kılavuzu**—Yazıcıyı kurma ve ayarlama için adım adım yönergeler içerir. Bu kılavuz yazıcıyla birlikte gelen CD'de bulunmaktadır.



**HP HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu**—HP Jetdirect baskı sunucusunu yapılandırma ve sorunlarını giderme için yönergeler içerir. Bu kılavuz yazıcıyla birlikte gelen CD'de bulunmaktadır.



**Aksesuar ve Sarf Malzemeleri Takma Kılavuzları**—Yazıcının isteğe bağlı aksesuarları ve sarf malzemeleriyle birlikte verilen, bunları takma yöntemlerini adım adım gösteren yönergeler.



## Yazıcının kullanımı

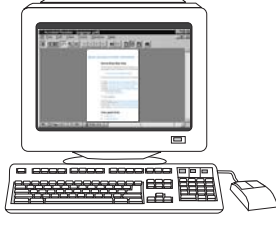
**Kullanım Kılavuzu**—Yazıcıyı kullanma ve sorunlarını gidermeyle ilgili ayrıntılı bilgiler içerir. Yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'da bulunur.



**Çevrimiçi Yardım**—Yazıcı sürücülerinden kullanılabilen yazıcı seçeneklerine ilişkin bilgiler içerir. Yardım dosyalarına bakmak için yazıcı sürücüsü aracılığıyla çevrimiçi Yardım'a erişebilirsiniz.



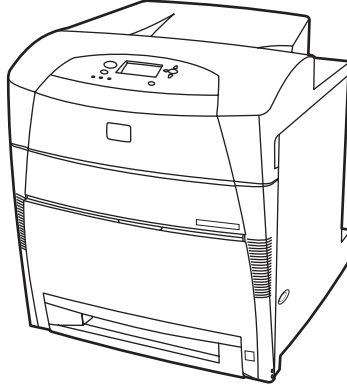
**HTML (Çevrimiçi) Kullanım Kılavuzu**—Yazıcıyı kullanma ve sorunlarını gidermeyle ilgili ayrıntılı bilgiler içerir. <http://www.hp.com/support/clj5550> adresinden edinilebilir. Bağlandığınızda, **Manuals** (El Kitapları) seçeneğini seçin.



## Yazıcı yapılandırmaları

HP Color LaserJet 5550 series yazıcıyı tercih ettiğiniz için teşekkürler. Bu yazıcı, aşağıda açıklanan yapılandırmaları içerir.

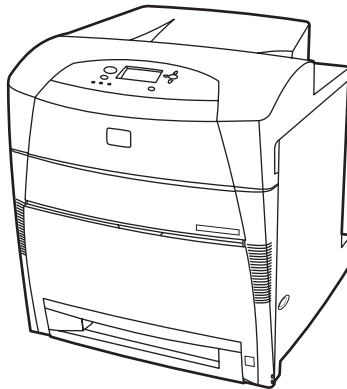
### HP Color LaserJet 5550



HP Color LaserJet 5550 yazıcı dakikada 28 A4 ve 27 letter boyutlu sayfaya kadar yazdırabilen dört renkli lazer yazıcıdır. Aşağıda yazıcı özelliklerinin bir listesi bulunmaktadır. Özelliklerle ilgili daha ayrıntılı bilgi için, bkz: [Yazıcı Özellikleri](#).

- Tepsi 1, 100 sayfa çeşitli yazdırma ortamı veya 20 zarf alabilen, çok amaçlı bir tepsidir.
- Tepsi 2, Letter, Letter-Döndürülmüş, A4, A4-Döndürülmüş, executive, A5 (JIS), B4 (JIS), B5 (JIS), 11 x 17, A3, 16K, 8K, Executive (JIS), 8.5 x 13 ve Legal boyutlarını destekleyen 500 sayfalık bir kağıt besleyicidir. Bu tepsi ayrıca özel ortam da alabilir.
- Paralel, ağ ve Jetlink bağlantı noktalarını kullanarak bağlanabilme yeteneği. Yazıcı, üç adet gelişmiş giriş/çıkış (EIO) yuvası, bir Jetlink bağlantı noktası, bir evrensel seri veriyolu (USB) bağlantısı ve bir adet standart çift yönlü paralel kablo arabirimi (IEEE-1284-C uyumlu) içermektedir.
- 160 MB eşzamanlı dinamik rasgele erişim belleği (SDRAM). 128MB DDR ve biçimlendirici kartında 32 MB'lık ek bellek ve ek açık ikili giriş hatlı bellek modülü (DIMM) yuvası.

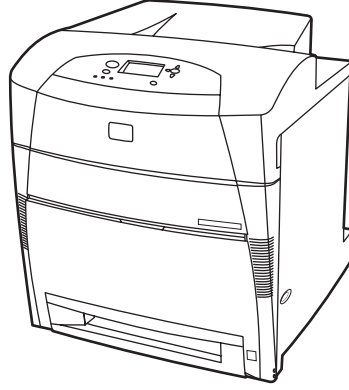
### HP Color LaserJet 5550n



HP Color LaserJet 5550n yazıcı dakikada 28 A4 ve 27 letter boyutlu sayfaya kadar yazdırabilen dört renkli lazer yazıcıdır. Aşağıda yazıcı özelliklerinin bir listesi bulunmaktadır. Özelliklerle ilgili daha ayrıntılı bilgi için, bkz: [Yazıcı Özellikleri](#).

- Tepsi 1, 100 sayfa çeşitli yazdırma ortamı veya 20 zarf alabilen, çok amaçlı bir tepsidir.
- Tepsi 2, Letter, Letter-Döndürülmüş, A4, A4-Döndürülmüş, executive, A5 (JIS), B4 (JIS), B5 (JIS), 11 x 17, A3, 16K, 8K, Executive (JIS), 8.5 x 13 ve Legal boyutlarını destekleyen 500 sayfalık bir kağıt besleyicidir. Bu tepsi ayrıca özel ortam da alabilir.
- Paralel, ağ ve Jetlink bağlantı noktalarını kullanarak bağlanabilme yeteneği. Yazıcı, üç adet gelişmiş giriş/çıkış (EIO) yuvası, bir Jetlink bağlantı noktası, bir evrensel seri veriyolu (USB) bağlantısı ve bir adet standart çift yönlü paralel kablo arabirimi (IEEE-1284-C uyumlu) içermektedir. Yazıcı ayrıca bir HP Jetdirect 620N baskı sunucusu EIO ağ kartı içerir.
- 160 MB eşzamanlı dinamik rasgele erişim belleği (SDRAM). 128MB DDR ve biçimlendirici kartında 32 MB'lık ek bellek ve ek açık ikili giriş hatlı bellek modülü (DIMM) yuvası.

## HP Color LaserJet 5550dn

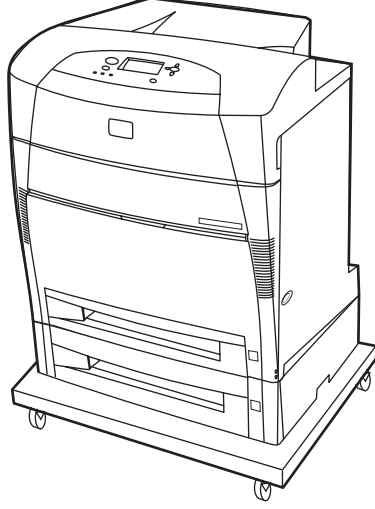


HP Color LaserJet 5550dn yazıcı dakikada 28 A4 ve 27 letter boyutlu sayfaya kadar yazdırabilen dört renkli lazer yazıcıdır. Aşağıda yazıcı özelliklerinin bir listesi bulunmaktadır. Özelliklerle ilgili daha ayrıntılı bilgi için, bkz: [Yazıcı Özellikleri](#).

- Tepsi 1, 100 sayfa çeşitli yazdırma ortamı veya 20 zarf alabilen, çok amaçlı bir tepsidir.
- Tepsi 2, Letter, Letter-Döndürülmüş, A4, A4-Döndürülmüş, executive, A5 (JIS), B4 (JIS), B5 (JIS), 11 x 17, A3, 16K, 8K, Executive (JIS), 8.5 x 13 ve Legal boyutlarını destekleyen 500 sayfalık bir kağıt besleyicidir. Bu tepsi ayrıca özel ortam da alabilir.
- Otomatik iki taraflı (dupleks) yazdırma.
- Paralel, ağ ve Jetlink bağlantı noktalarını kullanarak bağlanabilme yeteneği. Yazıcı, üç adet gelişmiş giriş/çıkış (EIO) yuvası, bir Jetlink bağlantı noktası, bir evrensel seri veriyolu (USB) bağlantısı ve bir adet standart çift yönlü paralel kablo arabirimi (IEEE-1284-C uyumlu) içermektedir. Yazıcı ayrıca bir HP Jetdirect 620N baskı sunucusu EIO ağ kartı içerir.
- 160 MB eşzamanlı dinamik rasgele erişim belleği (SDRAM). 128MB DDR ve biçimlendirici kartında 32 MB'lık ek bellek ve ek açık ikili giriş hatlı bellek modülü (DIMM) yuvası.



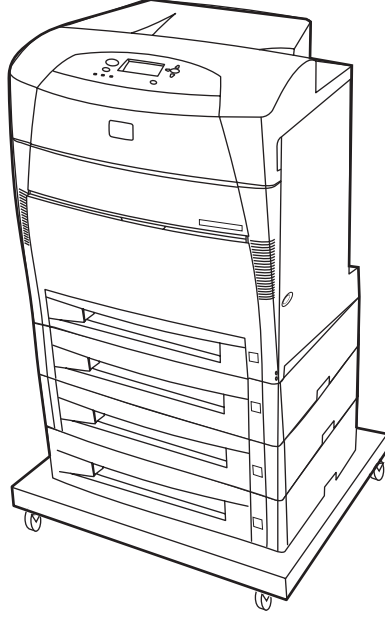
## HP Color LaserJet 5550dtn



HP Color LaserJet 5550dtn yazıcı dakikada 28 A4 ve 27 letter boyutlu sayfaya kadar yazdırabilen dört renkli lazer yazıcıdır. Aşağıda yazıcı özelliklerinin bir listesi bulunmaktadır. Özelliklerle ilgili daha ayrıntılı bilgi için, bkz: [Yazıcı özellikleri](#).

- Tepsi 1, 100 sayfa çeşitli yazdırma ortamı veya 20 zarf alabilen, çok amaçlı bir tepsidir.
- Tepsi 2, Letter, Letter-Döndürülmüş, A4, A4-Döndürülmüş, executive, A5 (JIS), B4 (JIS), B5 (JIS), 11 x 17, A3, 16K, 8K, Executive (JIS), 8.5 x 13 ve Legal boyutlarını destekleyen 500 sayfalık bir kağıt besleyicidir. Tepsi 3, Letter, Letter-Döndürülmüş, A4, A4-Döndürülmüş, executive, A5 (JIS), B4 (JIS), B5 (JIS), 11 x 17, A3, 16K, 8K, Executive (JIS), 8.5 x 13 ve Legal boyutlarında 500 sayfa alabilir. Her iki tepsi de özel ortam alabilir.
- Otomatik iki taraflı (dupleks) yazdırma.
- Paralel, ağ ve Jetlink bağlantı noktalarını kullanarak bağlanabilme yeteneği. Yazıcı, üç adet gelişmiş giriş/çıkış (EIO) yuvası, bir Jetlink bağlantı noktası, bir evrensel seri veriyolu (USB) bağlantısı ve bir adet standart çift yönlü paralel kablo arabirimi (IEEE-1284-C uyumlu) içermektedir. Yazıcı ayrıca bir HP Jetdirect 620N baskı sunucusu EIO ağ kartı içerir.
- 288 MB SDRAM: 256 MB DDR ve ayrıca biçimlendirici kartında 32 MB ek bellek ve bir adet ek DIMM yuvası. Yazıcının, her biri 128 veya 256 MB RAM alabilen iki adet 200 pimli küçük çıkış hatlı, ikili giriş hatlı bellek modülü (SODIMM) yuvası vardır. İsteğe bağlı bir sabit disk bulunur.
- Yazıcı standı.

## HP Color LaserJet 5550hdn



HP Color LaserJet 5550hdn yazıcı dakikada 28 A4 ve 27 letter boyutlu sayfaya kadar yazdırabilen dört renkli lazer yazıcıdır. Aşağıda yazıcı özelliklerinin bir listesi bulunmaktadır. Özelliklerle ilgili daha ayrıntılı bilgi için, bkz: [Yazıcı özellikleri](#).

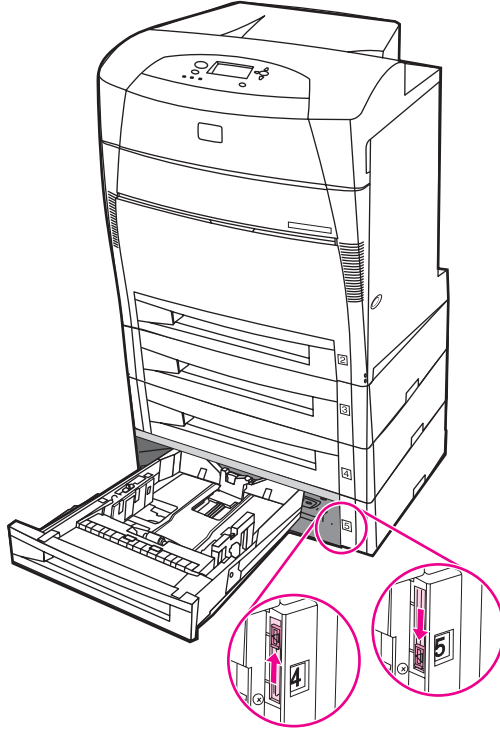
- Tepsi 1, 100 sayfa çeşitli yazdırma ortamı veya 20 zarf alabilen, çok amaçlı bir tepsidir.
- Tepsi 2, Letter, Letter-Döndürülmüş, A4, A4-Döndürülmüş, executive, A5 (JIS), B4 (JIS), B5 (JIS), 11 x 17, A3, 16K, 8K, Executive (JIS), 8.5 x 13 ve Legal boyutlarını destekleyen 500 sayfalık bir kağıt besleyicidir. Bu tepsi özel ortam alabilir.
- Tepsi 3, 4 ve 5 Letter, Letter-Döndürülmüş, A4, A4-Döndürülmüş, executive, A5 (JIS), B4 (JIS), B5 (JIS), 11 x 17, A3, 16K, 8K, Executive (JIS), 8.5 x 13 ve Legal boyutlarında 500 sayfa alabilir. Bu tepsiler ayrıca özel ortam da alabilir.
- Yazıcı standı.
- Otomatik iki taraflı (dupleks) yazdırma.
- Paralel, ağ ve Jetlink bağlantı noktalarını kullanarak bağlanabilme yeteneği. Yazıcı, üç adet gelişmiş giriş/çıkış (EIO) yuvası, bir Jetlink bağlantı noktası, bir evrensel seri veriyolu (USB) bağlantısı ve bir adet standart çift yönlü paralel kablo arabirimi (IEEE-1284-C uyumlu) içermektedir. Yazıcı ayrıca bir HP Jetdirect 620N baskı sunucusu EIO ağ kartı içerir.
- 288 MB SDRAM: 256 MB DDR ve ayrıca biçimlendirici kartında 32 MB ek bellek ve bir adet ek DIMM yuvası. Yazıcının, her biri 128 veya 256 MB RAM alabilen iki adet 200 pimli küçük çıkış hatlı, ikili giriş hatlı bellek modülü (SODIMM) yuvası vardır. Ayrıca, bu yazıcı bir sabit disk içerir.

---

**Not**

---

Yazıcıya satın aldıktan sonra Tepsi 5'i eklerseniz, tepsi konumu göstergesi yanlış numarayı görüntüleyebilir. Numarayı değiştirmek için, konum göstergesi düğmesini 5 numaraya kaydırın.



## Yazıcı özellikleri

Bu yazıcı, Hewlett-Packard yazdırma kalitesini ve güvenilirliğini aşağıda listelenen özelliklerle birleştirir. Yazıcı özellikleri hakkında ayrıntılı bilgi için, <http://www.hp.com/support/cj5550> adresindeki Hewlett-Packard web sitesini ziyaret edin.

### Özellikler

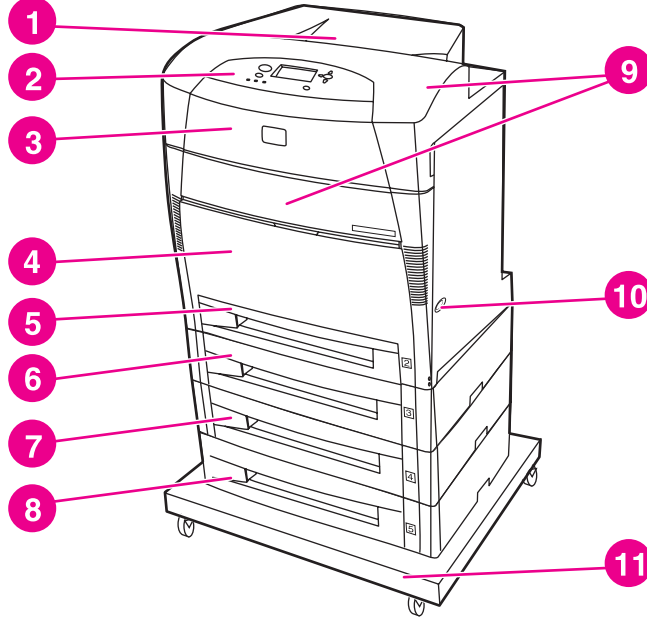
Performans	<ul style="list-style-type: none"><li>A4 boyutlu kağıt için dakikada 28 sayfaya ve letter boyutlu kağıt için dakikada 27 sayfaya kadar yazdırma.</li><li>Asetat ve parlak kağıda da yazdırır. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları</a>.</li></ul>
Bellek	<ul style="list-style-type: none"><li>HP Color LaserJet 5550, HP Color LaserJet 5550n ve HP Color LaserJet 5550dn modelleri biçimlendirici kartında 128 MB SDRAM, 32 MB ek bellek ve ek bir açık DIMM yuvası içerir. Bellek özellikleri: Tüm HP Color LaserJet 5550 series yazıcıları 256 MB RAM destekleyen 200 pimli SODIMM kullanır.</li><li>HP Color LaserJet 5550dtn ve HP Color LaserJet 5550hdn modelleri 288 MB SDRAM içerir: 256 MB DDR ve ayrıca biçimlendirici kartında 32 MB ek bellek ve bir adet ek DIMM yuvası. Bu yazıcı modelleri her biri 128 veya 256 MB RAM alabilen 200 pimli SODIMM yuvaları içerir.</li><li>EIO yuvası (HP Color LaserJet 5550hdn yazıcıda bulunur) kullanılarak isteğe bağlı bir sabit disk sürücüsü eklenebilir.</li></ul>
Kullanıcı arabirimi	<ul style="list-style-type: none"><li>Kontrol panelinde grafik ekran.</li><li>Canlandırılmış grafikli Genişletilmiş Yardım.</li><li>Destek erişimi ve sarf malzemesi siparişi için yerleşik web sunucusu (ağa bağlı yazıcılar).</li><li>Yazıcı durumu ve uyarıları görüntülemeye, yazıcı ayarlarını yapılandırmaya, belgeleri ve sorun giderme bilgilerini görüntülemeye ve yazıcı dahili bilgi sayfalarını yazdırmaya olanak sağlayan HP Araç Kutusu yazılımı.</li></ul>
Desteklenen yazıcı kimlikleri	<ul style="list-style-type: none"><li>HP PCL 6.</li><li>HP PCL 5c.</li><li>PostScript 3 öykünmesi.</li><li>Otomatik dil geçişi.</li><li>Doğrudan PDF desteği.</li><li>XHTML desteği.</li></ul>
Saklama özellikleri	<ul style="list-style-type: none"><li>İş saklama alanı. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">İş depolama sınırı</a></li><li>Kişisel tanımlama numarası (PIN) yazdırma (sabit diski olan yazıcılar için).</li><li>Yazı tipleri ve biçimler.</li></ul>
Yazı tipleri	<ul style="list-style-type: none"><li>PCL ve PostScript öykünme için 80 dahili yazı tipi bulunmaktadır.</li><li>Yazılım çözümüyle birlikte TrueType™ biçiminde 80 yazıcı eşleştirmeli ekran yazı tipi kullanılabilir.</li><li>HP Web Jetadmin kullanarak sabit diskteki biçim ve yazı tiplerini destekler.</li></ul>

## Özellikler (devam)

<b>Kağıt yükleme</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 76 x 127 mm - 306 x 470 mm arasındaki boyutlarda kağıtlara yazdırır.</li><li>• 60 g/m<sup>2</sup> ile 200 g/m<sup>2</sup> arasındaki ağırlıkta ortamlara yazdırır.</li><li>• Parlak kağıt, etiket, tepegöz asetatları ve zarf dahil olmak üzere birçok ortam türü üzerine yazdırır.</li><li>• Birden çok parlaklık düzeyi.</li><li>• 148 x 210 mm ile 297 x 432 mm arasındaki kağıt boyutlarını destekleyen 500 sayfalık kağıt tepsisi (Tepsi 2).</li><li>• 148 x 210 mm ile 297 x 432 mm arasındaki kağıt boyutlarını destekleyen isteğe bağlı 500 sayfalık kağıt besleyici; HP Color LaserJet 5550dtn (Tepsi 3) ve HP Color LaserJet 5550hdn (Tepsi 3, 4 ve 5) yazıcılarında standarttır. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları</a>.</li><li>• HP Color LaserJet 5550dn, HP Color LaserJet 5550dtn ve HP Color LaserJet 5550hdn yazıcılarında otomatik iki taraflı yazdırma.</li><li>• 250 yapraklık, yüzü aşağıda çıkış bölmesi.</li></ul>
<b>Aksesuarlar</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• İş saklamayla birlikte yazı tipi ve makro saklama olanağı da sağlayan yazıcı sabit diski; HP Color LaserJet 5550hdn yazıcıda standarttır.</li><li>• Küçük çıkış hatlı, ikili giriş hatlı bellek modülleri (SODIMM).</li><li>• Yazıcı standı (ek isteğe bağlı tepsiler için önerilir).</li><li>• 148 x 210 mm ile 297 x 432 mm arasındaki kağıt boyutlarını destekleyen isteğe bağlı Tepsiler 3, 4 ve 5; HP Color LaserJet 5550dtn (Tepsi 3) ve HP Color LaserJet 5550hdn (Tepsi 3, 4 ve 5) yazıcılarında standarttır.</li></ul>
<b>Bağlantı kapasitesi</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• İsteğe bağlı geliştirilmiş giriş/çıkış (EIO) ağ kartı; HP Color LaserJet 5550n, HP Color LaserJet 5550dn, HP Color LaserJet 5550dtn ve HP Color LaserJet 5550hdn yazıcılarında standarttır.</li><li>• USB 1.1 bağlantısı.</li><li>• HP Web Jetadmin yazılımı.</li><li>• Standart iki yönlü paralel kablo arabirimi (IEEE -1284-C uyumlu).</li><li>• Bu yazıcı, kağıt kullanımı giriş aygıtları için Jetlink bağlantısını destekler.</li><li>• USB ve paralel bağlantı desteklenir, ancak aynı anda kullanılamaz.</li></ul>
<b>Sarf malzemeleri</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sarf malzemeleri durumu sayfası, toner düzeyi, sayfa sayısı ve kalan tahmini sayfa sayısı hakkında bilgi içerir.</li><li>• Sallama gerektirmeyen kartuş tasarımı.</li><li>• Yazıcı, orijinal HP yazıcı kartuşu takılıp takılmadığını denetler.</li><li>• İnternet üzerinden sarf malzemesi siparişi özelliği (yerleşik web sunucusunu veya yazıcı Durumu ve Alarmları işlevlerini kullanarak)</li></ul>

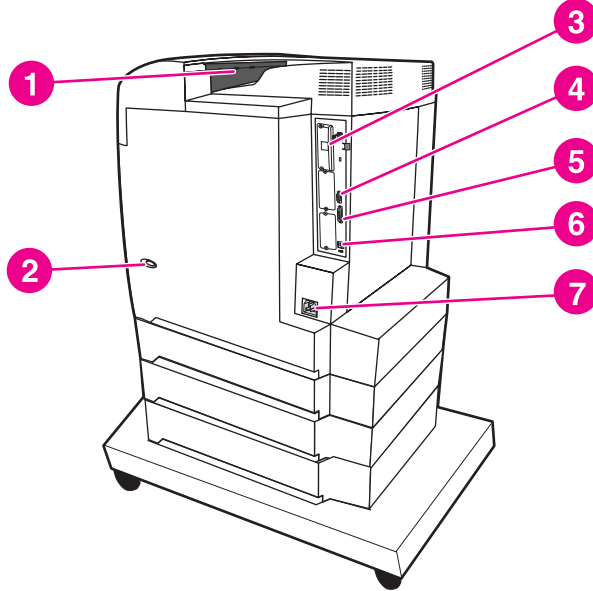
## Yazıcınızı keşfedin

Aşağıdaki şekillerde yazıcının önemli parçalarının adları ve yerleri gösterilmiştir.



### Ön görünüm

- 1 çıkış bölmesi
- 2 yazıcı kontrol paneli
- 3 üst kapak
- 4 Tepsi 1 (kullanıma açık)
- 5 Tepsi 2 (500 sayfa standart kağıt)
- 6 Tepsi 3 (isteğe bağlı, 500 sayfa standart kağıt)
- 7 Tepsi 4 (isteğe bağlı, 500 sayfa standart kağıt)
- 8 Tepsi 5 (isteğe bağlı, 500 sayfa standart kağıt)
- 9 yazıcı kartuşlarına, aktarma birimine ve kaynaştırıcıya erişim
- 10 açık/kapalı düğmesi
- 11 stand



### Arkadan/yandan görünüş

- 1 çıkış bölmesi
- 2 açık/kapalı düğmesi
- 3 EIO bağlantısı
- 4 Jetlink bağlantısı
- 5 paralel bağlantı noktası
- 6 USB bağlantısı
- 7 güç bağlantısı

## Yazıcı yazılımı

Yazdırma sistemi yazılımını içeren bir CD-ROM yazıcı ile birlikte verilir. Bu CD-ROM'daki yazılım bileşenleri ve yazıcı sürücülerini, yazıcıyı en iyi şekilde kullanmanızı sağlar. Yükleme yönergeleri için *Başlangıç Kılavuzu*'na başvurun.

### Not

Yazdırma sistemi yazılım bileşenleri hakkında en güncel bilgiler için, <http://www.hp.com/support/clj5550> adresindeki Web sitesinde bulunan readme (benioku) dosyasına bakın. Yazıcı yazılımını yükleme hakkında bilgi için yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'daki Yükleme Notları'na bakın.

Bu bölüm, CD-ROM'un içerdiği yazılımı özetler. Yazdırma sistemi, aşağıdaki çalışma ortamlarında görev yapan son kullanıcılar ve ağ yöneticileri için yazılım içerir:

- Microsoft Windows 98, Me
- Microsoft Windows NT 4.0, 2000, XP ve Server 2003
- Apple Mac OS sürüm 8.6 - 9.2.x ve Apple Mac OS sürüm 10.1 ve daha yenileri

### Not

Ağ yöneticisi yazılım bileşenleri tarafından desteklenen ağ ortamlarının bir listesi için bkz: [Ağ yapılandırması](#)

### Not

Yazıcı sürücülerinin listesi, güncelleştirilmiş HP yazıcı yazılımı ve ürün destek bilgileri için <http://www.hp.com/support/clj5550> adresini ziyaret edin.

## Yazılım özellikleri

Otomatik yapılandırma, Şimdi Güncelleştir ve Ön Yapılandırma özellikleri HP Color LaserJet 5550 series yazıcılarda bulunur.

### Sürücü Otomatik Yapılandırma

Windows için HP LaserJet PCL 6 ve PCL 5c sürücülerini ve Windows 2000 ve Windows XP için PS sürücülerini, otomatik bulma ve kurulum sırasında yazıcı aksesuarları için sürücü yapılandırma özelliklerine sahiptir. Sürücü Otomatik Yapılandırma özelliği tarafından desteklenen bazı aksesuarlar arasında iki taraflı yazdırma birimi, isteğe bağlı kağıt tepsileri ve ikili doğrudan bellek modülleridir (DIMM).

### Şimdi Güncelleştir

HP Color LaserJet 5550 yazıcının yapılandırmasında kurulumdan bu yana değişiklik yaptıysanız, sürücü iki yönlü iletişimi destekleyen ortamlarda yeni yapılandırmayla otomatik olarak güncelleştirilebilir. Yeni yapılandırmayı sürücüye otomatik olarak yansıtmak için **Şimdi Güncelleştir** düğmesini tıklatın.

### Not

Şimdi Güncelleştir özelliği, paylaşılan Windows NT 4.0, Windows Server 2003 veya Windows XP istemcilerinin Windows NT 4.0, Windows 2000 veya Windows XP ana bilgisayarlarına bağlandığı ortamlarda desteklenmez.

## HP Sürücü Ön Yapılandırması

HP Sürücü Ön Yapılandırması, HP yazılımlarının özelleştirilmesine ve yönetilen şirket yazdırma ortamlarında dağıtılmasına olanak sağlayan bir yazılım mimarisi ve araç kümesidir. HP Sürücü Ön Yapılandırması'nı kullanan bilgi teknolojisi (BT) yöneticileri, HP yazıcı sürücülerini ağ ortamında yüklemekten önce, bunların yazdırma ve cihaz varsayılan ayarlarını önceden yapılandırabilirler. Daha fazla bilgi için <http://www.hp.com/support/clj5550> adresinde bulunan *HP Sürücü Ön Yapılandırma Destek Kılavuzu*'na bakın.

## Yazıcı sürücüleri

Yazıcı sürücüleri, yazıcı özelliklerine erişmenize ve bilgisayarın (bir yazıcı dili kullanarak) yazıcıyla iletişim kurmasına olanak sağlar. Diğer yazılım ve diller için, yazıcının CD-ROM'undaki yükleme notlarına, benioke ve son benioke dosyalarına bakın.

Aşağıdaki yazıcı sürücüleri yazıcıyla birlikte verilir. En yeni sürücüler <http://www.hp.com/support/clj5550> adresinde bulunmaktadır. Windows tabanlı bilgisayarların yapılandırmasına bağlı olarak, yazıcı yazılımlarını yükleme programı en yeni sürücüler almak üzere, bilgisayarda Internet erişimi olup olmadığını otomatik olarak denetler.

İşletim sistemi <sup>1</sup>	PCL 6	PCL 5c	PS	PPD <sup>2</sup>
Windows 98, Me	✓	✓	✓	✓
Windows NT 4.0	✓	✓	✓	✓
Windows 2000	✓	✓	✓	✓
Windows XP	✓	✓	✓	✓
Windows Server 2003	✓	✓	✓	✓
Macintosh OS	✓	✓	✓	

<sup>1</sup> Tüm sürücülerden veya işletim sistemlerinden tüm yazıcı özelliklerine ulaşmak mümkün değildir. Kullanılabilir özellikler için sürücünüzde içeriğe duyarlı Yardım'a bakın.

<sup>2</sup> PostScript Yazıcı Tanımı dosyaları.

### Not

Sisteminiz, yazılım yüklemesi sırasında en yeni sürücüler için Internet'i otomatik olarak denetlemediyse, bu sürücüler <http://www.hp.com/support/clj5550> adresinden yükleyin. Bağlandığınızda, yüklemek istediğiniz sürücüyü bulmak için **Downloads and Drivers** (Yüklemeler ve Sürücüler) seçeneğini seçin.

UNIX® ve Linux Model Komut Dosyalarını Internet'ten yükleyebilir veya bir HP yetkili servisi ya da destek sağlayıcısından isteyebilirsiniz. Yazıcı kutusundan çıkan destek broşürüne bakın.

### Not

İstediğiniz yazıcı sürücüsü yazıcı CD-ROM'unda yoksa veya burada listelenmemişse, yükleme notlarında ve benioke ve son benioke dosyalarında, yazıcı sürücüsünün desteklenip desteklenmediğini denetleyin. Desteklenmiyorsa, kullanmakta olduğunuz programın üreticisine veya dağıtıcısına başvurarak, yazıcınızın sürücüsünü isteyin.



## Ek sürücüler

Aşağıdaki sürücüler, CD-ROM'da bulunmamakla birlikte, İnternet'ten veya HP Müşteri Hizmetleri'nden edinilebilir.

- Windows 98, Me, NT 4.0, 2000, XP ve Server 2003 için PCL 5c yazıcı sürücülerİ.
- OS/2 PCL 5c/6 yazıcı sürücüsü.
- OS/2 PS yazıcı sürücüsü.
- UNIX model komut dosyaları.
- Linux sürücülerİ.
- HP OpenVMS sürücülerİ.

### Not

OS/2 sürücülerİ IBM'den alınabilir ve OS/2 paketinde bulunur. Geleneksel Çince, Basitleştirİlmİş Çince, Kore Dili veya Japonca için OS/2 sürücülerİ bulunmamaktadır.

## Gereksİnimlerİnİz İçİn doğru yazıcı sürücüsünü seçİn

Yazıcınızı kullanma biçİminİze uygun bir yazıcı sürücüsü seçİn. Bazı yazıcı özelliklerİ yalnızca PCL 6 sürücülerİnde bulunur. Kullanılabilir özellikler İçİn yazıcı sürücüsü yardımına bakın.

- Yazıcı özelliklerİnden eksiksiz yararlanabilmek İçİn PCL 6 sürücülerİ kullanın. Genel ofİs yazdırma İşlerİ İçİn en yüksek performans ve yazdırma kalİtesİnİ sağlayan PCL 6 sürücüsü önerİlİr.
- Öncekİ PCL yazıcı sürücülerİ veya eskİ yazıcılarla gerİye dönük uyumluluk gereklyse PCL 5c sürücüsünü kullanın.
- Öncelİkle Adobe ve Corel gİbi PostScript'e özgü programlardan yazdırıyorsanız, PostScript Düzey 3 gereksİnimlerİ İle gerİye dönük uyumluluk veya PS yazı tİpİ DIMM desteğİ İçİn PS sürücüsünü kullanın.

### Not

Yazıcı PS ve PCL yazıcı dİllerİ arasında otomatik olarak geçİş yapar.

## Yazıcı sürücüsü Yardımı

Her yazıcı sürücüsünün Yardım ekranları olup, bunlar bilgisayar klavyesindekİ F1 (yardım) düğmesi kullanılarak veya yazıcı sürücüsünün sağ üst köşesindekİ (kullanılan Windows İşletim sistemİne göre değİşİr) soru İşareti kullanılarak etkinleştİrİlİr. Bu Yardım ekranları, belirli bir sürücü hakkında ayrıntılı bİlgİ verİr. Yazıcı sürücüsü Yardımı, programınızın Yardımından ayrıdır.

## Yazıcı sürücülerİne erişme

Bİlgİsayarınızdan yazıcı sürücülerİne erişmek İçİn aşağıdakİ yöntemlerden bİrİnİ kullanın:

<b>İşletim Sistemi</b>	<b>Tüm acil yazdırma işlerinin ayarlarını değiştirmek için (uygulama kapatılıncaya kadar)</b>	<b>Yazdırma işinin varsayılan ayarlarını değiştirmek için</b> (Örneğin, Her İki Yüze de Yazdır'ı varsayılan olarak etkin kılın.)	<b>Yapılandırma ayarlarını değiştirmek için</b> (Örneğin, tepsi gibi fiziksel bir seçenek ekleyin veya El İle Duplekslemeye İzin Ver gibi bir yazıcı özelliğini etkinleştirin veya devre dışı bırakın.)
Windows 98, NT 4.0 ve ME	Uygulamanın <b>Dosya</b> menüsünde <b>Yazdır</b> 'ı tıklatın. Yazıcıyı seçin ve <b>Özellikler</b> 'i tıklatın. (Adımlar değişebilir, ama en yaygın yordam budur.)	<b>Başlat</b> düğmesini tıklatın, <b>Ayarlar</b> ve sonra <b>Yazıcılar</b> seçeneğini seçin. Yazıcı simgesini sağ tıklatın ve <b>Özellikler</b> 'i (Windows 98 ve ME) veya <b>Belge Varsayılanları</b> 'ni (NT 4.0) seçin.	<b>Başlat</b> düğmesini tıklatın, <b>Ayarlar</b> ve sonra <b>Yazıcılar</b> seçeneğini seçin. Yazıcı simgesini sağ tıklatıp <b>Özellikler</b> 'i seçin. <b>Yapılandır</b> sekmesini seçin.
Windows 2000 ve XP	Uygulamanın <b>Dosya</b> menüsünde <b>Yazdır</b> 'ı tıklatın. Yazıcıyı seçin ve <b>Özellikler</b> 'i veya <b>Tercihler</b> 'i tıklatın. (Adımlar değişebilir, ama en yaygın yordam budur.)	<b>Başlat</b> 'ı tıklatın, <b>Ayarlar</b> 'ı tıklatın ve <b>Yazıcılar</b> veya <b>Yazıcı ve Fakslar</b> seçeneğini tıklatın. Yazıcı simgesini sağ tıklatıp <b>Yazdırma Tercihleri</b> 'ni seçin.	<b>Başlat</b> 'ı tıklatın, <b>Ayarlar</b> 'ı tıklatın ve <b>Yazıcılar</b> veya <b>Yazıcı ve Fakslar</b> seçeneğini tıklatın. Yazıcı simgesini sağ tıklatıp <b>Özellikler</b> 'i seçin. <b>Aygıt Ayarları</b> sekmesini seçin.
Macintosh OS 9.1	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklatın. Çeşitli açılır menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin.	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklatın. Açılır menüde değişiklik yaptıktan sonra <b>Save Settings</b> 'i (Ayarları Kaydet) tıklatın.	Masaüstü yazıcı simgesini tıklatın. <b>Printing</b> (Yazdırma) menüsünde <b>Change Setup</b> 'i (Ayarları Değiştir) tıklatın.

İşletim Sistemi	Tüm acil yazdırma işlerinin ayarlarını değiştirmek için (uygulama kapatılıncaya kadar)	Yazdırma işinin varsayılan ayarlarını değiştirmek için (Örneğin, Her İki Yüze de Yazdır'ı varsayılan olarak etkin kılın.)	Yapılandırma ayarlarını değiştirmek için (Örneğin, tepsi gibi fiziksel bir seçenek ekleyin veya El İle Duplekslemeye İzin Ver gibi bir yazıcı özelliğini etkinleştirin veya devre dışı bırakın.)
Macintosh OS X 10.1	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklatın. Çeşitli açılır menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin.	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklatın. Çeşitli açılır menülerde ayarları değiştirdikten sonra, ana açılır menüde <b>Save Custom Setting</b> 'i (Özel Ayarı Kaydet) tıklatın. Bu ayarlar <b>Custom</b> (Özel) seçeneği olarak kaydedilir. Bir programı açıp yazdırma işlevini kullanmak istediğinizde, yeni ayarlarla çalışabilmek için her defasında <b>Custom</b> seçeneğini belirlemeniz gerekir.	Yazıcıyı silip yeniden yükleyin. Sürücü yeniden yüklenirken yeni seçeneklerle otomatik olarak yapılandırılır. (Yalnızca AppleTalk bağlantıları)  <b>Not</b> Yapılandırma ayarları Classic modunda kullanılamaz.
Macintosh OS X.2	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklatın. Çeşitli açılır menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin.	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklatın. Çeşitli açılan menüleri kullanarak ayarları değiştirin ve <b>Presets</b> (Ön Ayarlar) açılan menüsünde <b>Save as</b> (Farklı Kaydet) seçeneğini tıklatıp ön ayar için bir ad girin. Bu ayarlar <b>Presets</b> (Ön Ayarlar) menüsüne kaydedilir. Bir programı açıp yazdırma işlevini kullanmak istediğinizde, yeni ayarlarla çalışabilmek için her defasında kaydedilmiş ön ayar seçeneğini belirlemeniz gerekir.	<b>Print Center</b> 'i (Yazdırma Merkezi) açın. (Sabit disk sürücüsünü seçin, <b>Applications</b> 'i (Uygulamalar), <b>Utilities</b> 'i (Yardımcı Programlar) tıklatın ve <b>Print Center</b> 'i (Yazdırma Merkezi) çift tıklatın.) Yazdırma kuyruğunu tıklatın. <b>Printers</b> (Yazıcılar) menüsünde, <b>Show Info</b> 'yu (Bilgi Görüntüle) tıklatın. <b>Installable Options</b> (Yüklenbilir Seçenekler) menüsünü seçin.  <b>Not</b> Yapılandırma ayarları Classic modunda kullanılamaz.

İşletim Sistemi	Tüm acil yazdırma işlerinin ayarlarını değiştirmek için (uygulama kapatılıncaya kadar)	Yazdırma işinin varsayılan ayarlarını değiştirmek için (Örneğin, Her İki Yüze de Yazdır'ı varsayılan olarak etkin kılın.)	Yapılandırma ayarlarını değiştirmek için (Örneğin, tepsi gibi fiziksel bir seçenek ekleyin veya El İle Duplekslemeye İzin Ver gibi bir yazıcı özelliğini etkinleştirin veya devre dışı bırakın.)
Macintosh OS X.3	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklayın. Çeşitli açılır menüleri kullanarak istediğiniz ayarları değiştirin.	<b>File</b> (Dosya) menüsünde <b>Print</b> 'i (Yazdır) tıklayın. Çeşitli açılan menüleri kullanarak ayarları değiştirin ve <b>Presets</b> (Ön Ayarlar) açılan menüsünde <b>Save as</b> (Farklı Kaydet) seçeneğini tıklayıp ön ayar için bir ad girin. Bu ayarlar <b>Presets</b> (Ön Ayarlar) menüsüne kaydedilir. Bir programı açıp yazdırma işlevini kullanmak istediğinizde, yeni ayarlarla çalışabilmek için her defasında kaydedilmiş ön ayar seçeneğini belirlemeniz gerekir.	<b>Printer Setup Utility</b> 'yi (Yazıcı Kurulum Yardımcı Programı) açın. (Sabit disk sürücüsünü seçin, <b>Applications</b> 'i (Uygulamalar), <b>Utilities</b> 'i (Yardımcı Programlar) tıklayın ve <b>Printer Setup Utility</b> 'yi (Yazıcı Kurulumu Yardımcı Programı) çift tıklayın.) Yazdırma kuyruğunu tıklayın. <b>Printers</b> (Yazıcılar) menüsünde, <b>Show Info</b> 'yu (Bilgi Görüntüle) tıklayın. <b>Installable Options</b> (Yüklenabilir Seçenekler) menüsünü seçin.

## Macintosh bilgisayarları için yazılımlar

HP yükleyicisi Macintosh bilgisayarlarında kullanmak üzere PostScript Yazıcı Tanımı (PPD) dosyaları, Yazıcı İletişim Kutusu Uzantıları (PDE) ve HP LaserJet Yardımcı Programını sağlar.

Yazıcı bir ağa bağlıysa, yerleşik Web sunucusu Macintosh bilgisayarları tarafından kullanılabilir.

### PPD

PPD'ler, Apple PostScript sürücülerle birlikte, yazıcı özelliklerine erişmenize ve bilgisayarın yazıcıyla iletişim kurmasına olanak sağlar. PPD'ler, PDE'ler ve başka yazılımlar için bir yükleme programı CD-ROM'da sağlanmıştır. İşletim sistemiyle verilen uygun PS sürücüsünü kullanın.

## HP LaserJet Yardımcı Programı

Sürücüde bulunmayan özellikler üzerinde denetim sağlamak için HP LaserJet Yardımcı Programını kullanın. Resimli ekranlar, yazıcı özelliklerinin seçilmesini her zamankinden daha kolay hale getirmektedir. HP LaserJet Yardımcı Programını kullanarak aşağıdakileri yapabilirsiniz:

- yazıcıyı adlandırma, ağ üzerinde bir bölgeye atama, karşıdan dosya ve yazı tipi yükleme.
- yazıcıyı Internet protokolü (IP) yazdırma işleri için yapılandırma ve ayarlama.

### Not

HP LaserJet Yardımcı Programı şu anda OS X için desteklenmemektedir, ancak Classic ortamı için desteklenmektedir.

## Yazdırma sistemi yazılımını yükleme

Aşağıdaki bölümler, yazdırma sistemi yazılımını yükleme yönergelerini içerir.

Yazıcı, CD-ROM'a kayıtlı yazdırma sistemi yazılımı ve yazıcı sürücülerıyla birlikte verilir. Yazıcı özelliklerinden tam olarak yararlanmak için CD-ROM'daki yazdırma sistemi yazılımlarının yüklenmesi gerekir.

CD-ROM sürücüsüne erişiminiz yoksa, yazdırma sistemi yazılımlarını Internet'te <http://www.hp.com/support/clj5550> adresinden yükleyebilirsiniz.

### Not

UNIX® (HP-UX®, Sun Solaris) ve Linux ağları için örnek model komut dosyaları <http://www.hp.com/support> adresinde yüklenmeye hazır olarak bulunur.

En yeni yazılımları <http://www.hp.com/support/clj5550> adresinden ücretsiz olarak yükleyebilirsiniz.

## Doğrudan bağlantı için Windows yazdırma sistemi yazılımını yükleme

Bu bölümde Microsoft Windows 98, Windows Me, Windows NT 4.0, Windows 2000, Windows Server 2003 ve Windows XP için yazdırma sistemi yazılımının nasıl yükleneceği açıklanmıştır.

Yazdırma yazılımını doğrudan bağlantılı bir ortamda yüklerken, yazılımı her zaman paralel veya USB kablosunu takmadan önce yükleyin. Paralel kablo veya USB kablosu yazılım yüklenmeden önce bağlanmışsa, bkz: [Yazılımı paralel kablo veya USB kablosu takıldıktan sonra yükleme](#).

Doğrudan bağlantı için paralel kablo veya USB kablosu kullanılabilir. Ancak, paralel kabloyu ve USB kablosunu aynı anda bağlayamazsınız. IEEE 1284 uyumlu bir kablo veya 2 metrelik standart bir USB kablosu kullanın.

### Not

NT 4.0 işletim sistemi USB kablo bağlantılarını desteklenmez.

### Yazdırma sistemi yazılımlarını yüklemek için

1. Açık veya çalışır durumda olan tüm yazılım programlarını kapatın.
2. Yazıcı CD-ROM'unu CD-ROM sürücüsüne takın. Karşılama ekranı açılmazsa, aşağıdaki yordamı kullanarak başlatın:
  - **Başlat** menüsünde **Çalıştır**'ı tıklatın.
  - Şunları yazın: X:/setup (burada X, CD-ROM sürücünüzün harfidir).
  - **Tamam**'ı tıklatın.

3. İstendiğinde, **Yazıcıyı Kur'u** tıklatın ve bilgisayar ekranına gelen yönergeleri izleyin.
4. Kurulum tamamlandığında **Son'u** tıklatın.
5. Bilgisayarınızı yeniden başlatmanız gerekebilir.
6. Yazılımın düzgün yüklendiğinden emin olmak için bir Test Sayfası veya herhangi bir yazılım programından bir sayfa yazdırın.

Yükleme başarısız olursa, yazılımı yeniden yükleyin. Bu da başarısız olursa, yardım veya daha fazla bilgi için yazıcı CD-ROM'undaki yükleme notlarına veya benioke dosyalarına, yazıcı kutusundan çıkan broşüre bakın ya da <http://www.hp.com/support/clj5550> adresine gidin.

## Ağlar için Windows yazdırma sistemi yazılımını yükleme

Yazıcı CD-ROM'undaki yazılım, Microsoft ağıyla ağ yüklemesini destekler. Diğer işletim sistemlerinde ağ kurulumu için, <http://www.hp.com/support/clj5550> adresine gidin veya yazıcıyla birlikte gelen *Ağ Kurulumu Kılavuzu*'na bakın.

HP LaserJet 5550n, HP LaserJet 5550dn yazıcısı veya HP LaserJet 5550dtn yazıcısıyla birlikte gelen HP Jetdirect baskı sunucusu 10/100 Base-TX ağ bağlantı noktasına sahiptir. Farklı türde ağ bağlantı noktası bulunan bir HP Jetdirect baskı sunucusuna gereksinim duyarsanız, bkz: [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#) veya <http://www.hp.com/support/clj5550>.

Yükleyici, Novell sunucularında yazıcı yüklemeyi veya yazıcı nesnesi oluşturmayı desteklemez. Yalnızca Windows bilgisayarları ile bir yazıcı arasında doğrudan mod ağ yüklemelerini destekler. Yazıcınızı Novell sunucusuna yüklemek ve nesne oluşturmak için, bir HP yardımcı programı (HP Web Jetadmin ve HP Ağ Yazıcısı Yükleme Sihirbazı gibi) veya bir Novell yardımcı programı (Nwadmin gibi) kullanın.

## Yazdırma sistemi yazılımlarını yüklemek için

1. Yazılımı Windows NT 4.0, Windows 2000, Windows Server 2003 veya Windows XP'ye yüklüyorsanız, yönetici ayrıcalıklarına sahip olduğunuzdan emin olun.
2. Bir yapılandırma sayfası yazdırarak (bkz: [Yazıcı bilgi sayfaları](#)), HP Jetdirect baskı sunucusunun ağ için doğru şekilde yapılandırıldığından emin olun. İkinci sayfada, yazıcının IP adresini belirleyin. Ağ yüklemesini tamamlamak için bu adres gerekebilir. Yazıcı DHCP IP yapılandırması kullanıyorsa, ikinci sayfadaki adı kullanın. Aksi takdirde, yazıcı uzun bir süre için kapatılırsa, DHCP aynı IP adresinin kullanılacağını garanti edemez.
3. Açık veya çalışır durumda olan tüm yazılım programlarını kapatın.
4. Yazıcı CD-ROM'unu CD-ROM sürücüsüne takın. Karşılama ekranı açılmazsa, aşağıdaki yordamı kullanarak başlatın:
  - **Başlat** menüsünde **Çalıştır'**ı tıklatın.
  - Şunları yazın: X:/setup (burada X, CD-ROM sürücünüzün harfidir).
  - **Tamam'**ı tıklatın.
5. İstendiğinde, **Yazıcıyı Kur'u** tıklatın ve bilgisayar ekranına gelen yönergeleri izleyin.
6. Yükleme tamamlandığında **Son'u** tıklatın.
7. Bilgisayarınızı yeniden başlatmanız gerekebilir.

8. Yazılımın düzgün yüklendiğinden emin olmak için bir Test Sayfası veya herhangi bir yazılım programından bir sayfa yazdırın.

Yükleme başarısız olursa, yazılımı yeniden yükleyin. Bu da başarısız olursa, yardım veya daha fazla bilgi için yazıcı CD-ROM'undaki yükleme notlarına veya benio ku dosyalarına, yazıcı kutusundan çıkan broşüre bakın ya da <http://www.hp.com/support/clj5550> adresine gidin.

## **Bir Windows bilgisayarını Windows paylaşımı kullanarak ağ yazıcısı kullanmak üzere ayarlamak için**

Yazıcı bir bilgisayara paralel kablo ile doğrudan bağlanırsa, diğer ağ kullanıcılarının yazdırma işlerinde kullanabilmeleri için yazıcıyı ağda paylaşım açabilirsiniz. Doğrudan USB bağlantısı olan bir yazıcıyı da paylaşabilirsiniz.

Windows paylaşımını etkinleştirmek için Windows belgelerinize bakın. Yazıcı paylaşım açıldıktan sonra, yazıcıyı paylaşacak tüm bilgisayarlar yazıcı yazılımını yükleyin.

## **Ağlar için Macintosh yazdırma sistemi yazılımını yükleme**

Bu bölümde Macintosh yazdırma sistemi yazılımının yüklenmesi açıklanmıştır. Yazdırma sistemi yazılımı Apple Mac OS sürüm 8.6 ile 9.2.x arası sürümlerini, Apple Mac OS sürüm 10.1 ve daha yenilerini destekler.

Yazdırma sistemi yazılımı şu bileşenleri içerir:

- **PostScript® Yazıcı Tanımlama (PPD) dosyaları**

PPD'ler Apple PostScript yazıcı sürücülerıyla birlikte, yazıcı özelliklerine erişim sağlar. Yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'da, PPD'ler ve diğer yazılımlar için bir yükleme programı sağlanmıştır. Bilgisayarla birlikte verilen Apple LaserWriter 8 yazıcı sürücüsünü kullanın.

- **HP LaserJet Yardımcı Programı**

HP LaserJet Yardımcı Programı, yazıcı sürücüsünde bulunmayan özelliklere erişim sağlar. Yazıcı özelliklerini seçmek ve yazıcıyla aşağıdaki görevleri gerçekleştirmek için resimli ekranları kullanın:

- Yazıcıyı adlandırma.
- Yazıcıyı ağda bir bölgeye atama.
- Yazıcıya IP adresi atama.
- Dosya ve yazı tipi yükleme.
- Yazıcıyı IP ve AppleTalk yazdırma işleri için yapılandırma ve ayarlama.

### **Not**

HP LaserJet Yardımcı Programı şu anda OS X için desteklenmemektedir, ancak Classic ortamı için desteklenmektedir.

## **Yazıcı sürücülerini Mac OS 8.6 ile 9.2 arası sürümlerden yüklemek için**

1. Ağ kablosunu HP Jetdirect baskı sunucusu ile bir ağ bağlantı noktasına bağlayın.
2. CD-ROM'u CD-ROM sürücüsüne takın. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışır. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışmazsa, masaüstünde CD-ROM simgesini çift tıklatın ve ardından Installer (Yükleyici) simgesini çift tıklatın. Bu simge Starter CD-ROM'unun Installer/<language> klasöründe bulunur (burada <language> dil tercihinizi gösterir). (Örneğin, Installer/English klasörünü İngilizce yazıcı yazılımının Installer simgesini içerir.)

3. Bilgisayar ekranında görüntülenen yönergeleri uygulayın.
4. {Startup Disk}: Applications: klasöründe bulunan Apple Desktop Printer Utility'yi açın. Utilities klasörü.
5. **Printer (AppleTalk)** (Yazıcı (Appletalk)) seçeneğini çift tıklayın.
6. AppleTalk Printer Selection'ın yanındaki **Change** (Değiştir) seçeneğini tıklayın.
7. Yazıcıyı seçin, **Auto Setup**'ı (Otomatik Kurulum) tıklayın ve ardından **Create**'i (Oluştur) tıklayın.
8. **Printing** (Yazdırma) menüsünde **Set Default Printer**'ı (Varsayılan Yazıcıyı Belirle) tıklayın.

---

#### Not

Masaüstündeki simge genel olarak görünür. Tüm yazdırma panelleri bir uygulamada yazdırma iletişim kutusunda görüntülenir.

#### Yazıcı sürücülerini Mac OS 10.1 ve daha yeni sürümlerden yüklemek için

1. Ağ kablosunu HP Jetdirect baskı sunucusu ile bir ağ bağlantı noktasına bağlayın.
2. CD-ROM'u CD-ROM sürücüsüne takın. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışır. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışmazsa, masaüstünde CD-ROM simgesini çift tıklayın ve ardından Installer (Yükleyici) simgesini çift tıklayın. Bu simge Starter CD-ROM'unun Installer/<language> klasöründe bulunur (burada <language> dil tercihinizi gösterir). (Örneğin, Installer/English klasörünü İngilizce yazıcı yazılımının Installer simgesini içerir.)
3. **HP LaserJet Installers** klasörünü çift tıklayın.
4. Bilgisayar ekranında görüntülenen yönergeleri uygulayın.
5. İstedığınız dildeki Installer simgesini çift tıklayın.
6. Bilgisayarınızın sabit diskinde, **Applications**, (Uygulamalar), **Utilities** (Yardımcı Programlar) ve ardından **Print Center**'ı (Yazdırma Merkezi) çift tıklayın.
7. **Add Printer**'ı (Yazıcı Ekle) tıklayın.
8. OS X 10.1'de AppleTalk bağlantı türünü ve OS X 10.2'de Rendezvous bağlantı türünü seçin.
9. Yazıcı adını seçin.
10. **Add Printer**'ı (Yazıcı Ekle) tıklayın.
11. Sol üst köşedeki kapatma düğmesini tıklayarak Print Center'ı (Yazdırma Merkezi) kapatın.

---

#### Not

Macintosh bilgisayarları paralel bağlantı noktası kullanılarak yazıcıya doğrudan bağlanabilir.

#### Doğrudan bağlantı (USB) için Macintosh yazdırma sistemi yazılımlarını yükleme

---

#### Not

Macintosh bilgisayarları paralel bağlantı noktası bağlantılarını desteklemez.

Bu bölümde, Mac OS 8.6 ile 9. x arası sürümleri ve Mac OS X ve daha yenileri için yazdırma sistemi yazılımlarının yüklenmesi açıklanmıştır.

PPD dosyalarını kullanmak için Apple LaserWriter sürücüsünün yüklenmesi gerekir. Macintosh bilgisayarınızla gelen Apple LaserWriter 8 sürücüsünü kullanın.



### **Yazdırma sistemi yazılımlarını yüklemek için**

1. Yazıcıdaki USB bağlantı noktası ile bilgisayardaki USB bağlantı noktası arasında bir USB kablosu bağlayın. Standart 2 metrelik bir USB kablosu kullanın.
2. Açık veya çalışır durumda olan tüm yazılım programlarını kapatın.
3. Yazıcı CD-ROM'unu CD-ROM sürücüsüne yerleştirin ve yükleyiciyi çalıştırın.

CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışır. CD-ROM menüsü otomatik olarak çalışmazsa, masaüstünde CD-ROM simgesini çift tıklatın ve ardından Installer (Yükleyici) simgesini çift tıklatın. Bu simge Starter CD-ROM'unun Installer/<language> klasöründe bulunur (burada <language> dil tercihinizi gösterir).

4. Bilgisayar ekranında görüntülenen yönergeleri uygulayın.
5. Bilgisayarı yeniden başlatın.

6. *Mac OS 8.6 için:*

- Sabit Disk/Applications (Uygulamalar)/Utilities'den (Yardımcı Programlar), Apple Desktop Printer Utility (Apple Desktop Yazdırma Yardımcı Programı) programını açın.
- **Printer (USB)** (Yazıcı (USB)) seçeneğini çift tıklayın.
- **USB Printer Selection** (USB Yazıcı Seçimi) seçeneğinin yanındaki **Change** (Değiştir) seçeneğini tıklayın.
- Yazıcıyı seçin, **Auto Setup**'ı (Otomatik Kurulum) tıklayın ve ardından **Create**'i (Oluştur) tıklayın.
- Yeni oluşturulan Masaüstü Yazıcı Simgesini tıklayın.
- **Printing** (Yazdırma) menüsünde **Set Default Printer**'ı (Varsayılan Yazıcıyı Belirle) tıklayın.

*Mac OS 9.x için*

- Sabit Disk/Applications (Uygulamalar)/Utilities'den (Yardımcı Programlar), Apple Desktop Printer Utility (Apple Desktop Yazdırma Yardımcı Programı) programını açın.
- **Printer (USB)**'yi (Yazıcı (USB)) çift tıklayın ve sonra **OK**'yi (Tamam) tıklayın.
- **USB Printer Selection** (USB Yazıcı Seçimi) seçeneğinin yanındaki **Change** (Değiştir) seçeneğini tıklayın.
- Yazıcıyı seçin ve **OK**'yi (Tamam) tıklayın.
- **Postscript® Printer Description (PPD) File**'in (Postscript Yazıcı Tanımlaması (PPD) Dosyası) **Auto Setup**'ı (Otomatik Kurulum) tıklayın ve sonra **Create**'i (Oluştur) seçin.
- Yazıcı kurulumunu kaydedin.
- Yeni oluşturulan Masaüstü Yazıcı Simgesini tıklayın.
- **Printing** (Yazdırma) menüsünde **Set Default Printer**'ı (Varsayılan Yazıcıyı Belirle) tıklayın.

*Mac OS X için:*

**Not**

OS X ve 9x (Classic) aynı bilgisayarda yüklüyse, yükleyici hem Classic hem de OS x yükleme seçeneklerini gösterir.

- Sabit Disk/Applications (Uygulamalar)/Utilities (Yardımcı Programlar)/Print Center'dan (Yazdırma Merkezi), Print Center'ı (Yazdırma Merkezi) başlatın.
  - Yazıcı Yazıcı listesinde görünürse, yazıcıyı silin.
  - **Add**'i (Ekle) tıklayın.
  - Üstteki aşağı açılan menüden, **USB**'yi tıklayın.
  - Yazıcı Model Listesinden, **HP**'yi seçin.
  - **Model Name** (Model Adı) altında, **HP Color Laserjet 5550**'i seçin ve sonra **Add**'i (Ekle) tıklayın.
7. Yazılımın düzgün yüklendiğinden emin olmak için bir Test Sayfası veya herhangi bir yazılım programından bir sayfa yazdırın.

Yükleme başarısız olursa, yazılımı yeniden yükleyin. Bu da başarısız olursa, yardım veya daha fazla bilgi için yazıcı CD-ROM'undaki yükleme notlarına veya benioku dosyalarına, yazıcı kutusundan çıkan broşüre bakın ya da <http://www.hp.com/support/clj5550> adresini ziyaret edin.

Masaüstündeki simge genel olarak görünür. Tüm yazdırma panelleri bir uygulamada yazdırma iletişim kutusunda görüntülenir.

## Yazılımı paralel kablo veya USB kablosu takıldıktan sonra yükleme

Windows bilgisayarına önceden bir paralel kablo veya USB kablosu bağladıysanız, bilgisayar açıldığında **Yeni Donanım Bulundu Sihirbazı** görüntülenir.

### Sihirbazın CD'yi arayarak yazıcı yazılımını otomatik olarak yüklemesi için

1. **Yeni Donanım Bulundu** iletişim kutusunda, **CD-ROM sürücüsünde ara'yı** tıklatın.
2. **İleri**'yi tıklatın.
3. Bilgisayar ekranında görüntülenen yönergeleri uygulayın.
4. Yazılımın düzgün yüklendiğinden emin olmak için bir Test Sayfası veya herhangi bir yazılım programından bir sayfa yazdırın.

Yükleme başarısız olursa, yazılımı yeniden yükleyin. Bu da başarısız olursa, yardım veya daha fazla bilgi için yazıcı CD-ROM'undaki yükleme notlarına veya benioke dosyalarına, yazıcı kutusundan çıkan broşüre bakın ya da <http://www.hp.com/support/clj5550> adresine gidin.

## Yazılımı kaldırma

Bu bölümde, yazdırma sistemi yazılımının kaldırılması açıklanmıştır.

### Yazılımı Windows işletim sistemlerinden kaldırmak için

Windows HP yazdırma sistemi bileşenlerinin herhangi birini veya tümünü seçmek ve kaldırmak için HP LaserJet 5550/Araçlar program grubundaki Yüklemeyi Kaldırıcı'yı kullanın.

1. **Başlat**'ı ve ardından **Programlar**'ı tıklatın.
2. **HP LaserJet 5550**'yi ve sonra **Araçlar**'ı tıklatın.
3. **Uninstaller**'ı (Kaldırma Programı) tıklatın.
4. **İleri**'yi tıklatın.
5. Kaldırmak istediğiniz HP yazdırma sistemi bileşenlerini seçin.
6. **Tamam**'ı tıklatın.
7. Kaldırma işlemini gerçekleştirmek için bilgisayar ekranında görüntülenen yönergeleri izleyin.

### Yazılımı Macintosh işletim sistemlerinden kaldırmak için

HP LaserJet klasörünü ve PPD'leri çöp sepetine sürükleyin.

## Ağlar için yazılım

Kullanılabilir HP ağ yükleme ve yapılandırma yazılım çözümlerinin bir özeti için bkz: *HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*'na başvurun. Bu kılavuzu yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'da bulabilirsiniz.

## HP Web Jetadmin

HP Web Jetadmin, intranetiniz içindeki HP Jetdirect bağlantılı yazıcıları tarayıcı kullanarak yönetmenize olanak verir. HP Web Jetadmin, tarayıcı tabanlı bir yönetim aracıdır ve yalnızca tek bir ağ yönetim sunucusuna yüklenmesi gerekir. Red Hat Linux; Suse Linux; Windows NT 4.0 Server ve Workstation; Windows 2000 Professional, Server ve Advanced Server; Windows XP Service Pack 1 yüklenip çalıştırılabilir.

Geçerli HP Web Jetadmin sürümünü yüklemek ve desteklenen ana bilgisayar sistemlerinin en son listesini görmek için <http://www.hp.com/go/webjetadmin> adresindeki HP Customer Care Online sitesini ziyaret edin.

Bir ana bilgisayar sunucusuna yüklendiğinde, desteklenen herhangi bir tarayıcı (Microsoft Internet Explorer 5.5 ve 6.0 veya Netscape Navigator 7.0 gibi) kullanılarak HP Web Jetadmin'e tüm istemcilerden erişilebilir.

HP Web Jetadmin şu özelliklere sahiptir:

- Göreve dayalı kullanıcı arabirimi, ağ yöneticisine zaman kazandıran, yapılandırılabilir görünüm sağlar.
- Özelleştirilebilir kullanıcı profilleri, ağ yöneticilerinin yalnızca görüntülenene veya kullanılan işlevi dahil etmesine olanak verir.
- Donanım hatalarını, sarf malzemelerinin azaldığını ve diğer yazıcı sorunlarını bildiren anında e-posta bildirimleri, farklı kişilere yönlendirilir.
- Yalnızca standart web tarayıcısı kullanarak uzaktan yükleme ve yönetim.
- Gelişmiş otomatik bulma, ağdaki çevrebirimleri her bir yazıcıyı veritabanına el ile girmek gereksizdir bulur.
- Şirket yönetimi paketleriyle basit bütünleştirme.
- IP adresi, renk kapasitesi ve model adı gibi parametrelere göre çevrebirimleri hızlı bir şekilde bulur.
- Çevrebirimleri sanal ofis haritaları olan mantıklı gruplar haline düzenleyerek kolay gezinti sağlar.
- Bir defada birden fazla yazıcıyı yönetir ve yapılandırır.

HP Web Jetadmin hakkında en son bilgiler için <http://www.hp.com/go/webjetadmin> adresine bakın.

## UNIX

UNIX için HP Jetdirect Yazıcı Yükleyici, HP-UX ve Solaris ağları için basit bir yazıcı yükleme yardımcı programıdır. [http://www.hp.com/support/net\\_printing](http://www.hp.com/support/net_printing) adresindeki HP Customer Care Online sitesinden yüklenebilir.

## Yardımcı programlar

HP Color LaserJet 5550 series yazıcılar, ağdaki yazıcıyı izlemeyi ve yönetmeyi kolaylaştıran bazı yardımcı programlarla donatılmıştır.

## Yerleşik web sunucusu

Yazıcı, yazıcı ve ağ etkinlikleri hakkındaki bilgilere erişim olanağı veren yerleşik bir web sunucusuyla donatılmıştır. Web sunucusu, Windows gibi bir işletim sisteminin bilgisayarınızda program çalıştırmak için ortam sağlaması gibi, web programlarının çalışabileceği bir ortam sağlar. Bu programların çıktıları, Microsoft Internet Explorer veya Netscape Navigator gibi bir web tarayıcısı tarafından görüntülenebilir.

Web sunucusu "yerleşik" ise, ağ sunucusuna yüklenmiş bir yazılımdan ziyade donanım aygıtı (yazıcı gibi) veya ürün bilgisi içinde yer alıyor demektir.

Yerleşik bir web sunucusunun sunduğu avantaj, herkesin ağa bağlı bir bilgisayarla ve standart bir web tarayıcısıyla erişebileceği bir yazıcı arabirimi sağlamasıdır. Özel bir yazılımın yüklenmesi veya yapılandırılması gerekmemektedir. HP yerleşik Web sunucusu hakkında ek bilgi için bkz: *Yerleşik Web Sunucusu Kullanım Kılavuzu*. Bu kılavuzu yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'da bulabilirsiniz.

## Özellikler

HP yerleşik web sunucusu, yazıcı ve ağ kartı durumunu görüntülemenizi ve yazdırma işlevlerini bilgisayarınızdan yönetmenizi sağlar. HP yerleşik web sunucusuyla aşağıdakileri gerçekleştirebilirsiniz:

- yazıcı durum bilgilerini görüntüleme
- tüm sarf malzemelerinin kalan ömrünü belirleme ve yenilerini sipariş etme
- tepsi yapılandırmalarını görüntüleme ve değiştirme
- yazıcı kontrol paneli menü yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme
- iç sayfaları görüntüleme ve yazdırma
- yazıcı ve sarf malzemeleri olayları hakkında bildirim alma
- başka bir web sitelerine bağlantılar ekleme veya bunları özelleştirme
- yerleşik web sunucusu sayfalarının görüntüleneceği dili belirleme
- ağ yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme

Yerleşik web sunucusunun özellikleri ve işlevlerinin tam bir açıklaması için [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#) bölümüne bakın.

## hp araç kutusu

HP Araç Kutusu, aşağıdaki işler için kullanılabilecek bir yazılım uygulamasıdır:

- yazıcı durumunu denetleme
- sorun giderme bilgilerini görüntüleme
- çevrimiçi belgeleri görüntüleme
- dahili yazıcı sayfalarını yazdırma
- açılan durum iletilerini alma
- yerleşik web sunucusuna erişme

Yazıcınız doğrudan bilgisayarınıza veya ağa bağlıyken HP Araç Kutusunu görüntüleyebilirsiniz. HP Araç Kutusunu kullanmak için önce eksiksiz bir yazılım yüklemesi yapmış olmanız gerekir.

## Diğer bileşenler ve yardımcı programlar

Ağ yöneticileri, Windows ve Macintosh OS kullanıcıları için pek çok yazılım uygulaması bulunmaktadır. Bu programlar aşağıda özetlenmiştir.

Windows	Macintosh OS	Ağ yöneticisi
<ul style="list-style-type: none"><li>• Yazılım yükleyici — yazdırma sistemi yükleme işlemini otomatikleştirir</li><li>• Çevrimiçi web kaydı</li><li>• HP araç kutusu</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• PostScript Yazıcı Açıklama dosyaları (PPD dosyaları) —Mac OS ile birlikte verilen Apple PostScript sürücüleri ile birlikte kullanmak içindir</li><li>• HP LaserJet Yardımcı Programı (Internet'ten alınabilir) — Mac OS kullanıcıları için yazıcı yönetimi yardımcı programı</li><li>• HP araç kutusu (Mac OS X v10.2 ve daha yenileri için)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• HP Web Jetadmin — tarayıcı tabanlı sistem yönetim aracı. En son HP Web Jetadmin yazılımı için <a href="http://www.hp.com/go/webjetadmin">http://www.hp.com/go/webjetadmin</a> adresini ziyaret edin.</li><li>• UNIX için HP Jetdirect Yazıcı Yükleyici — <a href="http://www.hp.com/support/net_printing">http://www.hp.com/support/net_printing</a> adresinden yüklenebilir.</li></ul>

## Yazıcı ortamı özellikleri

En iyi sonuçlar için standart 75 g/m<sup>2</sup> - 90 g/m<sup>2</sup> fotokopi kağıdı kullanın. Kağıdın iyi kaliteli olmasına ve kağıt üzerinde kesik, yırtık, leke, gevşek parçacık, toz, kırıksıklık, bükülme veya kıvrık köşe bulunmamasına dikkat edin.

- ABD'de sarf malzemelerini sipariş etmek için <http://www.hp.com/go/ljsupplies> adresini ziyaret edin.
- Dünyanın diğer ülkelerinde/bölgelerinde sarf malzemelerini sipariş etmek için <http://www.hp.com/ghp/buyonline.html> adresini ziyaret edin.
- Aksesuar siparişi için <http://www.hp.com/go/accessories> adresini ziyaret edin.
- Desteklenen ortam ağırlıkları ve boyutları hakkında ek bilgi için bkz: <http://www.hp.com/support/ljpaperguide>.

### Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları

Letter ve A4 boyutları yazıcıya uzun kenar veya kısa kenar önce gelecek şekilde yüklenebilir. Uzun kenardan yükleme tercih edilen yönelimdir. Uzun kenardan besleme daha büyük çıkış ve daha düşük sarf malzemesi kullanımına neden olur. Kısa kenardan besleme döndürülmüş yön olarak adlandırılır ve tepsilerde LTR-R ve A4-R olarak tanımlanır. Kısa kenardan besleme delik ve pencere gibi özelliklere sahip ortamlara yazdırırken kullanışlı olabilir.

#### Tepsi 1 kağıt boyutları ve türleri

Tepsi 1	Boyutlar	Ağırlık veya kalınlık	Kapasite
Minimum boyut (aksi belirtilmedikçe)	76 x 127 mm		
Maksimum boyut (aksi belirtilmedikçe) <sup>1</sup>	306 x 470 mm		
Algılanmayan standart boyutlar: Letter, Letter-Döndürülmüş, A4, A4-Döndürülmüş, Legal, Executive, A5, A3, RA3, 11 x 17, B4(JIS), B5(JIS), İkili kartpostal (JIS), 16K, 8K, Executive (JIS), 12 x 18, 8.5 x 13, A6, JIS-B6, Statement, #10 zarf, DL Zarf, C5 Zarf, B5 Zarf, Monarch Zarf. (Tepsi 1'de otomatik olarak algılanabilir standart boyutlar yoktur.)			
Düz kağıt		75 - 89 g/m <sup>2</sup>	100 yaprak (75 g/m <sup>2</sup> )
Hafif kağıt		60 - 74 g/m <sup>2</sup>	100 yaprak

**Tepsi 1 kağıt boyutları ve türleri (devam)**

Tepsi 1	Boyutlar	Ağırlık veya kalınlık	Kapasite
Orta ağırlıkta kağıt		90 - 104 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Ağır kağıt		105 - 119 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Ekstra ağır kağıt		120 - 164 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Kart		163 - 200 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Kuşe kağıt		75 - 105 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Ağır Parlak		106 - 120 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Çok Parlak Görüntüler		120 - 120 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Asetat		0,12 - 0,13 mm kalın	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Kaba Kağıt		0,10 - 0,13 mm kalın	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Zarflar		75 - 105 g/m <sup>2</sup>	20 zarf
Etiketler			Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm

<sup>1</sup> 312 mm'ye kadar olan kağıtlar kağıt yolundan beslenebilir, ancak çoğu maksimum genişlik olarak sürücü yalnızca 306 mm'yi destekler.

**Not**

Aşağıdaki tablo Tepsi 2 ve isteğe bağlı Tepsi 3, 4 ve 5'e yüklendiğinde yazıcının otomatik olarak algılayabildiği standart kağıt boyutlarını listeler. Standart, algılanamayan boyutta kağıt yüklemeye ilgili daha fazla bilgi için, bkz: [Giriş tepsilerini yapılandırma](#).

**Tepsi 2 ve isteğe bağlı Tepsi 3, 4 ve 5 kağıt boyutları ve türleri**

Tepsi 2 ve isteğe bağlı Tepsi 3, 4 ve 5	Boyutlar	Ağırlık veya kalınlık	Kapasite
Otomatik olarak algılanabilir standart boyutlar: Letter, Letter-Döndürülmüş, A4, A4-Döndürülmüş, A3, 11x17, Legal, B4 (JIS), B5(JIS), A5, Executive			
Algılanmayan standart boyutlar: 16K, 8K, Executive (JIS), 8.5 x 13			
Minimum Boyut (aksi belirtilmedikçe)	76 x 127 mm		



**Tepsi 2 ve isteğe bağlı Tepsi 3, 4 ve 5 kağıt boyutları ve türleri (devam)**

Tepsi 2 ve isteğe bağlı Tepsi 3, 4 ve 5	Boyutlar	Ağırlık veya kalınlık	Kapasite
Maksimum boyut (aksi belirtilmedikçe)	297 x 431 mm		
Düz kağıt		75 - 89 g/m <sup>2</sup>	500 yaprak (75 g/m <sup>2</sup> )
Hafif kağıt		60 - 74 g/m <sup>2</sup>	500 yaprak
Orta ağırlıkta kağıt		90 - 104 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 50 mm
Ağır kağıt		105 - 119 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 50 mm
Ekstra ağır kağıt <sup>1</sup>		120 - 163 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 50 mm
Kuşe kağıt		75 - 105 g/m <sup>2</sup>	200 yaprak
Çok Parlak Görüntüler		120 - 120 g/m <sup>2</sup>	Maksimum yığın yüksekliği: 10 mm
Etiketler			Maksimum yığın yüksekliği: 50 mm
Asetat		0,12 - 0,13 mm kalın	100 yaprak
Kaba kağıt		0,10 - 0,13 mm kalın	100 yaprak

<sup>1</sup> Tepsi 2, 3, 4 ve 5'ten Ekstra ağır kağıt kullanılabilir, ancak bu kağıtların çeşitliliği nedeniyle performans garanti edilemez.

**Otomatik iki taraflı yazdırma (dupleksleme)<sup>1</sup>**

Otomatik iki taraflı yazdırma	Boyutlar	Ağırlık veya kalınlık	Kapasite
Standart boyutlu kağıt, Letter, Letter-Döndürülmüş, A4, A4-Döndürülmüş, Legal, Executive, A3, 11x17, B4 (JIS), B5 (JIS)		60 - 120 g/m <sup>2</sup>	

<sup>1</sup> Yazıcı en çok 163 g/m<sup>2</sup> ağırlığında kağıda otomatik olarak yazdırır. Bununla birlikte, bu tabloda belirtilen maksimum değerden daha ağır ortamlara otomatik iki tarafa yazdırma beklenmeyen sonuçlar verebilir.

**El ile iki taraflı (dupleks) yazdırma.** Tepsi 1'den yazdırılan tüm desteklenen kağıt boyutları, el ile duplekslenebilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: [İki yüze yazdırma \(dupleks\)](#)



# 2

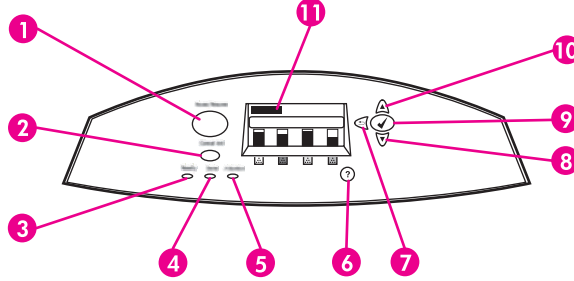
## Kontrol paneli

Bu bölümde, yazıcı işlevlerinin denetlenmesini ve yazıcı ve yazdırma işlerine ait bilgi alışverişi yapılmasını sağlayan yazıcı kontrol paneli hakkında bilgi verilmektedir. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Kontrol paneline genel bakış](#)
- [Kontrol paneli düğmeleri](#)
- [Kontrol paneli gösterge ışıklarının anlamı](#)
- [Kontrol paneli menüleri](#)
- [Menü hiyerarşisi](#)
- [İş alma menüsü \(sabit sürücü bulunan yazıcılar için\)](#)
- [Bilgi menüsü](#)
- [Kağıt yükleme menüsü](#)
- [Cihazı yapılandırma menüsü](#)
- [Tanılama menüsü](#)
- [Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme](#)
- [Yazıcı kontrol panelini paylaşılan ortamlarda kullanma](#)

## Kontrol paneline genel bakış

Kontrol paneli, yazıcı işlevlerinin kontrolünü ve yazıcı ve yazdırma işlerine ait bilgi alışverişi yapılmasını sağlar. Ekranında, yazıcı ve sarf malzemelerinin durumu hakkında, sorunları tanımlamayı ve çözmeyi kolaylaştıran grafik bilgiler yer alır.



### Kontrol paneli düğmeleri ve ışıkları

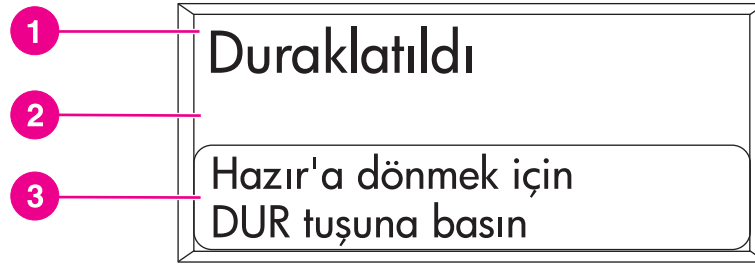
- 1 MENÜ düğmesi
- 2 DUR düğmesi
- 3 HAZIR ışığı
- 4 VERİ ışığı
- 5 DİKKAT ışığı
- 6 YARDIM (?) düğmesi
- 7 GERİ/ÇIK (↩) düğmesi
- 8 AŞAĞI OK (▼) düğmesi
- 9 SEÇ (✓) düğmesi
- 10 YUKARI OK (▲) düğmesi
- 11 Ekran

Yazıcı, kontrol panelinin ekranı ve sol alt kısmındaki ışıklar aracılığıyla iletişim sağlar. Hazır, Veri ve Dikkat ışıkları, yazıcının durumu hakkında hemen bilgi edinilmesini sağlar ve yazdırma sorunları hakkında sizi uyarır. Bu ekranda, menüler, yardım bilgileri, animasyon ve hata iletilerinin yanı sıra daha ayrıntılı durum bilgileri de görüntüler.

### Ekran

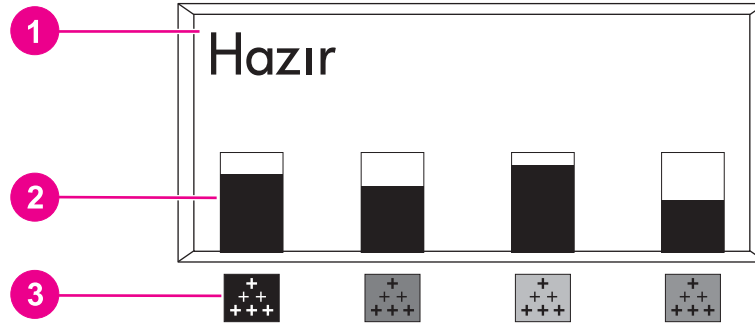
Yazıcı ekranı, yazıcı ve yazdırma işleri hakkında ayrıntılı ve zamanında bilgi verir. Grafikler, sarf malzemelerinin düzeylerini, kağıt sıkışmalarının yerini ve iş durumlarını gösterir. Menüler, yazıcı işlevlerine ve ayrıntılı bilgilere erişim sağlar.

Ekranın üst kısmı üç bölüme ayrılmıştır: ileti, komut ve sarf malzemeleri göstergesi.



#### Yazıcı ekranı

- 1 İleti bölümü
- 2 İleti bölümü
- 3 Komut bölümü



#### Yazıcı ekranı

- 1 İleti bölümü
- 2 Sarf malzemeleri ölçümü
- 3 Yazıcı kartuşu renkleri soldan sağa doğru gösterilmiştir: siyah, mor, sarı ve cam göbeği

Ekranın ileti ve komut bölümleri, yazıcının durumunu ve yapmanız gereken işlemleri bildirir.

Sarf malzemeleri ölçütü, yazıcı kartuşlarının (siyah, mor, sarı ve cam göbeği) tüketim düzeylerini görüntüler. Tüketim düzeyinin bilinmediği zamanlarda düzey yerine ? görünür. Bu, aşağıdaki durumlarda görülebilir:

- eksik kartuş
- yanlış takılmış kartuş
- hatalı kartuş
- bazı HP dışı kartuşlar

Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı hiç bir uyarı olmadan **Hazır** durumunu gösterdiği zamanlarda görünür. Ayrıca, yazıcı bir kartuş veya birden fazla sarf malzemesiyle ilgili uyarı veya hata iletileri görüntülediği zamanlarda da görünür.

## Kontrol paneline bilgisayardan erişme

Yazıcı kontrol paneline, yerleşik web sunucusunun ayar sayfasını kullanarak bir bilgisayardan da erişebilirsiniz.

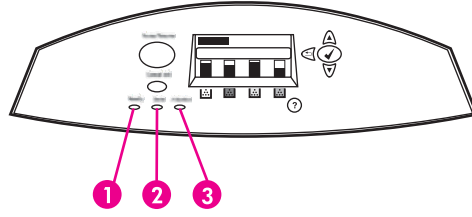
Bilgisayar, kontrol panelinin gösterdiği bilgilerin aynısını gösterir. Bilgisayarınızdan, sarf malzemelerinin durumunu kontrol etme, iletileri görüntüleme veya tepsi yapılandırmasını değiştirme gibi kontrol paneli işlevlerini gerçekleştirebilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#)

## Kontrol paneli düğmeleri

Kontrol panelindeki düğmeleri, yazıcı işlevlerini gerçekleştirmek, ekrandaki menüleri ve iletileri taramak ve yanıtlamak için kullanın.

Düğme adı	İşlevi
✓ SEÇ	Seçim yapar ve kurtarma hatalarından sonra yazdırmaya devam eder.
▲ YUKARI OK ▼ AŞAĞI OK	Menülere ve metinlere götürür ve ekrandaki sayısal öğelerin değerlerini artırır veya azaltır.
↩ GERİ/ÇIK OKU	İç içe menülerde geri gider veya menülerden ya da yardımdan çıkar.
MENÜ	Menülere erişmek ve menülerden çıkmak için kullanılır.
DUR	Geçerli işi duraklatır ve yazdırmaya devam etme veya geçerli işi iptal etme seçenekleri sunar.
? YARDIM	Yazıcı iletileri ve menüleri hakkında canlandırılmış grafikler ve ayrıntılı bilgi sağlar.

## Kontrol paneli gösterge ışıklarının anlamı



### Kontrol paneli gösterge ışıkları

- 1 HAZIR
- 2 VERİ
- 3 DİKKAT

Gösterge	Açık	Kapalı	Yanıp sönüyor
HAZIR (yeşil)	Yazıcı çevrimiçidir (veri kabul edebilir ve işleyebilir).	Yazıcı çevrim dışı veya kapalıdır.	Yazıcı, yazdırmayı durdurmaya ve çevrimdışı olmaya çalışmaktadır.
VERİ (yeşil)	İşlenen veriler yazıcıdadır, ancak işi tamamlamak için daha fazla veriye gereksinim vardır.	Yazıcı işlem yapmamakta veya veri almamaktadır.	Yazıcı işlem yapmakta ve veri almaktadır.
DİKKAT (koyu sarı)	Önemli bir hata oluşmuştur. Yazıcının kontrol edilmesi gerekmektedir.	Yazıcının kontrol edilmesini gerektiren bir durum yoktur.	Hata oluşmuştur. Yazıcının kontrol edilmesi gerekmektedir.

## Kontrol paneli menüleri

Bilgisayarda alışılmış yazdırma işlerinin çoğunu, yazıcı sürücüsünden veya yazılım uygulamasından yapabilirsiniz. Bu, yazıcıyı kontrol etmek için en elverişli yoldur ve yazıcının kontrol panelinin ayarlarını geçersiz kılar. Yazılım ile ilgili yardım dosyalarına başvurun veya yazıcı sürücüsüne erişim hakkında ayrıntılı bilgi için bkz: [Yazıcı yazılımı](#).

Yazıcıyı, yazıcının kontrol panelindeki ayarları değiştirerek de denetleyebilirsiniz. Yazıcı sürücüsü veya yazılım uygulaması tarafından desteklenmeyen yazıcı özelliklerine erişmek için kontrol panelini kullanın. Tepsiyi, kağıt boyutu ve türüne göre yapılandırmak için kontrol panelini kullanın.

### Başlarken

- Menülere girmek ve seçimlerinizi etkinleştirmek için (✓) düğmesini kullanabilirsiniz.
- Menülerde gezinmek için Yukarı veya Aşağı okları kullanın. Menülerde gezinmeye ek olarak, Yukarı ve Aşağı oklar (▲ ▼) sayısal değer seçimlerini artırıp azaltabilir. Daha hızlı ilerlemek için Aşağı ve Yukarı okları basılı tutun.
- Geri düğmesi (↩), menü seçimlerinde geri dönmenize ve yazıcıyı yapılandırırken sayısal değerleri seçmenize olanak verir.
- Tüm menülerden **MENÜ** düğmesine basarak çıkabilirsiniz.
- 30 saniye içinde herhangi bir tuşa basılmazsa, yazıcı **Hazır** durumuna döner.
- Bir menü öğesinin yanında bulunan kilit simgesi, bu öğeyi kullanabilmek için PIN numarası gerektiğini gösterir. Bu numara genellikle ağ yöneticisinden alınır.



## Menü hiyerarşisi

Aşağıdaki tabloda, her menünün menü hiyerarşileri görülmektedir.

### Menülere erişmek için

1. **MENÜLER** öğesine erişmek için **MENÜ** düğmesine bir kez basın.
2. Listeleri gözden geçirmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
3. Gereken seçeneği seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. Önceki düzeye dönmek için ↶ düğmesine basın.
5. Menülerden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

<b>MENÜLER</b>	<b>İŞİ ALMA</b> <b>BİLGİ</b> <b>KAĞIT YÜKLEME</b> <b>CİHAZI YAPILANDIRMA</b> <b>TANILAMA</b> <b>SERVİS</b>
----------------	---

### İşi alma menüsü (sabit sürücü bulunan yazıcılar için)

Ayrıntılı bilgi için bkz: [İşi alma menüsü \(sabit sürücü bulunan yazıcılar için\)](#)

<b>İŞİ ALMA</b>	Saklanan işlerin listesi görüntülenir. <b>SAKLANAN İŞ YOK</b>
-----------------	--

### Bilgi menüsü

Ayrıntılı bilgi için bkz: [Bilgi menüsü](#)

<b>BİLGİ</b>	<b>MENÜ HARİTASINI YAZDIR</b> <b>YAPILANDIRMA YAZDIR</b> <b>YZDRM KAYNAKLARI DURUM SAYFASI</b> <b>SARF MALZ DURUMU</b> <b>YAZDIRMADA KULLANILAN SAYFA</b> <b>Demo Sayfası Yazdır</b> <b>RGB ÖRNLKLRİ YAZDIR</b> <b>CMYK ÖRNLKLR YAZDIR</b> <b>DOSYA DİZİNİ YAZDIR</b> <b>PCL YZ TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR</b> <b>PS YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR</b>
--------------	--

## Kağıt yükleme menüsü

Ayrıntılı bilgi için bkz: [Kağıt yükleme menüsü](#)

<b>KAĞIT YÜKLEME</b>	<b>TEPSİ 1 BOYUT</b> <b>TEPSİ 1 TÜRÜ</b> <b>TEPSİ &lt;N&gt; BOYUT</b> N = 2, 3, 4 veya 5 <b>TEPSİ &lt;N&gt; TÜRÜ</b> N = 2, 3, 4 veya 5
----------------------	--

## Cihazı yapılandırma menüsü

Ayrıntılı bilgi için [Cihazı yapılandırma menüsü](#) ve [Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme](#) bölümlerine bakın.

<b>CİHAZI YAPILANDIRMA</b>	<b>YAZDIRMA</b>	<b>KOPYA SAYISI</b> <b>VARSAYILAN KAĞIT BOYUTU</b> <b>VARSAYILAN ÖZEL KAĞIT BOYUTU</b> <b>ÇİFT YÖNLÜ</b> <b>DUPLEKS CİLTLEME</b> <b>A4 LETTER</b> <b>EL İLE BESLEME</b> <b>COURIER YAZI TİPİ</b> <b>GENİŞ A4</b> <b>PS HATALARINI YAZDIR</b> <b>PCL</b>
----------------------------	-----------------	---

	YAZDIRMA KALİTESİ	RENK AYARLA KAYDI AYARLA YAZDIRMA MODLARI EN UYGUN HIZLI AYARLAMA YAP ŞİMDİ TAM AYARLA RENK RET
	SİSTEM KURULUMU	İŞ DEPOLAMA SINIRI (sabit sürücü bulunan yazıcılar için) İŞ TUTMA ZAMAN AŞIMI (sabit sürücü bulunan yazıcılar için) ADRESİ GÖSTER OPT. HIZ/MALİYET TEPSİ DAVRANIŞI GÜÇ TASARRUFU SÜRESİ ÖZELLİK SİLİNEBİLİR UYARILAR OTO DEVAM ET SARF M. BİTİYOR RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ SIKIŞMAYI GİDERME RAM DİSKİ DİL
	G/Ç	G/Ç ZAMAN AŞIMI PARALEL GİRİŞ EIO X (Burada, X=1, 2 veya 3'tür.)
	SIFIRLAYICILAR	FABR AYARLARI GERİ YÜKLENSİN GÜÇ TASARRUFU SARF ML SIFIRLAMA

## Tanılama menüsü

Ayrıntılı bilgi için bkz: [Tanılama menüsü](#)

<b>TANILAMA</b>	<b>OLAY GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR</b> <b>OLAY GÜNLÜĞÜNÜ GÖSTER</b> <b>YK SORUN GİDERME</b> <b>KARTUŞ DENETİMİNİ DEVRE DIŞI BIRAK</b> <b>KAĞIT YOLU ALGILAYICILARI</b> <b>KAĞIT YOLU TESTİ</b> <b>EL İLE ALGILAYICI TESTİ</b> <b>BİLEŞEN TESTİ</b> <b>YAZDIRMA/ DURDURMA TESTİ</b>
-----------------	--

## İş alma menüsü (sabit sürücü bulunan yazıcılar için)

İş alma menüsü, saklanan tüm işlerin listesini gözden geçirmenize olanak verir.

Menü öğesi	Açıklama
Saklanan işlerin listesi görüntülenir.	Saklanan belirli bir işi bulmak için listede ilerleyin.
<b>SAKLANAN İŞ YOK</b>	Saklanan iş yoksa, liste yerine bu ileti görüntülenir.

## Bilgi menüsü

Bilgi menüsünü, belirli yazıcı bilgilerine erişim sağlamak ve onları yazdırmak için kullanın.

Menü öğesi	Açıklama
<b>MENÜ HARİTASINI YAZDIR</b>	Kontrol paneli menü öğelerinin yerleşimini ve geçerli ayarlarını gösteren kontrol paneli menü haritasını yazdırır. Bkz: <a href="#">Yazıcı bilgi sayfaları</a> .
<b>YAPILANDIRMA YAZDIR</b>	Yazıcı yapılandırma sayfasını yazdırır.
<b>YZDRM KAYNAKLARI DURUM SAYFASI</b>	Sarf malzemelerinin tahmini kalan ömürlerini, işlenen sayfaların veya işlerin toplam sayıları, üzerine rapor istatistikleri, yazıcı kartuşları üretim tarihi, seri numarası, sayfa sayısı ve bakım bilgilerini yazdırır.
<b>SARF MALZ DURUMU</b>	Sarf malzemelerinin durumlarını kayan bir liste halinde görüntüler.
<b>YAZDIRMADA KULLANILAN SAYFA</b>	Yazıcıdan geçmiş olan tüm ortam boyutlarının sayısını yazdırır, simpleks, dupleks, tek renkli veya renkli olup olmadıklarının bilgilerini listeler ve sayfa sayısını rapor eder.
<b>Demo Sayfası Yazdır</b>	Tanıtım sayfası yazdırır.
<b>RGB ÖRNLKRLİ YAZDIR</b>	Çeşitli RGB değerleri için renk örnekleri yazdırır. Bu örnekler HP Color LaserJet 5550 yazıcıda renk eşleştirmesi için kılavuz işlevi görür.
<b>CMYK ÖRNLKRLİ YAZDIR</b>	Çeşitli CMYK değerleri için renk örnekleri yazdırır. Bu örnekler HP Color LaserJet 5550 yazıcıda renk eşleştirmesi için kılavuz işlevi görür.
<b>DOSYA DİZİNİ YAZDIR</b>	Yazıcıda isteğe bağlı bir sabit sürücüye kaydedilen dosyaların ad ve dizinini yazdırır.
<b>PCL YZ TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR</b>	Kullanılabilir PCL yazı tiplerini yazdırır.
<b>PS YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR</b>	Kullanılabilir PS (öykünülen PostScript) yazı tiplerini yazdırır.

## Kağıt yükleme menüsü

Kağıt yükleme menüsü, giriş tepsilerini boyut ve türe göre yapılandırmanızı sağlar. İlk kez yazdırmadan önce tepsileri bu menüyü kullanarak doğru bir şekilde yapılandırmak önemlidir.

### Not

HP Color LaserJet yazıcılarının önceki modellerinden kullandıysanız, Tepsi 1'i birinci veya kaset modu için yapılandırma konusunda deneyimli olduğunuzu varsayıyoruz. Birinci mod ayarları için, Tepsi 1'i Boyut = **HER BOYUT** ve Tür = **HER TÜRDE** olarak yapılandırın. Kaset modu ayarlarına benzer ayarlarla çalışmak için Tepsi 1'in ortam boyutunu veya türünü **TÜMÜ** değerinden farklı bir ayara yapılandırın.

Menü öğesi	Değer	Açıklama
<b>TEPSİ 1 BOYUT</b>	Kullanılabilir boyutların bir listesi görüntülenir.	Tepsi 1 için ortam boyutunu yapılandırmanıza olanak verir. Varsayılan, <b>HER BOYUT</b> seçeneğidir. Kullanılabilir boyutların tam bir listesi için bkz: <a href="#">Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları</a>
<b>TEPSİ 1 TÜRÜ</b>	Kullanılabilir türlerin bir listesi görüntülenir.	Tepsi 1 için ortam türünü yapılandırmanıza olanak verir. Varsayılan, <b>HER TÜRDE</b> seçeneğidir. Kullanılabilir türlerin tam bir listesi için bkz: <a href="#">Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları</a>
<b>TEPSİ &lt;N&gt; BOYUT</b> N = 2, 3, 4 veya 5	Kullanılabilir boyutların bir listesi görüntülenir.	Tepsi 2, 3, 4 veya 5 için ortam boyutunu yapılandırmanıza olanak verir. Varsayılan ayar, tepsideki kılavuzlar tarafından algılanan boyuttur. Özel bir boyut kullanmak için tepsideki düğmeyi özel konumuna getirin. Kullanılabilir boyutların tam bir listesi için bkz: <a href="#">Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları</a>
<b>TEPSİ &lt;N&gt; TÜRÜ</b> N = 2, 3, 4 veya 5	Kullanılabilir türlerin bir listesi görüntülenir.	Tepsi 2, 3, 4 veya 5 için ortam türünü yapılandırmanıza olanak verir. Varsayılan, <b>DÜZ</b> seçeneğidir. Kullanılabilir türlerin tam bir listesi için bkz: <a href="#">Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları</a>

## Cihazı yapılandırma menüsü

Cihazı yapılandırma menüsü varsayılan yazdırma ayarını değiştirmenizi veya sıfırlamanızı, yazdırma kalitesini ayarlamanızı, sistem yapılandırmanızı ve G/Ç seçeneklerinizi değiştirmenizi sağlar.

### Yazdırma menüsü

Bu ayarlar, yalnızca tanımlanmış özellikleri bulunmayan işleri etkiler. Birçok iş tüm özellikleri tanımlar ve bu menüde ayarlanan değerleri geçersiz kılar. Bu menü, varsayılan kağıt boyutu ve türünü ayarlamak için de kullanılabilir.

Menü öğesi	Değerler	Açıklama
KOPYA SAYISI	1 - 32000	Varsayılan kopya sayısını belirlemenizi sağlar.
VARSAYILAN KAĞIT BOYUTU	Kullanılabilir boyutların bir listesi görüntülenir.	Varsayılan kağıt boyutunu ayarlamanızı sağlar.
VARSAYILAN ÖZEL KAĞIT BOYUTU	ÖLÇÜ BİRİMİ X BOYUTU Y BOYUTU	Boyutları olmayan her iş için varsayılan bir boyut belirlemenize olanak verir.
ÇİFT YÖNLÜ	KAPALI AÇIK	Dupleksleme özelliği bulunan tüm modellerde dupleksleme işlevini etkinleştirmenizi ve devreden çıkarmanızı sağlar.
DUPLEKS CİLTLEME	UZUN KENAR KISA KENAR	Bu öğe yalnızca, yazıcının dupleks birimi varsa ve <b>ÇİFT YÖNLÜ</b> ayarı <b>AÇIK</b> olarak belirlenmişse görüntülenir. Dupleksleme işleri için kağıdın hangi kenarından ciltleneceğini seçmenize olanak sağlar.
A4 LETTER	HAYIR EVET	Yazıcıyı, A4 kağıt yoksa A4 işini letter boyutunda kağıda, letter kağıt yoksa letter işini A3 kağıda, A3 kağıt yoksa A3 işini 11 x 17 boyutunda kağıda ve 11 x 17 işini, bu boyutta kağıt yoksa A3 kağıda yazdıracak şekilde ayarlamanızı sağlar.
EL İLE BESLEME	AÇIK KAPALI	Kağıdı elle beslemenize olanak sağlar.
COURIER YAZI TİPİ	NORMAL KOYU	Courier yazı tipi çeşitlerinden birini seçmenize olanak sağlar.



Menü ögesi	Değerler	Açıklama
<b>GENİŞ A4</b>	<b>HAYIR</b> <b>EVET</b>	Tek bir satır üzerine 10 karakter sıklığında seksen tane karakterin yazdırılabilmesi için A4 kağıdın yazdırılabilir alanını değiştirmenizi sağlar.
<b>PS HATALARINI YAZDIR</b>	<b>KAPALI</b> <b>AÇIK</b>	PS hata sayfalarını yazdırmak üzere seçmenizi sağlar.
<b>PDF HATALRN YZDR</b>	<b>KAPALI</b> <b>AÇIK</b>	PDF hata sayfalarını yazdırmak üzere seçmenizi sağlar. Varsayılan, <b>KAPALI</b> değeridir.
<b>PCL</b>	<b>FORM UZUNLUĞU</b> <b>YÖN</b> <b>YAZI TİPİ KAYNAĞI</b> <b>YAZI TİPİ NUMARASI</b> <b>YAZI TİPİ SIKLIĞI</b> <b>YAZI TİPİ PUNTO BOYUTU</b> <b>SİMGE SETİ</b> <b>SB'YE ŞB EKLE</b> <b>BOŞ SAYFALARI KALDIR</b>	PCL menü öğelerine erişime izin veren alt menü.

## Yazdırma kalitesi menüsü

Bu menü, ayarlama, kayıt ve yarım renk tonu ayarları da dahil olmak üzere, yazdırma kalitesinin tüm yönlerini düzenlemenizi sağlar.

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
<b>RENK AYARLA</b>	<b>PARLAK RENKLER</b> <b>ARA TONLAR</b> <b>KOYU RENKLER</b> <b>FABR AYARLARI GERİ YÜKLENSİN</b>	Her rengin yarım ton ayarlarını değiştirmenizi sağlar. Her bir renk için varsayılan, <b>0</b> değeridir.
<b>KAYDI AYARLA</b>	<b>TEST SAYFASI YAZDIR</b> <b>KAYNAK</b> <b>*&lt;N&gt;</b> <b>TEPSİ 1</b> <b>TEPSİ 2</b> <b>TEPSİ 3</b> <b>TEPSİ 4</b>	Simpleks ve dupleks resim hizalama yapmanızı sağlar. <b>KAYNAK</b> için varsayılan, <b>TEPSİ 2</b> değeridir. <b>TEPSİ &lt;N&gt; TÜRÜ, TEPİSİ 1 TÜRÜ, TEPİSİ 2 TÜRÜ, TEPİSİ 3 TÜRÜ ve TEPİSİ 4 TÜRÜ</b> alt öğeleri için varsayılan değer <b>0</b> 'dir.
<b>YAZDIRMA MODLARI</b>	Kullanılabilir modların bir listesi görüntülenir.	Her ortam türünü belirli bir yazdırma moduyla ilişkilendirmenizi sağlar.

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
EN UYGUN	ARKA PLAN AKTARIM ASETAT KYNŞTRCI ISINIYOR ORTAM TÜRÜ EN UYGUNU GERİ AL	Destek Merkezi tarafından yapmanız istenmedikçe, lütfen varsayılan ayarları değiştirmeyin.
HIZLI AYARLAMA YAP		Kısmi yazıcı ayarlamalarını gerçekleştir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcıyı ayarlama</a>
ŞİMDİ TAM AYARLA		Tüm yazıcı ayarlamalarını gerçekleştir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcıyı ayarlama</a>
RENK RET	KAPALI AÇIK	<b>RENK RET</b> menü ögesi kullanıcının renkli yazıcının RET (Çözünürlük Geliştirme Teknolojisi) ayarını etkinleştirmesine veya devre dışı bırakmasına olanak sağlar. Varsayılan, <b>AÇIK</b> değeridir.

## Sistem kurulumu menüsü

Sistem kurulumu menüsü, Güç Tasarrufu Süresi, yazıcı kişiliği (dili) ve sıkışma giderimi gibi genel yazıcı yapılandırması varsayılan ayarlarında değişiklik yapmanızı sağlar. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme](#)

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
İŞ DEPOLAMA SINIRI	1-100	Yazıcıdaki sabit sürücüde saklanan iş sayısı üst sınırını belirler. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">İş depolama sınırı</a>
İŞ TUTMA ZAMAN AŞIMI	KAPALI 1 SAAT 4 SAAT 1 GÜN 1 HAFTA	Sistemin, dosyaları yazdırma sırasından silmeden önce iş saklamada tutacağı süreyi belirler (sabit sürücü bulanan yazıcılar için). Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">İş saklama zaman aşımı</a>

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
<b>ADRESİ GÖSTER</b>	<b>OTOMATİK KAPALI</b>	Bu öge yazıcının IP adresinin ekranda <b>Hazır</b> iletiliyle görünüp görünmeyeceğini belirler. Birden fazla EIO kartı takılıysa, ilk yuvadaki kartın IP adresi gösterilir. Varsayılan, <b>KAPALI</b> değeridir.
<b>OPT. HIZ/MALİYET</b>	<b>OTOMATİK ÇOĞU RENKLİ SAYFA ÇOĞU SİYAH SAYFA</b>	<b>OTOMATİK</b> , yazıcının standart fabrika ayarlarını geri yükler. <b>ÇOĞU RENKLİ SAYFA</b> , performansı en yükseğe çıkarmak için <b>GEÇİŞ YAPMA</b> davranışını sergiler. <b>ÇOĞU SİYAH SAYFA</b> , performans üzerindeki etkiyi en aza indirirken, sayfa başına maliyeti mümkün olduğunca ideal hale getirmek üzere <b>ÖNCE BAŞA BAK</b> davranışını sergiler.
<b>TEPSİ DAVRANIŞI</b>	<b>İSTENEN TEPİSİYİ KULLAN ELLE BESLEME İSTEMİ PS ERTELEME ORTAMI</b>	Tepsi davranışı seçeneklerine erişim sağlayan alt menü. (Bu ayar, tepsileri, önceki bazı HP yazıcılardaki tepsiler gibi davranacak şekilde ayarlamaya olanak sağlar.)  Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Tepsi davranışı seçenekleri: İstenen Tepsi'yi kullanın ve el ile besleme yapın</a>  <b>PS ERTELEME ORTAMI</b> ögesi, bir Adobe PS yazıcı sürücüsünden yazdırma sırasında kağıdın nasıl kullanılacağını etkiler. <b>ERKLİ</b> ögesi HP'nin kağıt kullanma yöntemini kullanır. <b>ERKSİZ</b> ögesi Adobe PS kağıt kullanma yöntemini kullanır. Varsayılan, <b>ERKLİ</b> değeridir.
<b>GÜÇ TASARRUFU SÜRESİ</b>	<b>1 DAKİKA 15 DAKİKA 30 DAKİKA 60 DAKİKA 90 DAKİKA 2 SAAT 4 SAAT</b>	Yazıcı uzun bir süre etkin olmadığından enerji tüketimini azaltır. Bkz: <a href="#">Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme</a> .

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
<b>ÖZELLİK</b>	<b>OTOMATİK</b> <b>PCL</b> <b>PDF</b> <b>MIME</b> <b>PS</b>	Otomatik devreden çıkma, PCL veya PostScript öykünmesi için varsayılan kişiliği ayarlar Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Kişilik</a>
<b>SİLİNEBİLİR UYARILAR</b>	<b>İŞ</b> <b>AÇIK</b>	Bir uyarının kontrol panelinde mi yoksa başka bir iş gönderildiğinde mi silineceğini belirler. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Silinebilir uyarılar</a>
<b>OTO DEVAM ET</b>	<b>KAPALI</b> <b>AÇIK</b>	Sistem Oto Devam Edebilen hatası verdiğinde uygulanacak yazıcı davranışını belirler. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Oto devam</a>
<b>SARF M. BİTİYOR</b>	<b>DUR</b> <b>DEVAM</b>	Sarf malzemelerinin bitmek üzere olduğunu raporlama seçeneklerini ayarlar. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Sarf malzemesi azaldı</a>
<b>RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ</b>	<b>autoContinueBlack</b> <b>DUR</b>	<b>RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ</b> yazıcı davranışını ayarlar. Renkli sarf malzemelerinden biri boşaldığında ve yazıcı <b>autoContinueBlack</b> ögesine ayarlanmışsa, yazıcı yalnızca siyah toner kullanarak yazdırmaya devam eder.
<b>SIKIŞMAYI GİDERME</b>	<b>KAPALI</b> <b>AÇIK</b> <b>OTO</b>	Sıkışmadan sonra yazıcının sayfaları yeniden yazdırıp yazdırmayacağını belirler. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Sıkışıklıktan kurtarma</a>
<b>RAM DİSKİ</b>	<b>OTO</b> <b>KAPALI</b>	RAM diskinin nasıl yapılandırılacağını belirtmenize olanak sağlar. <b>OTO</b> olarak ayarlandığında, yazıcı kullanılabilir bellek miktarını temel alarak en uygun RAM diski boyutunu belirler. Varsayılan, <b>OTO</b> değeridir. Bu ileti, sabit disk takılı modellerde görüntülenir.
<b>DİL</b>	Kullanılabilir dillerin bir listesi görünür.	Varsayılan kontrol paneli dilini ayarlar. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Dil</a>

## G/Ç menüsü

Bu menü, yazıcının G/Ç seçeneklerini ayarlamanızı sağlar.

Bkz: [Ağ yapılandırması](#).

Menü öğesi	Değerler	Açıklama
<b>G/Ç ZAMAN AŞIMI</b>	<b>5 - 300</b>	G/Ç zaman aşımını saniye olarak belirlemenizi sağlar.
<b>PARALEL GİRİŞ</b>	<b>YÜKSEK HIZ GELİŞMİŞ İŞLEVLER</b>	Paralel giriş seçeneklerine erişim sağlayan alt menü. Paralel bağlantı noktasının ana makineyle iletişim kurma hızını seçmek ve çift yönlü paralel iletişimi etkinleştirmenizi veya devre dışı bırakmak için bu seçenekleri kullanın.  <b>YÜKSEK HIZ</b> için varsayılan <b>EVET</b> değeridir. <b>GELİŞMİŞ İŞLEVLER</b> için varsayılan <b>AÇIK</b> değeridir.
<b>EIO X</b> (Burada, =1, 2 veya 3'tür.)	Kullanılabilir değerler şunlardır: <b>TCP/IP</b> <b>IPX/SPX</b> <b>APPLETALK</b> <b>DLC/LLC</b> <b>BAĞLANTI HIZI</b>	1.,2. ve 3. yuvalara takılı EIO aygıtlarını yapılandırmanızı sağlar.

## Sıfırlayıcılar menüsü

Sıfırlayıcılar menüsü, fabrika ayarlarını sıfırlamanızı, Güç Tasarrufunu devre dışı bırakmanızı ve etkinleştirmenizi, yeni sarf malzemeleri takıldıktan sonra yazıcıyı güncelleştirmenizi sağlar.

Menü öğesi	Değerler	Açıklama
<b>FABR AYARLARI GERİ YÜKLENSİN</b>		Sayfa arabelleğini temizlemenizi, tüm bozulabilir kimlik verilerini kaldırmanızı, yazıcı ortamını sıfırlamanızı ve tüm varsayılan ayarları fabrika varsayılan ayarlarına dönüştürmenizi sağlar. Ancak, bu menü HP Jetdirect ağ ayarlarını fabrika varsayılanlarına geri yüklemeyi.

Menü ögesi	Değerler	Açıklama
<b>GÜÇ TASARRUFU</b>	<b>KAPALI</b> <b>AÇIK</b>	Güç Tasarrufunu etkinleştirmenizi veya devre dışı bırakmanızı sağlar. Varsayılan değer: <b>AÇIK</b>
<b>SARF ML SIFIRLAMA</b>	<b>YENİ AKTARIM SETİ</b> <b>YENİ KYNŞTRC SETİ</b>	Yeni bir aktarım seti veya yeni bir kaynaştırıcı takıldığını yazıcıya bildirmenizi sağlar.

## Tanılama menüsü

Tanılama menüsü, yazıcıyı kullanırken karşılaştığınız sorunları tanımlamanıza ve çözümlere yardımcı olabilecek testleri yapmanızı sağlar.

Menü ögesi	Açıklama
<b>OLAY GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR</b>	Bu öge, sonuncudan başlayarak yazıcı olay günlüğünde bulunan son 50 girişi görüntüleyen bir olay günlüğü yazdırır.
<b>OLAY GÜNLÜĞÜNÜ GÖSTER</b>	Bu öge, sonuncudan başlayarak son 50 olayı kontrol panelinde görüntüler.
<b>YK SORUN GİDERME</b>	Bu öge, herhangi bir yazdırma kalitesi sorununu gidermede yardımcı olacak bir dizi yazdırma kalitesi değerlendirme sayfası yazdırır.
<b>KARTUŞ DENETİMİNİ DEVRE DIŞI BIRAK</b>	Bu öge, hangi kartuşun sorun yarattığını belirlemede yardımcı olması için yazıcı kartuşunu çıkarmanızı sağlar.
<b>KAĞIT YOLU TESTİ</b>	Bu öge, yazıcının tepsi yapılandırma gibi kağıt kullanma özelliklerini sınamak için yararlıdır.
<b>KAĞIT YOLU ALGILAYICILARI</b>	Bu öge yazıcının tüm algılayıcılarının düzgün çalışıp çalışmadığını belirlemek üzere tüm algılayıcıları test eder ve her algılayıcının durumunu görüntüler.
<b>EL İLE ALGILAYICI TESTİ</b>	Bu öge, kağıt yolu algılayıcılarının düzgün çalışıp çalışmadığını belirlemek üzere bir test gerçekleştirir.
<b>BİLEŞEN TESTİ</b>	Bu öge, gürültüyü, sızıntıyı ve diğer donanım sorunlarını yalıtmak için parçaları ayrı ayrı, birbirinden bağımsız olarak etkinleştirir.

Menü ögesi	Açıklama
<b>YAZDIRMA/ DURDURMA TESTİ</b>	<p>Bu öge, yazıcıyı yazdırma döngüsünün ortasında durdurarak, yazdırma kalitesi kusurlarını daha doğru bir şekilde ortaya çıkarır. Yazıcıyı döngünün ortasında durdurmanız, görüntünün nerede kötüleşmeye başladığını görmenizi sağlar. Yazıcıyı yazdırma döngüsünün ortasında durdurmak, el ile gidermeniz gereken bir kağıt sıkışmasına neden olur. Bu testi bir servis temsilcisi yapmalıdır.</p>



# Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme

Yazıcı kontrol panelini kullanarak, tepsi boyutu ve türü, Güç Tasarrufu Süresi, yazıcı kimliği (dili) ve sıkışma giderme gibi genel yazıcı yapılandırma varsayılan ayarlarında değişiklik yapabilirsiniz.

Yazıcı kontrol paneline, yerleşik web sunucusunun ayar sayfasını kullanarak bir bilgisayardan da erişebilirsiniz. Bilgisayar, kontrol panelinin gösterdiği bilgilerin aynısını gösterir. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#)

## DİKKAT

Yapılandırma ayarlarını nadiren değiştirmek gerekir. Hewlett-Packard, yapılandırma ayarlarını yalnızca sistem yöneticisinin değiştirmesini önerir.

## İş depolama sınırı

Bu seçenek, yazıcıdaki sabit sürücüde saklanan iş sayısı üst sınırını belirler. İzin verilen en yüksek sayı 100, varsayılan değer ise 32'dir.

## Not

Bu seçenek yalnızca sabit sürücü takıldığında kullanılabilir.

### İş depolama sınırını belirlemek için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **İş DEPOLAMA SINIRI** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
7. Değeri değiştirmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
8. Değeri belirlemek için ✓ düğmesine basın.
9. **MENÜ** düğmesine basın.

## İş saklama zaman aşımı

Bu seçenek, sistemin, dosyaları yazdırma sırasından silmeden önce iş saklamada tutacağı süreyi belirler. Bu seçenek için varsayılan ayar **KAPALI** olup, diğer kullanılabilir ayarlar **1 SAAT**, **4 SAAT**, **1 GÜN** ve **1 HAFTA** değerleridir.

## Not

Bu seçenek yalnızca sabit sürücü takıldığında kullanılabilir.

### İş saklama zaman aşımını ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

6. **İŞ TUTMA ZAMAN AŞIMI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **İŞ TUTMA ZAMAN AŞIMI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun zaman dilimini seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Süreyi ayarlamak için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Adresi göster

Bu öge yazıcının IP adresinin ekranda **Hazır** iletişiyile görünüp görünmeyeceğini belirler. Birden fazla EIO kartı takılıysa, ilk yuvada takılı kartın IP adresi görüntülenir.

### IP adresini göstermek için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **ADRESİ GÖSTER** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **ADRESİ GÖSTER** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. İstenen seçeneği belirlemek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçeneği belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Renkli/siyah karma

Bu öge, yazıcı ayarlarını, yazıcı ve kartuş performansını, yazdırma koşullarına göre en uygun şekilde yapılandırmanıza olanak sağlar. Yazıcı öncelikle siyah/beyaz yazdırma için kullanılıyorsa (sayfaların üçte ikisi siyah/beyazsa), yazıcı ayarlarını **ÇOĞU SİYAH SAYFA** olarak değiştirin. Yazıcı öncelikle renkli yazdırma için kullanılıyorsa, yazıcı ayarlarını **ÇOĞU RENKLİ SAYFA** olarak değiştirin. Yazıcı renkli ve siyah/beyaz karma işler için kullanılıyorsa, yazıcı varsayılanı olan **OTOMATİK** ögesini kullanmanız önerilir. Renkli sayfaların yüzde oranını belirlemek için, bir yapılandırma sayfası yazdırın. Yapılandırma sayfasının nasıl yazdırılacağını öğrenmek için bkz: [Yazıcı bilgi sayfaları](#). Yapılandırma sayfası, yazdırılan toplam sayfa sayısını ve yazdırılan renkli sayfa sayısını gösterir. Yazdırılan renkli sayfaların oranını belirlemek için, renkli sayfa sayısını toplam sayfa sayısına bölün.

### Renkli/siyah karmasını ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **OPT. HIZ/MALİYET** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.

7. **OPT. HIZ/MALİYET** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. İstenen seçeneği belirlemek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçeneği belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Tepsi davranışı seçenekleri: İstenen Tepsi'yi kullanın ve el ile besleme yapın

Tepsi davranışı, üç kullanıcı tanımlı seçenek sağlar:

- **İSTENEN TEPİSİYİ KULLAN—ÖZEL** ögesinin seçilmesi, belirli bir tepsinin kullanılması gerektiğini belirttiğinizde, yazıcının otomatik olarak başka bir tepsiyi seçmemesini sağlar. Belirtilen tepsi boşsa, **İLK** seçeneği yazıcının ikinci bir tepside kağıt almasını sağlar. **ÖZEL** varsayılan ayardır.
- **EL İLE BESLEME—HER ZAMAN** (varsayılan değer) seçeneğini belirlerseniz, sistem çok amaçlı tepside kağıt almadan önce her zaman bir komut istemi görüntüler. **YÜKLÜ DEĞİLSE** seçeneğini belirlerseniz sistem yalnızca çok amaçlı tepsi boş olduğunda soruyu görüntüler.
- **PS ERTELEME ORTAMI**—Bu ayar, HP olmayan PostScript sürücülerinin aygıtla ilgili olarak nasıl davranacağını etkiler. HP tarafından sağlanan sürücüler kullanırken bu ayarı değiştirmek gerekmez. **ERKLİ** olarak ayarlanırsa, HP olmayan PostScript sürücüler HP tepsi seçme yöntemini HP sürücüler gibi kullanır. **ERKSİZ** olarak ayarlanırsa, HP olmayan bazı PostScript sürücüler HP yöntemi yerine PostScript tepsi seçme yöntemini kullanır.

### İstenilen Tepsiyi Kullan seçeneğini ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **TEPSİ DAVRANIŞI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **TEPSİ DAVRANIŞI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **İSTENEN TEPİSİYİ KULLAN** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
9. **ÖZEL** veya **İLK** ögesi seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
10. Davranışı ayarlamak için ✓ düğmesine basın.
11. **MENÜ** düğmesine basın.

### El ile besleme komutunu ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.

5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **TEPSİ DAVRANIŞI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **TEPSİ DAVRANIŞI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **ELLE BESLEME İSTEMİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **ELLE BESLEME İSTEMİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **HER ZAMAN** veya **YÜKLÜ DEĞİLSE** ögesi seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
11. Davranışı ayarlamak için ✓ düğmesine basın.
12. **MENÜ** düğmesine basın.

### PS Ortam Erteleme yazıcı varsayılanını ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **TEPSİ DAVRANIŞI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **TEPSİ DAVRANIŞI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **PS ERTELEME ORTAMI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
9. **ERKLİ** veya **ERKSİZ** ögesine basın veya seçin.
10. Davranışı ayarlamak için ✓ düğmesine basın.
11. **MENÜ** düğmesine basın.

### Güç Tasarrufu Süresi

Yazıcı uzun bir süre etkin olmadığında, ayarlanabilir Güç Tasarrufu Süresi özelliği enerji tüketimini azaltır. Yazıcının Güç Tasarrufu moduna girmesi için geçmesi gereken süreyi **1 DAKİKA, 15 DAKİKA, 30 DAKİKA** veya **60 DAKİKA, 60 DAKİKA, 90 DAKİKA, 2 SAAT** ya da **4 SAAT** olarak ayarlayabilirsiniz. **30 DAKİKA** varsayılan ayardır.

#### Not

Yazıcı Güç Tasarrufu modundayken, ekran hafifçe kararır. Güç Tasarrufu modu, yazıcı 8 saatten uzun süre bu modda kalmadığı sürece yazıcının ısınma süresini etkilemez.

### Güç Tasarrufu Süresi'ni ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **GÜÇ TASARRUFU SÜRESİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **GÜÇ TASARRUFU SÜRESİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun zaman dilimini seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.

9. Süreyi ayarlamak için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

### Güç Tasarrufu'nu etkinleştirmek/devre dışı bırakmak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SIFIRLAYICILAR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SIFIRLAYICILAR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **GÜÇ TASARRUFU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **GÜÇ TASARRUFU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **AÇIK** veya **KAPALI** ögesi seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

### Kişilik

Bu yazıcı, otomatik kişilik (yazıcı dili) öykünme özelliğine sahiptir.

- **OTOMATİK** yazdırma işinin türünü otomatik olarak algılaması için yazıcıyı ve bu işe uyum sağlaması için yazıcının kişiliğini yapılandırır.
- **PCL**, Yazıcı Kontrol Dili'ni kullanması için yazıcıyı yapılandırır.
- **PDF**, yazıcıyı PDF dosyalarını yazdırmak üzere yapılandırır.
- **MIME** ögesi yazıcıyı, cep telefonu ve kişisel dijital yardımcı (PDA) gibi taşınabilir cihazlarla kullanmak üzere yapılandırır.
- **PS**, yazıcıyı PostScript öykünme kullanması için yapılandırır.

### Kişiliği ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **ÖZELLİK** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **ÖZELLİK** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun kimliği seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın (**OTOMATİK**, **PS** veya **PCL** veya **PDF**).
9. Kişiliği belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Silinebilir uyarılar

**AÇIK** veya **İŞ** ögesini seçerek kontrol panelinin bu seçeneğe sahip silinebilir uyarılarının görüntüleme süresini belirleyebilirsiniz. Varsayılan değer **İŞ** ögesidir.

- ✓ düğmesine basmanıza dek silinebilir uyarılar **AÇIK** tarafından görüntülenir.
- **İŞ**, silinebilir uyarıları oluşturulduğu işin sonuna dek görüntüler.

### Silinebilir uyarıları ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ✓ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **SİLİNEBİLİR UYARILAR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **SİLİNEBİLİR UYARILAR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Oto devam

Sistem Oto Devam Edebilen hatası verdiğinde uygulanacak yazıcı davranışını belirleyebilirsiniz. **AÇIK** varsayılan ayardır.

- **AÇIK** otomatik yazdırmaya devam etmeden önce 10 saniye süreyle bir hata iletili görüntüler.
- **KAPALI**, yazıcı her hata iletili görüntülediğinde ve siz ✓ düğmesine basıncaya kadar yazdırmayı duraklatır.

### Oto devamı ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **OTO DEVAM ET** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **OTO DEVAM ET** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Sarf malzemesi azaldı

Yazıcıda sarf malzemelerinin bitmek üzere olduğunu raporlayacak iki seçenek vardır; varsayılan ayar: **DEVAM**.

- **DEVAM**, yazıcının, uyarı iletisi görüntülerken sarf malzemesi değiştirilinceye dek yazdırmaya devam etmesini sağlar.
- **DUR**, kullanılan sarf malzemesi değiştirilene veya ▼ düğmesine basılana kadar yazıcının yazdırmayı duraklatmasını sağlar; böylece yazıcı uyarı görüntülenince yazdırma işlemi yapmasına izin verir.

## Sarf malzemelerinin bitmek üzere olduğunu raporlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **SARF M. BİTİYOR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **SARF M. BİTİYOR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Renkli sarf malzemesi bitti

Bu menü ögesi için iki seçenek vardır.

- **autoContinueBlack** seçeneği, renkli sarf malzemesi boşaldığında yazıcının yalnızca siyah toner kullanarak yazdırmaya devam etmesini sağlar. Yazıcı bu moda girdiğinde kontrol panelinde bir uyarı iletisi görüntülenir. Bu modda yalnızca belirli sayıda sayfa yazdırmaya izin verilir. Bundan sonra, boşalan renkli sarf malzemesi değiştirilinceye kadar yazıcı yazdırmayı duraklatır.
- **DUR** ögesi, boşalan renkli sarf malzemesi değiştirilinceye kadar yazıcının yazdırma işini durdurmasını sağlar.

## Renkli sarf malzemesi bittiğinde ne yapılacağını belirlemek için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.

9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.

10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Sıkışıklıktan kurtarma

Bu seçenek, sıkışan kağıtlara nasıl işlem yaptığı da dahil olmak üzere, kağıt sıkışmalarına yazıcının tepkisini yapılandırmanızı sağlar. Varsayılan değer: **OTO**.

- **OTO**—Yeterli bellek varsa, yazıcı otomatik olarak sıkışmayı gidermeyi etkinleştirir.
- **AÇIK**—Yazıcı, sıkışan her sayfayı yeniden yazdırır. Ek bellek, yazdırılan son birkaç sayfayı saklamak için ayrılmıştır ve bu, yazıcının genel hızını kötü yönde etkileyebilir.
- **KAPALI**—Yazıcı sıkışan sayfaları yeniden yazdırmaz. En son yazdırılan sayfaları saklamak için bellek kullanılmadığından, hız en iyi düzeyde olabilir.

## Sıkışıklıktan kurtarma yanıtını ayarlamak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **SIKIŞMAYI GİDERME** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **SIKIŞMAYI GİDERME** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Uygun ayarı seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Seçimi belirlemek için ✓ düğmesine basın.
10. **MENÜ** düğmesine basın.

## Dil

Kontrol panelinde İngilizce olarak **LANGUAGE** iletisi görüntülenirse, aşağıda verilen yordamı izleyin. Aksi durumda, yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. **XXXMB** iletisi görüldüğüne, ✓ düğmesine basın ve basılı tutun. Kontrol paneli ışıklarının üçü de yandığında, ✓ düğmesini serbest bırakın ve dili ayarlamak için aşağıda verilen yordamı izleyin.

## Dili seçmek için

1. İngilizce olarak **Select A Language** iletisi görüntülendiğinde, ✓ düğmesine basın ve kontrol panelinde İngilizce olarak **LANGUAGE** iletisi görünene kadar bekleyin.
2. Tercih ettiğiniz dil görüntüleninceye dek ▼ düğmesine basın.
3. Tercih ettiğiniz dili kaydetmek için ✓ düğmesine basın.



## Yazıcı kontrol panelini paylaşılan ortamlarda kullanma

Bilgisayarınızı başka kullanıcılarla paylaştığınızdan, başarılı yazıcı işlemleri gerçekleştirmek için aşağıdaki yönergeleri izleyin:

- Kontrol paneli ayarlarında değişiklik yapmadan önce sistem yöneticinize danışın. Kontrol paneli ayarlarını değiştirmek, diğer yazdırma işlerini etkileyebilir.
- Varsayılan yazıcı yazı tipini değiştirmeden veya yazılım yazı tiplerini yüklemeyen önce diğer kullanıcılarla görüşün. Bu tür işlemlerde eşgüdüm sağlamak belleği korur ve beklenmeyen yazıcı çıktıları önler.
- Öykünme PostScript veya PCL gibi yazıcı kimliklerini değiştirmenin diğer kullanıcıların yazdırılan çıktısını etkilediğini unutmayın.

---

### Not

---

Ağ işletim sisteminiz, her kullanıcının yazdırma işini diğer yazdırma işlerinin etkilerinden otomatik olarak koruyabilir. Ayrıntılı bilgi için sistem yöneticinize başvurun.



# 3

## G/Ç Yapılandırması

Bu bölümde, yazıcıdaki birtakım ağ parametrelerini yapılandırma yöntemleri açıklanmaktadır. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Ağ yapılandırması](#)
- [Paralel yapılandırma](#)
- [USB yapılandırması](#)
- [Jetlink bağlantısı yapılandırması](#)
- [Genişletilmiş G/Ç \(EIO\) yapılandırması](#)
- [Kablosuz yazdırma](#)

## Ağ yapılandırması

Yazıcıda bazı ağ parametrelerini yapılandırmanız gerekebilir. Bu parametreleri yazıcı kontrol panelinden, yerleşik Web sunucusundan veya birçok ağda HP Web Jetadmin yazılımından (veya HP LaserJet Utility for Macintosh) yapılandırabilirsiniz.

### Not

Yerleşik Web sunucusunu kullanma hakkında daha çok bilgi için bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#). HP Araç Kutusu'nu kullanma konusunda ayrıntılı bilgi için bkz: [HP Araç Kutusu'nu kullanma](#).

Desteklenen ağların tam listesi ve ağ parametrelerini yazılımlardan yapılandırma hakkında yönergeler için bkz: *HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*. Kılavuz, HP Jetdirect yazdırma sunucusunun yüklü olduğu yazıcılarla birlikte verilir.

Bu bölümde, ağ parametrelerinin yazıcı kontrol panelinden yapılandırılmasına ilişkin yönergeler yer almaktadır.

- TCP/IP parametrelerini yapılandırma
- kullanılmayan ağ iletişim kurallarını devre dışı bırakma
- Novell NetWare çerçeve türü parametrelerini yapılandırma

### Novell NetWare çerçeve türü parametrelerini yapılandırma

HP Jetdirect baskı sunucusu otomatik olarak bir NetWare çerçeve türü seçer. Çerçeve türünü, yalnızca baskı sunucusu hatalı çerçeve türünü seçtiğinde el ile seçin. HP Jetdirect baskı sunucusunun seçtiği çerçeve türünü belirlemek için yazıcı kontrol panelinden bir yapılandırma sayfası yazdırın. Bkz: [Yazıcı bilgi sayfaları](#).

### Novell NetWare parametrelerini yazıcı kontrol panelinden yapılandırma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **IPX/SPX** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **IPX/SPX** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **FRAME TYPE** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. İstenen çerçeve türünü vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
12. Çerçeve türünü seçmek için ✓ düğmesine basın.
13. Hazır durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

## TCP/IP parametrelerini yapılandırma

Aşağıdaki TCP/IP parametrelerini yapılandırmak için yazıcının kontrol panelini kullanabilirsiniz.

- yapılandırma parametreleri için BOOTP dosyasının kullanımı (varsayılan değer, BOOTP dosyasının kullanılmasıdır)
- IP adresi (4 bayt)
- alt ağ maskesi (4 bayt)
- varsayılan ağ geçidi (4 bayt)
- boştaki TCP/IP bağlantısı zaman aşımı (saniye cinsinden)

### TCP/IP parametrelerini yazıcı kontrol panelinden otomatik olarak yapılandırma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **TCP/IP** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **TCP/IP** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **YAPILANDIRMA YÖNTEMİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
11. **OTOMATİK IP** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
12. **OTOMATİK IP** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
13. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

### TCP/IP parametrelerini yazıcı kontrol panelinden el ile yapılandırma

IP adresini, alt ağ maskesini ve yerel ve varsayılan ağ geçidini ayarlamak için el ile yapılandırmayı kullanın.

#### IP adresi Ayarlama

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
7. **TCP/IP** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.

8. **TCP/IP** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
9. **ELLE AYARLAR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
10. **ELLE AYARLAR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
11. **ELLE** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
12. **IP ADRESİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
13. **IP ADRESİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

#### Not

İlk üç sayı kümesi vurgulanır. Vurgulanan sayı yoksa, vurgulanmış bir alt çizgi görüntülenir.

14. IP adresini yapılandırma sayısını artırmak veya azaltmak için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
15. Sonraki sayı kümesine gitmek için ✓ düğmesine basın.
16. Doğru IP adresi girilene kadar 15. ve 16. adımlarını yineleyin.
17. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

### Alt ağ maskesini ayarlama

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **TCP/IP** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **TCP/IP** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **ELLE AYARLAR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. **ELLE AYARLAR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
12. **SUBNET MASK** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
13. **SUBNET MASK** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

#### Not

İlk üç sayı kümesi vurgulanır.

14. Alt ağ maskesini yapılandırma sayısını artırmak veya azaltmak için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
15. Sonraki sayı kümesine gitmek için ✓ düğmesine basın.
16. Doğru alt ağ maskesi girilene kadar 14. ve 15. adımları yineleyin.
17. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

### Syslog sunucusunu ayarlama

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **TCP/IP** ögesini vurgulamak için ✓ düğmesine basın.
9. **ELLE AYARLAR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
10. **ELLE AYARLAR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
11. **SYSLOG SERVER** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
12. **SYSLOG SERVER** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

#### Not

İlk dört sayı kümesi varsayılan ayarlardır. Her sayı kümesi bir bitlik bilgiyi temsil eder ve 0 – 255 arasında bir aralığa sahiptir.

13. Sayıyı varsayılan ağ geçidinin ilk baytı için artırmak veya azaltmak üzere ▲ veya ▼ okuna basın.
14. Sonraki sayı kümesine gitmek için ✓ düğmesine basın. (Bir önceki sayı kümesine dönmek için ↶ düğmesine basın.)
15. Doğru alt ağ maskesi girilene kadar 13. ve 14. adımları yineleyin.
16. Syslog sunucusunu kaydetmek için ✓ düğmesine basın.
17. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

### Yerel ve varsayılan ağ geçidini ayarlama

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **TCP/IP** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **TCP/IP** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **ELLE AYARLAR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. **ELLE AYARLAR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
12. **LOCAL GATEWAY** veya **DEFAULT GATEWAY** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
13. **LOCAL GATEWAY** veya **DEFAULT GATEWAY** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

#### Not

İlk üç sayı kümesi varsayılan ayarlardır. Vurgulanan sayı yoksa, vurgulanmış bir alt çizgi görüntülenir.

14. **LOCAL** veya **DEFAULT GATEWAY** yapılandırma sayısını artırmak veya azaltmak için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
15. Sonraki sayı kümesine gitmek için ✓ düğmesine basın.

16. Doğru alt ağ maskesi girilene kadar 15. ve 16. adımları yineleyin.

17. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

### Ağ iletişim kurallarını devre dışı bırakma (isteğe bağlı)

Varsayılan olarak, tüm desteklenen ağ iletişim kuralları etkindir. Kullanılmayan iletişim kurallarını devre dışı bırakmanın aşağıdaki yararları vardır:

- yazıcıdan kaynaklanan ağ trafiğini azaltır
- yetkisiz kullanıcıların yazdırma işlemi yapmak üzere yazıcıyı kullanmasını engeller
- yapılandırma sayfasında yalnızca uygun bilgileri sağlar
- yazıcı kontrol panelinin iletişim kuralına özgü hata ve uyarı iletileri görüntülemesini sağlar

#### Not

TCP/IP yapılandırması, HP Color LaserJet 5550 serisi yazıcıda devre dışı bırakılamaz.

### IPX/SPX'i devre dışı bırakma

#### Not

Windows 95/98, Windows NT, ME, 2000 ve XP kullanıcıları yazıcıda yazdırma işlemi yapacaksa, bu iletişim kuralını devre dışı bırakmayın.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **IPX/SPX** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **IPX/SPX** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **ETKİNLEŞTİR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. **ETKİNLEŞTİR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın
12. **AÇIK** veya **KAPALI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
13. **AÇIK** veya **KAPALI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
14. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

### DLC/LLC'yi devre dışı bırakma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.



8. **DLC/LLC** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **DLC/LLC** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **ETKİNLEŞTİR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. **ETKİNLEŞTİR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
12. **AÇIK** veya **KAPALI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
13. **AÇIK** veya **KAPALI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
14. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

### Boşta kalma zaman aşımı süresini ayarlama

1. **MENÜLER** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **TCP/IP** ögesini vurgulamak için ✓ düğmesine basın.
9. **ELLE AYARLAR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
10. **ELLE AYARLAR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
11. **BOŞTA KALMA ZAMAN AŞIMI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
12. **BOŞTA KALMA ZAMAN AŞIMI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
13. Boşta kalma zaman aşımı süresini saniye cinsinden artırmak veya azaltmak için ▲ veya ▼ ok tuşuna basın.
14. Boşta kalma zaman aşımı süresini kaydetmek için ✓ düğmesine basın.
15. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

### Bağlantı hızını ayarlama

Fabrika çıkışı bağlantı hızı ayarı: **OTOMATİK**. Özel bir hız ayarlamak için aşağıdaki yordamı kullanın:

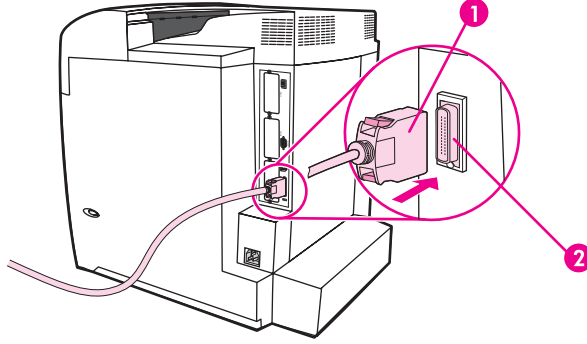
1. **MENÜLER** menüsüne girmek için ✓ düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **G/Ç** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **G/Ç** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **EIO X** (burada X = 1, 2 veya 3) seçeneğini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **EIO X** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **BAĞLANTI HIZI** ögesini vurgulamak için ✓ düğmesine basın.
9. **BAĞLANTI HIZI** ögesini seçmek için ▼ düğmesine basın.

10. İstenen bağlantı hızını vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
11. İstenen bağlantı hızını seçmek için ✓ düğmesine basın.
12. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

## Paralel yapılandırma

HP Color LaserJet 5550 yazıcısı, ağ bağlantılarını ve paralel bağlantıları aynı anda destekler. Paralel bağlantı, yazıcıyı bilgisayara çift yönlü paralel kablo (IEEE-1284 uyumlu) ile yazıcının paralel bağlantı noktasına takılan bir c konektörü kullanarak yapılır. Kablo maksimum 10 metre uzunluğunda olabilir.

Paralel bir arabirimi açıklamak için kullanıldığında, *çift yönlü* deyimi, yazıcının paralel bağlantı noktası üzerinden bilgisayardan veri alabileceğini ve bilgisayara veri gönderebileceğini gösterir.



### Paralel bağlantı noktası bağlantısı

- 1 c konektörü
- 2 paralel bağlantı noktası

#### Not

Bilgisayar ve yazıcı arasındaki çift yönlü iletişim, verilerin daha hızlı aktarımı ve yazıcı sürücülerinin otomatik yapılandırılması gibi çift yönlü paralel arabirimin genişletilmiş özelliklerini kullanmak için en yeni yazıcı sürücüsünün yüklendiğinden emin olun. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Yazıcı sürücüler](#)

#### Not

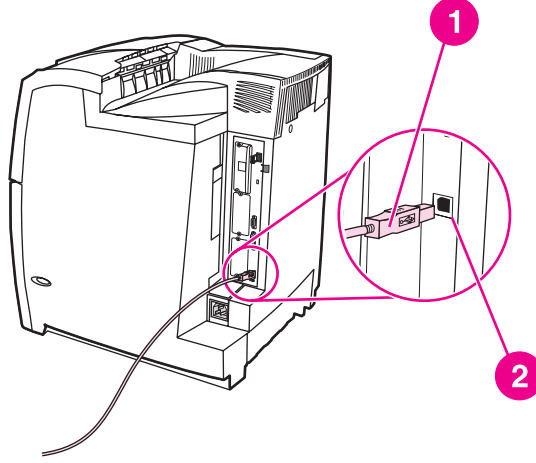
Fabrika ayarları, paralel bağlantı noktası ve yazıcıdaki bir veya birkaç ağ bağlantısı arasındaki otomatik geçişi destekler. Sorunlarla karşılaşıyorsanız, bkz: [Ağ yapılandırması](#).

## USB yapılandırması

Bu yazıcı, USB 1.1 bağlantısını destekler. Bağlantı noktası, aşağıdaki şekilde görüldüğü gibi yazıcının arkasındadır. A-B tipi USB kablosu kullanmanız gerekir.

### Not

Windows 95 veya Windows NT 4.0 çalıştıran bilgisayarlar için USB desteği yoktur.

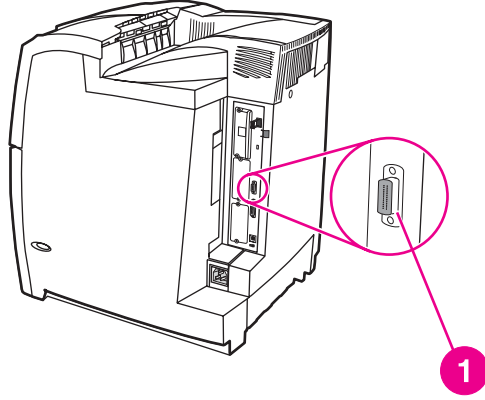


### USB bağlantısı

- 1 USB konektörü
- 2 USB bağlantı noktası

## Jetlink bağlantısı yapılandırması

Bu yazıcı, kağıt kullanan giriş aygıtları için Jetlink bağlantısını destekler. Bağlantı noktası, aşağıdaki şekilde görüldüğü gibi yazıcının arkasındadır.



### Jetlink bağlantısı

- 1 Jetlink bağlantısı için bağlantı noktası

## Genişletilmiş G/Ç (EIO) yapılandırması

Yazıcı üç genişletilmiş giriş/çıkış (EIO) yuvası ile donanımlı olarak gelir. Üç EIO yuvası; HP Jetdirect baskı sunucusu ağ kartları, HP EIO sabit sürücüsü veya diğer aygıtlar gibi uyumlu harici aygıtları tutar. EIO ağ kartlarını bu yuvalara takmak yazıcı için geçerli ağ arabirimlerinin sayısını artırır.

EIO ağ kartları, bir ağdan yazdırırken yazıcının hızını artırabilir. Bunun yanı sıra, yazıcının ağ üzerinde herhangi bir yere yerleştirilmesini sağlar. Bu, yazıcıyı bir sunucuya veya iş istasyonuna doğrudan bağlama gereksinimini ortadan kaldırır ve yazıcıyı ağ kullanıcılarına daha yakın yerleştirmenizi mümkün kılar.

Yazıcı bir EIO ağ kartı aracılığıyla yapılandırılmışsa, bu kartı kontrol panelinin Aygıtı yapılandır menüsünde yapılandırın.

### HP Jetdirect yazdırma sunucuları

HP Jetdirect baskı sunucuları (ağ kartları), yazıcının EIO yuvalarında birine takılabilir. Bu kartlar, birden çok ağ iletişim kuralını ve işletim sistemini destekler. HP Jetdirect yazdırma sunucuları, bir yazıcıyı herhangi bir yerde ağına doğrudan bağlamanızı sağlayarak ağ yönetimini kolaylaştırır. HP Jetdirect baskı sunucuları, ağ yöneticilerine HP Web Jetadmin yazılımı aracılığıyla uzaktan yazıcı yönetimini ve sorun gidermeyi sağlayan Temel Ağ Yönetimi Kuralları'nı da (SNMP) destekler.

---

#### Not

Bu kartların takılması ve ağ yapılandırması, bir ağ yöneticisi tarafından gerçekleştirilmelidir. Kartı, kontrol panelini kullanarak veya yazıcı yükleme yazılımı ya da HP Web Jetadmin yazılımı ile yapılandırın.

---

#### Not

Desteklenen harici aygıtlar veya EIO ağ kartları hakkında bilgi için HP Jetdirect baskı sunucusu belgelerine başvurun.

### Kullanılabilir genişletilmiş G/Ç arabirimleri

HP Jetdirect yazdırma sunucuları (ağ kartları) aşağıdakiler için yazılım çözümleri sağlar:

- Novell NetWare Ağı
- Microsoft Windows ve Windows NT ağları
- Apple Mac OS (AppleTalk)
- UNIX (HP-UX ve Solaris)
- Linux (Red Hat ve SuSE)
- İnternet'ten yazdırma

Kullanılabilir ağ yazılım çözümlerinin özeti için, *HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*'na bakın veya [http://www.hp.com/support/net\\_printing](http://www.hp.com/support/net_printing) adresindeki çevrimiçi HP Müşteri Hizmetleri'ni ziyaret edin.

### NetWare ağları

Novell NetWare ürünlerini HP Jetdirect yazdırma sunucusu ile birlikte kullanırken, Sıra Sunucusu modu Uzak Yazıcı modundan daha gelişmiş bir yazdırma hızı sağlar. HP Jetdirect baskı sunucusu, bağlayıcı modlarının yanı sıra Novell Dizin Hizmetleri'ni de (NDS) destekler. Ayrıntılı bilgi için *HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*'na bakın.

Windows 95, 98, Me, NT 4.0, 2000 ve XP sistemleri için bir NetWare ağında yazıcı kurmak üzere yazıcı yükleme hizmet programınızı kullanın.

## Windows ve Windows NT ağları

Windows 98, Me, NT 4.0, 2000 ve XP sistemleri için Microsoft Windows ağında yazıcı kurmak üzere yazıcı yükleme hizmet programınızı kullanın. Bu hizmet programı, hem eşdüzeyli, hem de müşteri sunucusu ağ işletimine ilişkin yazıcı kurulumunu destekler.

## AppleTalk ağları

HP LaserJet Hizmet Programını, yazıcıyı EtherTalk ve LocalTalk ağlarında kurmak için kullanın. Ayrıntılı bilgi için HP Jetdirect baskı sunucusu ile donatılmış yazıcılarla birlikte verilen *HP JetDirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*'na bakın.

## UNIX/Linux ağları

Yazıcıyı HP-UX veya Sun Solaris ağlarında kurmak üzere, UNIX yardımcı programı için HP Jetdirect yazıcı yükleyicisini kullanın.

UNIX veya Linux ağlarında kurulum ve yönetim için HP Web Jetadmin'i kullanın.

UNIX/Linux ağları için HP yazılımı edinmek isterseniz, [http://www.hp.com/support/net\\_printing](http://www.hp.com/support/net_printing) adresindeki HP Müşteri Hizmetleri'ni çevrimiçi olarak ziyaret edin. HP Jetdirect yazdırma sunucusunun desteklediği diğer kurulum seçenekleri için HP Jetdirect yazdırma sunucusu ile donatılmış yazıcılarla birlikte verilen *HP Jetdirect Print Server Administrator's Guide*'a bakın.

## Kablosuz yazdırma

Kablosuz ağlar, geleneksel kablolu ağ bağlantılarının yerine kullanılabilecek, güvenli ve düşük masraflı bir seçenek oluşturmaktadır. Kullanılabilir kablosuz baskı sunucularının listesi için bkz: [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#).

### IEEE 802.11b standart

Kablosuz HP Jetdirect 802.11b harici baskı sunucusu ile, HP çevrebirimleri ev veya ofis içinde her yere yerleştirilebilir ve Microsoft, Apple, Netware, UNIX veya Linux ağ işletim sistemlerini çalıştıran kablosuz ağlara bağlanabilir. Bu kablosuz teknoloji, kablolardan kaynaklanan fiziksel sınırlamalar olmaksızın yüksek kaliteli bir baskı çözümü sunar. Çevrebirimleri ev veya ofis içinde herhangi bir yere rahatça yerleştirilebilir ve ağ kablolarını değiştirmeden kolayca taşınabilir.

HP Ağ Yazıcısı Yükleme Sihirbazı ile yükleme kolay bir şekilde gerçekleştirilir.

HP Jetdirect 802.11b baskı sunucuları, kablosuz yazdırmayı USB ve paralel bağlantılara uyarlamak için kullanılabilir.

### Bluetooth

Bluetooth kablosuz teknolojisi bilgisayar, yazıcı, kişisel dijital asistan (PDA), cep telefonu ve diğer aygıtları kablosuz olarak bağlamak için kullanılabilen düşük güçte bir kısa dalga radyo teknolojisidir.

Kızılötesi teknolojisinden farklı olarak, Bluetooth'un radyo sinyallerinden yararlanması, aygıtların iletişim kurmak için aynı kapalı mekanda, diğer aygıtların görüş açısında düz bir çizgide olması zorunluluğunu ortadan kaldırmaktadır. Kablosuz teknoloji, taşıma olanaklarını ve iş ağı uygulamalarının verimliliğini artırır.

HP Color LaserJet 5550 serisi yazıcı, Bluetooth kablosuz bağlantı teknolojisinden yararlanmak için bir Bluetooth adaptörü (hp bt1300) kullanır. Bu adaptör USB bağlantıları veya paralel bağlantılarla kullanılabilir. Adaptörün 10 metre, 2,5 GHz ISM bandında yerinde çalışma aralığı olup 723 Kbps'ye kadar veri aktarım hızlarına ulaşabilmektedir. Aygıt aşağıdaki Bluetooth profillerini destekler:

- Fotokopi Kablo Değiştirme Profili (HCRP)
- Seri Bağlantı Noktası Profili (SPP)
- Nesne İletme Profili (OPP)
- Temel Görüntü Profili (BIP)
- XHTML Baskılı Temel Yazdırma Profili (BPP)



# 4

## Yazdırma görevleri

Bu bölümde, temel yazdırma görevlerinin nasıl gerçekleştirileceği açıklanmaktadır. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Yazdırma işlerini denetleme](#)
- [Yazdırma ortamını seçme](#)
- [Giriş tepsilerini yapılandırma](#)
- [Özel ortama yazdırma](#)
- [İki yüze yazdırma \(dupleks\)](#)
- [Özel yazdırma koşulları](#)
- [İş depolama özellikleri](#)
- [Bellek yönetimi](#)

## Yazdırma işlerini denetleme

Yazıcının kağıdın yazıcıya nasıl çekileceğini belirleme yeteneğini etkileyen üç ayarı vardır. **Kaynak**, **Tür** ve **Boyut** ayarları, birçok yazılımda **Sayfa Yapısı**, **Yazdır** veya **Yazdırma Özellikleri** iletişim kutularında görüntülenir. Bu ayarları değiştirmezseniz, yazıcı varsayılan yazıcı ayarlarını kullanarak otomatik olarak bir tepsini seçer.

### Kaynak

**Kaynak** seçeneğine göre yazdırma, yazıcının kağıt seçmesini istediğiniz belirli bir tepsini seçmeniz anlamına gelir. Hangi tür veya boyutta ortam yüklü olursa olsun, yazıcı bu tepside yazdırmaya çalışır. Yazdırma işinizle eşleşmeyen tür veya boyutta kağıt için yapılandırılmış bir tepsini seçerseniz, yazıcı otomatik olarak yazdırmaz. Bunun yerine, seçtiğiniz tepsiye yazdırma işinize uygun tür ve boyutta yazdırma kağıdı yüklemenizi bekler. Tepsiye doğru kağıdı yüklerseniz, yazıcı yazdırmaya başlar. ✓ düğmesine basarsanız ekrandan yüklü başka bir tepsini de seçebilirsiniz.

#### Not

Kaynak ile yazdırmakta sorun yaşıyor ve yazıcının belirtilen tepside otomatik olarak geçiş yapmasını istiyorsanız, bkz: [Tepsi davranışı seçenekleri: İstenen Tepsini kullanın ve el ile besleme yapın.](#)

### Tür ve Boyut

**Tür** veya **Boyut** seçeneğine göre yazdırma, yazıcının, seçtiğiniz tür ve boyuttaki ortamla yüklü olan ilk tepside kağıt veya yazdırma kağıdı alması anlamına gelir. Kağıdın **Kaynak** yerine **Tür**'e göre seçilmesi, tepsileri kilitlemeye benzer bir işlev sunar; özel kağıtların yanlışlıkla kullanımını engeller. (Ancak, **Her Boyut/Her Türde** ayarının seçilmesi bu tepsini kilitleme işlevini etkinleştirmez.) Örneğin, bir tepsini antetli kağıt için yapılandırılmışsa ve sürücüyü düz kağıda yazdırılacağını belirtirseniz, yazıcı bu tepside antetli kağıdı almaz. Bunun yerine, düz kağıt yüklü ve kontrol panelinde düz kağıt için yapılandırılmış bir tepside kağıt alır. Kağıdın **Tür** ve **Boyut**'a göre seçilmesi, ağır kağıt, parlak kağıt veya asetatlarda dikkat çekici bir yazdırma kalitesi elde edilmesini sağlar. Yanlış ayar kullanımı, düşük yazdırma kalitesi ile sonuçlanabilir. Etiket, gri ölçeği asetatları gibi özel yazdırma ortamları kullanırken her zaman **Tür** seçeneğine göre yazdırın. Zarfları her zaman **Boyut** seçeneğine göre yazdırın.

- **Tür** veya **Boyut**'a göre yazdırmak istiyorsanız ve tepsiler söz konusu tür veya boyut için yapılandırılmamışsa, yazıcı sürücüsünde **Sayfa Yapısı** iletişim kutusundan, **Yazdır** iletişim kutusundan veya **Yazdırma Özellikleri** iletişim kutusundan **Tür** veya **Boyut**'u seçin. Yazıcı söz konusu tür ve boyutu yüklemenizi ister.
- Yazdırma işlerinizde ağırlıklı olarak belirli bir türde ve boyutta kağıt kullanıyorsanız, yazıcı yöneticisi (ağ yazıcısı için) veya kendiniz (yerel yazıcı için) tepsiyi bu tür veya boyuta göre yapılandırabilirsiniz (bu tür ve boyut için bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#) veya [Giriş tepsilerini yapılandırma](#)). Böylece, bir işi yazdırırken bu türü veya boyutu seçtiğinizde, yazıcı bu tür veya boyut için yapılandırılmış tepside yazdırır.

### Yazdırma ayarları öncelikleri

Yazdırma ayarlarında yapılan değişikliklere, değişikliklerin yapıldığı yere göre aşağıdaki biçimde öncelik tanınır:

---

## Not

---

Komut ve iletişim kutusu adları programınıza bağılı olarak değişebilir.

- *Sayfa Yapısı iletişim kutusu.* Bu iletişim kutusu, çalıştığınız programın **Dosya** menüsündeki **Sayfa Yapısı** veya benzer bir komutu tıklattığınızda açılır. Burada değiştirilen ayarlar, başka bir yerde değiştirilen ayarları geçersiz kılar.
- *Yazdır iletişim kutusu.* Bu iletişim kutusu, çalıştığınız programın **Dosya** menüsündeki **Yazdır**, **Yazdırma Ayarları** veya benzer bir komutu tıklattığınızda açılır. **Yazdır** iletişim kutusunda değiştirilen ayarlar, düşük bir önceliğe sahiptir ve **Sayfa Yapısı** iletişim kutusunda yapılan değişiklikleri geçersiz kılmaz.
- *Yazıcı Özellikleri iletişim kutusu (yazıcı sürücüsü).* Yazıcı sürücüsü, **Yazdır** iletişim kutusundaki **Özellikler** seçeneğini tıklattığınızda açılır. **Yazıcı Özellikleri** iletişim kutusunda değiştirilen ayarlar başka bir yerdeki ayarları geçersiz kılmaz.
- *Yazıcı menüsü ayarları.* En düşük öncelik, yazılım sürücülerini bu seçeneğe sahip değilse sık kullanılır.
- *Varsayılan yazıcı ayarları.* Varsayılan yazıcı sürücüsü ayarları, yukarıda belirtilen **Sayfa Yapısı**, **Yazdır** veya **Yazıcı Özellikleri** iletişim kutularındaki ayarlar *değiştirilmediği* sürece tüm yazdırma işlerinde kullanılan ayarları tanımlar. İşletim sistemine bağılı olarak varsayılan yazıcı ayarlarını değiştirmek için birkaç yol vardır: 1) **Başlat**, **Ayarlar**, **Yazıcılar**'ı tıklatın ve sonra yazıcı simgesini sağ tıklatın ve **Özellikler**'i tıklatın; 2) **Başlat**, **Denetim Masası**'nı tıklatın ve sonra **Yazıcılar** klasörünü seçin; yazıcı simgesini sağ tıklatın ve **Özellikler**'i tıklatın.

---

## DİKKAT

---

Diğer kullanıcıların yazdırma işlerini etkilememek için, yazıcı ayarlarındaki değişiklikleri mümkün olduğunca yazılım uygulaması veya yazıcı sürücüsü üzerinden yapın. Denetim masası üzerinden yapılan yazıcı ayarları değişiklikleri sonraki işler için varsayılan ayarları oluşturur. Uygulama veya yazıcı sürücüsü üzerinden yapılan değişiklikler, yalnızca belirli işi etkiler.

## Yazdırma ortamını seçme

Bu yazıcıda pek çok türde kağıt ve diğer yazdırma ortamı kullanabilirsiniz. Bu bölüm, farklı yazdırma ortamlarını seçme ve kullanma yönergeleri ve özellikleri sağlar.

Büyük miktarda kağıt veya özel form satın almadan önce, kağıt tedarikçinizin *HP LaserJet Printer Family Print Media Guide* içinde belirtilen yazdırma ortamı gereksinimlerini karşıladığından ve bunlara uyduğundan emin olun.

*HP LaserJet Printer Family Print Media Guide* sipariş bilgileri için bkz: [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#). *HP LaserJet Printer Family Print Media Guide*'in bir kopyasını yüklemek için <http://www.hp.com/support/clj5550> adresine gidin ve **Manuals** (El Kitapları) seçeneğini seçin.

Kağıt, bu bölümdeki yönergelerin tümüne uyduğu halde tatminkar bir şekilde yazdırılamayabilir. Bu durum, yazdırma ortamındaki anormal koşullara veya Hewlett-Packard'ın denetiminde olmayan diğer değişkenlere bağlı olabilir (örneğin, aşırı sıcaklık ve nem).

**Hewlett-Packard, büyük miktarda satın alınacak her tür kağıdı önceden sınamanızı önerir.**

### DİKKAT

Burada veya yazdırma ortamı kılavuzunda listelenen özelliklere uymayan kağıtların kullanımı, servis gerektiren sorunlara yol açabilir. Bu servis, Hewlett-Packard garanti veya servis anlaşmaları kapsamına girmez.

## Kaçınılması gereken ortamlar

HP Color LaserJet 5550 series yazıcı çok çeşitli türlerde kağıt işleyebilir. Yazıcı özellikleri kapsamı dışında kalan kağıtların kullanımı, yazdırma kalitesinin düşmesine ve kağıt sıkışması olasılığının artmasına neden olur.

- Aşırı pürüzlü kağıt kullanmayın.
- Standart 3 delikli kağıttan başka kesikli ve delikli kağıt kullanmayın.
- Çok parçalı formlar kullanmayın.
- Daha önce yazdırılmış veya fotokopi makinesinden çıkmış bir kağıt kullanmayın.
- Yoğun desenler yazdırıyorsanız, filigranlı kağıtlar kullanmayın.

## Yazıcıya zarar verecek ortamlar

Çok ender rastlansa da, kağıt yazıcıya zarar verebilir. Olası hasarların önlenmesi için aşağıdaki ortamları kullanmaktan kaçınılmalıdır:

- Tel zımbalı kağıt kullanmayın.
- Inkjet yazıcılar ve diğer düşük sıcaklık yazıcıları için tasarlanmış asetatları kullanmayın. Yalnızca HP Color LaserJet yazıcıları için belirtilen asetatları kullanın.
- Inkjet yazıcılar için tasarlanan fotoğraf kağıdı kullanmayın.
- Kabarık, kaplanmış veya HP Color LaserJet 5550 görüntü kaynaştırıcısının sıcaklıkları için tasarlanmamış kağıtlar kullanmayın. 190°C sıcaklıklara 0,1 saniye süreyle dayanabilecek kağıtlar kullanın. HP Color LaserJet 5550 series yazıcısı için tasarlanmış çeşitli kağıtlar üretmektedir.

- Düşük sıcaklık boyası içeren veya düşük ısı sınırları olan antetli kağıt kullanmayın. Basılı formların veya antetli kağıtların mürekkeplerinin, 190°C sıcaklığa 0,1 saniye dayanması gerekir.
- 190°C derece sıcaklığa 0,1 saniye maruz kaldığında zararlı yayılmalar oluşturan, eriyen, ayrılan veya rengini kaybeden ortamlar kullanmayın.

HP Color LaserJet yazıcı sarf malzemeleri siparişi vermek için, ABD 'de <http://www.hp.com/go/ljsupplies> adresini, diğer ülkelerde/bölgelerde <http://www.hp.com/ghp/buyonline.html> adresini ziyaret edin.

## Giriş tepsilerini yapılandırma

HP Color LaserJet 5550 series yazıcı, giriş tepsilerini tür ve boyut olarak ayarlamayı sağlar. Yazıcının giriş tepsilerine değişik kağıtlar yükleyebilir ve sonra kağıdı türüne veya boyutuna göre isteyebilirsiniz.

### Not

HP Color LaserJet yazıcılarının önceki modellerinden kullandıysanız, Tepsi 1'i birinci veya kaset modu için yapılandırma konusunda deneyimli olduğunuzu varsayıyoruz. Birinci mod ayarları için, Tepsi 1'i Boyut = **TÜMÜ** ve Tür = **TÜMÜ** olarak yapılandırın. Yazdırma işi başka bir tepsini belirtmediyse yazıcı kağıdı önce Tepsi 1'den alır. Farklı tür ve boyutlarda kağıt kullanıyorsanız bu ayar önerilir. Kaset modu ayarlarına benzer ayarlarla çalışmak için Tepsi 1'in ortam boyutunu veya türünü **TÜMÜ** değerinden farklı bir ayara yapılandırın. Tepsi 1'de aynı tür ve boyutta kağıt kullanıyorsanız bu ayarı kullanmanız önerilir.

### Not

İki taraflı yazdırmayı (dupleks) kullanıyorsanız, yüklenen kağıdın dupleks yazdırma özelliklerine uygun olduğundan emin olun. (Bkz: [Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları](#).)

Aşağıdaki yönergeler, tepsileri yazıcı kontrol panelinde yapılandırmak içindir. Tepsileri bilgisayarınızdan yerleşik web sunucusuna erişerek de yapılandırabilirsiniz. Bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#).

### Not

Letter ve A4 boyutları yazıcıya uzun kenar veya kısa kenar önce gelecek şekilde yüklenebilir. Uzun kenardan yükleme tercih edilen yönelimdir. Uzun kenardan besleme daha büyük çıkış ve daha düşük sarf malzemesi kullanımına neden olur. Kısa kenardan besleme döndürülmüş yön olarak adlandırılır ve tepsilerde LTR-R ve A4-R olarak tanımlanır. Kısa kenardan besleme delik ve pencere gibi özelliklere sahip ortamlara yazdırırken kullanışlı olabilir.

## Tepsileri yazıcı istem görüntülediğinde yapılandırma

Aşağıdaki durumlarda, tepsiyi türe ve boyuta göre yapılandırmanızı yazıcı otomatik olarak ister:

- tepsie kağıt yüklediğinizde **Tep X <TÜR> <BOYUT>** mesajını görürsünüz. Tür veya boyutu değiştirmek için ✓ düğmesine basın.
- yazıcı sürücüsü veya bir yazılım uygulamasını kullanarak, bir yazdırma işi için belirli bir tepsini veya ortam türünü belirttiğinizde ve tepsinin bu yazdırma işinin ayarlarına göre yapılandırılmamışsa **TPS X YK <TÜR> <BOYUT>** mesajını görürsünüz.

Kontrol paneli şu iletiyi görüntüler: **TPS X YK <TÜR> <BOYUT>**, boyut veya türü değiştirmek için ✓ düğmesine basın. Aşağıdaki yönergeler, tepsinin istem görüntüledikten sonra nasıl yapılandırılacağını açıklar.

### Not

Tepsi 1'den yazdıracaksanız ve Tepsi 1 **HER BOYUT** ve **HER TÜRDE** için yapılandırılmışsa, istem görüntülenmez.

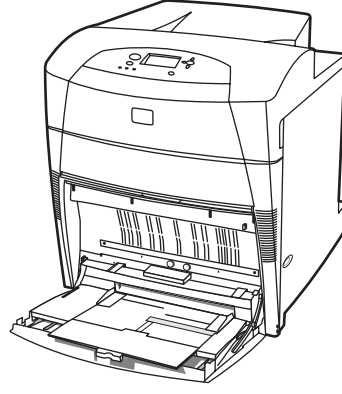
## Bir defalık kullanım için Tepsi 1'e yükleme

Tepsi genellikle boş bırakılıyorsa ve çeşitli boyutlarda ve türlerde kağıt için kullanılıyorsa bu yordamı izleyin.

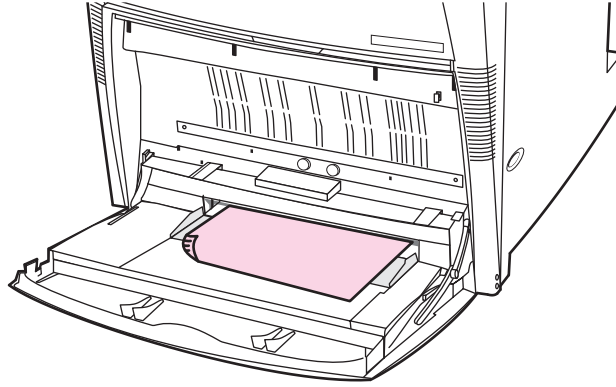
### DİKKAT

Sıkışmaları önlemek için yazdırma sırasında tepsini eklemeyin veya kaldırmayın.

1. Tepsiyi açın.



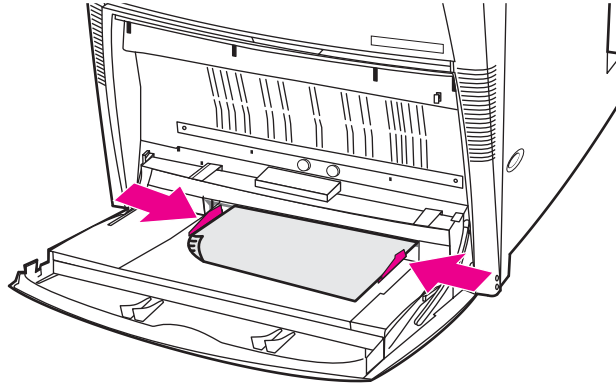
2. Tepsideki kağıtları çıkarın.
3. Yan kılavuzları tamamen dışa kaydırın.
4. Kağıdı tepsiye yazdırılacak tarafı aşağı bakacak ve üst tarafı solda olacak şekilde yükleyin. Kağıt yığınının yüksekliğinin tepsideki maksimum yığın yüksekliği işaretini geçmediğinden emin olun.



#### Not

Dupleksleme yapıyorsanız, yükleme yönergeleri için bkz: [İki yüze yazdırma \(dupleks\)](#).

5. Yan kılavuzları kağıt yığınının hafifçe değecek ancak kağıdı bükmeyecek şekilde doğru konuma kaydırın.



6. Kağıt yüklerken birkaç saniye içinde ekrana bakın (süre aşıldıysa kağıdı yeniden yükleyin). Yazıcı **Tep X <TÜR> <BOYUT>** mesajını görüntülemiyorsa, tepsi kullanıma hazırdır.

7. Yazıcı **Tep X <TÜR> <BOYUT>** mesajını görüntülerse, boyut ve tür yapılandırmasını değiştirmek için ✓ düğmesine basın.
8. Boyut menüsü görünür.
9. **HER BOYUT** ögesini vurgulamak için ▲ düğmesine basın.
10. **HER BOYUT** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
11. Tür menüsü görünür.
12. **HER TÜRDE** ögesini vurgulamak için ▲ düğmesine basın.
13. **HER TÜRDE** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
14. Yazıcı **Tepsi X HER BOYUT HER TÜR** mesajını görüntüler. Boyut ve tür ayarlarını kabul etmek ve mesajdan çıkmak için ➡ düğmesine basın. Tepsi kullanıma hazırdır.

## Birden çok yazdırma işi için aynı kağıt kullanıldığında Tepsi 1'e yükleme

Tepsi 1'e aynı türde kağıt yüklenmeye devam ediyorsa ve kağıt işler arasında tepside çıkarılmıyorsa bu yordamı kullanın. Bu yordam Tepsi 1'den yazdırılırken yazıcı performansını da artırabilir.

### DİKKAT

Sıkışmaları önlemek için yazdırma sırasında tepsi eklemeyin veya kaldırmayın.

1. Kağıt yüklemekten önce, **MENÜLER** menüsüne girmek için Kontrol panelinden **MENU** tuşuna basın.
2. **KAĞIT YÜKLEME** ögesini vurgulamak için ▼ veya ▲ düğmesine basın.
3. **KAĞIT YÜKLEME** menüsünü görüntülemek için ✓ düğmesine basın.
4. **TEPSİ 1 BOYUT** ögesini vurgulamak için ▼ veya ▲ düğmesine basın.
5. **TEPSİ 1 BOYUT** değerlerini görüntülemek için ✓ düğmesine basın.
6. Doğru değeri vurgulamak için ▼ veya ▲ düğmesine basın.
7. Boyutu seçmek için ✓ düğmesine basın.

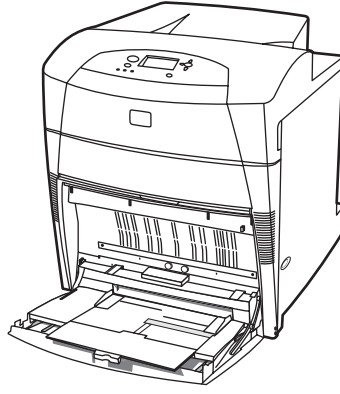
### Not

**ÖZEL** seçiyorsanız, ölçü birimini ve X ve Y boyutlarını da seçin.

8. **TEPSİ 1 TÜRÜ** ögesini vurgulamak için ▼ veya ▲ düğmesine basın.
9. **TEPSİ 1 TÜRÜ** değerlerini görüntülemek için ✓ düğmesine basın.
10. Doğru türü vurgulamak için ▼ veya ▲ düğmesine basın.
11. Türü seçmek için ✓ düğmesine basın.
12. **MENÜLER** menüsünden çıkmak için **MENÜ** düğmesine basın.

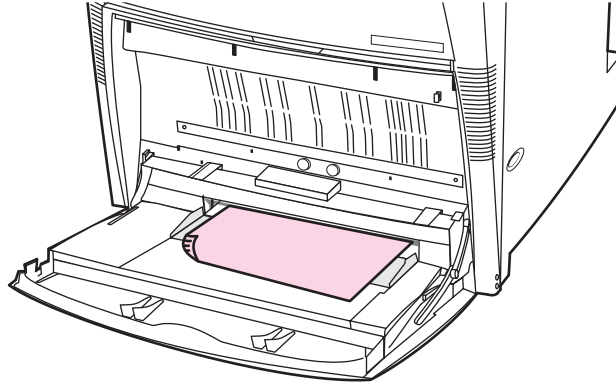


13. Tepsiyi açın.



14. Yan kılavuzları dışa doğru kaydırın.

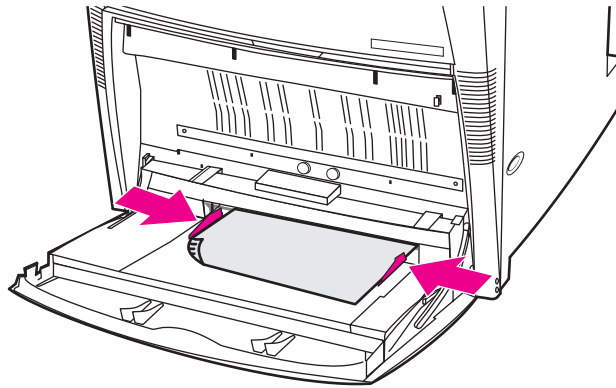
15. Kağıdı tepsiye yazdırılacak tarafı aşağı bakacak ve üst tarafı solda olacak şekilde yükleyin. Kağıt yığınının yüksekliğinin tepsideki maksimum yığın yüksekliği işaretini geçmediğinden emin olun.




#### Not

Dupleksleme yapıyorsanız, yükleme yönergeleri için bkz: [İki yüze yazdırma \(dupleks\)](#).

16. Yan kılavuzları, kağıt yığınının hafifçe dokunacak ancak kağıtları bükmeyecek biçimde hizalayın.



17. Yazıcı tepsi yapılandırmasını görüntüler. Yukarıda, 1-12 arasındaki adımlarda ayarlanan boyut ve türle eşleşmelidir. Ayarları kabul etmek ve mesajdan çıkmak için  düğmesine basın. Tepsi kullanıma hazırdır.

## Tepsi 1'den zarf yazdırma

### DİKKAT

Ataçlı, zımbalı, pencereli, iç kaplamalı, yapışkanlara veya diğer sentetik malzemelere maruz kalmış zarflar yazıcıya ciddi biçimde zarar verebilir. Sıkışıklıkları ve olası yazıcı hasarlarını önlemek için asla bir zarfın iki yüzüne birden yazdırmaya çalışmayın. Zarfları koymadan önce düz, hasarsız olmalarına ve birbirine yapışmış olmamalarına dikkat edin. Basınca duyarlı yapışkanları olan zarfları kullanmayın. Sıkışmaları önlemek için yazdırma sırasında zarf almayın veya koymayın.

Tepsi 1'den farklı türde zarflara yazdırılabilir. Tepsiye en çok 20 zarf konulabilir. Yazdırma hızı zarfın yapısına bağlıdır.

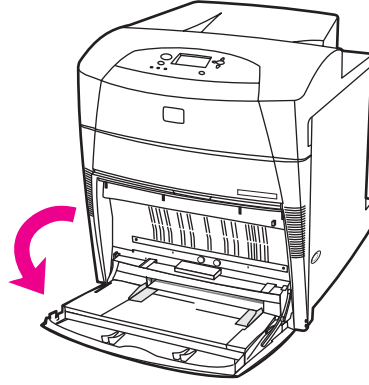
Yazılımda, zarfın kenarından en az 15 mm kenar boşluğu ayarlayın.

### Zarfları Tepsi 1'e yüklemek için

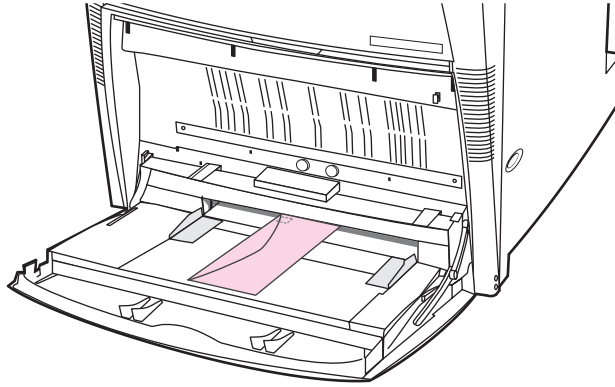
### DİKKAT

Kağıt sıkışmalarını önlemek için yazdırma sırasında zarf almayın veya koymayın.

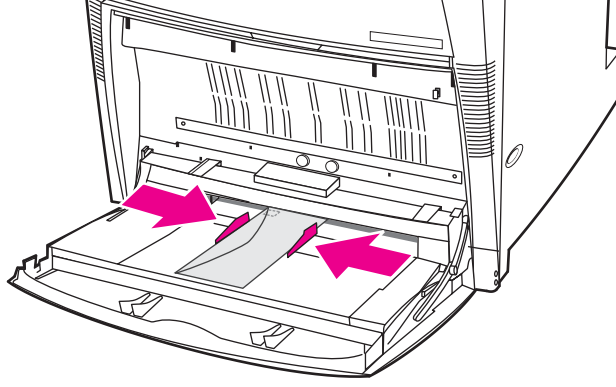
1. Tepsi 1'i açın.



2. Tepsi 1'in ortasına, yazdırılacak tarağı yukarıya bakacak ve kısa kenarı yazıcıya doğru gelecek şekilde en fazla 20 zarf yerleştirin. Zarfları yazıcının içine, zorlamadan girebildikleri kadar itin.



3. Kılavuzları, zarf destesine zarfları bükmeden degecek şekilde ayarlayın. Zarfların kılavuzların üzerindeki tırnakların altına sığmasına dikkat edin.



### Zarflara yazdırma

1. Yazıcı kontrol panelinde, Tepsi 1'in ortam boyutunu yazdırdığınız zarfın boyutuyla eşleştirecek şekilde ayarlayın.
2. Tepsi 1'i belirtip yazıcı sürücüsünde kağıt kaynağını boyuta göre seçin.
3. Yazılımınız bir zarfı otomatik olarak biçimlendirmiyorsa, yazılım uygulamanızda veya yazıcı sürücünüzdeki sayfa yönlendirmeyi Yatay olarak belirleyin. Commercial #10 veya DL zarflarında iade ve varış adreslerini yazdırmak için gerekli kenar boşluğunu ayarlamak üzere aşağıdaki tablodaki yönergeleri kullanın.

#### Not

Diğer boyutlardaki zarflar için kenar boşluklarını uygun şekilde ayarlayın.

4. Yazılım uygulamasından veya yazıcı sürücüsünden **Yazdır** seçeneğini seçin.

Adres türü	Sol kenar boşluğu	Üst kenar boşluğu
İade	15 mm	15 mm
Hedef	102 mm	51 mm

### Tepsi 2, 3, 4 ve 5'e algılanabilir ortam yükleme

Tepsiye algılanabilir standart boyutta kağıt yüklemek için bu yordamı izleyin. Algılanabilir boyutlar tepside işaretlenmiştir ve Letter, Letter-Döndürülmüş, A4, A4-Döndürülmüş, A3, 11 x 17 Legal, B4 (JIS), B5 (JIS), A5, and Executive boyutlarını içerir.

#### DİKKAT

Sıkışmaları önlemek için yazdırma sırasında tepsi eklemeyin veya kaldırmayın.

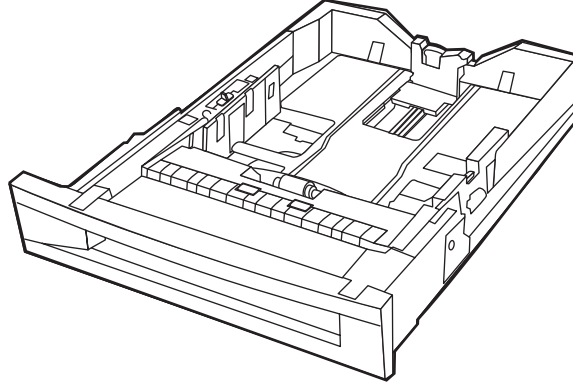
#### DİKKAT

Tepsi 3'ün kağıt yolu Tepsi 2'den geçer. Tepsi 2, kısmen dışarı çekilmiş veya çıkarılmışsa, Tepsi 3'ten yazıcıya kağıt beslenemez. Bu, yazıcının durmasına neden olur ve Tepsi 2'nin takılması gerektiğini bildiren bir ileti görüntülenir. Benzer şekilde, Tepsi 5'ten yazıcıya kağıt beslenebilmesi için, Tepsi 2, 3 ve 4'ün kapalı olması gerekir.

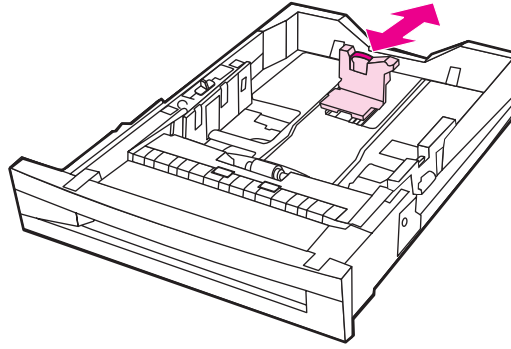
#### DİKKAT

Tepsi 2, 3, 4 veya 5'ten kart, zarf veya desteklenmeyen boyuttaki ortamları yazdırmayın. Bu tür ortamları yalnızca Tepsi 1'den yazdırın. Giriş tepsisini gereğinden fazla doldurmayın ve kullanımdayken açmayın. Aksi halde kağıt sıkışmaları olabilir.

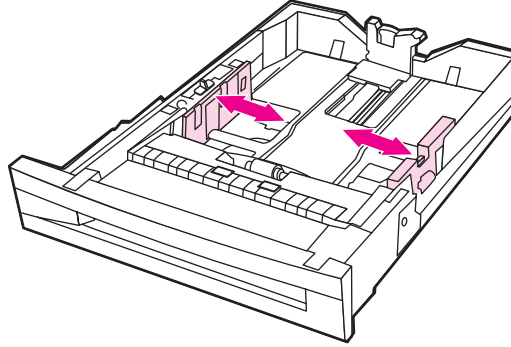
1. Tepsiyi açın.



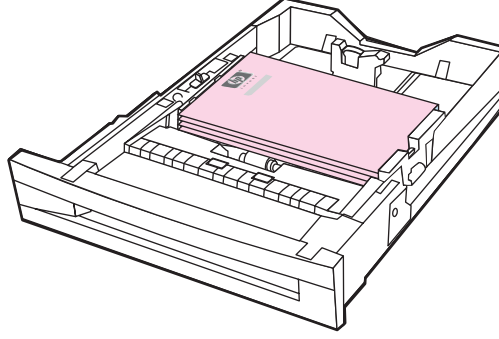
2. Arka kağıt kılavuzunu, kılavuz ayarlama mandalını sıkıştırıp kılavuzu kullanılan ortamın uzunluğuna kaydırarak ayarlayın.



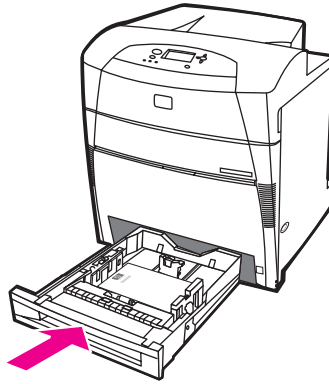
3. Kağıt genişliği kılavuzunu, kılavuz ayarlama mandalını sıkıştırıp kılavuzu kullanılan ortamın genişliğine kaydırarak ayarlayın.








4. Kağıt yığınının yüksekliğinin tepsideki maksimum yığın yüksekliği işaretini geçmediğinden emin olun ve ortamı ön yüzü yukarı bakacak şekilde yükleyin.







5. Tepsi düğmesinin STANDART olarak ayarlandığını doğrulayın.
6. Tepsiyi kapatın.



7. Yazıcı tepsi boyut ve tür yapılandırmasını görüntüler. (Tepsi yapılandırması artık görüntülenmiyorsa, tepsiyi yeniden açıp kapatın.)
8. Boyut ve tür doğruysa, ayarları kabul etmek için  düğmesine basın.
9. Boyut veya türü değiştirmek için tepsi yapılandırması görüntülendiğinde  düğmesine basın. **TPS X BOYUT= \*<BOYUT>** menüsü görünür.
10. Doğru değeri vurgulamak için  veya  düğmesine basın.
11. Boyutu seçmek için  düğmesine basın. **Ayar kaydedildi** mesajı ve ardından tepsi türü menüsü görüntülenir.

#### Not

Seçili boyuta bağlı olarak, yazıcı tepsideki ÖZEL/STANDART düğmesini başka bir konuma kaydırmanızı veya uzunluk/genişlik kılavuzlarını kaydırmanızı ister. Komut istemindeki yönergeleri izleyin, tepsiyi kapatın ve bu adımları başından izleyin.

12. Türü değiştirmek için,  veya  düğmesine basarak doğru kağıt türünü vurgulayın.
13. Kağıt türünü seçmek için  düğmesine basın. Bir **Ayar kaydedildi** mesajı görüntülenir, geçerli tür ve boyut ayarları yeniden görüntülenir.
14. Boyut ve tür doğru değilse, boyut ve tür ayarlarını kabul etmek için  düğmesine basın ve sonra mesajdan çıkın. Tepsi kullanıma hazırdır.

## Tepsi 2, 3, 4 ve 5'e algılanamayan/standart ortam yükleme

Tepsiye algılanamayan standart boyutta kağıt yüklemek için bu yordamı izleyin. Algılanamayan boyutlar 16K, 8K, Executive (JIS), 8.5x13 boyutlarını içerir.

### DİKKAT

Sıkışmaları önlemek için yazdırma sırasında tepsi eklemeyin veya kaldırmayın.

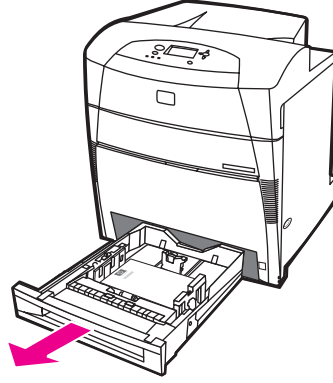
### DİKKAT

Tepsi 3'ün kağıt yolu Tepsi 2'den geçer. Tepsi 2, kısmen dışarı çekilmiş veya çıkarılmışsa, Tepsi 3'ten yazıcıya kağıt beslenemez. Bu, yazıcının durmasına neden olur ve Tepsi 2'nin takılması gerektiğini bildiren bir ileti görüntülenir. Benzer şekilde, Tepsi 5'ten yazıcıya kağıt beslenebilmesi için, Tepsi 2, 3 ve 4'ün kapalı olması gerekir.

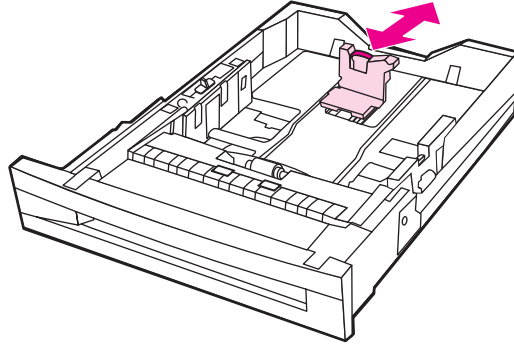
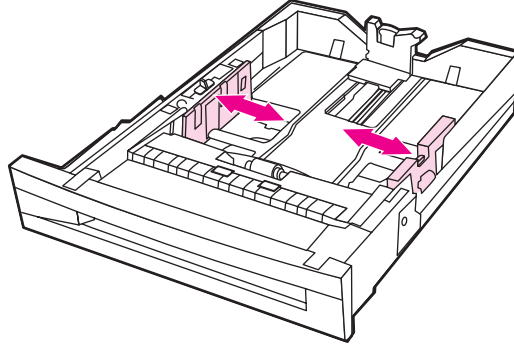
### DİKKAT

Tepsi 2, 3, 4 veya 5'ten kart stoğu, zarf veya desteklenmeyen boyuttaki ortamları yazdırmayın. Bu tür ortamları yalnızca Tepsi 1'den yazdırın. Giriş tepsisini gereğinden fazla doldurmayın ve kullanımdayken açmayın. Aksi halde kağıt sıkışmaları olabilir.

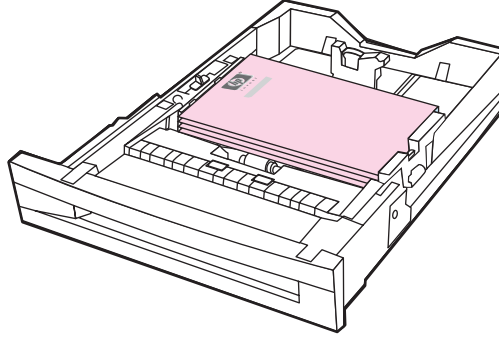
1. Tepsiyi açın.



2. Kağıt genişliği ve uzunluğu kılavuzlarını tamamen dışa kaydırın.

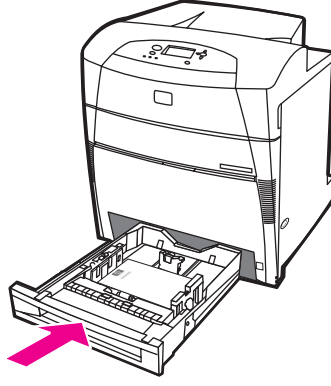


3. Kağıt yığınının yüksekliğinin tepsideki maksimum yığın yüksekliği işaretini geçmediğinden emin olun ve ortamı ön yüzü yukarı bakacak şekilde yükleyin.



4. Kağıt genişliği ve uzunluğu kılavuzlarını kağıda hafifçe dokunacak şekilde kaydırın.
5. Tepsi düğmesinin ÖZEL olarak ayarlandığını doğrulayın.

6. Tepsiyi kapatın.



7. Yazıcı tepsi boyut ve tür yapılandırmasını görüntüler
8. Boyut ve tür doğruysa, ayarları kabul etmek için düğmesine basın ve mesajdan çıkın.
9. Boyut ve türü değiştirmek için, tepsi yapılandırması görüntülendiğinde düğmesine basın (tepsi yapılandırması artık görüntülenmiyorsa, tepsiyi yeniden açıp kapatın). **TPS X BOYUT= \*<BOYUT>** menüsü görünür.
10. Doğru değeri vurgulamak için veya düğmesine basın.
11. Boyutu seçmek için düğmesine basın. **Ayar kaydedildi** mesajı ve ardından tepsi türü menüsü görüntülenir.

#### Not

Seçili boyuta bağlı olarak, yazıcı Tepsidaki ÖZEL/STANDART düğmesini başka bir konuma kaydırmanızı veya uzunluk/genişlik kılavuzlarını kaydırmanızı ister. Komut istemindeki yönergeleri izleyin, tepsiyi kapatın ve bu adımları başından izleyin.

12. Türü değiştirmek için, veya düğmesine basarak doğru kağıt türünü vurgulayın.
13. Kağıt türünü seçmek için düğmesine basın. Bir **Ayar kaydedildi** mesajı görüntülenir, geçerli tür ve boyut ayarları yeniden görüntülenir.
14. Boyut ve tür doğru değilse, boyut ve tür ayarlarını kabul etmek için düğmesine basın ve sonra mesajdan çıkın. Tepsi kullanıma hazırdır.

## Tepsi 2, 3, 4 ve 5'e özel ortam yükleme

Tepsiye özel boyutta kağıt yüklemek için bu yordamı izleyin.

#### DİKKAT

Sıkışmaları önlemek için yazdırma sırasında tepsi eklemeyin veya kaldırmayın.

#### DİKKAT

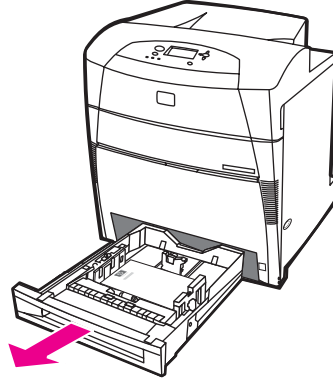
Tepsi 3'ün kağıt yolu Tepsi 2'den geçer. Tepsi 2, kısmen dışarı çekilmiş veya çıkarılmışsa, Tepsi 3'ten yazıcıya kağıt beslenemez. Bu, yazıcının durmasına neden olur ve Tepsi 2'nin takılması gerektiğini bildiren bir ileti görüntülenir. Benzer şekilde, Tepsi 5'ten yazıcıya kağıt beslenebilmesi için, Tepsi 2, 3 ve 4'ün kapalı olması gerekir.

#### DİKKAT

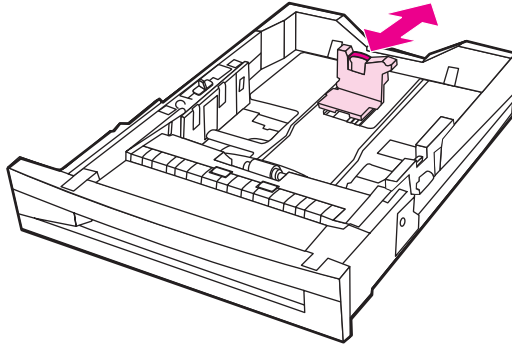
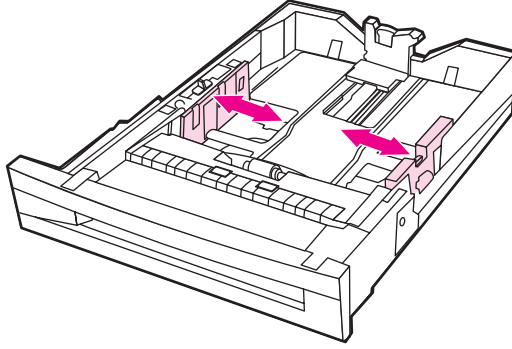
Tepsi 2, 3, 4 veya 5'ten kart stoğu, zarf veya desteklenmeyen boyuttaki ortamları yazdırmayın. Bu tür ortamları yalnızca Tepsi 1'den yazdırın. Giriş tepsisini gereğinden fazla doldurmayın ve kullanımdayken açmayın. Aksi halde kağıt sıkışmaları olabilir.



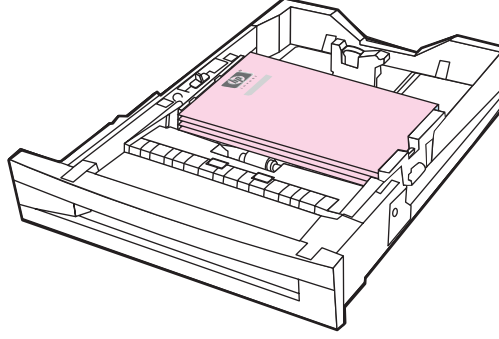
1. Tepsiyi açın.



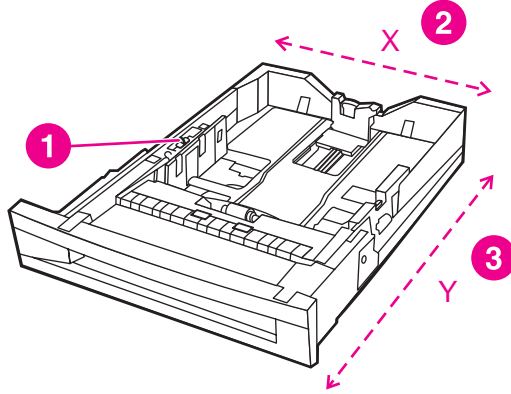
2. Kağıt genişliği ve uzunluğu kılavuzlarını tamamen dışa kaydırın.



3. Kağıt yığınının yüksekliğinin tepsideki maksimum yığın yüksekliği işaretini geçmediğinden emin olun ve ortamı ön yüzü yukarı bakacak şekilde yükleyin.

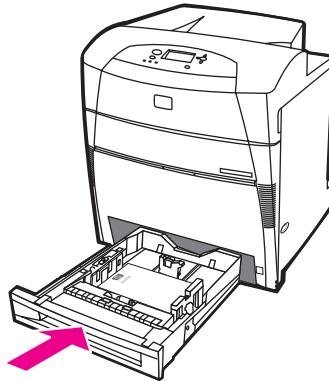


4. Kağıt genişliği ve uzunluğu kılavuzlarını kağıda hafifçe dokunacak şekilde kaydırın.
5. Kağıdın yönüne ve hangi boyutun X, hangi boyutun Y boyutu olduğuna dikkat edin. Size kolaylık olması amacıyla, X ve Y boyutları tepside işaretlenmiştir.




- 1 ÖZEL/STANDART anahtarı
- 2 Sayfa genişliği (X boyutu)
- 3 Sayfa uzunluğu (Y boyutu)

6. Tepsi düğmesinin ÖZEL olarak ayarlandığını doğrulayın.
7. Tepsiyi kapatın.



8. Yazıcı tepsi yapılandırmasını görüntüler. Ekrana bakın.

9. Boyut ve tür doğruysa, ayarları kabul etmek ve mesajdan çıkmak için  düğmesine basın. Ayarlar doğru değilse, bu yordamla devam edin.


#### Not

Boyut **ÖZEL** olarak listeleniyorsa, bu tepsi boyutunun **HER ÖZEL** olarak ayarlandığını, yani boyutlar farklı olsa da herhangi bir özel işle eşleştirileceğini gösterir. İstenirse boyut tam olarak **ÖZEL** ile değiştirilebilir. **ÖZEL** olarak ayarlandığında, tepsi yapılandırması mesajında **ÖZEL** yerine boyutlar gösterilir.

10. Boyut veya türü değiştirmek için, tepsi yapılandırması görüntülendiğinde ✓ düğmesine basın. (Tepsi yapılandırması artık görüntülenmiyorsa, tepsiyi yeniden açıp kapatın.) **TPS X BOYUT= \*<BOYUT>** menüsü görünür.
11. **ÖZEL** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın. **ÖLÇÜ BİRİMİ** menüsü görünür.

#### Not

Seçili boyuta bağlı olarak, yazıcı tepsideki **ÖZEL/STANDART** düğmesini başka bir konuma kaydırmanızı veya uzunluk/genişlik kılavuzlarını kaydırmanızı ister. Komut istemindeki yönergeleri izleyin, tepsiyi kapatın ve bu adımları başından izleyin.

12. Doğru birimi (milimetre veya inç) vurgulamak için ▼ veya ▲ oklarına basın.
13. X değerini seçmek için ✓ düğmesine basın. **X BOYUTU** menüsü görünür.
14. X değerini doğru değer olana kadar değiştirmek için ▼ veya ▲ düğmesine basın.
15. Değeri seçmek için ✓ düğmesine basın. **Y BOYUTU** menüsü görünür.
16. Y değerini doğru değeri bulana kadar değiştirmek için ▼ veya ▲ düğmesine basın.
17. Değeri seçmek için ✓ düğmesine basın. **Ayar kaydedildi** mesajı ve sonra **Tepsi X TÜR** menüsü görünür.
18. Türü değiştirmek için, ▼ veya ▲ düğmesine basarak doğru kağıt türünü vurgulayın.
19. Kağıt türünü seçmek için ✓ düğmesine basın. Bir **Ayar kaydedildi** mesajı görüntülenir, geçerli tür ve boyut ayarları yeniden görüntülenir.
20. Boyut ve tür şimdi doğruysa, ayarları kabul etmek ve mesajdan çıkmak için  düğmesine basın. Tepsi kullanıma hazırdır.

## Kağıt Yükleme menüsünü kullanarak tepsileri yapılandırma

Tepsilerin tür ve boyut ayarlarını, yazıcıdan istem görüntülenmeden de yapılandırabilirsiniz. Tepsileri aşağıdaki gibi yapılandırmak için kağıt yükleme menüsünü kullanın.

### Kağıt boyutunu yapılandırma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **KAĞIT YÜKLEME** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **KAĞIT YÜKLEME** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **TEPSİ <N> BOYUT** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın. (N harfi, yapılandırmakta olduğunuz tepsinin numarasını gösterir.)
5. **TEPSİ <N> BOYUT** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. Doğru değeri vurgulamak için ▼ veya ▲ düğmesine basın.

7. Doğru boyutu seçmek için ✓ düğmesine basın.

#### Not

Yapılandırmakta olduğunuz tepsiye ve seçilen boyuta bağlı olarak, yazıcı tepsi kılavuzlarını ayarlamanızı veya tepsideki ÖZEL/STANDART anahtarını diğer konuma geçirmenizi isteyebilir. İstemde belirtilen yönergeleri izleyin ve tepsiyi kapatın.

### Kağıt türünü yapılandırma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **KAĞIT YÜKLEME** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **KAĞIT YÜKLEME** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **TEPSİ <N> TÜRÜ** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın. (N harfi, yapılandırmakta olduğunuz tepsinin numarasını gösterir.)
5. **TEPSİ <N> TÜRÜ** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. Doğru kağıt türünü vurgulamak için ▼ veya ▲ düğmesine basın.
7. Doğru kağıt türünü seçmek için ✓ düğmesine basın.  
Bir **Ayar kaydedildi** iletisi görüntülenir, geçerli tür ve boyut ayarları görüntülenir.

## Özel ortama yazdırma

Özel ortam türlerine yazdırırken bu yönergeleri uygulayın.

### Not

Zarf ve kart stopu gibi özel ortamlar Tepsi 1'den yazdırılmalıdır.

Herhangi bir özel ortama yazdırmak için aşağıdaki yordamı kullanın:

1. Ortamı kağıt tepsisine yükleyin.
2. Yazıcı kağıt türünü sorduğunda, tepside yüklü olan kağıt için doğru ortam türünü seçin. Örneğin, HP Çok Parlak Lazer Kağıdı yüklerken **YÜKSEK PRL GÖRÜNTÜ**'i seçin
3. Yazılım uygulaması veya yazıcı sürücüsünde, ortam türünü kağıt tepsisinde yüklü ortam türüne uygun şekilde ayarlayın.

### Not

En iyi baskı kalitesini sağlamak için, yazıcının kontrol panelinde seçilen ortam türü ile uygulama veya yazıcı sürücüsünde seçilen ortam türünün tepsiye yüklenen ortam türüne uygun olduğunu her zaman doğrulayın.

## Asetatlar

Asetatlara yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Asetatları kenarlarından tutun. Parmaklarınızın asetatlarda bıraktığı yağ izleri yazdırma kalitesi sorunlarına neden olabilir.
- Yalnızca bu yazıcıda kullanılması önerilen tepegöz asetatlarını kullanın. Hewlett-Packard, bu yazıcıda HP Color LaserJet asetatlarının kullanılmasını önerir. HP ürünleri, en iyi yazdırma sonuçlarını elde etmek üzere birbirlerine uyumlu olarak tasarlanmıştır.
- Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde ortam türü olarak **Asetat** seçeneğini belirleyin veya asetatlar için yapılandırılmış bir tepside yazdırın. Ortam türünü ayarlamak için kontrol panelini kullanın.

Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

### DİKKAT

Asetatlar, eriyerek yazıcıda hasara neden olacağından LaserJet yazdırma için tasarlanmamıştır.

## Kuşe kağıt

- Yazılım uygulamasında veya sürücüde, ortam türü olarak **Parlak**, **Ağır Parlak** veya **Çok Parlak** seçeneğini seçin veya parlak kağıt için yapılandırılmış olan bir tepside yazdırın. 105 g/m<sup>2</sup> ağırlığına kadar olan ortamlar için **Parlak**'ı seçin. 105 g/m<sup>2</sup> veya daha ağır ortamlar için **Ağır Parlak** seçeneğini seçin.
- Kullanılmakta olan giriş tepsi için ortam türünü **PARLAK** veya **AĞIR PARLAK** olarak belirlemek için kontrol panelini kullanın.

### Not

Hewlett-Packard, bu yazıcıda HP Color LaserJet Soft kuşe kağıt kullanılmasını önerir. HP ürünleri, en iyi yazdırma sonuçlarını elde etmek üzere birbirlerine uyumlu olarak tasarlanmıştır. Bu yazıcıda HP Color LaserJet Soft kuşe kağıt kullanılmadığı takdirde, yazdırma kalitesi düşebilir.

## Renkli kağıt

- Renkli kağıdın, beyaz fotokopi kağıdı kadar yüksek kaliteli olması gerekir.
- Kullanılan pigmentlerin, yazıcıdaki 190°C kaynaştırma sıcaklığına 0,1 saniye süreyle bozulmadan dayanması gerekir.
- Üretildikten sonra üzerine renkli kaplama uygulanmış kağıtları kullanmayın.
- Yazıcı, desenlerini örtüştürdüğü ve aralıklarını değiştirdiği nokta desenleri yazdırarak farklı renkler üretir. Kağıdın gölgelendirmesinin veya renginin değiştirilmesi, yazdırılan renklerin gölgelendirmesini de etkiler.

## Görüntü basma

Fotograf veya poster gibi görüntüleri basarken en iyi baskı kalitesini elde etmek için, HP Çok Parlak (Görüntü) ortam türü ayarı seçili olarak Çok Parlak Lazer Kağıt (Q2420A) kullanın.

- Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde, ortam türü olarak **HP Çok Parlak (görüntü)** seçeneğini seçin veya kuşe kağıt için yapılandırılmış olan bir tepsiden yazdırın.
- Yazıcıyı yapılandırmak için, yazıcı kontrol panelindeki ayarları da kullanabilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Giriş tepsilerini yapılandırma](#)
- Kullanılmakta olan tepsinin ortam türünü **YÜKSEK PRL GÖRÜNTÜ** olarak belirlemek için kontrol panelini kullanın.

## Zarflar

### Not

Zarflar yalnızca Tepsi 1'den yazdırılabilir. Tepsinin ortam boyutunu seçtiğiniz zarfın boyutuna göre ayarlayın. Bkz: [Tepsi 1'den zarf yazdırma](#).

Aşağıdaki yönergelerin uygulanması, zarflara doğru şekilde yazdırılmasına ve yazıcıda sıkışmaların önlenmesine yardımcı olur.

- Tepsi 1'e 20'den çok zarf yerleştirmeyin.
- Zarfların ağırlığı 105 g/m<sup>2</sup>'yi geçmemelidir.
- Zarfların düz olması gerekir.
- Pencereli veya ataçlı zarflar kullanmayın.
- Zarfların buruşuk, bükülmüş veya herhangi bir şekilde zarar görmemiş olması gerekir.
- Sökülür yapışkan şeritli zarflarda kullanılan yapıştırıcının, yazıcının kaynaştırma işleminde oluşan ısı ve basınca dayanıklı olması gerekir.
- Zarflar, yüzleri aşağıya bakacak, üst kısımları sola gelecek ve yazıcıya öncelikle kısa kenarları girecek şekilde yerleştirilmelidir.

### Not

Yüksek nemli ortamlarda, kapağın yazdırma sırasında mühürlenmesini engellemek için, zarflar kapak ilk giren kenarda olacak şekilde yazdırılmalıdır. Uzun kenara yazdırma işlemi için, zarflar, yüzü aşağı bakacak ve önce uzun kenarı yazıcıya girecek biçimde yerleştirilmelidir. Zarf yönünü değiştirmek için bkz: [Tepsi 1'den zarf yazdırma](#).

## Etiketler

### Not

Etiket yazdırmak için tepsinin ortam türünü yazıcının kontrol panelinde **ETİKETLER** olarak ayarlayın. Bkz: [Giriş tepsilerini yapılandırma](#). Etiketlere yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Etiketlerin yapıştırıcı malzemesinin 190°C sıcaklığa 0,1 saniye dayanabildiğinden emin olun.
- Etiketlerin arasında açık yapıştırıcı malzeme olmamasına dikkat edin. Açık kısımlar, yazdırma işlemi sırasında etiketlerin sökülmesine ve yazıcıda sıkışmaya neden olabilir. Açık yapıştırıcı ayrıca yazıcı bileşenlerine de zarar verebilir.
- Bir etiket yaprağını tekrar kullanmayın.
- Etiketlerin düz olarak yerleştirildiğinden emin olun.
- Buruşuk, kabarmış veya herhangi bir şekilde zarar görmüş etiketler kullanmayın.

## Ağır kağıt

HP Color LaserJet 5550 series yazıcılarla aşağıdaki ağır kağıt türleri kullanılabilir.

Kağıt türü	Kağıt ağırlığı
Ağır	105-119 g/m <sup>2</sup> 28-14,06 kg
Çok ağır	120-163 g/m <sup>2</sup> 32-19,50 kg
Kart	164-200 g/m <sup>2</sup> 44-24,04 kg

Ağır kağıt türlerine yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Ağırlığı 163 g/m<sup>2</sup> ile 200 g/m<sup>2</sup> arasındaki kağıtlar için Tepsi 1'i kullanın.
- Ağır kağıda yazdırırken en iyi sonucu almak için kontrol panelini kullanarak tepsinin ortam türünü kağıt türünü eşleyecek şekilde belirleyin.
- Yazılım uygulamasında veya sürücüde, ortam türü olarak **Ağır**, **Çok Ağır** veya **Kart Stoğu** seçeneğini seçin veya ağır kağıt için yapılandırılmış olan bir tepside yazdırın.
- Bu ayar tüm yazdırma işlerini etkileyeceğinden, iş yazdırıldıktan sonra yazıcının özgün ayarlarına döndürülmesi çok önemlidir. Bkz: [Giriş tepsilerini yapılandırma](#).

### DİKKAT

Genel olarak, bu yazıcı için önerilen ortam özelliklerinden daha ağır kağıt kullanmayın. Aksi halde, besleme hataları, kağıt sıkışmaları, düşük yazdırma kalitesi ve aşırı mekanik yıpranma ortaya çıkabilir.

## HP LaserJet Kaba kağıt

Kaba kağıt yırtılmayan ve hava koşullarına dayanıklı sağlam bir plastik filmidir. HP LaserJet Kaba kağıda yazdırırken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- HP LaserJet Kaba kağıdı kenarlarından tutun. Elinizdeki krem ve benzeri maddelerin HP LaserJet Kaba kağıtta bırakabileceği izler, baskı kalitesi sorunlarına neden olabilir.
- Bu yazıcıyla yalnızca Hewlett-Packard LaserJet Kaba kağıdı kullanın. HP Ürünleri, en iyi yazdırma sonuçlarını elde etmek üzere birbirlerine uyumlu olarak tasarlanmıştır.
- Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde, ortam türü olarak **Kaba kağıt** seçeneğini belirleyin veya HP LaserJet Tough kağıt için yapılandırılmış tepside yazdırın.

## Basılı formlar ve antetli kağıtlar

Önceden yazdırılmış formlar ve antetli kağıtlarla en iyi sonucu elde etmek için aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Formların ve antetli kağıtların, yazıcının 0,1 saniye için yaklaşık 190°C kaynaştırma sıcaklığına maruz kaldığında erimeyen, buharlaşmayan veya zararlı yayılmalar oluşturmayan, ısıya dayanıklı mürekkeple yazdırılmış olmaları gerekir.
- Mürekkeplerin alev almayan türden olması ve yazıcı silindirlerini olumsuz etkilememesi gerekir.
- Formlar ve antetli kağıtlar, değişiklikleri önlemek için neme dayanıklı ambalaj içinde depolanmış olmalıdır.
- Form ve antetli kağıtlar gibi önceden yazdırılmış kağıtları yerleştirmeden önce üzerlerindeki mürekkebin kuru olmasına dikkat edin. Kaynaştırma işlemi sırasında ıslak mürekkep kağıttan ayrılabilir.
- Dupleks yazdırma yapılırken, önceden yazdırılan formları ve antetli kağıdı Tepsi 2, 3, 4 ve 5'e ön yüzleri aşağı bakacak ve sayfanın üst kenarı sola gelecek şekilde yükleyin. Önceden yazdırılan formları ve antetli kağıdı Tepsi 1'e yüklemek için, ön yüzleri yukarı bakacak ve sayfanın üst kenarı sola gelecek şekilde yükleyin.
- Simplex yazdırma yapılırken, önceden yazdırılan formları ve antetli kağıdı Tepsi 2, 3, 4 ve 5'e ön yüzleri yukarı bakacak ve sayfanın üst kenarı sola gelecek şekilde yükleyin. Önceden yazdırılan formları ve antetli kağıdı Tepsi 1'e yüklemek için, ön yüzleri aşağı bakacak ve sayfanın üst kenarı sola gelecek şekilde yükleyin.

## Geri dönüşümlü kağıt

Bu yazıcı, geri dönüşümlü kağıt kullanımına olanak verir. Geri dönüşümlü kağıdın, standart kağıdın özelliklerini karşılaması gerekir. Bkz: *HP LaserJet Printer Family Print Media Guide*. Hewlett-Packard, geri dönüştürülmüş kağıdın %5'in üzerinde doğal odun hamuru içermemesini önerir.



## İki yüze yazdırma (dupleks)

Bazı yazıcı modelleri, otomatik dupleks yazdırma (kağıdın her iki tarafına yazdırma) özelliğine sahiptir. Otomatik olarak iki yüze yazdırma özelliğini destekleyen modeller için [Yazıcı yapılandırmaları](#) bölümüne bakın. El ile iki yüze yazdırma özelliğini tüm yazıcı modelleri destekler.

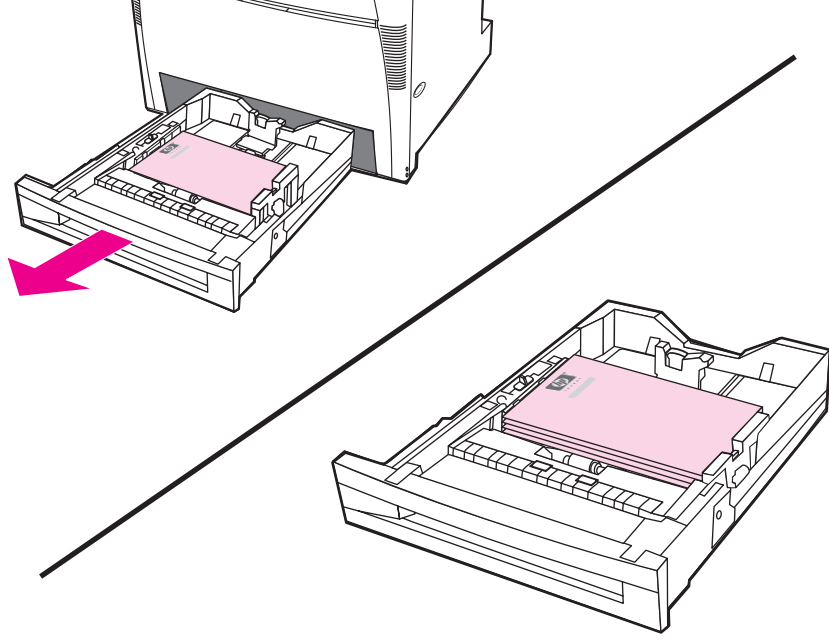
### Not

Sayfanın her iki yüzüne yazdırmak için, yazılım uygulamanızda veya yazıcı sürücüsünde iki yüze yazdırma seçeneklerini belirtmeniz gerekir. Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde bu seçenek görünmüyorsa, dupleks yazdırma seçeneklerini etkinleştirmek için aşağıdaki bilgilerden yararlanın.

İki yüze yazdırma özelliğini kullanmak için:

- Yazıcı sürücüsünün iki yüze yazdırma seçeneklerini gösterecek şekilde yapılandırıldığından emin olun: otomatik ve/veya el ile. Yönergeler için yazıcının çevrimiçi Yardımına veya yazıcı sürücülerine erişme konusunda ayrıntılı bilgi için [Yazıcı sürücülerine erişme](#) konusuna bakın.
- İki yüze yazdırma seçeneği görüntülendiğinde, yazıcının sürücü yazılımında uygun iki yüze yazdırma seçeneğini seçin. İki yüze yazdırma seçenekleri, sayfa ve ciltleme yönlendirmesini içerir. İki tarafa yazdırmalı işlerde ciltleme seçenekleri hakkında ayrıntılı bilgi için bkz: [İki yüze yazdırma işlerini ciltleme seçenekleri](#).
- Otomatik olarak iki yüze yazdırma asetatlar, zarflar, kart stoğu, kaba kağıt ve etiketler gibi bazı ortam türleri için desteklenmez.
- Otomatik iki taraflı yazdırma yalnızca 11 x 17, A3, letter, letter\_R, legal, A4, A4-R, B5, B4, ve executive kağıt boyutlarını destekler.
- El ile iki yüze yazdırma için tüm kağıt boyutları ve diğer ortam türleri desteklenir. (Asetatlar, zarflar ve etiketler desteklenmez.)
- Otomatik ve el ile iki yüze yazdırma özelliklerinin ikisi de yazılım sürücüsünde etkinleştirilirse, boyut ve türün dupleksleyici tarafından desteklenmesi koşuluyla, yazıcı otomatik olarak iki yüze yazar. Aksi halde, el ile dupleksler.

- En iyi sonucu almak için pürüzlü ve ağır ortamlarda iki yüze yazdırma özelliğini kullanmaktan kaçının.
- Antetli kağıt veya formlar gibi önceden yazdırılmış kağıtlara dupleksleme yapılırken, kağıdı simpleks duplekslemedekinin ters yönünde yükleyin. Ortamı ön yüz aşağı bakacak şekilde Tepsi 2, 3, 4 veya 5'e yükleyin. Özel ortamı Tepsi 1'e ön yüzü yukarı bakacak şekilde yükleyin.



## Otomatik iki yüze yazdırma için kontrol paneli ayarları

Birçok yazılım uygulaması, iki yüze yazdırma ayarlarını değiştirmenize olanak verir. Yazılım uygulamanız veya yazıcı sürücünüz iki yüze yazdırma ayarlarını değiştirmenize izin vermiyorsa, bu ayarları kontrol paneli üzerinden değiştirebilirsiniz. Varsayılan fabrika ayarı: **KAPALI**.

### DİKKAT

Etiketlere yazdırırken iki yüze yazdırma özelliğini kullanmayın. Yazıcıda ciddi hasar oluşabilir.

## İki yüze yazdırmayı yazıcının kontrol panelinden etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için

### Not

İki yüze yazdırma ayarlarını yazıcının kontrol paneli üzerinden değiştirmek, tüm yazdırma işlerini etkiler. Mümkünse, iki yüze yazdırma ayarlarını yazılım uygulamanız veya yazıcı sürücünüz üzerinden değiştirin.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **Yazdırılıyor...** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
5. **ÇİFT YÖNLÜ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
6. **ÇİFT YÖNLÜ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

7. İki tarafa yazdırma özelliğini etkinleştirmek **AÇIK** veya bu özelliği devre dışı bırakmak **KAPALI** için ▲ veya ▼'ne basın.
8. Değeri belirlemek için ✓ düğmesine basın.
9. **DUPLEKS CİLTLEME** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
10. **DUPLEKS CİLTLEME** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
11. **MENÜ** düğmesine basın.
12. Mümkünse, iki yüze yazdırmayı yazılım uygulamanızdan veya yazıcı sürücüsünden seçin.

---

#### Not

---

İki yüze yazdırmayı yazıcı sürücüsünden seçmek için önce sürücünün doğru şekilde yapılandırılması gerekir. (Yönergeler için yazıcı sürücüsünde çevrimiçi Yardım'a bakın.)

## Boş sayfaları dupleksleme

Yazılım sürücüsünde kaynak veya türü seçiyorsanız, yazıcı duplekslenen sayfaların boş ikinci taraflarına yazdırmaz ve bu daha hızlı performans sonucunu doğurur. Ancak, kağıt türü **HER TÜRDE**, **ANTETLİ**, **BASKILI** veya **DELİKLİ** olarak belirlenirse, metnin sayfanın yanlış yüzüne yazdırılmasını önlemek için, boş ikinci sayfalar yazdırılır.

## İki yüze yazdırma işlerini ciltleme seçenekleri

İki taraflı bir belge yazdırmadan önce, yazıcı sürücüsünde tamamlanmış belgenizi ciltlemek istediğiniz kenarı seçin. Uzun kenar veya kitap ciltlemesi, kitap ciltleri için kullanılan geleneksel düzendir. Kısa kenar veya bloknot ciltlemesi, normal takvim cildir.

---

#### Not

---

Sayfa dikey yönlendirme için ayarlandıysa, varsayılan ciltleme ayarı uzun kenardan ciltlemedir. Ayarı kısa kenardan ciltlemeye çevirmek için **Sayfaları Yukarı Çevir** onay kutusunu tıklatın.

## El ile iki taraflı (dupleks) yazdırma

İki tarafa yazdırma el ile gerçekleştirilebilir (el ile dupleks yazdırma). Bu otomatik duplekslemede desteklenmeyen kağıt türleri (örneğin, kart stoğu veya özel boyutlu kağıt) için kullanışlıdır. Ayrıca otomatik iki taraflı yazdırmayı desteklemeyen yazıcı modellerinde de gerçekleştirilebilir.

---

#### Not

---

Hasarlı veya kullanılmış kağıtlar, kağıt sıkışmasına neden olabilir ve kullanılmamalıdır.

---

#### Not

---

El ile iki taraflı yazdırma, PS sürücüsü kullanan Windows 98 ve NT 4.0 sistemlerinde desteklenmez.

### El ile iki yüze yazdırmak (dupleks) için

1. Yazıcı sürücüsünün el ile duplekslemeye izin verecek şekilde yapılandırıldığını doğrulayın. Yazıcı sürücüsünde, **Elle Duplekslemeye İzin Ver** ögesini seçin. Bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).
2. Uygulamanızdan, yazıcı sürücüsünü açın.
3. Uygun boyutu ve türü seçin.
4. **Son İşlem** sekmesinde, **Her İki Yüze de Yazdır** veya **Her İki Yüze de Yazdır (El ile)** ögesini tıklatın.

- Varsayılan ciltleme seçeneği, kağıdı dikey yerleşimde uzun kenarından ciltlemedir. Bu ayarı değiştirmek için, **Son İşlem** sekmesini tıklatın ve **Sayfaları Yukarı Çevir** onay kutusunu seçin.
- Tamam**'ı tıklatın. **Her İki Yüze de Yazdır** yönergeleri görüntülenir. Belgeyi yazdırmayı tamamlamak üzere yönergeleri izleyin.

#### Not

Toplam sayfa sayısı Tepsi 1'in el ile dupleksleme kapasitesini aşıyorsa, en üstteki 100 sayfayı besleyin ve ✓ düğmesine basın. İstendiğinde, sonraki 100 sayfayı besleyin ve ✓ düğmesine basın. Çıktı yığınınındaki tüm sayfalar Tepsi 1'e yükleninceye dek bu adımları gerektiği kadar yineleyin.

Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

## Kitapçık yazdırma

Yazıcı sürücüsünün bazı sürümleri, dupleksleme sırasında kitapçık yazdırma denetimi sağlar. Letter, legal veya A4 kağıt boyutlarında sol veya sağ taraftan ciltlemeyi seçebilirsiniz. Windows 2000 ve XP, tüm kağıt boyutlarında kitapçık yazdırmayı destekler.

Kitapçık yazdırma özelliği hakkında ek bilgi için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi Yardımına bakın.

## Kaydı düzeltme

Kaydı düzeltme tüm işlerin sayfada ortalanmasını sağlar. Bu iki aşamalı bir işlemdir: 1) ortalama düzeltmelerini tahmin etme ve 2) kaydırma değerlerini ayarlama.

Ortalama düzeltmelerini tahmin etmek için aşağıdaki yordamı kullanın.

- Milimetrik bir cetvel kullanarak yazdırılan test sayfasının ön tarafındaki sağ ve sol kenar boşluklarını ölçün. İki ölçüyü karşılaştırın.
- Sayfayı ortalamak için gerekli olan düzeltmeyi tahmin edin. Her düzeltme birimi görüntüyü yaklaşık 0,25 mm kaydırır. Bu X1 kaydırma değeridir.
- Milimetrik bir cetvel kullanarak yazdırılan test sayfasının arka tarafındaki sağ ve sol kenar boşluklarını ölçün. İki ölçüyü karşılaştırın.
- Sayfayı ortalamak için gerekli olan düzeltmeyi tahmin edin. Her düzeltme birimi görüntüyü yaklaşık 0.25 mm kaydırır. Bu X2 kaydırma değeridir.
- Milimetrik bir cetvel kullanarak yazdırılan test sayfasının üst ve alt kenar boşluklarını ölçün. İki ölçüyü karşılaştırın.
- Sayfayı ortalamak için gerekli olan düzeltmeyi tahmin edin. Her düzeltme birimi görüntüyü yaklaşık 0.25 mm kaydırır. Bu Y kaydırma değeridir.

Kaydırma değerlerini ayarlamak için aşağıdaki yordamı kullanın.

- MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
- CİHAZI YAPILANDIRMA** seçeneğini vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine ve seçmek için ✓ düğmesine basın.
- YAZDIRMA KALİTESİ** seçeneğini vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine ve seçmek için ✓ düğmesine basın.
- KAYDI AYARLA** seçeneğini vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine ve seçmek için ✓ düğmesine basın.

5. Düzelttiğiniz tepsiyi vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine basın. (**TEPSİYİ AYARLA <N>**, **TEPSİYİ AYARLA 1**, **TEPSİYİ AYARLA 2**, **TEPSİYİ AYARLA 3**, veya **TEPSİYİ AYARLA 4**), ve seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **X TEPİYİ AYARLA** seçeneğini vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine ve seçmek için ✓ düğmesine basın.
7. **X1 KAYDIR** seçeneğini vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine ve seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Adım 2'deki X1 değerini vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine ve seçmek için ✓ düğmesine basın.
9. **X2 KAYDIR** seçeneğini vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine ve seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. Adım 4'deki X2 değerini vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine ve seçmek için ✓ düğmesine basın.
11. **Y KAYDIR** seçeneğini vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine ve seçmek için ✓ düğmesine basın.
12. Adım 6'deki Y değerini vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine ve seçmek için ✓ düğmesine basın.

Bu yordamlar yazıcıda yüklü olan her tepsi için yinelenebilir.

# Özel yazdırma koşulları

Özel kağıt türlerinde yazdırma işlemi yaparken bu yönergeleri uygulayın.

## Farklı bir ilk sayfa yazdırma

Bir belgenin ilk sayfasını diğer sayfalardan farklı bir kağıt türüne (örneğin, belgenin ilk sayfasını antetli kağıda yazdırıp geri kalanını düz kağıda) yazdırmak için aşağıdaki yordamı uygulayın.

1. Uygulamanızdan veya yazıcı sürücünüzden, ilk sayfa için bir tepsi ve kalan sayfalar için de başka bir tepsi belirtin.

Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

2. Özel kağıdı, adım 1'de belirttiğiniz tepsiye yükleyin.
3. Belgenin diğer sayfalarında kullanmak istediğiniz kağıdı başka bir tepsiye yerleştirin.

Farklı bir kağıda yazdırmak için yazıcının kontrol panelini veya yazıcı sürücüsünü kullanarak tepsilere yüklenen kağıt türlerini belirleyebilir, ardından ilk sayfada ve diğer sayfalarda kullanılacak kağıt türünü seçebilirsiniz.

## Boş arka kapak yazdırma

Boş bir arka kapak yazdırmak için aşağıdaki yordamı kullanın. Başka bir kağıt kaynağı seçebilir veya belgenin kalan kısmından farklı bir ortam türüne yazdırabilirsiniz.

1. Yazıcı sürücüsünün **Kağıt** sekmesinde, **Farklı kağıt kullan** ögesini ve sonra açılan listeden **Arka Kapak** seçeneğini seçin ve **Boş arka kapak ekle** onay kutusunu işaretleyip **Tamam**'ı tıklatın.
2. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

Başka bir kağıt kaynağı seçebilir veya belgenin kalan kısmından farklı bir ortam türüne boş arka kapak yazdırabilirsiniz. İsterseniz, açılan listelerden farklı bir kaynak ve tür seçin.

## Özel boyutlu ortama yazdırma

Yazıcı, özel boyutlu kağıtlarda tek yüze yazdırmayı ve el ile duplekslemeyi destekler. Tepsi 1 76 x 127 mm - 312 x 470 mm arasındaki kağıt boyutlarını destekler. Tepsi 2 ve isteğe bağlı Tepsi 3, 4 ve Tepsi 5, 148 x 210 mm - 297 x 432 mm arasındaki ortam boyutlarını destekler.

Özel boyutlu kağıda yazdırırken, Tepsi 1 yazıcı kontrol panelinde **TEPSİ 1 TÜR=TÜMÜ** ve **TEPSİ 1 BOYUT=TÜMÜ** olarak yapılandırılırsa, yazıcı tepsiye yüklenen herhangi bir kağıda yazdıracaktır. Tepsi 2, 3, ve 4'ten özel boyutlu ortama yazdırırken, tepsideki anahtarı Özel konumuna getirip kontrol panelinden kağıt boyutunu **ÖZEL** veya **HER ÖZEL** olarak belirleyin.

Bazı yazılım uygulamaları ve yazıcı sürücüler, özel kağıt boyutları belirlemenize olanak verir. Sayfa yapısı ve yazdır iletişim kutularında doğru kağıt boyutunu belirlediğinizden emin olun. Yazılımınız buna izin vermiyorsa, özel kağıdın boyutlarını yazıcının kontrol panelindeki Kağıt yükleme menüsünde belirtin. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Kağıt yükleme menüsü](#)

### Not

Yazıcı besleyicisi 312 mm'ye kadar genişliği destekler, ancak yazıcı sürücüsü 304 mm ile sınırlıdır.

Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

Yazılım uygulamanız özel boyutlu kağıdın kenar boşluklarını hesaplamanızı isterse, uygulamada çevrimiçi Yardım'a bakın.

## Yazdırma isteğini durdurma

Bir yazdırma isteğini, yazıcının kontrol panelinden veya yazılım uygulamanızdan durdurabilirsiniz. Yazdırma isteğini ağdaki bir bilgisayardan durdurmak isterseniz, söz konusu ağ yazılımının çevrimiçi Yardım'a bakın.

### Not

Yazdırma işini iptal ettikten sonra tüm yazdırmanın temizlenmesi zaman alabilir.

### Geçerli yazdırma işini yazıcının kontrol panelinden durdurmak için

1. Yazdırılmakta olan işi duraklatmak için yazıcının kontrol panelindeki **DUR** düğmesine basın. Kontrol paneli menüsü, yazdırmaya devam etme veya geçerli işi iptal etme seçeneklerini sunar.
2. Menüden çıkmak ve yazdırmaya devam etmek veya **İŞ İPTAL** mesajını vurgulamak için **MENÜ**'ye ya da işi iptal için ✓ düğmesine basın.

**DUR** düğmesine basılması, yazıcı arabelleğinde depolanan sıradaki yazdırma işlerini etkilemez.

### Yazdırılmakta olan işi yazılım uygulamanızdan durdurmak için

Kullanıcı ekranında kısa bir süre için yazdırma işini iptal etme seçeneğini sunan bir iletişim kutusu görüntülenebilir.

Yazılımınız aracılığıyla yazıcıya çok sayıda istek gönderildiyse, bu istekler bir yazdırma kuyruğunda (örneğin, Windows Yazdırma Yöneticisi'nde) bekliyor olabilir. Yazdırma isteğini bilgisayardan iptal etmekle ilgili yönergeler için yazılım belgelerine bakın.

Bir yazdırma işi yazdırma kuyruğunda (bilgisayar belleği) veya yazdırma biriktiricisinde (Windows 98, 2000, XP veya Me) bekliyorsa, yazdırma işini buradan silin.

Windows 98, 2000, XP veya Me işletim sisteminde, **Başlat**'ı tıklayıp **Ayarlar**'ı ve ardından **Yazıcılar**'ı seçin. Yazıcı biriktiricisini açmak için **HP Color LaserJet 5550 serisi yazıcı** simgesini çift tıklayın. İptal etmek istediğiniz yazdırma işini seçin ve ardından klavyede **Sil** tuşuna basın.

## İş depolama özellikleri

HP Color LaserJet 5550 series yazıcı, daha sonra yazdırmak üzere yazıcının belleğinde iş depolamanıza izin verir. İş depolama özellikleri hem sabit diskten, hem de rasgele erişimli bellekten (RAM) bellek kullanır. Bu iş depolama özellikleri aşağıda açıklanmaktadır.

Karmaşık işlerde iş depolama özelliklerini desteklemek için veya sık sık karmaşık grafikler yazdırıyorsanız, PostScript (PS) belgeleri yazdırıyorsanız veya çok sayıda indirilmiş yazı tipi kullanıyorsanız, HP ek bellek takmanızı önerir. Eklenen bellek ayrıca hızlı kopyalama gibi iş depolama özelliklerini destekleme konusunda da size daha fazla esneklik sağlar.

## Not

Özel İş ve Prova Yazdır ve Beklet özelliklerini kullanmak için, en az 192 MB bellek gerekir: 160 MB DDR'nin yanı sıra biçimlendirici kartında 32 MB ek bellek. Hızlı kopyalama ve depolanan işler özelliklerini kullanmak için yazıcıya (HP Color LaserJet 5550, 5550n, 5550dn, 5550dtn modelleri) isteğe bağlı bir sabit disk takmanız ve sürücülerini doğru şekilde yapılandırmanız gerekir.

## DİKKAT

Yazdırmadan önce işlerinizi yazıcı sürücüsünde benzersiz biçimde tanımlamaya dikkat edin. Varsayılan adların kullanılması, aynı varsayılan adla tanımlanmış olan eski işleri geçersiz kılabilir veya işin silinmesine yol açabilir. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

## Yazdırma işini depolama

Bir yazdırma işini, yazdırmadan yazıcıya karşıdan yükleyebilirsiniz. Daha sonra bu iş yazıcının kontrol paneli kullanılarak yazdırılabilir. Örneğin, diğer kullanıcıların erişip yazdırabilecekleri bir personel formu, takvim, zaman çizelgesi veya muhasebe formu yüklemek isteyebilirsiniz.

Bir yazdırma işini kalıcı olarak depolamak için, işi yazdırırken sürücüde **Depolanmış İş** seçeneğini belirleyin.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **İŞİ ALMA** vurgulanır.
3. **İŞİ ALMA** ögesini seçmek için **✓** düğmesine basın.
4. **KULLANICI ADI** ögesini vurgulamak için **▼** düğmesine basın.
5. **KULLANICI ADI** ögesini seçmek için **✓** düğmesine basın.
6. Bir **İŞİN ADI** ögesini vurgulamak için **▼** düğmesine basın.
7. **İŞİN ADI** ögesini seçmek için **✓** düğmesine basın.  
**YAZDIR** vurgulanır.
8. **YAZDIR** ögesini seçmek için **✓** düğmesine basın.
9. PIN'in ilk basamağını seçmek için **▲** veya **▼** düğmesine basın.
10. Basamağı seçmek için **✓** düğmesine basın. Numara bir yıldız olarak değişir.
11. PIN'in kalan üç basamağı için adım 9 ve 10'i tekrarlayın.
12. PIN'i girmeyi tamamladığınızda **✓** düğmesine basın.
13. Gerekli kopya sayısını seçmek için **▲** veya **▼** düğmesine basın.
14. İş yazdırmak için **✓** düğmesine basın.

## İşin hızlı kopyalanması

Hızlı Kopyalama, yazdırılan işin bir kopyasını sabit diskte depolar ve kontrol panelini kullanarak bir yazdırma işinin ek kopyalarını yazdırmanıza olanak sağlar. Yazıcıda depolanabilecek hızlı kopyalama yazdırma işlerinin sayısı, yazıcının kontrol panelinden belirlenir.

Bu özellik sürücüden açılıp kapatılabilir.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **İŞİ ALMA** vurgulanır.



3. **İŞİ ALMA** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **KULLANICI ADI** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **KULLANICI ADI** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. Bir **İŞİN ADI** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **İŞİN ADI** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.  
**YAZDIR** vurgulanır.
8. **YAZDIR** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
9. Kopya sayısını seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
10. İş yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

## Prova yazdırma ve işi bekletme

Prova yazdırma ve bekletme özelliği, bir ek kopya yazdırıp gözden geçirdikten sonra diğer kopyaları yazdırmak için hızlı ve kolay bir yöntemdir. Bu seçenek, yazdırma işini yazıcının sabit diskinde veya RAM belleğinde depolar ve işin yalnızca ilk kopyasını yazdırarak ilk kopyayı denetlemenize olanak sağlar. Belge doğru yazdırılmışsa, yazdırma işinin kalan sayfalarını yazıcının kontrol panelinden yazdırabilirsiniz. Yazıcıda depolanabilecek prova yazdır ve beklet yazdırma işlerinin sayısı, yazıcının kontrol panelinden belirlenir.

İş sürekli olarak depolamak ve yazıcının bu işi silmesini önlemek için, sürücüde **Depolanmış İş** seçeneğini belirleyin.

## Depolanan işleri yazdırma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.  
**İŞİ ALMA** vurgulanır.
2. **İŞİ ALMA** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
3. **KULLANICI ADI** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
4. **KULLANICI ADI** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
5. Bir **İŞİN ADI** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
6. **İŞİN ADI** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.  
**YAZDIR** vurgulanır.
7. **YAZDIR** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. Kopya sayısını seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. İş yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

## Depolanan işleri silme

Depolanan bir iş gönderdiğinizde, yazıcı aynı kullanıcı adını ve iş adını taşıyan eski işlerin üzerine yazar. Aynı kullanıcının adı altında aynı adla depolanmış bir iş yoksa ve yazıcının ek alana gereksinimi varsa, yazıcı depolanmış diğer işleri en eski işten başlayarak silebilir. Varsayılan depolanabilen iş sayısı 32'dir. Depolanabilecek iş sayısını kontrol panelinden değiştirebilirsiniz. İş depolama sınırını ayarlama hakkında ayrıntılı bilgi için [Sistem kurulumu menüsü](#) bölümüne bakın.

Yazıcı kapatılırsa, saklanan tüm işler silinir. Bir iş, kontrol panelinden, katıştırılmış web sunucusundan veya HP Web Jetadmin'den de silinebilir. Bir işi kontrol panelinden silmek için aşağıdaki yordamı uygulayın:

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **İŞİ ALMA** vurgulanır.
3. **İŞİ ALMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **KULLANICI ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **KULLANICI ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. Bir **İŞİN ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **İŞİN ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **SİL** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **SİL** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. İş silmek için ✓ düğmesine basın.

## Özel işler

Bu seçenek, bir yazdırma işini doğrudan yazıcı belleğine göndermenize olanak verir. PIN alanında Özel İş etkinlikleri seçimi. Yazdırma işi yalnızca, yazıcı kontrol paneline bir PIN girildikten sonra yazdırılabilir. İş yazdırıldıktan sonra, yazıcı işi yazıcı belleğinden kaldırır. Bu özellik, çıkış bölmesinde bırakmak istemediğiniz önemli veya gizli belgeleri yazdırırken yarar sağlar. Özel İş özelliği, yazdırma işini sabit diskte veya yazıcının RAM belleğinde depolar. Yazdırılmak üzere serbest bırakıldıktan sonra özel iş yazıcıdan derhal silinir. Daha fazla kopya gerekirse, işi programdan yeniden yazdırmanız gerekir. Aynı kullanıcı adını ve varolan bir özel işle aynı iş adını kullanarak yazıcıya ikinci bir özel iş gönderirseniz (ve özgün işi yazdırılmak üzere serbest bırakmadıysanız), bu iş PIN'den bağımsız olarak varolan işi geçersiz kılar. Yazıcı kapatılırsa, özel işler silinir.

### Not

İş adının yanındaki kilit simgesi, işin özel olduğunu gösterir.

Bir işin özel olduğunu sürücüden belirleyin. **Özel İş** seçeneğini seçin ve 4 haneli bir PIN girin. Aynı adı taşıyan işlerin üzerine yazılmasını önlemek için bir kullanıcı adı ve iş adı da belirtin.

## Özel bir işi yazdırma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.  
**İŞİ ALMA** vurgulanır.
2. **İŞİ ALMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
3. **KULLANICI ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
4. **KULLANICI ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
5. Bir **İŞİN ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
6. **İŞİN ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.  
**YAZDIR** vurgulanır.
7. **YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. PIN'in ilk basamağını seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
9. Basamağı seçmek için ✓ düğmesine basın. Numara bir yıldız olarak değişir.

10. PIN'in kalan üç basamağı için adım 8 ve 9'i tekrarlayın.
11. PIN'i girmeyi tamamladığınızda ✓ düğmesine basın.
12. Kopya sayısını seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
13. İş yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

## Özel bir iş silme

Özel iş, yazıcının kontrol panelinden silinebilir. Bir iş yazdırmadan silebilirsiniz veya yazdırıldıktan sonra İŞ OTOMATİK OLARAK SİLİNİR.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.  
**İŞİ ALMA** vurgulanır.
2. **İŞİ ALMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
3. **KULLANICI ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
4. **KULLANICI ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
5. Bir **İŞİN ADI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
6. **İŞİN ADI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
7. **SİL** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
8. **SİL** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
9. PIN'in ilk basamağını seçmek için ▲ veya ▼ düğmesine basın.
10. Basamağı seçmek için ✓ düğmesine basın. Numara bir yıldız olarak değişir.
11. PIN'in kalan üç basamağı için adım 9 ve 10'i tekrarlayın.
12. PIN'i girmeyi tamamladığınızda ✓ düğmesine basın.
13. İş silmek için ✓ düğmesine basın.

## Çoklu Kopyalayıcı modu

Çoklu Kopyalayıcı modu sürücüde etkin olduğunda, yazıcı tek bir yazdırma işinden birden fazla ve harmanlanmış kopyalar üretir. Birden çok orijinal yazdırma (çoklu kopya) özelliği, iş yazıcıya bir kez gönderip sonra da yazıcının RAM belleğinde depolayarak yazıcı performansını artırır ve ağ trafiğini azaltır. Kopyaların kalan kısmı, yazıcının en yüksek hızıyla yazdırılır. Tüm belgelerin oluşturulması, denetlenmesi, yönetimi ve tamamlanması masaüstünden gerçekleştirilebilir ve böylece fotokopi makinesi kullanma gereği ortadan kalkar.

HP Color LaserJet 5550 series yazıcılar çoklu kopya özelliğini destekler, ancak bunun için yeterli bellek olması gerekir (en az 192 MB toplam bellek: 160 MB DDR ve biçimlendirici kartında 32 MB bellek) ve **Aygıt Ayarları** sekmesinde **Çoklu Kopyalayıcı Modu** ayarı **Etkin** ise çoklu kopya modu varsayılan olarak etkindir.

## Bellek yönetimi

Bu yazıcı en çok 544 MB'lık bir belleği destekler: 512 MB DDR'nin yanı sıra biçimlendirici kartında 32 MB ek bellek. Çift veri hızlı (DDR) bellek takarak fazladan bellek ekleyebilirsiniz. Belleğin artırılmasına olanak tanımak üzere yazıcıda her birine 128 veya 256 MB RAM takılabilen 168 pimli iki adet DDR yuvası bulunur. Bellek takma hakkında bilgi için [Bellek ve baskı sunucusu kartlarıyla çalışma](#) bölümüne bakın.

---

### Not

Bellek özellikleri: HP Color LaserJet 5550 series yazıcılar, 128 veya 256 MB RAM'i destekleyen 200 pimli küçük çıkış hatlı ikili doğrudan bellek modülü (SODIMM) kullanır.

Yazıcı, RAM'ini en verimli şekilde kullanmak amacıyla otomatik olarak sayfa verilerini sıkıştırılan Memory Enhancement Technology (MET/Bellek Genişletme Teknolojisi) özelliğine sahiptir.

Yazıcı DDR SODIMM kullanır. Genişletilmiş veri çıktısı (EDO) DIMM'leri desteklenmemektedir.

---

### Not

Karmaşık grafikler yazdırırken bellek sorunlarıyla karşılaşsanız, yazıcı belleğinden yüklenmiş fontları, stil sayfalarını ve makroları kaldırarak daha fazla belleği kullanılabilir hale getirebilirsiniz. Yazdırma işinin karmaşıklığını bir uygulamanın içinden azaltmak, bellek sorunlarını önlemenize yardımcı olabilir.

---

# 5

## Yazıcıyı yönetme

Bu bölümde, yazıcının nasıl yönetileceği açıklanmaktadır. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Yazıcı bilgi sayfaları](#)
- [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#)
- [HP Araç Kutusu'nu kullanma](#)

## Yazıcı bilgi sayfaları

Yazıcının kontrol panelinden, yazıcı ve geçerli yapılandırması hakkında ayrıntılar içeren sayfalar yazdırabilirsiniz. Burada, aşağıdaki bilgi sayfalarını yazdırma yordamları açıklanmıştır:

- menü haritası
- yapılandırma sayfası
- sarf malzemeleri durumu sayfası
- kullanım sayfası
- tanıtım sayfası
- RGB ve CMYK örnekleri yazdırma
- dosya dizini (yalnızca sabit diskli olan yazıcılarda kullanılabilir)
- PCL veya PS yazı tipleri listesi
- olay günlüğü

### Menü haritası

Kontrol panelinde bulunan menü ve öğelerin geçerli ayarlarını görmek için kontrol paneli menü haritası yazdırın.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **BİLGİ** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **BİLGİ** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **MENÜ HARİTASINI YAZDIR** vurgulanmazsa, vurgulanana kadar ▲ düğmesine veya ▼ düğmesine basın.
5. **MENÜ HARİTASINI YAZDIR** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı menü haritası yazdırma işlemini tamamlayana kadar **Yazdırılıyor... MENÜ HARİTASI** iletisi görüntülenir. Menü haritası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

Gerektiğinde başvurmak için menü haritasını yazıcının yanında bulundurun. Menü haritasının içeriği, o anda yazıcıda yüklü olan seçeneklere bağlı olarak değişir. (Bu değerlerin çoğu yazıcı sürücüsü ya da yazılım uygulaması tarafından değiştirilebilir.)

Kontrol paneli menülerinin ve olası değerlerin tam listesi için **Menü hiyerarşisi** bölümüne bakın.

### Yapılandırma sayfası

Yapılandırma sayfasını, geçerli yazıcı ayarlarını görmek, yazıcı sorunlarının giderilmesine yardımcı olmak ya da bellek (DIMM), kağıt tepsisi ve yazıcının dilleri gibi isteğe bağlı aksesuarların yüklü olduğunu doğrulamak için kullanın.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **BİLGİ** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **BİLGİ** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YAPILANDIRMA YAZDIR** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.

5. **YAPILANDIRMA YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı yapılandırma sayfası yazdırma işlemini tamamlayana kadar ekranda **YAZDIRMA DURDU** iletisi görüntülenir. Yapılandırma sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

#### Not

Yazıcı EIO kartlarıyla (örneğin, HP Jetdirect yazdırma sunucusu) veya isteğe bağlı sabit disk sürücüsüyle yapılandırılmışsa, bu aygıtlar hakkında bilgi veren ek yapılandırma sayfası yazdırılır.

## Sarf malzemeleri durumu sayfası

Sarf malzemeleri durumu sayfası, aşağıdaki yazıcı sarf malzemelerinin geri kalan kullanım ömrünü gösterir:

- yazıcı kartuşları (tüm renkler)
- aktarım birimi
- kaynaştırıcı

### Sarf malzemeleri durumu sayfasını yazdırmak için:

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **BİLGİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **BİLGİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YZDRM KAYNAKLARI DURUM SAYFASI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **YZDRM KAYNAKLARI DURUM SAYFASI** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı sarf malzemeleri durum sayfası yazdırma işlemini tamamlayana kadar ekranda **Yazdırılıyor... S. MALZE. DURUMU** iletisi görüntülenir. Sarf malzemeleri durum sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

#### Not

HP dışı sarf malzemeleri kullanıyorsanız, sarf malzemeleri durumu sayfası bu sarf malzemelerinin kalan ömrünü göstermez. Ayrıntılı bilgi için bkz: [HP olmayan yazıcı kartuşları](#)

## Kullanım sayfası

Kullanım sayfası, yazıcıdan geçen her kağıt boyutunun sayfa sayısını listeler. Bu sayfa sayımı, tek yüze yazdırılan sayfa sayısını, iki yüze yazdırılan (dupleksleme) sayfa sayısını ve her kağıt boyutu için bu iki yazdırma yönteminin toplamalarını içerir. Ayrıca, her rengin ortalama kağıt kapsamı yüzdesini de listeler.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **BİLGİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **BİLGİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YAZDIRMADA KULLANILAN SAYFA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **YAZDIRMADA KULLANILAN SAYFA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı, kullanım sayfası yazdırma işlemini tamamlayıncaya kadar ekranda **Yazdırılıyor... KULLANIM SAYFASI** iletisi görüntülenir. Kullanım sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

## Tanıtım

Deneme sayfası, yazdırma kalitesini gösteren renkli bir fotoğraftır.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **BİLGİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **BİLGİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **Demo Sayfası Yazdır** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **Demo Sayfası Yazdır** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı deneme sayfası yazdırma işlemini tamamlayana kadar ekranda **Yazdırılıyor... DEMO SAYFASI** iletisi görüntülenir. Deneme sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

## CMYK örnekleri yazdırma

Uygulamanızdaki renk değerleriyle eşlemek üzere CMYK renk örnekleri yazdırmak için **CMYK ÖRNLKLR YAZDIR** sayfasını kullanın.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **BİLGİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **BİLGİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **CMYK ÖRNLKLR YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **CMYK ÖRNLKLR YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı deneme sayfası yazdırma işlemini tamamlayana kadar ekranda **Yazdırılıyor... CMYK Örnekleri** iletisi görüntülenir. Deneme sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

## RGB örnekleri yazdırma

Uygulamanızdaki renk değerleriyle eşlemek üzere RGB renk örnekleri yazdırmak için **RGB ÖRNLKRİ YAZDIR** sayfasını kullanın.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **BİLGİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **BİLGİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **RGB ÖRNLKRİ YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **RGB ÖRNLKRİ YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı deneme sayfası yazdırma işlemini tamamlayana kadar ekranda **Yazdırılıyor... RGB Örnekleri** iletisi görüntülenir. Deneme sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

## Dosya dizini

Dosya dizini sayfası, takılan tüm yığın saklama aygıtlarına ait bilgileri içerir. Hiçbir yığın saklama aygıtı takılı değilse, bu seçenek görüntülenmez.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.



2. **BİLGİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **BİLGİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **DOSYA DİZİNİ YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **DOSYA DİZİNİ YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı dosya dizini sayfası yazdırma işlemini tamamlayana kadar ekranda **Yazdırılıyor...** **DOSYA DİZİNİ** iletisi görüntülenir. Dosya dizini sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

## PCL veya PS yazı tipleri listesi

Yazı tipi listelerini, yazıcıda yüklü olan yazı tiplerini görmek için kullanın. (Yazı tipi listeleri, isteğe bağlı bir sabit disk aksesuarında veya flash DIMM'de hangi yazı tiplerinin yerleşik olduğunu da gösterir.)

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **BİLGİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **BİLGİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **PCL YZ TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR** veya **PS YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **PCL YZ TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR** veya **PS YAZI TİPİ LİSTESİNİ YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı, yazı tipi listesi sayfası yazdırma işlemini tamamlayana kadar ekranda **Yazdırılıyor...** **Y.TİPİ LİSTESİ** iletisi görüntülenir. Yazı tipi listesi sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

## Olay günlüğü

Olay günlüğü, yazıcı sıkışmaları, servis hataları ve diğer yazıcı koşulları gibi yazıcı olaylarını listeler.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **TANILAMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **TANILAMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **OLAY GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **OLAY GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı olay günlüğü yazdırma işlemini tamamlayana kadar **Yazdırılıyor...** **OLAY GÜNLÜĞÜ** iletisi görüntülenir. Olay günlüğü yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

## Yerleşik web sunucusunu kullanma

Yazıcı doğrudan bilgisayara bağlı olduğunda, yerleşik Web sunucusu Windows 98 ve sonraki sürümleri için desteklenir. Yerleşik Web sunucusunu doğrudan bağlantıyla kullanmak için yazıcı sürücüsünü yüklerken Özel yükleme seçeneğini belirlemeniz gerekir. Yazıcı Durumu ve Uyarıları'nı yükleyecek seçeneği belirleyin. Proxy sunucusu, Yazıcı Durumu ve Uyarıları yazılımının bir parçası olarak yüklenir.

Yazıcı ağa bağlandığında, yerleşik Web sunucusu otomatik olarak kullanılabilir duruma gelir. Yerleşik Web sunucusuna Windows 95 ve sonraki sürümlerinden erişebilirsiniz.

Yerleşik Web sunucusu, yazıcı ve ağ durumunu görüntülemenizi ve yazdırma işlevlerini yazıcının kontrol paneli yerine bilgisayardan yönetmenizi sağlar. Aşağıda, yerleşik Web sunucusunu kullanarak yapabileceklerinizle ilgili örnekler yer almaktadır:

- yazıcı kontrol durumu bilgilerini görüntüleme
- her tepsiye yüklenecek kağıt türünü ayarlama
- tüm sarf malzemelerinin kalan ömrünü belirleme ve yenilerini sipariş etme
- tepsi yapılandırmalarını görüntüleme ve değiştirme
- yazıcı kontrol paneli menü yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme
- iç sayfaları görüntüleme ve yazdırma
- yazıcı ve sarf malzemeleri olayları hakkında bildirim alma
- ağ yapılandırmasını görüntüleme ve değiştirme

Yerleşik Web sunucusunu kullanmak için bilgisayarınızda Microsoft Internet Explorer 4 veya sonraki bir sürümü ya da Netscape Navigator 4 veya sonraki bir sürümü yüklü olmalıdır. Yerleşik Web sunucusu, yazıcı IP tabanlı bir ağa bağlı olduğunda çalışır. Yerleşik Web sunucusu IPX tabanlı yazıcı bağlantılarını desteklemez. Yerleşik Web sunucusunu açmak ve kullanmak için Internet erişiminiz olması gerekmez. HP yerleşik Web sunucusu hakkında ek bilgi için bkz: *Yerleşik Web Sunucusu Kullanıcı Kılavuzu*. Bu kılavuzu yazıcıyla birlikte verilen CD-ROM'da bulabilirsiniz.

### Ağ bağlantısını kullanarak yerleşik Web sunucusuna erişmek için

Bilgisayarınızda desteklenen Web tarayıcısında, yazıcının IP adresini girin. (IP adresini bulmak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Yapılandırma sayfasının yazdırılmasına ilişkin ek bilgi için bkz: [Yazıcı bilgi sayfaları](#).)

---

#### Not

URL'yi açtığınızda, daha sonra kolayca geri dönebilmek için yer işareti kullanabilirsiniz.

1. Yerleşik Web sunucusu, yazıcı ayarlarını ve bilgilerini içeren üç sekmeyle sahiptir: Bilgi sekmesi, Ayarlar sekmesi ve Ağ sekmesi. Görüntülemek istediğiniz sekmeyle tıklatın.
2. Her bir sekme hakkında daha fazla bilgi almak için, aşağıdaki konulara bakın:

## Bilgi sekmesi

Bilgi sayfaları grubu aşağıdaki sayfalardan oluşur.

- **Aygıt Durumu.** Bu sayfada, yazıcı durumu ve HP sarf malzemelerinin kalan ömrü görüntülenir (yüzde 0, sarf malzemesinin tükendiğini gösterir). Ayrıca, sayfada her tepsi için uygun yazdırma kağıdı türü ve boyutu da gösterilir. Varsayılan ayarları değiştirmek için, **Ayarları Değiştir**'i tıklayın.
- **Yapılandırma sayfası.** Bu sayfada, yazıcı Yapılandırma sayfasında bulunan bilgiler görüntülenir.
- **Sarf Malzemelerinin Durumu.** Bu sayfada, HP sarf malzemelerinin kalan ömrü gösterilir (yüzde 0, sarf malzemesinin bittiğini gösterir). Ayrıca, bu sayfada sarf malzemelerinin parça numaraları da verilir. Yeni sarf malzemeleri sipariş etmek için pencerenin solundaki **Diğer Bağlantılar** alanında yer alan **Sarf Malzemeleri Siparişi Ver** seçeneğini tıklayın. Herhangi bir web sitesini ziyaret etmek için Internet erişiminizin olması gerekir.
- **Olay günlüğü.** Bu sayfada, tüm yazıcı olaylarının ve hatalarının listesi gösterilir.
- **Kullanım sayfası.** Bu sayfada, yazıcının yazdırdığı, boyutlarına ve türlerine göre gruplandığı sayfaların sayısını içeren özet gösterilir.
- **Aygıt Bilgileri.** Bu sayfada da, yazıcı ağ adı, adresi ve model bilgileri de görüntülenir. Bu girişleri değiştirmek için, **Ayarlar** sekmesindeki **Aygıt Bilgileri**'ni tıklayın.
- **Kontrol Paneli.** Yazıcı kontrol panelindeki iletileri görüntüler; örneğin, **Hazır** veya **GÜÇ TASARRUFU**.

## Ayarlar sekmesi

Bu sekme, yazıcıyı bilgisayarınızdan yapılandırmanızı sağlar. **Ayarlar** sekmesi parola korumalı olabilir. Yazıcı ağa bağlı olarak çalışıyorsa, bu sekmedeki ayarları değiştirmeden önce her zaman yazıcı yöneticisine danışmanız gerekir.

**Ayarlar** sekmesi aşağıdaki sayfaları içerir.

- **Cihazı Yapılandırma.** Tüm yazıcı ayarlarını bu sayfadan yapılandırabilirsiniz. Bu sayfa, kontrol paneli ekranı bulunan yazıcılardaki geleneksel menüleri içerir. Bu menüler arasında **Bilgi**, **Kağıt Yükleme**, **Cihazı Yapılandırma** ve **Tanılama** yer alır.
- **Uyarılar.** Yalnızca ağ. Çeşitli yazıcı ve sarf malzemeleri olayları için e-posta uyarılarını alacak şekilde ayarlanmıştır.
- **E-posta.** Yalnızca ağ. E-posta uyarılarını ayarlamanın yanı sıra, gelen ve giden e-postaları ayarlamak için Uyarılar sayfasıyla birlikte kullanılır.
- **Güvenlik.** **Ayarlar** ve **Ağ** sekmelerine erişim sağlamak üzere girilecek parolayı belirleyin. EWS'in belirli özelliklerini etkinleştirin ve devre dışı bırakın.
- **Diğer Bağlantılar.** Başka bir web sitesine giden bağlantıyı ekleyin veya özelleştirin. Bu bağlantı, tüm yerleşik Web sunucusu sayfalarında bulunan **Diğer Bağlantılar** alanında görüntülenir. Bu kalıcı bağlantılar her zaman **Diğer bağlantılar** alanında görüntülenir: **HP Instant Support™**, **Sarf Malzemesi Siparişi** ve **Ürün Desteği**.
- **Aygıt Bilgileri.** Yazıcıyı adlandırın ve bir varlık numarası atayın. Yazıcı hakkındaki bilgileri alacak birincil bağlantının adını ve e-posta adresini girin.
- **Dil.** Yerleşik Web sunucusu bilgilerinin görüntüleneceği dili belirleyin.
- **Saat Hizmetleri.** Ağ saat sunucusuyla saat eşleştirmesi yapmanızı sağlar.

## Ağ sekmesi

Bu sekme, yazıcı IP tabanlı ağa bağlı olduğunda, ağ yöneticisinin yazıcının ağ bağlantılı ayarlarını kontrol etmesini sağlar. Yazıcı bir bilgisayara doğrudan bağlıysa veya HP Jetdirect yazdırma sunucusu kartı dışındaki bir yöntemle ağa bağlanmışsa bu sekme görüntülenmez.

## Diğer bağlantılar

Bu bölümde, Internet'e bağlanmanızı sağlayan bağlantılar yer alır. Bu bağlantılardan herhangi birini kullanmak için Internet erişiminiz olması gerekir. Çevirmeli bağlantı kullanıyorsanız ve yerleşik Web sunucusunu ilk kez açtığınızda bağlanmadıysanız, bu web sitelerini ziyaret etmek için önce bağlanmanız gerekir. Bağlandığınızda yerleşik Web sunucusunu kapatıp yeniden açmanız istenebilir.

- **HP Instant Support™.** Çözümleri bulmanıza yardımcı olmak üzere sizi HP web sitesine bağlar. Bu hizmet, yazıcınızın hata günlüğünü ve yapılandırma bilgilerini çözümleyerek yazıcıınıza özel tanılama ve destek bilgileri sunmayı hedefler.
- **Sarf Malzemeleri Siparişi.** HP web sitesine bağlanmak ve yazdırma kartuşu ve kağıt gibi orijinal HP sarf malzemeleri sipariş etmek için bu bağlantıyı tıklatın.
- **Ürün Desteği.** HP Color LaserJet 5550 series yazıcısının destek sitesine bağlanır. Böylece, genel konulara ilişkin yardımı arayabilirsiniz.

## HP Araç Kutusu'nu kullanma

HP Araç Kutusu, aşağıdaki işler için kullanabileceğiniz bir Web uygulamasıdır:

- Yazıcı durumunu denetleme.
- Yazıcı ayarlarını yapılandırır (aygıtın Web sayfası ayarlarına erişir).
- Sorun giderme bilgilerini görüntüleme.
- Çevrimiçi belgeleri görüntüleme.
- Dahili yazıcı bilgileri sayfalarını yazdırır.
- Açılan durum iletilerini alır.

Yazıcı doğrudan bilgisayarınıza bağlı olduğunda HP Araç Kutusu'nu görüntüleyebilirsiniz. Yazıcı ağa bağlıysa, **Özel Yükleyici**'yi kullanın. HP Araç Kutusu yazılımı normal yükleme sırasında otomatik olarak yüklenir.

### Not

HP Araç Kutusu'nu açıp kullanabilmek için Internet erişiminiz olması gerekmez. Ancak, **Diğer Bağlantılar** alanında bir bağlantıyı tıklattığınızda bağlantı ile ilişkili siteye gitmeniz için Internet erişiminizin olması gerekir. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Diğer bağlantılar](#)

## Desteklenen işletim sistemleri

HP Araç Kutusu aşağıdaki işletim sistemleri tarafından desteklenir:

- Windows 98, 2000, Me, Server 2003 ve XP
- Macintosh OS 10.2 veya daha yenisi

## Desteklenen tarayıcılar

HP Araç Kutusu'nu kullanmak için aşağıdaki tarayıcılardan birinin olması gerekir:

- Microsoft Internet Explorer 5.5 veya üzeri (Macintosh için Internet Explorer 5.2 veya üzeri)
- Netscape Navigator 7.0 veya üzeri (Macintosh için Netscape Navigator 7.0 veya üzeri)
- Windows için Opera Software ASA Opera™ 6.05 ve 7.0
- Macintosh için Safari 1.0

Tüm sayfalar tarayıcıdan yazdırılabilir.

## HP Araç Kutusu'nu görüntülemek için

**Başlat** menüsünde, **Programlar**'ı, **HP Color LaserJet 5550** ve **HP LaserJet araç kutusu** seçeneklerini seçin.

### Not

HP Araç Kutusu'nu görüntülemek için sistem tepsisi simgesini veya masaüstü simgesini de tıklatabilirsiniz.

HP Araç Kutusu Web tarayıcısında açılır.

### Not

URL'yi açtığınızda, daha sonra kolayca geri dönebilmek için yer işareti kullanabilirsiniz.

## HP Araç Kutusu bölümleri

HP Araç Kutusu yazılımı aşağıdaki bölümleri içerir:

- [Durum sekmesi](#)
- [Sorun giderme sekmesi](#)
- [Uyarılar sekmesi](#)
- [Belgeler sekmesi](#)
- [Aygıt Ayarları düğmesi](#)

## Diğer bağlantılar

HP Araç Kutusu'ndaki sayfaların her biri aşağıdaki bilgilerle ilgili olarak HP web sitesine bağlantılar içerir:

- Ürün kaydı
- Ürün desteği
- Sarf malzemesi siparişi
- HP Instant Support™.

Bu bağlantıları kullanabilmek için Internet erişiminizin olması gerekir. Çevirmeli bağlantı kullanıyorsanız ve HP Araç Kutusu'nu ilk açışınızda bağlanmadıysanız, bu siteleri ziyaret edebilmek için önce bağlanmanız gerekir.

## Durum sekmesi

**Durum** sekmesinde aşağıdaki ana sayfalara bağlantılar bulunur:

- **Aygıt Durumu.** Yazıcı durumu bilgilerini görüntüler. Bu sayfa, kağıt sıkışması veya boş tepsi gibi yazıcı durumlarını gösterir. Yazıcı ayarlarını değiştirmek için bu sayfadaki sanal kontrol paneli düğmelerini kullanın. Yazıcıdaki sorunu giderdikten sonra aygıt durumunu güncellemek için **Yenile** düğmesini tıklatın.
- **Sarf Malzemelerinin Durumu.** Yazdırma kartuşunda kalan toner yüzdesi ve kullanılmakta olan yazdırma kartuşlarıyla yazdırılan sayfa sayısı gibi ayrıntılı sarf malzemeleri durumunu görüntüler. Bu sayfada ayrıca sarf malzemesi siparişlerine ve geri dönüşüm bilgilerine de bağlantılar vardır.
- **Bilgi Sayfalarını Yazdır.** Yapılandırma sayfasını ve **Sarf Malzemeleri Durumu** sayfası, **Deneme** sayfası ve **Menü Haritası** gibi yazıcı için kullanılabilecek diğer bilgi sayfalarını yazdırır.

## Sorun giderme sekmesi

**Sorun Giderme** sekmesi, kağıt sıkışmasının nasıl giderileceği, baskı kalitesi sorunlarının nasıl çözüleceği ve diğer yazıcı sorunlarının nasıl çözüleceği ve bazı yazıcı sayfalarının nasıl yazdırılacağı gibi çeşitli yazıcı sorun giderme bilgilerine bağlantılar sağlar.

## Uyarılar sekmesi

**Uyarılar** sekmesi, yazıcı uyarılarını otomatik olarak bildirmesi için yazıcıyı yapılandırmanıza olanak verir. **Uyarılar** sekmesinde aşağıdaki ana sayfalara bağlantılar bulunur:

- Durum uyarılarını ayarla
- Yönetim ayarları

### Durum uyarıları sayfasını ayarla

**Durum uyarılarını ayarla** sayfasında uyarıları kapatmayı veya açmayı seçebilir, yazıcının ne zaman uyarı göndereceğini belirleyebilir ve iki uyarı türünden birini seçebilirsiniz.

- açılır mesaj
- görev çubuğu simgesi

Ayarları etkinleştirmek için **Uygula** düğmesini tıklatın.

### Yönetim ayarları sayfası

**Yönetim ayarları** sayfasında, HP Araç Kutusu'nun yazıcı uyarılarını hangi sıklıkla denetleyeceğini ayarlayabilirsiniz. Üç ayar vardır:

- Daha seyrek: Her 15000 mili saniyede bir
- Normal: Her 8000 mili saniyede bir
- Daha sık: Her 4000 mili saniyede bir

Ağ G/Ç trafiğini azaltmak istiyorsanız, yazıcının uyarıları denetleme sıklığını düşürün.

## Belgeler sekmesi

**Belgeler** sekmesi şu bilgi kaynaklarına bağlantılar sağlar:

- **Kullanım Kılavuzu.** Yazıcı kullanımı, garanti, özellikler ve şu anda okumakta olduğunuz destek hakkında bilgiler içerir. Kullanım kılavuzu hem HTML hem de PDF biçimindedir.
- **Kurulum Notları.** Yazıcıyla ilgili kurulum bilgilerini içerir.

## Aygıt Ayarları düğmesi

**Aygıt Ayarları** düğmesi tıklatıldığında, sunucunun yerleşik Web sunucusuna bağlanırsınız. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#)

## HP Araç Kutusu bağlantıları

Ekranın sol tarafındaki HP Araç Kutusu bağlantıları, aşağıdaki seçeneklere giden bağlantılar sağlar:

- **Aygıt seçme.** Tüm HP Araç Kutusu etkin aygıtların arasından seçme.
- **Geçerli uyarıları görüntüleme.** Kurulu yazıcıların tümü için geçerli uyarıları görüntüleme. (Geçerli uyarıları görmek için yazdırma işlemi yapıyor olmanız gerekir.)
- **Salt metin sayfası.** HP Araç Kutusunu salt metin sayfalarına bağlanan site haritası olarak görüntüleme.





# 6

## Renk

This chapter describes how the HP Color LaserJet 5550 series printer provides great color printing. Bu bölümde ayrıca mümkün olan en iyi renkli yazdırmayı gerçekleştirmek için uygulayabileceğiniz yöntemlere değinilmektedir. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Renk kullanımı](#)
- [Yazıcı renk seçeneklerini yönetme](#)
- [Renk eşleştirme](#)

## Renk kullanımı

The HP Color LaserJet 5550 series printer offers great color printing as soon as you set up the printer. Genel ofis kullanıcısının mükemmel renk sonuçları elde etmesi için otomatik renk özelliklerinden oluşan bir birleşim sunarken, renk kullanımında deneyimli profesyonel kullanıcılar için daha özel ve gelişmiş araçlar sağlar.

HP Color LaserJet 5550 series yazıcı, tüm yazdırılabilir renkleri pürüzsüz ve gerçeğe uygun olarak sunmak üzere özenle tasarlanmış ve sınanmış renk tabloları sağlar.

### Kağıt seçimi

En iyi renk ve görüntü kalitesini elde etmek için yazıcı menüsünden veya ön panelden gerekli kağıt türünün seçilmesi önemlidir. Bkz: [Yazdırma ortamını seçme](#).

### HP ImageREt 3600

HP ImageREt 3600 baskı teknolojisi, olağan üstü baskı kalitesi sunmak üzere özel olarak HP tarafından geliştirilen bir yenilikçi teknolojiler sistemidir. HP ImageREt sistemi, teknoloji gelişmelerini bir arada toplayıp baskı sisteminin tüm öğelerini en uygun şekilde düzenleyerek endüstride öne çıkmaktadır. Çeşitli kullanıcı gereksinimleri için birden fazla HP ImageREt kategorisi geliştirilmiştir.

Sistemin yapısı görüntü geliştirme, akıllı sarf malzemeleri ve yüksek çözünürlüklü görüntü özellikleri de dahil olmak üzere anahtar nitelikte renkli lazer teknolojilerini kapsamaktadır. ImageREt'in düzey veya kategorisi yükseldikçe, bu çekirdek teknolojiler daha gelişmiş sistem kullanımı için daha da gelişkinleşir ve başka teknolojiler de bunlara katılır. HP ImageREt 3600, HP Color LaserJet 5550 series yazıcı için geliştirilmiş ve uygulanmış HP 'ye ait eksiksiz yazdırma çözümüdür. HP şimdi genel ofis belgeleri ve destekleyici pazarlama malzemeleri için olağanüstü görüntü geliştirmeleri sağlamaktadır. HP Image REt 3600 çeşitli çevre koşullarında, çeşitli ortamlarla yararlı olmaktadır. Bu baskı sisteminin görüntü modu, HP Çok Parlak Lazer Kağıdına baskı için en uygun düzeyde ayarlanmıştır.

### En iyi görüntü baskısı

HP Color LaserJet 5550 series yazıcıdan en iyi görüntü kalitesini elde etmek için, özel görüntü modunda HP Çok Parlak Lazer Kağıdı kullanın. Görüntü modunu seçmek için, ortam türünü **HP Çok Parlak (Görüntü)** olarak ayarlayın. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Özel ortama yazdırma](#)

### Renk seçenekleri

Renk seçenekleri, çeşitli türdeki belgeler için otomatik olarak en iyi renkli çıktının elde edilmesini sağlar.

Renk seçenekleri, bir sayfadaki farklı nesneler (metin, grafik ve fotoğraflar) için kullanılacak en iyi renk ve yarım ton ayarlarına olanak veren nesne etiketleme işlevini kullanır. Yazıcı sürücüsü bir sayfada hangi nesnelerin kullanılacağını belirler ve her nesne için en iyi yazdırma kalitesini sağlayan gri yarım ton ve renk ayarlarını kullanır. Nesne etiketleme, en iyi hale getirilmiş varsayılan ayarlarla birlikte, mükemmel renkler üretir.

Windows ortamında, **Otomatik** ve **EI ile** renk seçenekleri yazıcı sürücüsünün **Renk** sekmesindedir.

Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

## sRGB

Standart kırmızı-yeşil-mavi (sRGB), HP ve Microsoft tarafından monitörler, giriş aygıtları (tarayıcılar, dijital kameralar) ve çıkış aygıtları (yazıcılar, çiziciler) için genel bir renk dili olarak geliştirilmiş, dünya çapında kullanılan bir renk standardıdır. sRGB, HP ürünleri, Microsoft işletim sistemleri, World Wide Web ve günümüzde satılan ofis yazılımlarının çoğu için kullanılan, varsayılan renk alanıdır. sRGB, bugünün tipik Windows PC ekranının temsilcisi ve yüksek tanımlı televizyonun ortak standardıdır.

### Not

Ekranınızda görüntülenen renkler, kullandığınız ekran türü ve oda aydınlatması gibi etkenlere bağlıdır. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Renk eşleştirme](#)

Adobe PhotoShop, CorelDRAW™, Microsoft Office programlarının son sürümleri ve diğer birçok uygulama, renk iletişimde sRGB teknolojisini kullanır. En önemlisi, Microsoft işletim sistemlerindeki varsayılan renk alanı olarak sRGB, uygulamalar ve aygıtlar arasında normal kullanıcılara büyük oranda gelişmiş renk eşlemesi garanti eden ortak bir tanımlama kullanarak, renk bilgisi değişimi yöntemi olarak yaygın geçerlilik kazanmıştır. sRGB, yazıcı, bilgisayar ekranı ve diğer giriş aygıtları (tarayıcı, dijital kamera) arasında, renk uzmanı olmanızı gerektirmeden otomatik olarak renk eşlemesi yapma kapasitenizi artırır.

## Dört renkli yazdırma CMYK

Cam göbeği, mor, sarı ve siyah (CMYK), matbaada kullanılan mürekkeplerdir. Bu işlem genellikle dört renkli yazdırma olarak adlandırılır. CMYK veri dosyaları, genellikle grafik sanatı çalışmalarında (yazdırma ve yayıncılık) kullanılır ve bu ortamlarda üretilir. Yazıcı, CMYK renklerini PS yazıcı sürücüsü aracılığıyla kabul eder. Yazıcının CMYK renk işleme işlevi, metin ve grafiklerde zengin ve doymuş renkler sağlamak üzere tasarlanmıştır.

### CMYK mürekkep seti öykünmesi (yalnızca PostScript)

Yazıcının CMYK renk işleme işlevi, birkaç standart Ofset Baskı mürekkep setine öykünecek şekilde ayarlanabilir.

- **Varsayılan değer.** Bu, genel amaçlı CMYK verilerini işlemek için iyi bir seçimdir. Ayrıca, metin ve grafiklerde zengin ve doymuş renkler sağlamanın yanı sıra, fotoğrafları işlemek için de tasarlanmıştır.
- **Web Ofset Yayınları Özellikleri (Specification for Web Offset Publications/ SWOP).** A.B.D. ve diğer ülkelerde/bölgelerde yaygın mürekkep standartları.
- **Euroscale.** Avrupa ve diğer ülkelerde/bölgelerde kullanılan genel mürekkep standardı.
- **Dainippon Mürekkebi ve Kimyasal Maddesi (Dainippon Ink and Chemical/DIC).** Japonya ve diğer ülkelerde/bölgelerde kullanılan genel mürekkep standardı.
- **Aygıt.** Öykünme kapatıldı. Bu seçimi kullanıp fotoğrafları hatasız şekilde işlemek için, görüntülere uygulamada veya işletim sisteminde renk yönetimi uygulanması gerekir.

## Yazıcı renk seçeneklerini yönetme

Renk seçeneklerini Otomatik ayarına getirerek renkli belgeler için en iyi yazdırma kalitesine ulaşabilirsiniz. Bununla birlikte, renkli bir belgeyi gri tonlamayla (siyah-beyaz) yazdırmak veya yazıcının renk seçeneklerinden birini değiştirmek istediğiniz durumlar olabilir.

- Windows işletim sisteminde, yazıcı sürücüsündeki **Renk** sekmesinde bulunan ayarları kullanarak gri tonlamayla yazdırın veya renk seçeneklerini değiştirin.
- Macintosh bilgisayarında, **Print** (Yazdır) iletişim kutusundaki **Color Matching** (Renk Eşleme) açılan menüsünü kullanarak gri tonlamayla yazdırın veya renk seçeneklerini değiştirin.

Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: [Yazıcı sürücülerine erişme](#).

### Gri Tonlarında Yazdırma

Yazdırma sürücüsünde **Gri Tonlarında Yazdır** seçeneğini belirlediğinizde, belge siyah-beyaz olarak yazdırılır. Fotokopisi çekilecek veya faksla gönderilecek renkli belgelerin yazdırılmasında bu seçenek kullanılır.

### Otomatik veya elle renk ayarlama

**Otomatik** renk ayarı seçeneği, bir belgenin her ögesi için kullanılan nötr gri renk işlemini, yarım tonları ve kenar geliştirmelerini en iyi duruma getirir. Ek bilgi için yazıcı sürücüsünde çevrimiçi Yardım'a bakın.

#### Not

Otomatik, varsayılan ayardır ve tüm renkli belgelerin yazdırılmasında kullanılması önerilir.

**Elle** renk ayarlama seçeneği, metin, grafik ve fotoğraflar için nötr gri renk işlemini, yarım tonları ve kenar geliştirmelerini ayarlamanıza olanak verir. Elle renk seçeneklerine erişmek için **Renk** sekmesinde önce **Elle**, sonra da **Ayarlar**'ı seçin.

### Elle ayarlanan renk seçenekleri

Elle renk ayarlaması, metinler, grafikler ve fotoğraflar için Renk (veya Color Map/Renk Eşlemesi) ve Yarım Ton seçeneklerini ayrı ayrı ayarlamanıza olanak verir.

#### Not

Bazı uygulamalar metin veya grafikleri bit taramalı görüntülere dönüştürür. Bu durumlarda **Fotoğraflar** ayarları, metin ve grafikleri de kontrol eder.

**Yarım ton seçenekleri.** Yarım ton seçenekleri, renkli çıktınızın çözünürlüğünü ve netliğini etkiler. Yarım ton ayarlarını metin, grafik ve fotoğraf için bağımsız olarak seçebilirsiniz.

**Pürüzsüz** ve **Ayrıntı** olmak üzere iki yarım ton ayarı vardır.

- **Pürüzsüz** seçeneği, büyük, düz renkli dolgulu yazdırma alanları için daha iyi sonuç verir. Hassas renk derecelerini yumuşatarak, fotoğrafları daha net hale getirir. Tek biçimli ve pürüzsüz alan dolguları en önemli unsurlar olduğunda, bu seçeneği kullanın.
- **Ayrıntı** seçeneği, çizgiler veya renkler arasında keskin sınırlar gerektiren metin ve grafikler, şema veya yoğun ayrıntı içeren görüntüler için kullanışlıdır. Keskin kenarlar ve ayrıntılar en önemli unsurlar olduğunda, bu seçeneği kullanın.

**Nötr Griler.** **Nötr Griler** ayarı, metin, grafik ve fotoğraflarda kullanılan gri renkleri oluşturma yöntemini belirler.

**Nötr Griler** ayarı için iki değer kullanılabilir:

- **Yalnızca Siyah**, yalnızca siyah toneri kullanarak nötr renkler (griler ve siyah) üretir. Bu işlem, hiçbir renk tonuna rastlanmayan nötr renkleri garanti eder.
- **4-Renk**, dört toner renginin tümünü birleştirerek nötr renkler (griler ve siyah) üretir. Bu yöntem, nötr olmayan renklere daha yumuşak derece ve geçişler sağlar; ayrıca en koyu siyahı üretir.

**Kenar Denetimi.** **Kenar Denetimi** ayarı, kenarların nasıl sunulacağını belirler. Kenar denetiminin üç bileşeni vardır: uyarlamalı yarı tonlama, REt ve ayırma. Uyabilen yarı tonlama, kenar keskinliğini artırır. Ayırma, bitişik nesnelerin kenarlarını hafifçe birbirlerinin üzerine yerleştirerek renk yüzeyinin yanlış algılanması etkisini azaltır. Renkli REt seçeneği, her noktayı en düzgün kenarlar için yerleştirerek görünen çözünürlüğü artırır.

Dört kenar denetim düzeyi kullanılabilir:

- **Maksimum**, en uç ayırma ayarıdır. Uyabilen yarı tonlama bu ayar için açıktır.
- **Normal**, varsayılan ayırma ayarıdır. Ayırma orta düzeyde ve uyabilen yarı tonlama renkli REt açıktır.
- **Hafif**, ayırmayı en düşük düzeye getirir ve yarı tonlama ve renkli REt açıktır.
- **Kapalı** öğesi ayırma, uyarlamalı yarı tonlama ve renkli Ret özelliklerini kapatır.

**RGB Rengi.** **RGB Rengi** ayarı için iki değer kullanılabilir:

- **Varsayılan**, yazıcının RGB renklerini sRGB olarak yorumlamasını sağlar. sRGB, Microsoft ve World Wide Web Organizasyonu (www) tarafından kabul edilen standarttır.
- **Canlı** renkli nesnelerin daha renkli görünmesi için yazıcıya renk tonlarını orta tonlarda artırmalarını bildirir. Basılan mavi ve yeşil renkler, ekranda gördüğünüzden daha koyu olur. Bu seçenek iş grafikleri için veya HP Color LaserJet 4550'dekine benzer renkler üretmek için iyidir.
- **Aygıt**, yazıcının RGB verisini işlenmemiş aygıt modunda yazdırmasını sağlar. Fotoğrafları bu seçimle gerektiği gibi sunmak için uygulama veya işletim sisteminde görüntü rengini yönetmeniz gerekir.

---

#### Not

---

HP Color LaserJet 4550 series Renk Öykünmesine yazıcı sürücüsünde bulunan Görev Çabuk Kümelerini Yazdırma'dan erişilebilir.

## Renk eşleştirme

Yazıcılar ve bilgisayar monitörleri birbirinden farklı renk üretme yöntemleri kullandıklarından, yazıcı çıktığı rengini bilgisayar ekranınızla eşleştirme süreci oldukça karmaşıktır. Ekranlar, renkleri RGB (kırmızı, yeşil, mavi) renk işlemini kullanarak ışık pikselleriyle *görüntülen*en, yazıcılar renkleri CMYK (cam göbeği, mor, sarı ve siyah) işlemini kullanarak *yazdırır*.

Yazdırılan renklerin ekranınızda görüntülenen renklerle eşleştirme kapasiteniz birçok etkene bağlıdır. Bu etkenler şunları içerir:

- yazdırma ortamı
- yazıcı renklendiricileri (örn. mürekkepler veya tonerler)
- yazdırma işlemi (örn. inkjet, yazdırma veya lazer teknolojisi)
- üstten aydınlatma
- renk algılamada kişisel farklılık
- yazılım uygulamaları
- yazıcı sürücüler
- bilgisayar işletim sistemi
- ekranlar
- video kartları ve sürücüler
- işletim ortamı (örn. nem oranı)

Ekranınızdaki renklerle yazdırılmış çıktınızın renkleri birbiriyle tam olarak eşleşmiyorsa, yukarıdaki etkenleri göz önünde bulundurun.

Birçok kullanıcı için ekranınızdaki renklerle yazıcının renklerini eşleştirmenin en iyi yöntemi sRGB renklerini yazdırmaktır.

### PANTONE®\* renk eşlemesi

PANTONE®, birden çok renk eşleme sistemine sahiptir. PANTONE® Matching System çok yaygındır ve kuru mürekkepler kullanarak değişik renk tonlarından oluşan zengin bir çeşitlilik sağlar. PANTONE® Matching System'in bu yazıcıyla kullanılması hakkında ayrıntılı bilgi için [http://www.hp.com/support/clj5550\\_software](http://www.hp.com/support/clj5550_software) adresini ziyaret edin.

### Numune kataloğu ile renk eşleme

Yazıcı çıktısını, basılı numune kataloglarıyla ve standart renk referanslarıyla eşleştirme işlemi oldukça karmaşıktır. Numune kataloğu oluşturulurken kullanılan mürekkepler camgöbeği, mor, sarı ve siyah ise, genellikle numune kitabıyla oldukça iyi bir eşleşme elde edebilirsiniz. Bu numune katalogları genellikle işlem renk numune katalogları olarak adlandırılır.

Bazı numune katalogları spot renklerden oluşturulur. Spot renkler, özel olarak üretilmiş renklendiricilerdir. Bu spot renklerin birçoğu yazıcının renk skalasının dışındadır. Spot renk numune kataloglarının çoğu, spot renge CMYK yaklaşımları sağlayan eş işlem numune kataloglarına sahiptir.

İşlem numune kataloglarının çoğunda, basıldıkları sırada kullanılan işlem standartlarını belirten bir not bulunur. Bu standartlar genellikle SWOP, EURO veya DIC'dir. İşlem numune kataloğu ile ideal renk eşleşmesi sağlamak için yazıcı menüsünden uygun mürekkep öykünmesini seçin. İşlem standardını tanımlayamıyorsanız, SWOP mürekkep öykünmesini kullanın.

## Renk örnekleri basma

Renk örneklerini kullanmak için, istenen renge en yakın Renk örneğini seçin. Eşlemek istediğiniz nesneyi tanımlamak için uygulamanızda, örneğin renk değerini kullanın. Renkler kağıt türüne ve kullanılan yazılım uygulamasına göre farklılık gösterebilir. Renk Örnekleri'ni kullanma konusunda daha ayrıntılı bilgi için, <http://www.hp.com/support/clj5550> adresine gidin.

Yazıcıda kontrol panelini kullanarak renk örnekleri basmak için aşağıdaki yordamı kullanın:

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **BİLGİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **BİLGİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **CMYK ÖRNLKLR YAZDIR** veya **RGB ÖRNLKLRİ YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **CMYK ÖRNLKLR YAZDIR** veya **RGB ÖRNLKLRİ YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

### Not

Bu örnekler ancak varsayılanları değiştirmediyse doğru olur.

## HP Color LaserJet 4550 Renk Öykünmesi

PCL, PS ve HP Color LaserJet 5550 series yazıcı sürücülerini "HP Color LaserJet 4550 Renk Öykünmesi" adı verilen bir Görev Çabuk Kümelerini Yazdırma içerir. Görev Çabuk Kümelerini Yazdırma, yazıcıyı HP Color LaserJet 4550 yazıcının renklerine öykünmek üzere kolayca ayarlamanıza olanak sağlar. Genellikle, öykünme renk işleminde kontrast daha fazla görünüm daha koyudur. Bu öykünme, grafik içeren belgelerde yararlı olur.





# 7

## Bakım

Bu bölümde, yazıcınızın bakımı hakkında bilgiler verilmektedir. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Yazıcı kartuşunu yönetme](#)
- [Yazıcı kartuşlarını değiştirme](#)
- [Sarf malzemelerini değiştirme](#)
- [Sarf malzemeleri durumu için e-posta uyarıları yapılandırma](#)
- [Düzenli olarak temizleme](#)
- [Statik elektrik boşaltma parçasının temizlenme zamanı](#)
- [Statik elektrik boşaltma parçasını temizlemek için](#)

## Yazıcı kartuşunu yönetme

En iyi baskı kalitesi için orijinal HP yazıcı kartuşları kullanmaya dikkat edin. Bu bölümde, HP yazıcı kartuşlarının doğru kullanımı ve saklanması hakkında bilgi verilmektedir. Ayrıca, HP olmayan yazıcı kartuşlarını kullanma konusunda bilgiler de sağlanmıştır.

### HP yazıcı kartuşları

Orijinal ve yeni bir HP yazıcı kartuşu (parça numarası C9730A, C9731A, C9732A, C9733A) kullandığınızda, aşağıdaki sarf malzemeleri bilgilerini edinebilirsiniz:

- kalan sarf malzemelerinin yüzdesi
- tahmini kalan sayfa sayısı
- yazdırılan sayfa sayısı

### HP olmayan yazıcı kartuşları

Hewlett-Packard Company, HP ürünü olmayan yeni veya yeniden üretilmiş kartuşların kullanılmasını önermez. Bunlar orijinal HP ürünü olmadığından, HP bunların tasarımını etkileyemez ve kalitelerini denetleyemez. HP ürünü olmayan bir yazıcı kartuşu kullanılması sonucu gereken hiçbir hizmet veya onarım, garanti kapsamı altında *değildir*.

HP ürünü olmayan bir yazıcı kartuşu kullanırsanız, kalan toner hacmi verisi gibi belli özellikler kullanılamayabilir.

HP olmayan bir yazıcı kartuşu size orijinal bir HP ürünü olduğu belirtilerek satıldıysa, bkz: [HP ihbar hattı](#).

### Yazıcı kartuşu doğrulaması

HP Color LaserJet 5550 serisi yazıcı, takılan yazıcı kartuşlarını otomatik olarak doğrular. Doğrulama sırasında yazıcı, kartuşun orijinal HP yazıcı kartuşu olup olmadığını bildirir.

Yazıcı kontrol panelindeki ileti, kartuşun orijinal HP yazıcı kartuşu olmadığını gösterirse, ancak siz orijinal HP yazıcı kartuşu aldığınızı düşünüyorsanız, HP ihbar hattını arayın.

HP ürünü olmayan yazıcı kartuşu hatalarını geçersiz kılmak için ✓ düğmesine basın.

### HP ihbar hattı

HP yazıcı kartuşu taktığınızda yazıcı kartuşunun HP ürünü olmadığı iletili görüntüleniyorsa, HP ihbar hattını (1-877-219-3183, Kuzey Amerika'da ücretsiz) arayın. HP, ürünün orijinal olup olmadığının belirlenmesine yardımcı olacak ve sorunu çözmek için gereken işlemleri uygulayacaktır.

Aşağıdaki durumlarla karşılaştığınızda yazıcı kartuşunuz orijinal HP yazıcı kartuşu olmayabilir:

- Yazıcı kartuşuyla ilgili çok sayıda sorun yaşıyorsunuz
- Kartuşun görünümü normalden farklı. (Örneğin, turuncu tırnak yok veya ambalaj HP ambalajından farklı.)

## Yazıcı kartuşunu saklama

Kullanmaya hazır oluncaya kadar yazıcı kartuşunu ambalajından çıkarmayın.

### DİKKAT

Yazıcı kartuşunun zarar görmemesi için kartuşu birkaç dakikadan fazla ışığa maruz bırakmayın.

## Yazıcı kartuşunun kullanım ömrü

Yazıcı kartuşunun kullanım ömrü, kullanım şekillerine ve yazdırma işlerinin gerektirdiği toner miktarına bağlıdır. Sonuçlar, kullanım koşulları ve yazdırma biçimleri nedeniyle değişiklik gösterebilir.

İstediğiniz zaman toner düzeyini aşağıda gösterildiği gibi denetleyerek kalan kullanım ömrünü görebilirsiniz.

## Sarf malzemelerinin ortalama değiştirme aralıkları

Aşağıdaki tablo, sarf malzemelerinin tahmini değiştirme aralıklarını ve her ögenin değiştirileceği zamanı bildiren kontrol paneli iletilerini listeler. Sonuçlar, kullanım koşulları ve yazdırma biçimleri nedeniyle değişiklik gösterebilir.

Öge	Yazıcı iletileri	Sayfa sayısı	Yaklaşık süre <sup>1</sup>
Renkli kartuşlar	<b>SİYAH KARTUŞU DEĞİŞTİRİN</b> <b>&lt;RENK&gt; KARTUŞU DEĞİŞTİRİN</b>	13.000 sayfa <sup>2</sup> 12.000 sayfa <sup>2</sup>	3,25 ay 3 ay
Resim Aktarım seti	<b>AKTARIM SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b>	120.000 sayfa	40 ay
Resim kaynaştırıcı seti	<b>FÜZER SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b>	150.000 sayfa	50 ay

<sup>1</sup> Ortalama ömür ayda 4.000 sayfayı esas alır.

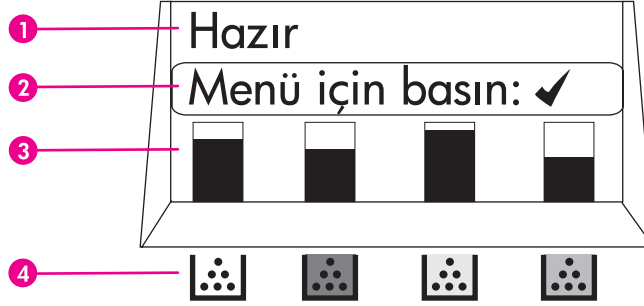
<sup>2</sup> Her rengin yaklaşık yüzde 5 kapsanmasını esas alan yaklaşık ortalama A4-/letter boyutu sayfa sayısı.

Sarf malzemelerini çevrimiçi sipariş etmek için <http://www.hp.com/supplies/clj5550> adresini ziyaret edin.

Sarf malzemesi siparişi için HP Araç Kutusu yazılımını veya yerleşik Web sunucusunu kullanabilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz: [hp araç kutusu](#) ve [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#).

## Yazıcı kartuşu ömrünü denetleme

Yazıcı kontrol panelini, yerleşik web sunucusunu, yazıcı yazılımını veya HP Web Jetadmin yazılımını kullanarak yazıcı kartuşu ömrünü denetleyebilirsiniz. Sarf malzemelerinin yaklaşık düzeylerini öğrenmek için yazıcının kontrol panelindeki sarf malzemesi göstergesine bakın.



### Yazıcı ekranı

- 1 İleti bölümü
- 2 Komut bölümü
- 3 Sarf malzemeleri ölçümü
- 4 Soldan sağa yazıcı kartuşu renkleri: siyah, mor, sarı ve cam göbeği

Düzeyler hakkında kesin bilgi için, sarf malzemeleri durum sayfası yazdırmak üzere aşağıdaki yönergeleri izleyin.

### Yazıcının kontrol panelini kullanarak

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **BİLGİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **BİLGİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YZDRM KAYNAKLARI DURUM SAYFASI** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. Sarf malzemeleri durumu sayfasını yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

### Katıştırılmış Web sunucusunu kullanma (ağa bağlı yazıcılar için)

1. Tarayıcınızda, yazıcı ana sayfasının IP adresini girin. Bu sizi yazıcı durum sayfasına götürür. Bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#).
2. Ekranın solundaki **Sarf Malzemeleri Durumu** düğmesini tıklatın. Bu sizi yazıcı kartuşu bilgilerini sağlayan sarf malzemeleri durumu sayfasına götürür.

### Yazıcı yazılımını kullanma

Bu özelliği kullanmak için, HP Araç Kutusu yazılımının bilgisayarınızda yüklü olması gerekir. Bu yazılım, normal yazılım yüklemesi sırasında otomatik olarak yüklenir. Ayrıca, İnternet'e erişiminizin olması da gerekir.

1. **Başlat** menüsünden **Programlar**'ı seçin ve **HP araç kutusu**'nu tıklatın.  
HP Araç Kutusu, Web tarayıcısında açılır.
2. Pencerenin sol tarafında, **Durum** sekmesini ve sonra **Sarf Malzemeleri Durumu**'nu tıklatın.

## Not

Sarf malzemesi siparişi vermek için **Order Supplies** (Malzeme Siparişi) bağlantısını tıklatın. Sarf malzemelerini satın alabileceğiniz bir URL sağlayan bir tarayıcı açılır. Sipariş vermek istediğiniz sarf malzemelerini seçin ve yönergeleri izleyin.

## HP Web Jetadmin'i Kullanma

HP Web Jetadmin'de, yazıcı aygıtını seçin. Aygıt durumu sayfası, yazıcı kartuşu bilgilerini gösterir.

## Yazıcı kartuşlarını değiştirme

Yazıcı kartuşu kullanım ömrünün sonuna yaklaştığında, kontrol paneli, yeni bir kartuş sipariş etmenizi öneren bir ileti görüntüler. Yazıcı, kontrol panelinde kartuşu değiştirmenizi bildiren bir ileti görüntüleninceye dek geçerli yazıcı kartuşunu kullanarak yazdırmaya devam eder.

Yazıcı dört renk kullanır ve her renk için farklı bir yazıcı kartuşuna sahiptir: siyah (K), macenta (M), sarı (Y) ve cam göbeği (C).

Kontrol panelinde **<RENK> KARTUŞU DEĞİŞTİRİN** iletisi görüntülendiğinde yazıcı kartuşunu değiştirin. Kontrol paneli ekranı, değiştirilmesi gereken rengi de gösterir (orijinal HP kartuşu takılı durumdaysa).

## DİKKAT

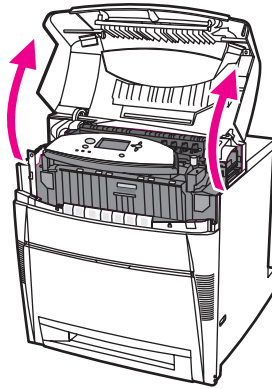
Toner giysilerinize bulaşırsa, kuru bir bezle silin ve soğuk suyla yıkayın. Sıcak su, tonerin kumaşa işlemesine neden olur.

## Not

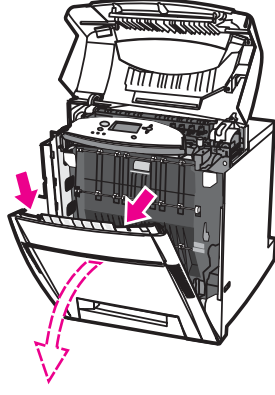
Kullanılmış yazıcı kartuşlarının geri dönüştürülmesi hakkında bilgi için bkz: [HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı Hakkında Bilgi](#) veya HP LaserJet Supplies web sitesi (<http://www.hp.com/go/recycle>).

## Yazıcı kartuşunu değiştirmek için

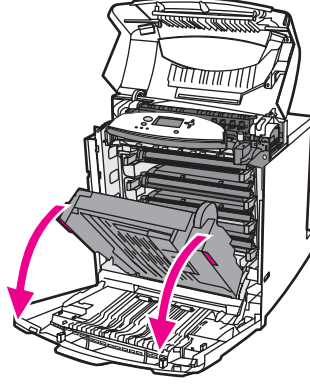
1. Yazıcının üst kapağını kaldırın.



2. Ön kapağı tutun ve yukarı çekin.



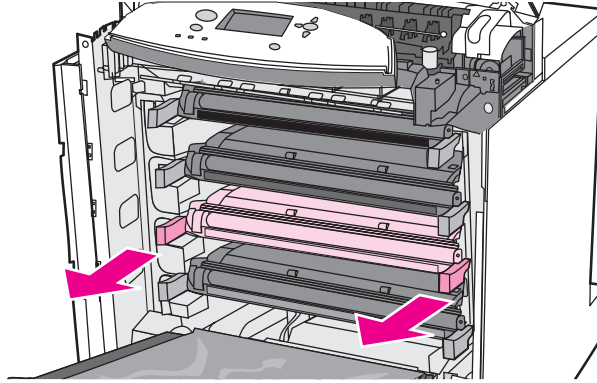
3. Aktarım birimindeki yeşil tutacakları kavrayıp aşağıya çekin.



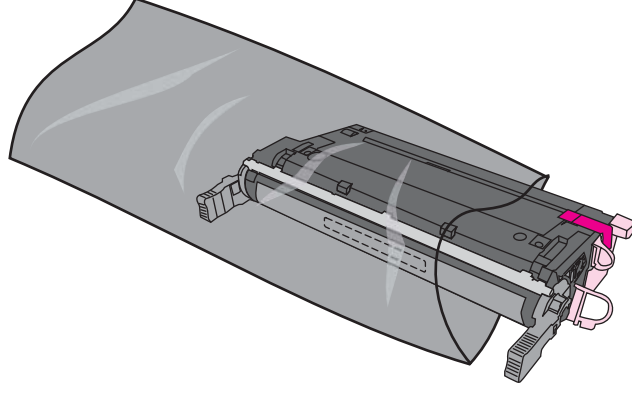
#### **DİKKAT**

Açık durumdayken aktarma birimi üzerine hiçbir şey koymayın. Aktarma birimi zarar görürse, ciddi yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

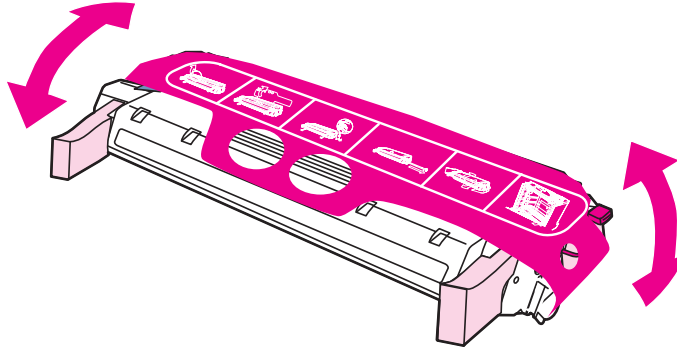
4. Biten yazıcı kartuşunu yazıcıdan çıkarın.



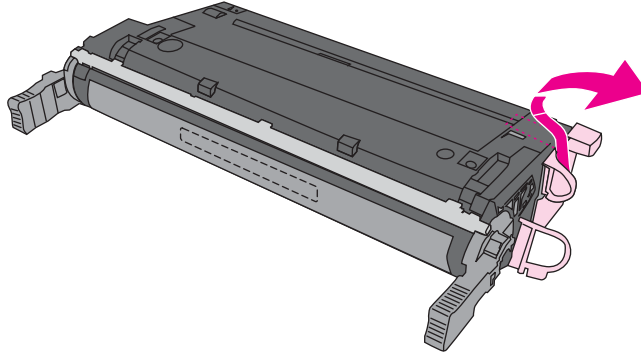
5. Yeni yazıcı kartuşunu poşetinden çıkartın. Biten yazıcı kartuşunu geri dönüşüm için poşetine koyun.



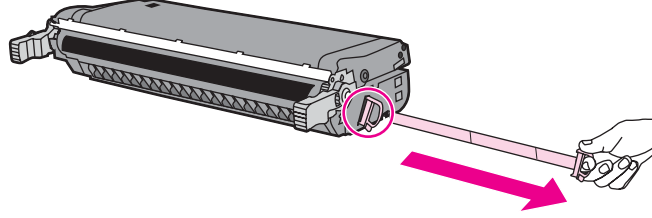
6. Kartuşu her iki yanından tutun ve bir yandan diğer yana yavaşça sallayarak tonerin dağılmasını sağlayın.



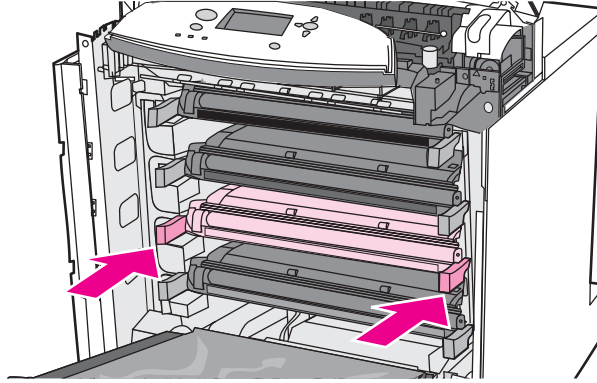
7. Turuncu renkli plastik şeridi ve turuncu renkli sevkiyat emniyet kilidini yeni yazıcı kartuşundan çıkarın. Kildi atın.



8. İç kısımdaki koruyucu bandı, yeni yazıcı kartuşunun ucundaki turuncu tırnağı kırarak ve bandı tamamıyla dışa çekerek çıkarın. Bandı atın.



9. Yazıcı kartuşunu, yazıcının içindeki kılavuzlarla aynı hizaya getirin ve kartuşu yerine oturduğunu gösteren tıklama sesini duyana dek içeriye doğru itin.



#### Not

Kartuş yanlış renk yuvasındaysa, kontrol paneli **YANLIŞ <RENK> KARTUŞ** veya **HATALI S. MALZEMESİ** iletisini görüntüler.

10. Ön kapağı ve sonra üst kapağı kapatın. Kısa bir süre sonra kontrol paneli ekranında **Hazır** iletisinin görüntülenmesi gerekir.
11. Değişirme işlemi tamamlanmıştır. Biten yazıcı kartuşunu, yeni kartuşun kutusuna yerleştirin. Geri dönüşüm yönergeleri için ilişikteki geri dönüşüm kılavuzuna başvurun.
12. HP olmayan bir yazıcı kartuşu kullanıyorsanız, diğer yönergeler için kontrol panelini izleyin.

Ek yardım için, <http://www.hp.com/support/clj5550> adresini ziyaret edin.



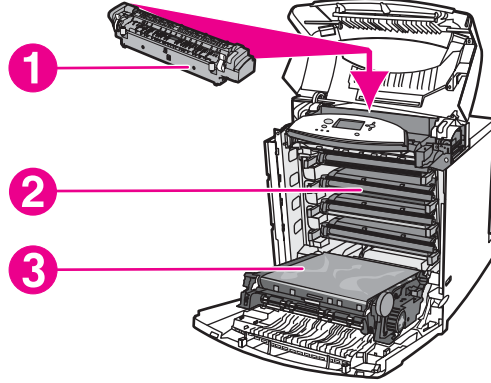
## Sarf malzemelerini değiştirme

Orijinal HP sarf malzemeleri kullanıyorsanız, sarf malzemeleri azaldığında yazıcı otomatik olarak uyarır. Sarf malzemeleri siparişi uyarısı, değiştirmeden önce yeni malzeme siparişi için yeterli zaman kazandırır.

### Sarf malzemelerinin konumları

Sarf malzemelerini, etiketleri ve mavi plastik tutacaklarıyla tanımlayabilirsiniz.

Aşağıdaki şekilde her bir sarf malzemesi öğesinin konumu görünmektedir.



### Sarf malzemelerinin konumları

- 1 kaynaştırıcı
- 2 yazıcı kartuşları
- 3 aktarım birimi

### Sarf malzemelerini değiştirme yönergeleri

Sarf malzemelerini kolayca değiştirmek için yazıcıyı ayarlarken aşağıdaki yönergeleri göz önünde bulundurun.

- Sarf malzemelerinin çıkarılabilmesi için yazıcının üstünde ve önünde yeterli boşluk bırakılmalıdır.
- Yazıcı, düz ve sağlam bir yüzeye yerleştirilmelidir.

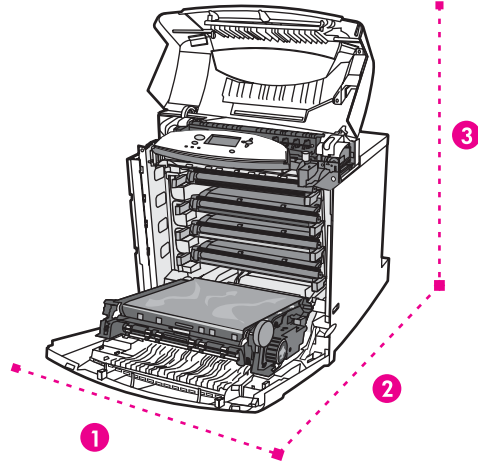
Sarf malzemelerinin takılması hakkındaki yönergeler için her sarf malzemesi öğesi ile birlikte verilen yönergelere bakın veya ek bilgi için <http://www.hp.com/support/clj5550> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, **Solve a Problem** (Sorun Çöz) seçeneğini seçin.

#### DİKKAT

Hewlett-Packard, bu yazıcıda HP ürünlerinin kullanılmasını önerir. HP olmayan ürünler, Hewlett-Packard garanti veya servis anlaşmaları kapsamına girmeyen servis gerektiren sorunlara neden olabilir.

## Sarf malzemelerini değiştirmek için yazıcının çevresinde boş alan bırakma

Aşağıdaki şekil, sarf malzemelerini değiştirmek için yazıcının önünde, üstünde ve yanında bırakılması gereken alanı gösterir.



**Sarf malzemeleri değişimi için boş alan diyagramı**

- 1 628 mm
- 2 1.550 mm
- 3 940 mm

## Sarf malzemeleri durumu için e-posta uyarıları yapılandırma

Sistemi yazıcıyla ilgili sorunlar hakkında uyarılar gönderecek şekilde yapılandırmak için HP Web Jetadmin'i veya yazıcının yerleşik web sunucusunu kullanabilirsiniz. Uyarılar belirteceğiniz e-posta hesabına veya hesaplarına e-posta olarak gönderilir.

Aşağıdakileri yapılandırabilirsiniz:

- izlemek istediğiniz yazıcıyı (yazıcıları)
- ne tür uyarıların alınacağı (örneğin, kağıt sıkışması, kağıt tükenmesi, sarf malzemeleri durumu ve kapak açık uyarıları)
- uyarıların iletileceği e-posta hesabı

Yazılım	Bilgi konumu
HP Web Jetadmin	Uyarılar ve ayarlanmaları hakkında ayrıntılı bilgi için HP Web Jetadmin Yardım sistemine başvurun.
Yerleşik web sunucusu	Yerleşik web sunucusu hakkında genel bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a> . Uyarılar ve ayarlanmaları hakkında ayrıntılı bilgi için web sunucusu Yardım sistemine başvurun.

Uyarıları HP Araç Kutusu yazılımından da alabilirsiniz. Bu uyarılar açılan pencere biçiminde veya animasyonlu araç çubuğu simgesi olarak görüntülenir. HP Araç Kutusu yazılımı e-posta iletisi biçiminde uyarı göndermez. HP Araç Kutusu yazılımını, yalnızca istediğiniz uyarıları gönderecek şekilde yapılandırabilir ve ayrıca yazılımın yazıcı durumunu ne kadar sık denetleyeceğini de belirtebilirsiniz. Ayrıntılı bilgi için bkz: [HP Araç Kutusu'nu kullanma](#)

## Düzenli olarak temizleme

Yazıcının kullanım ömrü boyunca düzgün çalışmasını sağlamak için düzenli olarak temizlemek gerekir.

Yazıcının düzenli olarak temizlenmesi gereken bir bölgesi tepegöz asetatları (OHT) ve iki yüze yazdırma (dupleks) algılayıcısıdır. OHT algılayıcısı, yazıcının doğru yazıcı modunu kullanıp kullanmadığını belirler. Bu algılayıcı ayrıca iki yüze (dupleks) yazdırmada, kağıdın ikinci tarafı yazdırılırken oluşabilecek bükülmeleri de giderir.

Yazıcının en üstündeki statik elektrik boşaltma parçası da düzenli olarak temizlenmelidir. Ön kapağın içinde, statik elektrik boşaltma parçasını temizlemek için kullanılacak bir fırça vardır.

### OHT algılayıcısının temizlenme zamanı

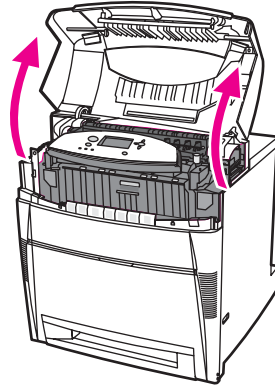
- Yazıcının kontrol paneli, istenen asetat yerine kağıt kullanıldığını bildiriyor.
- Yazdırılmış sayfanın ön ve arkasındaki resimler hizalı değil.

### OHT algılayıcısının temizlenmesi

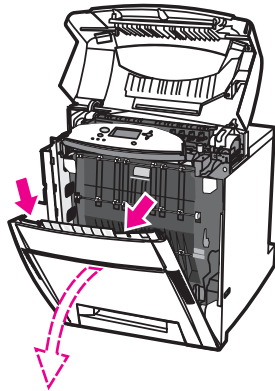
#### Not

Bu yönergeler OHT ve iki yüze yazdırma (dupleks) sorunlarını gidermediyse, <http://www.hp.com/support> adresine giderek HP destekle bağlantı kurun.

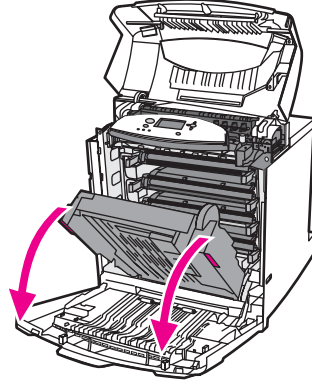
1. Yazıcının üst kapağını kaldırın.



2. Ön kapağı tutun ve yukarı çekin.



3. Aktarım birimindeki yeşil tutacakları kavrayıp aşağıya çekin.

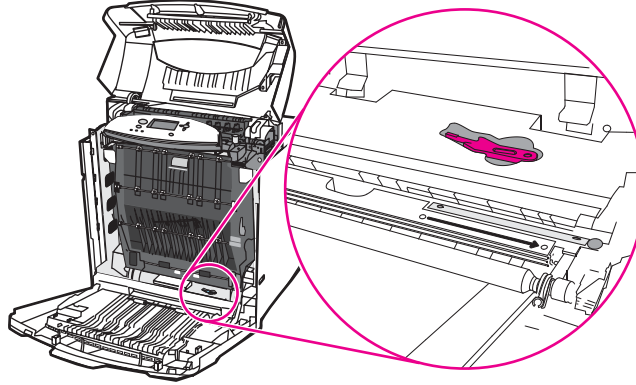


4. Cam göbeği yazıcı kartuşunu yazıcıdan çıkarın.

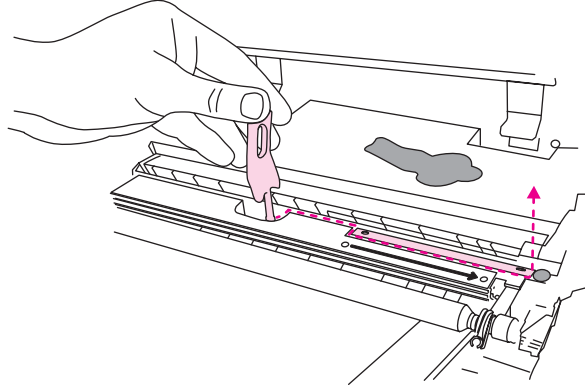
#### DİKKAT

Açık durumdayken aktarma biriminin üzerine cam göbeği yazıcı kartuşunu koymayın. Aktarma birimi zarar görürse, ciddi yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

5. OHT algılayıcısı temizleme fırçasını yazıcının tabanından çıkarın.



6. Fırçayı tabandaki çentiğe sokun ve sağdan sola dört veya beş defa fırçalayın.

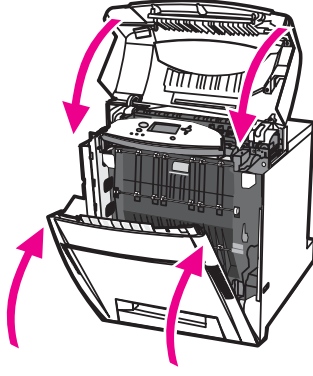


#### DİKKAT

Algılayıcıyı öne ve arkaya doğru fırçalamayın. Bu, algılayıcıya toz bulaşmasına ve yazıcı hatalarının ortaya çıkmasına neden olur.

7. OHT algılayıcısı temizleme fırçasını yazıcının tabanına tekrar yerleştirin.
8. Cam göbeği yazıcı kartuşunu, yazıcının içindeki kılavuzlarla aynı hizaya getirin ve kartuşu iyice oturana dek yerleştirin.

9. Ön kapağı ve sonra üst kapağı kapatın.



## Statik elektrik boşaltma parçasının temizlenme zamanı

Statik elektrik boşaltma parçasını, siyah yazıcı kartuşunu değiştirdiğinizde, resim aktarım setini değiştirdiğinizde veya yazdırma kalitesi bozulduğunda temizleyin.

---

### Not

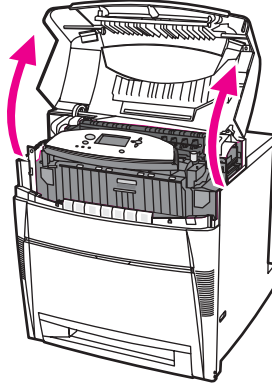
Siyah yazıcı kartuşunu değiştiriyorsanız, önce statik elektrik boşaltma parçasını temizleyin ve sonra siyah yazdırma kartuşunu takın. (Temizleme sırasında siyah yazdırma kartuşuna toner dökülebilir.) Elbiselerinize toner bulaşmamasına dikkat edin

Resim aktarım setini değiştiriyorsanız, statik elektrik boşaltma parçasını, yeni resim aktarım setiyle birlikte gelen yeni temizleme fırçasıyla temizleyin.

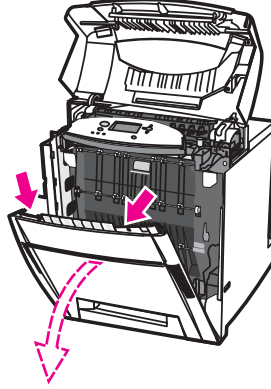
---

## Statik elektrik boşaltma parçasını temizlemek için

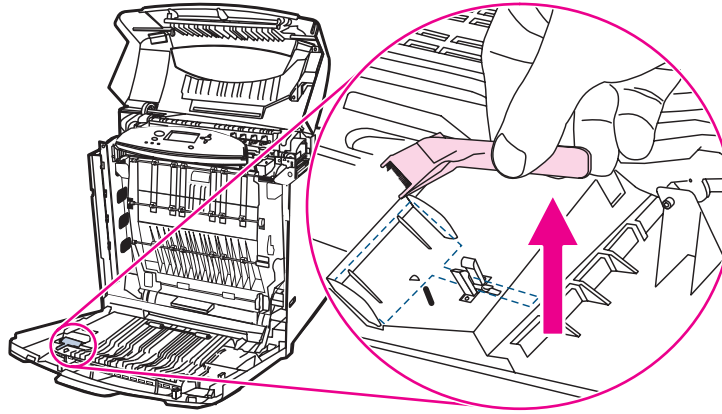
1. Yazıcının üst kapağını kaldırın.



2. Ön kapağı tutun ve yukarı çekin.

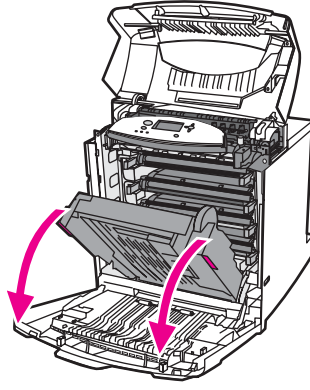


3. Temizleme fırçasını ön kapağın içinden çıkarın.

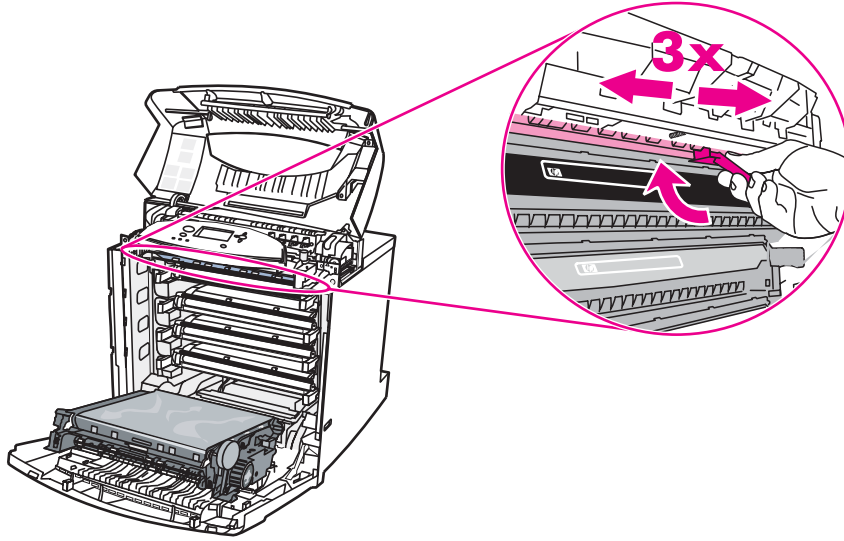




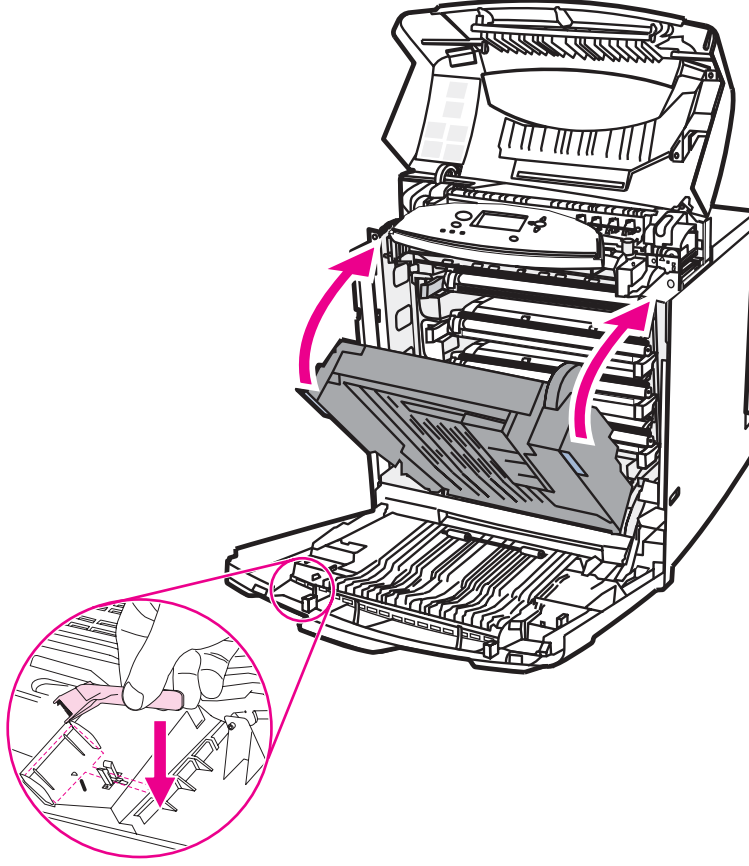
4. ETB'deki yeşil tutacakları kavrayıp aşağıya çekin.



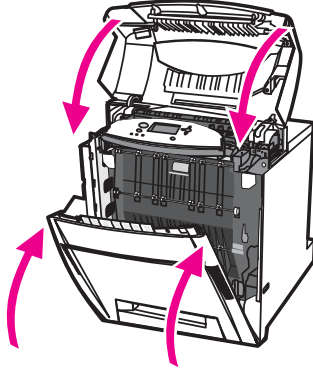
5. Fazla toneri silmek için, temizleme fırçasını statik elektrik boşaltma parçasının üzerinde, yazıcının üst kısmına üç kez öne ve arkaya doğru sürün. Fazla toneri atmak için fırçayı bir çöp kutusunun üzerinde sallayın.



6. ETB'yi kapatın ve temizleme fırçasını ön kapağın içine yerleştirin. ETB'yi değiştirirseniz, yeni bir temizleme fırçası verilir.



7. Ön kapağı ve sonra üst kapağı kapatın.



# 8

## Sorunları çözme

Bu bölümde, yazıcınızda sorunlarla karşılaştığınızda yapmanız gerekenler belirtilmektedir. Aşağıdaki konular ele alınmaktadır:

- [Temel sorun giderme onay listesi](#)
- [Sorun giderme bilgisi sayfaları](#)
- [Kontrol paneli ileti türleri](#)
- [Kontrol paneli iletileri](#)
- [Kağıt sıkışmaları](#)
- [Kağıt sıkışmalarının sık rastlanan nedenleri](#)
- [Kağıt sıkışmalarını temizleme](#)
- [Ortam kullanımında karşılaşılan sorunlar](#)
- [Yazıcı birden çok sayfa besliyor](#)
- [Yazıcı yanlış sayfa boyutu besliyor](#)
- [Yazıcı yanlış tepside çekiyor](#)
- [Ortam otomatik olarak beslenmiyor](#)
- [Yazıcının kontrol paneli kullanılarak Tepsi 2, 3, 4 veya 5 için kağıt boyutu seçilemiyor.](#)
- [Ortam, Tepsi 2, 3, 4 veya 5'ten beslenmiyor](#)
- [Asetatlar ve kuşe kağıtlar beslenmiyor](#)
- [Asetatlar doğru yazdırılmıyor ve kontrol paneli tepsideki ortamla ilgili bir sorun olduğunu belirten bir hata ileti görüntülüyor.](#)
- [Zarflar sıkışıyor veya yazıcıyı beslemiyor](#)
- [Çıktı bükülmüş veya buruşuk](#)
- [Yazıcı, duplekslemiyor veya doğru şekilde duplekslemiyor](#)
- [Yazıcı yanıt sorunları](#)
- [Ekran ileti görüntülenmiyor](#)
- [Yazıcı açık, ancak hiçbir şey yazdırmıyor](#)
- [Yazıcı açık, ancak veri almıyor](#)
- [Yazıcı, bilgisayardan seçilemiyor](#)
- [Yazıcı kontrol paneli ile ilgili sorunlar](#)
- [Kontrol paneli ayarları düzgün çalışmıyor](#)
- [Tepsi 3, 4 veya 5 seçilemiyor](#)
- [Renkli yazdırma sorunları](#)
- [Renkli yerine siyah yazdırma](#)

- Yanlış gölgelendirme
- Eksik renk
- Yazıcı kartuşunu taktıktan sonra tutarsız renkler oluşuyor
- Yazdırılan renklerle ekrandaki renkler birbirini tutmuyor
- Hatalı yazıcı çıktısı
- Hatalı yazı tipleri yazdırılıyor
- Simge kümesinde tüm karakterler yazdırılmıyor
- Metni çıktılar arasında kaydırıyor
- Düzensiz, eksik karakterler veya tamamlanmayan çıktı
- Tamamlanmamış çıktı
- Yazılım uygulaması sorunları
- Sistem seçimleri yazılım aracılığıyla değiştirilemiyor
- Yazılımdan yazı tipi seçilemiyor
- Yazılımdan renk seçilemiyor
- Yazıcı sürücüsü Tepsi 3, 4 veya 5'i dupleks yazdırma aksesuarında tanımıyor
- Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme

## Temel sorun giderme onay listesi

Yazıcıyı kullanırken sorunlarla karşılaşıyorsanız, bu onay listesi sorunun nedenini belirlemede yardımcı olabilir.

- Yazıcı güç kaynağına bağlı mı?
- Yazıcı açık mı?
- Yazıcı **Hazır** konumunda mı?
- Tüm gerekli kablolar bağlı mı?
- Kontrol panelinde görüntülenen herhangi bir ileti var mı?
- Gerçek HP malzemesi mi takıldı?
- En son değiştirilen yazıcı kartuşları düzgün bir şekilde takıldı mı? Kartuş üzerindeki çekme tırnağı çıkarıldı mı?
- En son takılan sarf malzemeleri (resim kaynaştırıcı seti, resim aktarım seti) düzgün şekilde takıldı mı?

Yazıcı ile ilgili sorunlara bu kılavuzda çözüm bulamazsanız, bkz: <http://www.hp.com/support/cj5550>.

Yazıcının kurulması ve ayarlanması hakkında ek bilgi için bu yazıcının başlangıç kılavuzuna başvurun.

### Yazıcı performansını etkileyen faktörler

Birçok faktör, iş yazdırma süresini etkiler. Bunlardan biri, dakikada yazdırılan sayfa sayısı ile ölçülen maksimum yazıcı hızıdır (s/dk). Özel kağıt kullanımı (asetat, yüksek gramajlı kağıt ve özel boyutlu kağıt), yazıcı işlem süresi ve karşıdan yükleme süresi, yazdırma hızını etkileyen diğer faktörlerden bazılarıdır. Diğer etkenler şunları içerir:

- grafiklerin karmaşıklığı ve boyutu
- yazıcının G/Ç yapılandırması (ağ - paralel)
- kullanmakta olduğunuz bilgisayarın hızı
- yüklenen yazıcı belleği miktarı
- ağ işletim sistemi ve yapılandırması (varsa)
- yazıcı kimliği (PCL veya PostScript 3 öykünmesi)

---

#### Not

Ek yazıcı belleği, bellek sorunlarını çözebilir, yazıcının karmaşık grafikleri işleme kapasitesini artırabilir ve yükleme sürelerini kısaltabilir, ancak maksimum yazıcı hızını artırmaz (s/dk oranı).

---

## Sorun giderme bilgisi sayfaları

Yazıcının kontrol panelinden, yazıcı ile ilgili sorunları saptamanıza yardımcı olacak sayfalar yazdırabilirsiniz. Burada, aşağıdaki bilgi sayfalarını yazdırma yordamları açıklanmıştır:

- kağıt yolu test sayfası
- kayıt sayfası
- olay günlüğü

### Kağıt yolu test sayfası

**Kağıt yolu test** sayfası, yazıcının kağıt yükleme özelliklerinin sınanması için yararlıdır. Kaynak, hedef ve yazıcıda bulunan diğer seçenekleri seçerek sınamak istediğiniz kağıt yolunu tanımlayabilirsiniz.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **TANILAMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **TANILAMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **KAĞIT YOLU TESTİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **KAĞIT YOLU TESTİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı, yapılandırma sayfası yazdırma işlemini tamamlayıncaya kadar ekranda **Yürütülüyor... KAĞIT YOLU TESTİ** iletisi görüntülenir. Kağıt yolu test sayfası yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

### Kayıt sayfası

**Kayıt** sayfasında, bir görüntünün sayfanın merkezinden ne kadar uzaklıkta yazdırılabileceğini gösteren yatay ve dikey bir ok yazdırılır. Bir tepsinin kayıt değerlerini, görüntü sayfanın ön ve arka yüzünde ortalananak biçimde ayarlayabilirsiniz. Kayıt ayarı yapmak ayrıca resimlerin sayfada ortalanmalarını da sağlar. Görüntü yerleştirme, her tepside bir miktar farklılık gösterir. Her tepsi için kayıt yordamını uygulayın.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YAZDIRMA KALİTESİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **YAZDIRMA KALİTESİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **KAYDI AYARLA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **KAYDI AYARLA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

#### Not

Bir **KAYNAK** belirterek bir tepsi seçebilirsiniz. Varsayılan **KAYNAK**, Tepsi 2'dir. Tepsi 2 kaydını ayarlamak üzere 12. adıma geçin. Aksi halde bir sonraki adımla devam edin.

8. **KAYNAK** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **KAYNAK** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. Bir tepsiyi vurgulamak için ▼ veya ▲ düğmesine basın.

11. Tepsiyi seçmek için ✓ düğmesine basın.

Tepsi seçildikten sonra yazıcı kontrol paneli **KAYDI AYARLA** menüsüne döner.

12. **TEST SAYFASI YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.

13. **TEST SAYFASI YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

14. Yazdırılan sayfadaki yönergeleri izleyin.

## Olay günlüğü

Olay günlüğü, yazıcı sıkışmaları, servis hataları ve diğer yazıcı koşulları gibi yazıcı olaylarını listeler.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.

2. **TANILAMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.

3. **TANILAMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

4. **OLAY GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.

5. **OLAY GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIR** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı olay günlüğü yazdırma işlemini tamamlayana kadar **Yazdırılıyor... OLAY GÜNLÜĞÜ** iletisi görüntülenir. Olay günlüğü yazdırıldıktan sonra, yazıcı **Hazır** durumuna döner.

## Kontrol paneli ileti türleri

Kontrol paneli iletileri, önem derecelerine göre üç türe ayrılır.

- Durum iletileri
- Uyarı iletileri
- Hata iletileri

Hata iletileri kategorisi içinde, bazı iletiler *Kritik* hata iletileri olarak derecelendirilir. Bu bölümde, kontrol paneli iletilerinin türleri arasındaki farklar açıklanmıştır.

### Durum iletileri

Durum iletileri, yazıcının geçerli durumunu yansıtır. İletiler, sizi normal yazıcı çalışması konusunda bilgilendirir; bu iletileri temizlemek için kullanıcı etkileşimi gerekmez. Yazıcı durumuyla birlikte değişirler. Yazıcı çevrimiçyken, hazırsa, meşgul değilse ve bekleyen uyarı iletileri yoksa **Hazır** durum iletileri görüntülenir.

### Uyarı iletileri

Uyarı iletileri, kullanıcıya veri ve yazdırma hataları hakkında bilgi verir. Bu iletiler genellikle **Hazır** veya **Durum** iletileriyle dönüşümlü olarak görüntülenir ve ✓ düğmesine basılana dek ekranda kalır. **SİLİNEBİLİR UYARILAR**, yazıcı yapılandırma menüsünde **İŞ** olarak ayarlanırsa, bu iletiler bir sonraki yazdırma işi tarafından silinir.

### Hata iletileri

Hata iletileri, kağıt ekleme veya kağıt sıkışıklığını giderme gibi birtakım eylemlerin yerine getirilmesi gerektiğini bildirir.

Bazı hata iletileri otomatik olarak devam edebilir. **OTO DEVAM ET=AÇIK** görüntülenirse, yazıcı otomatik olarak çalışmaya devam edeceğini belirten bir hata iletilisini 10 saniye görüntüledikten sonra çalışmaya devam eder.

#### Not

Otomatik olarak devam edebilen hata iletilisinin 10 saniyelik görüntülenme süresi içinde herhangi bir düğmeye basılması, oto devam özelliğini geçersiz kılar ve basılan düğmenin işlevi öncelik kazanır. Örneğin, **MENÜ** düğmesine basmak işi iptal edecektir.

### Kritik hata iletileri

Kritik hata iletileri aygıt arızalarını bildirir. Bu iletilerden bazıları yazıcının kapatılıp açılmasıyla silinebilir. Bu iletiler **OTO DEVAM ET** ayarından etkilenmez. Kritik hata devam ederse, servis hizmeti gereklidir.

Aşağıdaki tabloda, kontrol paneli iletileri sayısal ve alfabetik sıraya göre listelenmiştir.



## Kontrol paneli iletileri

### Kontrol paneli iletileri

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<p><b>&lt;RENK&gt;</b></p> <p><b>KARTUŞ SİPARİŞ EDİN</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Hazır</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Belirlenen yazdırma kartuşu kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır. Yazıcı hazır ve belirtilen sayfaların tahmini sayısı için yazdırma işlemine devam edecektir. Kalan tahmini sayfa sayısı, bu yazıcının geçmişteki kağıt kapasitesi temel alınarak hesaplanır.</p> <p>Sarf malzemesinin değiştirilmesi gerekinceye kadar yazdırma işlemi devam eder.</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İletiyi ilgili yardımı görüntülemek için ? düğmesine basın.</li><li>2. Belirtilen yazıcı kartuşunun parça numarasını alın.</li><li>3. Yazıcı kartuşu sipariş edin</li></ol> <hr/> <p><b>Not</b></p> <p>Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a></p>
<p><b>&lt;RENK&gt;</b></p> <p><b>KARTUŞ TAKIN</b></p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Kartuş yazıcıya takılmamış veya hatalı takılmış olabilir.</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Üst kapağı ve görüntü aktarım birimini açın.</li></ol> <hr/> <p><b>DİKKAT</b></p> <p>Görüntü aktarım birimi kolayca zarar görebilir.</p> <hr/> <ol style="list-style-type: none"><li>2. Yazıcı kartuşunu takın ve yerine tam olarak oturduğundan emin olun.</li><li>3. Ön kapağı kapatın.</li><li>4. Hata devam ederse, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<p><b>&lt;RENK&gt;</b></p> <p><b>motoru döndürülüyor</b></p> <p><b>Çıkmak için</b></p> <p><b>DUR tuşuna basın</b></p>	<p>Bir bileşen testi yapılmaktadır ve seçilen bileşen &lt;renk&gt; Kartuş motorudur.</p>	<p>Bu testi durdurmaya hazır olduğunuzda <b>DURDUR</b> düğmesine basın.</p>

## Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<p><b>&lt;RENK&gt; KARTUŞU</b></p> <p><b>DEĞİŞTİRİN</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Devam için basın:✓</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Belirlenen yazıcı kartuşu kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır ve <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>SARF M. BİTİYOR</b> ayarı <b>DUR</b> olarak ayarlıdır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Belirlenen yazdırma kartuşunu sipariş edin.</li> <li>2. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.</li> <li>3. Kartuşu değiştirmek için aşağıdaki adımları uygulayın: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Üst kapağı ve görüntü aktarım birimini açın.</li> </ul> </li> </ol> <p><b>DİKKAT</b></p> <p>Görüntü aktarım birimi kolayca zarar görebilir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Belirlenen yazıcı kartuşunu çıkarın.</li> <li>• Yeni bir yazıcı kartuşu takın.</li> <li>• Üst ve ön kapakları kapatın.</li> <li>• Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a></li> </ul>
<p><b>&lt;RENK&gt; KARTUŞU</b></p> <p><b>DEĞİŞTİRİN</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Yardım için basın:?</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Tanımlanan yazıcı kartuşu kullanım ömrünü tamamlamıştır ve <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ</b> ayarı <b>DUR</b> olarak ayarlanmıştır. Kartuş değiştirilene kadar yazdırma işlemi devam etmeyecektir.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Üst kapağı ve görüntü aktarım birimini açın.</li> </ol> <p><b>DİKKAT</b></p> <p>Görüntü aktarım birimi kolayca zarar görebilir.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. Belirlenen yazıcı kartuşunu çıkarın.</li> <li>3. Yeni bir yazıcı kartuşu takın.</li> <li>4. Üst ve ön kapakları kapatın.</li> <li>5. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a></li> </ol>
<p><b>10.X.X SARF MLZ</b></p> <p><b>BELLEK HATASI</b></p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Yardım için basın:?</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Yazıcı en az bir yazdırma kartuşunu okuyamıyor veya yazamıyor ya da en az bir bellek etiketi eksik.</p> <p>Aşağıdaki kontrol paneli iletileri ilgili yazıcı kartuşunun rengine karşılık gelmektedir:</p> <p>10.00.00 = siyah yazıcı kartuşu  10.00.01 = cam göbeği yazıcı kartuşu  10.00.02 = mor yazıcı kartuşu  10.00.03 = sarı yazıcı kartuşu</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın.</li> <li>2. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li> <li>3. Hata devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li> </ol>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>13.XX.YY</b> <b>TEPSİ 1'DE SKŞM</b> <b>Sıkışmayı giderip</b> <b>✓ düğmesine basın</b> ileti, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>13.XX.YY</b> <b>TEPSİ 1'DE SKŞM</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Çok amaçlı tepside bir kağıt sıkışmıştır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li><li>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li><li>3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>13.XX.YY DPLKS YLND</b> <b>BİRDEN ÇOK SIKIŞMA</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Kağıt yolunda bir sıkışma vardır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li><li>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li><li>3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>13.XX.YY DUPEKS</b> <b>YOLUNDA SIKIŞMA</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Kağıt yolunda bir sıkışma vardır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li><li>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li><li>3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>13.XX.YY KAĞIT</b> <b>YOLUNDA SIKIŞMA</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Ortam yolunda bir sıkışma vardır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li><li>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li><li>3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>13.XX.YY KĞT YOLUNDA</b> <b>BİRDEN ÇOK SIKIŞMA</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Kağıt yolunda birden çok sıkışma var.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li><li>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li><li>3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<b>13.XX.YY TEPŞİDE SIKIŞMA VAR X</b> Yardım için basın:?	Tepsi 2, 3, 4 veya 5'te ya da birden çok tepside bir sayfa sıkışmıştır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li><li>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li><li>3. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>13.XX.YY ÜST KAPAK BÖLGESİNDE SIKIŞMA</b> Yardım için basın:?	Üst kapak alanında bir sıkışma vardır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sıkışmanın giderilmesi konusunda ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li><li>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li><li>3. If the message persists after clearing all pages, contact HP Support at <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a>. Tüm sayfalar temizlendikten sonra ileti görüntülenmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>20 YETERSİZ BELLEK</b> Yardım için basın:? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>20 YETERSİZ BELLEK</b> Devam için basın:✓	Yazıcı bilgisayardan kullanılabilir belleğine sığmayacak boyutta veri almıştır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın. <b>Not</b> Veri kaybı oluşur.</li><li>2. İleride bu hatayla karşılaşmamak için yazdırma işinin karmaşıklığını azaltın.</li><li>3. Yazıcıya bellek eklemek, daha karmaşık sayfaların yazdırılmasını sağlayabilir.</li></ol>
<b>22 EIO X ARABELLEK DOLDU</b> Devam için basın:✓	Yazıcının X yuvasındaki EIO kartı, meşgul durumdayken G/Ç arabelleğinin taşmasına neden olmuştur.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın. <b>Not</b> Veri kaybı oluşur.</li><li>2. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>

## Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<b>22 PARALEL G/Ç</b> <b>ARABELLEK DOLDU</b> <b>Yardım için basın:?</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>22 PARALEL G/Ç</b> <b>ARABELLEK DOLDU</b> <b>Devam için basın:✓</b>	Yazıcının paralel arabelleği, yazıcı meşgul durumdayken taşıtı.	1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın. <hr/> <b>Not</b> Veri kaybı oluşur. <hr/> 2. İleti görünmeye devam ederse, paralel kabloyu her iki uçtan çıkarın ve yeniden takın. 3. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>22 SERİ G/Ç</b> <b>ARABELLEK TAŞMASI</b> <b>Devam için basın:✓</b>	Yazıcının seri arabelleği, meşgul durumdayken taşmıştır.	1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın. <hr/> <b>Not</b> Veri kaybı oluşur. <hr/> 2. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>22 USB G/Ç</b> <b>ARABELLEK TAŞMASI</b> <b>Devam için basın:✓</b>	Yazıcının USB arabelleği, yazıcı meşgul durumdayken taşıtı.	1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın. <hr/> <b>Not</b> Veri kaybı oluşur. <hr/> 2. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>40 BŞRSZ SERİ</b> <b>AKTARIM</b> <b>Devam için basın:✓</b>	Yazıcı veri alırken bir seri veri hatası (eşitlik, çerçeveleme veya satır taşması) oluşmuştur.	1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın. <hr/> <b>Not</b> Veri kaybı oluşur. <hr/> 2. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>40 EIO X BŞRSZ</b> <b>AKTARIM</b> <b>Devam için basın:✓</b>	EIO X yuvasındaki kart bağlantısı anormal şekilde kesildi.	1. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın. <hr/> <b>Not</b> Veri kaybı oluşur. <hr/> 2. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>41.3 TEP X İÇİNDE</b> <b>BEKLENMEYEN BOYUT</b> <b>Yardım için basın:?</b>	Besleme yönüne, tepsi için yapılandırılmış boyuttan daha uzun veya daha kısa ortam yüklenmiştir.	1. Yanlış boyut seçilmişse, işi iptal edin veya yardıma erişmek için ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>41.3 TEP X İÇİNDE</b> <b>BEKLENMEYEN BOYUT</b> <b>Yardım için basın:?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TEP X: YÜKLEYİN</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Başka bir tepsi için Git'e basın</b>	Besleme yönüne, tepsi için yapılandırılmış boyuttan daha uzun veya daha kısa ortam yüklenmiştir.	1. Yanlış boyut seçilmişse, işi iptal edin veya yardıma erişmek için ? düğmesine basın. VEYA 2. Başka bir tepsi seçmek için ✓ düğmesine basın. 3. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
<b>41.5 TEP X İÇİNDE</b> <b>BEKLENMEYEN TÜR</b> <b>Yardım için basın:?</b>	Yazıcı, ortam yolunda tepside yapılandırılardan farklı bir ortam türü algılamıştır.	1. Yanlış boyut seçilmişse, işi iptal edin veya yardıma erişmek için ? düğmesine basın. 2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
<b>41.5 TEP X İÇİNDE</b> <b>BEKLENMEYEN TÜR</b> <b>Yardım için basın:?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TEP X: YÜKLEYİN</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Başka bir tepsi için Git'e basın</b>	Yazıcı, ortam yolunda tepside yapılandırılardan farklı bir ortam türü algılamıştır.	1. Yanlış boyut seçilmişse, işi iptal edin veya yardıma erişmek için ? düğmesine basın. VEYA 2. Başka bir tepsi seçmek için ✓ düğmesine basın. 3. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
<b>41.X</b> <b>YAZICI HATASI</b> <b>Yardım için basın:?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>41.X</b> <b>YAZICI HATASI</b> <b>Devam için basın:✓</b>	Bir yazıcı hatası oluşmuştur.	1. Yardım için önce ✓, ardından ? düğmesine basın. 2. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın. 3. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>49.XXXX</b> <b>YAZICI HATASI</b> <b>Devam etmek için açıp kapatın</b>	Önemli bir ürün bilgisi hatası oluşmuştur.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>50.X KAYNAŞTIRICI HATASI</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	<p>Bir kaynaştırıcı hatası oluşmuştur.</p> <p>Aşağıdakiler belirli kaynaştırıcı hatalarıdır:</p> <p>50.1 – Ana termistörde düşük kaynaştırıcı sıcaklığı hatası oluştu.</p> <p>50.2 – Kaynaştırıcı ısınma servisi hatası oluştu.</p> <p>50.3 – Ana termistörde yüksek kaynaştırıcı sıcaklığı hatası oluştu.</p> <p>50.4 – Arızalı kaynaştırıcı hatası oluştu.</p> <p>50.8 – Alt termistörde düşük kaynaştırıcı sıcaklığı hatası oluştu.</p> <p>50.9 – Alt termistörde yüksek kaynaştırıcı sıcaklığı hatası oluştu.</p> <p>Bu hataların nedeni, uygun olmayan bir güç kaynağı, uygun olmayan bir şebeke voltajı veya kaynaştırıcıda meydana gelen bir sorun olabilir.</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın.</li><li>2. İleti görünmeye devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>51.2Y</b> <b>YAZICI HATASI</b> <b>Yardım için basın: ?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>51.2Y</b> <b>YAZICI HATASI</b> Devam etmek için <b>açıp kapatın</b>	<p>Bir ışın hata algılıyor veya bir lazer hatası oluştu.</p> <p>Y değerleri şunlardır:</p> <p><b>Y Tanımı</b></p> <p>0 - Siyah</p> <p>1 - Cam göbeği</p> <p>2 - Mor</p> <p>3 - Sarı</p>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın.</li><li>2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>53.XX.X RAM KONTROL</b> <b>DIMM YUVASI X</b>	Yazıcının bir belleğinde hata oluşmuştur. X, Y ve ZZ değerleri: <b>X Aygıt Konumu</b> 1 Yuva 1 2 Yuva 2 <b>Y Yığın Numarası</b> 1 Yığın numarası 1 2 Yığın numarası 2 3 Yığın numarası 3 4 Yığın numarası 4 <b>ZZ Hata Numarası</b> 01 Desteklenmeyen bellek 02 Tanınmayan bellek 03 Minimum bellek sınırının altında 04 Maksimum bellek sınırı aşıldı 05 Başarısız RAM testi	Yapılması istenirse, devam etmek için ✓ düğmesine basın. Yazıcı <b>Hazır</b> durumuna gelmelidir, ancak takılan belleğin tümünü kullanmayacaktır. Aksi halde: 1. Yazıcıyı kapatın. 2. Tüm DDR SDRAM birimlerinin teknik özelliklere uygun olduğunu ve yerine doğru şekilde takıldığını doğrulayın. 3. Yazıcıyı açın. 4. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>54.01</b> <b>YAZICI HATASI</b> Devam etmek için açıp kapatın	Yazdırma işlemi devam edemez. Ortam nem algılayıcısı normal değil.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>54.XX</b> <b>YAZICI HATASI</b> Devam etmek için açıp kapatın	Yazdırma işlemi devam edemez. Yanlış çalışan bir kalan toner algılayıcısı var. X değerleri: 15 - Sarı 16 - Mor 17 - Cam göbeği 18 - Siyah	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>55 DC DENETLEYİCİ</b> <b>HATASI</b> Yardım için basın:? iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>55.0X.YY</b> <b>YAZICI HATASI</b> Devam etmek için açıp kapatın	Bir yazıcı komut hatası oluşmuştur.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.



**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<b>56.XX</b> <b>YAZICI HATASI</b> Devam etmek için açıp kapatın	Bir yazıcı hatası oluşmuştur.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>57.0X</b> <b>YAZICI HATASI</b> Devam etmek için açıp kapatın	Yazıcı fanı hatası oluşmuştur.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>58.0X</b> <b>YAZICI HATASI</b> Yardım için basın: ? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak gösterülür: <b>58.0X</b> <b>YAZICI HATASI</b> Devam etmek için açıp kapatın	Bellek etiketi hatası algılandı.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>59.XY</b> <b>YAZICI HATASI</b> Yardım için basın: ? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak gösterülür: <b>59.XY</b> <b>YAZICI HATASI</b> Devam etmek için açıp kapatın	Bir yazıcı motoru hatası oluşmuştur.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.  Not: Bu ileti, aktarma biriminin bulunmaması veya hatalı yerleştirilmesi nedeniyle de gösterilebilir. Aktarma biriminin doğru şekilde takıldığından emin olun.
<b>62 NO SYSTEM</b> Devam etmek için açıp kapatın	Hiçbir sistem yok.	1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın. 2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.
<b>68.X DEPOLMA HATASI</b> <b>AYARLAR DEĞİŞTİ</b> Yardım için basın: ? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak gösterülür: <b>68.X DEPOLMA HATASI</b> <b>AYARLAR DEĞİŞTİ</b> Devam için basın:✓	Uzun süreli saklama aygıtına kaydedilen bir veya daha çok yazıcı ayarı geçersizdir ve fabrika varsayılan ayarına getirilmiştir. ✓ düğmesine basılması, iletinin temizlenmesini sağlar. Yazdırma işlemi devam edebilir, ancak beklenmeyen davranışlar görülebilir.	1. Devam etmek için ✓ düğmesine basın. 2. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın. 3. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<b>68.X SÜREKLİ DEPOLMA DOLU</b> <b>Yardım için basın:?</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>68.X SÜREKLİ DEPOLMA DOLU</b> <b>Devam için basın:✓</b>	Uzun süreli saklama aygıtı dolu. ✓ düğmesine basılması, iletinin temizlenmesini sağlar. Yazdırma işlemi devam edebilir, ancak beklenmeyen davranışlar görülebilir. <b>X Açıklaması</b> 0 kullanılan NVRAM 1 çıkarılabilir disk (flash veya sabit)	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Devam etmek için ✓ düğmesine basın.</li><li>2. <b>68.0</b> hataları için yazıcıyı kapatıp açın.</li><li>3. Hata <b>68.0</b> devam ederse, HP Destek ile bağlantı kurun.</li><li>4. <b>68.1</b> hataları için, dosyaları disk sürücüsünden silmek üzere HP Web Jetadmin yazılımını kullanın.</li><li>5. Devam eden <b>68.1</b> hataları için HP Destek ile bağlantı kurun.</li></ol>
<b>68.X SÜREKLİ DEPOLMA YAZMA HATASI</b> <b>Devam için basın:✓</b>	Uzun süreli saklama aygıtı dolu. ✓ düğmesine basılması, iletinin temizlenmesini sağlar. Yazdırma işlemi devam edebilir, ancak beklenmeyen davranışlar görülebilir. <b>X Açıklaması</b> 0 kullanılan NVRAM 1 çıkarılabilir disk (flash veya sabit)	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Devam etmek için ✓ düğmesine basın.</li><li>2. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li><li>3. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>79.XXXX YAZICI HATASI</b> <b>Devam etmek için açıp kapatın</b>	Önemli bir donanım hatası oluşmuştur.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın.</li><li>2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>8X.YYYY EIO HATASI</b>	X yuvasındaki EIO aksesuar kartı kritik bir hata ile karşılaştı. <b>X Açıklaması</b> 1: yuva 1'de hata 2: yuva 2'de hata	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yazıcıyı kapatın ve yeniden açın.</li><li>2. Sorun devam ediyorsa, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresinden HP Destek'e başvurun.</li></ol>
<b>AKTARIM S. SP EDİN X SYFDAN AZ KALDI</b> <b>Yardım için basın:?</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Aktarım birimi kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır. Aktarım biriminin ömrü sona erinceye kadar yazdırma işlemi devam edebilir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İletiyile ilgili yardımı görüntülemek için ? düğmesine basın.</li><li>2. Aktarım seti parça numarasını yardımdan alın.</li><li>3. Aktarım seti siparişi verin.</li></ol> <hr/> <b>Not</b> Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a>

## Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<b>AKTARIM SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Aktarım birimi kullanım ömrünün sonuna gelmiştir. Aktarım seti değiştirilinceye kadar yazıcı yazdırmaya devam etmez.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Üst ve ön kapakları açın.</li> <li>2. Eski üniteyi, iki yanındaki mavi düğmelere basarak çıkarın.</li> <li>3. Eski üniteyi kaydırarak yazıcıdan çıkarın.</li> <li>4. Yeni bir aktarım birimi takın.</li> <li>5. Ön ve üst kapakları kapatın.</li> <li>6. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a></li> </ol>
<b>AKTARIM SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b> <b>Yardım için basın: ?</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>AKTARIM SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b> <b>Devam için basın:✓</b>	Aktarım birimi kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır ve <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>SARF M. BİTİYOR</b> ayarı <b>DUR</b> olarak belirlenmiştir.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Aktarım seti siparişi verin.</li> <li>2. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.</li> <li>3. Aktarım setini değiştirmek için aşağıdaki adımları uygulayın: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Üst ve ön kapakları açın.</li> <li>• Eski üniteyi, iki yanındaki mavi düğmelere basarak çıkarın.</li> <li>• Eski üniteyi kaydırarak yazıcıdan çıkarın.</li> <li>• Yeni bir aktarım birimi takın.</li> <li>• Ön ve üst kapakları kapatın.</li> <li>• Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a></li> </ul> </li> </ol>
<b>Alınan veri</b> <b>Son sayfayı yazdırmak için ✓ düğmesine basın</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b> <b>Son sayfayı yazdırmak için ✓ düğmesine basın</b>	Yazıcı veri almıştır ve form beslemesini beklemektedir. Yazıcı başka bir dosya alırsa, ileti kaybolur.	Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.
<b>Ayar kaydedildi</b>	Bir menü seçimi kaydedilmiştir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Ayarlanıyor...</b>	Yazıcı ayarlama yapmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Başlatıyor...</b>	Bu ileti yazıcı açıldığında, ayrı ayrı görevler başlatıldığında görüntülenir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Bobin taşınıyor</b> <b>Çıkmak için</b> <b>DUR tuşuna basın</b>	Yazıcı bir Bileşen Testi yürütmektedir ve seçilen bileşen bir bobindir.	İşlem yapılması gerekmez.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>BOYUT EŞLEŞMİYOR</b> <b>TEPSİ X</b> <b>Yardım için basın:?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Tepsinin besleme yönüne, tepsi için yapılandırılmış boyuttan daha uzun veya daha kısa ortam yüklenmiştir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yan ve arka ortam kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın.</li><li>2. Kullanılan ortam letter, A4, executive, JIS B5, A5 veya legal boyutundaysa, tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlanmalıdır. Diğer tüm ortam türleri için tepsi düğmesini ÖZEL olarak ayarlayın. Boyutun kontrol panelinden seçilebilmesi için öncelikle tepsi düğmesi ayarlanmalıdır.</li><li>3. Gerekirse, tepsi kapatıldıktan sonra kağıt boyutunu veya türünü sıfırlamak için ✓ düğmesine basın.</li></ol>
<b>Çıkış Bölmesi Dolu</b> <b>Kağıtları kutudan çıkarın</b>	Çıktı bölgesi doludur ve yazdırma işleminin devam edebilmesi için boşaltılması gereklidir.	Çıktı bölgesindeki ortamı çıkarın.
<b>ÇIKIŞ YIĞININI</b> <b>EL İLE BESLE</b>	El ile beslenen iki taraflı bir belgenin çift sayılı sayfaları yazdırılmıştır ve yazıcı tek numaralı sayfaları yazdırmak üzere çıktı yığınının yerleştirilmesini beklemektedir.	Bilgisayardaki <b>Her İki Yüze de Yazdır</b> yönerge iletişim kutusundaki yönergeleri izleyin. VEYA Yazıcıda yardım için ? düğmesine basın.
<b>Çoklu Kopya İş</b> <b>Gerçekleştirilemiyor</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>İşleniyor...</b>	Çoklu kopya işi bellek, disk veya yapılandırma sorunu nedeniyle yapılamamaktadır. Yalnızca bir kopya basılır.	Yazıcıya ek bellek veya disk sürücüsü takın.
<b>DİSK AYGIT</b> <b>HATASI</b> <b>Temizlemek için basın:✓</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Belirtilen sürücüde bir aygıt arızası oluşmuştur. Disk sürücüsüne erişmesi gerekmeyen işlerin yazdırma işlemi devam edebilir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>2. İleti görüntülenmeye devam ederse, EIO disk sürücüsünü çıkarıp yeniden takın.</li><li>3. Yazıcıyı yeniden açın.</li><li>4. İleti görüntülenmeye devam ederse, EIO disk sürücüsünü değiştirin.</li></ol>
<b>DİSK DOSYA</b> <b>İŞLEMİ BAŞARISIZ</b> <b>Temizlemek için basın:✓</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Yazıcı, mantıksız bir işlem (örneğin, dosyayı var olmayan bir dizine yüklemek) gerçekleştirmeye çalışan PJJ dosya sistemi komutu almıştır. Yazdırma işlemi devam edebilir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>2. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li><li>3. İleti yeniden görüntülenirse, yazılım uygulamasıyla ilgili bir sorun olabilir.</li></ol>

## Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>DİSK DOSYA SİSTEMİ DOLU</b> <b>Temizlemek için basın:✓</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Yazıcı, dosya sistemine bir şey saklamaya çalışan, ancak dosya sistemi dolu olduğundan başarısız olan bir PJJ dosya sistemi komutu almıştır.	1. HP Web Jetadmin yazılımını kullanarak EIO disk sürücüsünden dosyaları silin veya saklanan işi yazıcının kontrol panelinden silin. 2. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın. 3. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.
<b>DİSK YAZMAYA KARŞI KORUMALI</b> <b>Temizlemek için basın:✓</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Dosya sistemi aygıtı korumalıdır ve üzerine yeni dosya yazılamamaktadır.	1. Diske yazılmasına olanak vermek için HP Web Jetadmin'i kullanarak yazma korumasını kaldırın. 2. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın. 3. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.
<b>Dupleks işi yürütülüyor</b> <b>İş tamamlanana kadar kağıda dokunmayın</b>	Dupleksleme işi yapılırken kağıt geçici olarak çıkış bölmesine gelir. İş tamamlanana kadar sayfaları çıkarmaya çalışmayın.	Çıkış bölmesine geçici olarak gelen kağıdı almayın. İş bittiğinde ileti kaybolacaktır.
<b>Duraklatıldı</b> <b>Hazıra dönmek için DUR'a basın</b>	Yazıcı duraklatılmıştır ve ekranda bekleyen hiçbir hata iletileri yoktur. G/Ç, bellek dolana kadar veri almaya devam eder.	<b>DUR</b> düğmesine basın.
<b>EIO DiSK X İŞLEV DiŞİ</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	X yuvasındaki EIO diski doğru çalışmamaktadır.	1. Yazıcıyı kapatın. 2. EIO diskini gösterilen yuvadan çıkarıp, yeni bir EIO disk sürücüsü takın.
<b>EIO X diski başlatılıyor</b>	X yuvasındaki EIO disk aygıtı başlatılmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>EIO X diski hazırlanıyor</b>	X yuvasındaki EIO disk aygıtı, optik disk tablasının dönüşünü hızlandırmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>ELLE BESLEME &lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	<b>EL İLE BESLEME</b> olarak belirtilen bir iş gönderildi ve Tepsi 1 boş. Kullanılabilecek başka tepsi yok.	Tepsi 1'e belirtilen ortamı yükleyin.
<b>ELLE BESLEME &lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Yardım için basın: ?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>ELLE BESLEME &lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Devam için basın:✓</b>	<b>EL İLE BESLEME</b> olarak belirtilen bir iş gönderilmiştir. Tepsi 1 zaten yüklüdür.	Tepsi 1'e belirtilen ortamı yükleyin. <b>VEYA</b> Tepsi 1'de doğru kağıt yüklüyse, yazdırmak için ✓ düğmesine basın. Başka bir tepside ortam kullanmak için, Tepsi 1'deki ortamı temizleyin ve ✓ düğmesine basın.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>EN AZ 1 YAZICI KARTUŞU ÇIKARIN</b> Çıkmak için DUR tuşuna basın	Yazıcı, seçilen bileşen Kartuş Motoru olduğunda, Kartuş Denetimini Devre Dışı Bırak veya Bileşen Testi yürütmektedir.	Yazıcı kartuşlarından birini çıkarın.
<b>Erişim Engellendi MENÜLER KİLİTLENDİ</b>	Kontrol paneli güvenlik mekanizması yazıcı yöneticisi tarafından etkinleştirildiği sırada, bir menü ögesini değiştirmek için girişimde bulunulmuştur. İleti kısa süre görüntülenecek ve yazıcı <b>Hazır</b> veya <b>MEŞGUL</b> durumuna dönecektir.	Ayarların değiştirilmesi için yazıcı yöneticisiyle bağlantı kurun.
<b>FABR AYARLARI GERİ YÜKLENSİN</b>	Yazıcı fabrika ayarlarını geri yüklemektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>FLAŞ AYGIT HATASI</b> Temizlemek için basın:✓ iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Belirtilen sürücüde bir aygıt arızası oluşmuştur. Flash DIMM gerektirmeyen işlerin yazdırma işlemi devam edebilir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>2. İleti görüntülenmeye devam ederse, EIO disk sürücüsünü çıkarıp yeniden takın.</li><li>3. Yazıcıyı yeniden açın.</li><li>4. İleti görüntülenmeye devam ederse, Flash DIMM'yi değiştirin.</li></ol>
<b>FLAŞ DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ</b> Temizlemek için basın:✓ iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Yazıcı, mantıksız bir işlem (örneğin, dosyayı var olmayan bir dizine yüklemek) gerçekleştirmeye çalışan PJJ dosya sistemi komutu almıştır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>2. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li><li>3. İleti yeniden görüntülenirse, yazılım uygulamasıyla ilgili bir sorun olabilir.</li></ol>
<b>FLAŞ DOSYA SİSTEMİ DOLU</b> Temizlemek için basın:✓ iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Yazıcı, dosya sistemine bir şey saklamaya çalışan, ancak dosya sistemi dolu olduğundan başarısız olan bir PJJ dosya sistemi komutu almıştır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Dosyaları Flash Bellek'ten silmek için HP Web Jetadmin yazılımını kullanın ve yeniden deneyin.</li><li>2. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>3. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li></ol>
<b>FLAŞ YAZMAYA KARŞI KORUMALI</b> Temizlemek için basın:✓ iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Dosya sistemi aygıtı korumalıdır ve üzerine yeni dosya yazılamamaktadır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Flash Bellek'e yazılmasına olanak vermek için HP Web Jetadmin'i kullanarak yazma korumasını kaldırın.</li><li>2. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın.</li><li>3. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.</li></ol>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<b>FÜZER SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b> <b>Yardım için basın:?</b>	Kaynaştırıcı seti kullanım ömrünün sonuna gelmiştir. Kaynaştırıcı değiştirilinceye kadar yazdırma işlemi devam etmez.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Üst kapağı açın.</li> <li>2. Mavi kelebek başlı vidaları gevşetin.</li> <li>3. Eski kaynaştırıcı birimini çıkarın.</li> <li>4. Yeni bir kaynaştırıcı birimi takın ve kelebek vidaları sıkarak sabitleyin.</li> <li>5. Üst kapağı kapatın.</li> <li>6. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a></li> </ol>
<b>FÜZER SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b> <b>Yardım için basın:?</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>FÜZER SETİNİ DEĞİŞTİRİN</b> <b>Devam için basın:✓</b>	Kaynaştırıcı kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır ve <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>SARF M. BİTİYOR</b> ayarı <b>DUR</b> olarak ayarlanmıştır.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kaynaştırıcı seti siparişi verin.</li> <li>2. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.</li> <li>3. Kaynaştırıcı setini değiştirmek için aşağıdaki adımları uygulayın: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Üst kapağı açın.</li> <li>• Mavi kelebek başlı vidaları gevşetin.</li> <li>• Eski kaynaştırıcı birimini çıkarın.</li> <li>• Yeni bir kaynaştırıcı birimi takın ve kelebek vidaları sıkarak sabitleyin.</li> <li>• Üst kapağı kapatın.</li> <li>• Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a></li> </ul> </li> </ol>
<b>Gerçekleştiriliyor...</b> <b>YAZDIR/DURDUR TESTİ</b>	Yazıcı, Yazdırma/Durdurma Testi yapmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Geri Yükleniyor...</b>	Yazıcı fabrika ayarlarını geri yüklemektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Güç Tasarrufu açık</b>	Yazıcı güç tasarrufu modundadır. Bir düğmeye basılması, bir hata durumu veya yazdırılabilir veri alınması bu iletiyi silebilir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Hatalı</b>	Hatalı PIN girilmiştir. After three incorrect PIN entries, the printer will return to <b>Hazır</b> .	Doğru PIN'i girin.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>HATALI S. MALZEMESİ</b> <b>Durum için basın:✓</b> Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.	En az bir sarf malzemesi yazıcıda yanlış konumlandırılmış ve başka bir sarf malzemesi eksik, yanlış yerleştirilmiş, bitmiş veya azalmış olabilir.	1. SARF MALZ DURUMU menüsüne erişmek için ✓ düğmesine basın. 2. Sorun çıkaran belirli bir tüketim malzemesini vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmesine basın. 3. Tüketim malzemesiyle ilgili yardımı görüntülemek için ? düğmesine basın. 4. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.
<b>Hazır</b> Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.	Yazıcı çevrimiçidir ve veri için hazırdır. Ekranda hiçbir durum veya aygıt kumanda iletileri görüntülenmez.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Hazır</b> <b>Tanılama modu</b> <b>Çıkmak için DUR tuşuna basın</b>	Yazıcı özel bir tanılama modundadır.	Özel tanılama modundan çıkmak için <b>DUR</b> düğmesine basın. VEYA İşlem yapılması gerekmez.
<b>HP DIŞI MALZEME KULLANILIYOR</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b> Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler, ancak yeniden doldurulan kartuşların düzeyini görüntüleyemez.	Yazıcı, HP olmayan bir yazdırma kartuşunun takılı olduğunu algılamıştır.	Gerçek bir HP kartuşu satın aldığınızı düşünüyorsanız, HP ihbar hattını arayın. <b>DİKKAT</b> HP ürünü olmayan bir kartuşun kullanılması nedeniyle gereken hiçbir yazıcı onarımı, garanti kapsamında değildir.
<b>HP DIŞI SARF MALZEMESİ ALGILANDI</b> Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.	HP tarafından üretilmemiş yeni bir kartuş takılmıştır. HP kartuşu takılıncaya kadar veya ✓ düğmesine basılıncaya kadar bu ileti görüntülenir.	HP kartuşu satın aldığınızı düşünüyorsanız, lütfen HP ihbar hattını arayın (1-877-219-3183, Kuzey Amerika'da ücretsizdir). <b>DİKKAT</b> HP ürünü olmayan bir kartuşun kullanılması nedeniyle gereken hiçbir yazıcı onarımı, garanti kapsamında değildir. Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.
<b>İptal ediliyor...</b>	Yazıcı, iş iptal etme işlemini yapmaktadır. İş durdurulduğunda, kağıt yolu temizlendiğinde ve etkin veri kanalındaki geri kalan tüm veriler alındığında ve atıldığında, ileti görüntülenmeye devam eder.	İşlem yapılması gerekmez.



**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
<b>Isınıyor</b>	Yazıcı Güç Tasarrufu modundan çıkmaktadır. Isınma tamamlandıktan sonra yazdırma işlemine devam edilecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>İSTEĞE BAĞLI TEPİ BAĞLANTISI ZAYIF</b>	500 yapraklık giriş tepisi yazıcıyla düzgün bağlantı kuramamaktadır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yazıcının düz bir zemine yerleştirildiğinden emin olun.</li><li>2. Yazıcıyı kapatın.</li><li>3. Yazıcıyı 500 yapraklık giriş tepisine yeniden oturtun.</li><li>4. Yazıcı isteğe bağlı olarak kullanılan yazıcı sehpaı üzerindeyse, destek kayışlarının sehpa ve yazıcının arkasına bağı olduğundan emin olun.</li><li>5. 500 yapraklık giriş tepisini yeniden yerine oturtuktan sonra yazıcıyı açın.</li></ol>
<b>İstek kabul edildi lütfen bekleyin</b>	Yazıcı bir iç sayfa yazdırma isteğini kabul etmiştir, ancak iç sayfa yazdırılmadan önce geçerli işi yazdırma işleminin bitmesi gerekmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>İş Depolanamıyor</b> iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>İşleniyor...</b>	Bellek, disk veya yapılandırma sorunu nedeniyle iş saklanamamaktadır.	Yazıcıya ek bellek veya disk sürücüsü takın. Disk sürücüsü varsa, önceden saklanmış işleri silin.
<b>İşleniyor...</b>	Yazıcı şu anda bir iş gerçekleştirmekte ancak henüz sayfaları toplamamaktadır. Kağıt hareketi başladığında, bu iletinin yerini işin hangi tepside yazdırıldığını gösteren bir ileti alır.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>İşleniyor...</b> <b>kopya sayısı &lt;X&gt; / &lt;Y&gt;</b>	Yazıcı harmanlanmış kopyaları işlemekte veya yazdırmaktadır. İleti, geçerli olarak Y toplam kopya sayısından X adet kopyanın işlendiğini gösterir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>İşleniyor...</b> <b>tepsi xx</b>	Yazıcı, etkin olarak belirtilen tepsideki işi gerçekleştirmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Kağıt yolu denetleniyor</b>	Motor, olası kağıt sıkışmalarını denetlemek üzere silindirlerini döndürmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Kağıt yolu temizleniyor</b>	Yazıcı açıldığında kağıt sıkışması veya yanlış yerleştirilmiş kağıt algılamıştır. Yazıcı, sıkışmış sayfaları otomatik olarak çıkarmaya çalışmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Kalıcı bellek başlatılıyor</b>	Displayed when the printer is turned on to show that permanent storage is being initialized.	İşlem yapılması gerekmez.

## Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>KART YUVASI X ÇALIŞMIYOR</b>	X yuvasındaki flaş kart doğru çalışmamaktadır.	1. Yazıcıyı kapatın. 2. Kartı belirtilen yuvadan çıkarın ve yenisiyle değiştirin.
<b>KAYNAŞ. S. SİPŞ EDİN X SYFDAN AZ KALDI</b> <b>Yardım için basın:?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Kaynaştırıcı kullanım ömrünün sonuna yaklaşmıştır. Yazıcı hazırdır ve belirtilen sayfaların tahmini sayısı için yazdırma işlemine devam edecektir.  Sarf malzemesinin değiştirilmesi gerekinceye kadar yazdırma işlemi devam eder.	1. İletiyi ilgili yardımı görüntülemek için ? düğmesine basın. 2. Kaynaştırma setinin parça numarasını alın. 3. Kaynaştırıcı seti siparişi verin.  <b>Not</b> Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a>
<b>Lütfen bekleyin</b>	Yazıcı, verileri silme işlemini gerçekleştirmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Motor döndürülüyor Çıkmak için DUR tuşuna basın</b>	Yazıcı bir Bileşen Testi yürütmektedir ve seçilen bileşen bir motordur.	Bu testi durdurmaya hazır olduğunuzda <b>DURDUR</b> düğmesine basın.
<b>Olay Günlüğü Boş</b>	Kontrol panelinden <b>OLAY GÜNLÜĞÜNÜ GÖSTER</b> seçilmiştir ve olay günlüğü boştur.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Olay günlüğü temizleniyor</b>	Bu ileti, olay günlüğü silinirken görüntülenir. Olay günlüğü temizlendikten sonra yazıcı <b>MENÜLER</b> 'den çıkar.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>ÖN KAPAKLARI KAPATIN</b> <b>Yardım için basın:?</b>	Kapakların kapatılması gerekmektedir.	Ön kapakları kapatın.  <b>Not</b> Bu ileti, kaynaştırıcının bulunmaması veya hatalı yerleştirilmesi nedeniyle de görüntülenebilir. Kaynaştırıcının doğru şekilde takıldığından emin olun.
<b>Özgün HP sarf malzemeleri takıldı</b>	Yeni bir HP kartuşu takılmıştır. Yazıcı yaklaşık 10 saniye sonra <b>Hazır</b> durumuna döner.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>RAM DİSKİ AYGIT HATASI</b> <b>Temizlemek için basın:✓</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Belirtilen sürücüde bir aygıt arızası oluşmuştur.	1. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın. 2. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın. 3. İleti yine de görüntülenmeye devam ediyorsa, HP Destek'i arayın.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>RAM DİSKİ DOSYA İŞLEMİ BAŞARISIZ</b> <b>Temizlemek için basın:✓</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Yazıcı, mantıksız bir işlem (örneğin, dosyayı var olmayan bir dizine yüklemek) gerçekleştirmeye çalışan PJJ dosya sistemi komutu almıştır. Yazdırma işlemi devam edebilir.	1. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın. 2. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın. 3. İleti yeniden görüntülenirse, yazılım uygulamasıyla ilgili bir sorun olabilir.
<b>RAM DİSKİ DOSYA SİSTEMİ DOLU</b> <b>Temizlemek için basın:✓</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Yazıcı, dosya sistemine bir şey saklamaya çalışan, ancak dosya sistemi dolu olduğundan başarısız olan bir PJJ dosya sistemi komutu almıştır.	1. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın. 2. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.  <b>Not</b> Bu işlem, RAM'e kaydedilen dosyaları da silecektir.
<b>RAM DİSKİ YAZMAYA KARŞI KORUMALI</b> <b>Temizlemek için basın:✓</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Dosya sistemi aygıtı korumalıdır ve üzerine yeni dosya yazılamamaktadır.	1. RAM diskine yazma olanağı sağlamak için HP Web Jetadmin yazılımını kullanarak yazma korumasını kaldırın. 2. İletiyi temizlemek için, ✓ düğmesine basın. 3. İleti devam ederse yazıcıyı kapatıp açın.
<b>SAKLANAN İŞ YOK</b>	EIO diskinde saklanan iş yok. Bu ileti, kullanıcı <b>İŞİ ALMA</b> menüsüne girdiğinde ve alınacak bir iş olmadığına görüntülenir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>SARF MALZEMESİ TAKIN</b> <b>Durum için basın:✓</b> Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.	En az bir sarf malzemesi eksik veya yazıcıda doğru şekilde yerine oturmamış ve başka bir sarf malzemesi eksik, yanlış yerleştirilmiş, bitmiş veya azalmış olabilir. Sarf malzemesini yerleştirin veya yerleştirilmiş sarf malzemesinin yerine tam oturduğundan emin olun.	1. SARF MALZ DURUMU menüsüne erişmek için ✓ düğmesine basın. 2. Sorun çıkaran belirli bir tüketim malzemesini vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmesine basın. 3. Tüketim malzemesiyle ilgili yardımı görüntülemek için ? düğmesine basın. 4. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.

## Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<p><b>SARF MALZL DEĞİŞTİR</b></p> <p><b>Devam için basın:✓</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Birden çok sarf malzemesinin kullanım ömrü bitmiştir ve <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>SARF M. BİTİYOR</b> ayarı <b>DUR</b> olarak ayarlanmıştır.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>SARF MALZ DURUMU</b> menüsüne erişmek için ✓ düğmesine basın.</li> <li>2. Sorun çıkaran belirli bir tüketim malzemesini vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmesine basın.</li> <li>3. Tüketim malzemesiyle ilgili yardımı görüntülemek için ? düğmesine basın.</li> <li>4. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li> <li>5. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a></li> </ol>
<p><b>SARF MALZL DEĞİŞTİR</b></p> <p><b>Durum için basın:✓</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Birden çok sarf malzemesi kullanım ömrünün sonuna ulaşmıştır. Etkilenen sarf malzemeleri yalnızca kartuşları kapsıyorsa, <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ</b> ayarı <b>DUR</b> olduğu için yazdırma işlemi durmuştur. Etkilenen malzeme kaynaştırıcı veya aktarım seti ise, yazdırma işlemi her zaman durur.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>SARF MALZ DURUMU</b> menüsüne erişmek için ✓ düğmesine basın.</li> <li>2. Sorun çıkaran belirli bir tüketim malzemesini vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmesine basın.</li> <li>3. Tüketim malzemesiyle ilgili yardımı görüntülemek için ? düğmesine basın.</li> <li>4. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li> <li>5. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a></li> </ol>
<p><b>SARF MALZL DEĞİŞTİR</b></p> <p><b>Yalnız siyah kullanıc</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Hazır</b></p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Renkli yazıcı kartuşlarından en az biri kullanım ömrünün sonuna ulaşmıştır ve <b>SİSTEM KURULUMU</b> içindeki <b>RENKLİ SARF MALZMS BİTTİ</b> ayarı <b>autoContinueBlack</b> olarak ayarlanmıştır. Yazdırma işlemi, yalnızca siyah toner kullanılarak devam eder.</p>	<p>Değiştirilmesi gereken sarf malzemelerini tanımlamak için ✓ düğmesine basın. Yazıcıya renkli olarak devam etmek için, tanımlanan sarf malzemelerini değiştirin.</p>

## Kontrol paneli iletileri (devam)

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<p><b>SARF MLZ SPR EDİN</b></p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>Hazır</b></p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p> <p>Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.</p>	<p>Birden çok sarf malzemesi azalmıştır.</p> <p>Sarf malzemesinin değiştirilmesi gerekinceye kadar yazdırma işlemi devam eder.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b>MENÜLER</b> için <b>MENÜ</b> düğmesine basın.</li> <li>2. ▲ veya ▼ düğmesine basarak <b>BİLGİ</b> vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.</li> <li>3. ▲ veya ▼ düğmesine basarak <b>SARF MALZ DURUMU</b> vurgulayın ve ardından ✓ düğmesine basın.</li> <li>4. Sipariş edilmesi gereken bir sarf malzemesini vurgulamak için ▲ veya ▼ düğmesine basın.</li> <li>5. Sarf malzemesiyle ilgili yardıma erişmek için ? düğmesine basın.</li> <li>6. Yardımdan bir parça numarası alın.</li> <li>7. Sarf malzemesini sipariş edin.</li> <li>8. Sipariş edilmesi gereken sarf malzemelerinin her biri için önceki adımları yineleyin.</li> <li>9. Sarf malzemeleri sipariş bilgileri yerleşik Web sunucusundan da alınabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yerleşik web sunucusunu kullanma</a></li> </ol>
<p><b>SEÇİLEN ÖZELLİK KULLANILAMIYOR</b></p> <p>Devam etmek için ✓ düğmesine basın.</p> <p>iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir:</p> <p><b>SEÇİLEN ÖZELLİK KULLANILAMIYOR</b></p> <p><b>Yardım için basın: ?</b></p>	<p>PJL, yazıcıda bulunmayan bir kimlik isteği algıladı. İş iptal edildi; hiçbir sayfa yazdırılmayacak.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ayrıntılı bilgi için ? düğmesine basın.</li> <li>2. Yönergeleri adım adım uygulamak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.</li> <li>3. Aygıt için doğru sürücüyü kullanarak yeniden yazdırın.</li> </ol>
<p><b>Set Sayacını Sıfırlıyor</b></p>	<p>Yeni olarak algılanamayacak sarf malzemeleri sayımının sıfırlanması için, Sarf MI Sıfırlama menüsünde EVET seçilidir.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>
<p><b>Siliniyor...</b></p>	<p>Yazıcı saklanan işi silmektedir.</p>	<p>İşlem yapılması gerekmez.</p>



**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>TEPSİ 1 YÜKÜ</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Yardım için basın:?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TEPSİ 1 YÜKÜ</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Devam için basın:✓</b>	Tepsi 1, iş için belirtilenden farklı tür ve boyutta ortamla yüklenmiş ve yapılandırılmıştır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Doğru kağıt yüklenmişse, ✓ düğmesine basın.</li><li>2. Aksi halde, yanlış kağıdı çıkarın ve Tepsi 1'e belirtilen kağıdı yükleyin.</li><li>3. Ortam kılavuzlarının doğru konumda olduğunu denetleyin.</li><li>4. Tepsi anahtarının doğru konumda olduğunu denetleyin.</li><li>5. Başka bir tepsi kullanmak için, Tepsi 1'den kağıdı çıkarın ve ✓ düğmesine basın.</li></ol>
<b>Tepside kağıt yoksa:</b> <b>ELLE BESLEME</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Yardım için basın:?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>ELLE BESLEME</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Başka bir tepsi için Git'e basın</b>	<b>EL İLE BESLEME</b> olarak belirtilen bir iş gönderildi ve Tepsi 1 boş.	Tepsi 1'e belirtilen ortamı yükleyin. <b>VEYA</b> Başka bir tepsideki ortamı kullanmak için, ✓ düğmesine basın ve listeden tepsiyi seçin.
<b>TEPSİ X AÇIK</b> <b>Yardım için basın:?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Belirtilen tepsi açıktır veya tamamen kapatılmamıştır.	Tepsiyi kapatın.
<b>TEPSİ XX BOYUT=&lt;BOYUT&gt;</b> <b>Anahtarı STANDARD'a getirmeniz önerilir</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TEPSİ XX BOYUT=&lt;BOYUT&gt;</b> <b>Sonra tepsiyi kapatın</b>	Menüden, algılanabilir bir ortam boyutu seçilmiştir ve tepsi açıktır. Gerekli olmasa da, seçilen boyut, tepsi anahtarı STANDART konumuna alındığında otomatik olarak algılanabilir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yan ve arka ortam kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın.</li><li>2. Kullanılan ortam letter, A4, executive, JIS B5, A5 veya legal boyutundaysa, tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlanmalıdır. Diğer tüm ortam türleri için tepsi düğmesini ÖZEL olarak ayarlayın. Boyutun kontrol panelinden seçilebilmesi için öncelikle tepsi düğmesi ayarlanmalıdır.</li></ol>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>TEPSİ XX YÜKÜ</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Anahtarı STANDARD'a getirmeniz önerilir</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TEPSİ XX YÜKÜ</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Başka bir tepsi için Git'e basın</b>	Tepsi XX boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır. İş için belirtilen boyut algılanabilir bir boyuttur.	1. Kağıt tepsisine belirtilen ortamı yükleyin. 2. Ortam kılavuzlarının doğru konumda olduğunu denetleyin. 3. Yazıcının boyutu otomatik olarak algılayabilmesi için anahtarın STANDART konumunda olduğunu doğrulayın.
<b>TEPSİ XX YÜKÜ</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Anahtarı STANDARD'a getirmeniz önerilir</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TEPSİ XX YÜKÜ</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Tepsi XX boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır. İş için belirtilen boyut algılanabilir bir boyuttur.  Kullanılabilecek başka tepsi yok.	1. Kağıt tepsisine belirtilen ortamı yükleyin. 2. Ortam kılavuzlarının doğru konumda olduğunu denetleyin. 3. Yazıcının boyutu otomatik olarak algılayabilmesi için anahtarın STANDART konumunda olduğunu doğrulayın.
<b>TEPSİ XX YÜKÜ</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Tepsi anahtarını ÖZEL'E taşıyın.</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TEPSİ XX YÜKÜ</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Tepsi XX boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır. İş için belirtilen boyut, tepsi anahtarının ÖZEL konumunda olmasını gerektirir.  Kullanılabilecek başka tepsi yok.	1. Kağıt tepsisine belirtilen ortamı yükleyin. 2. Ortam kılavuzlarının doğru konumda olduğunu denetleyin. 3. Tepsi anahtarının ÖZEL konumunda olduğunu doğrulayın.
<b>TEPSİ XX YÜKÜ</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Tepsi XX boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır. Kullanılabilecek başka tepsi yok.	1. Kağıt tepsisine belirtilen ortamı yükleyin. 2. Ortam kılavuzlarının doğru konumda olduğunu denetleyin. 3. Tepsi anahtarının doğru konumda olduğunu denetleyin.
<b>TEPSİYİ TAKIN</b> <b>VEYA KAPATIN X</b> <b>Yardım için basın: ?</b>	Geçerli iş yazdırılmadan önce Tepsi XX takılmalı veya kapatılmalıdır.	Belirtilen tepsiyi kapatın.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>Tep X</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Kullanıcının belirttiği boyut</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Tep X &lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Boyutu veya türü değiştirmek için</b> <b>Şuna basın: ✓</b>	Yazıcı tepsi X'in geçerli yapılandırmasını rapor etmektedir. Tepsi anahtarı ÖZEL konumundadır.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Boyut ve tür yapılandırması doğruysa, iletiyi silmek için  düğmesine basın.</li> <li>Ortam boyutunu veya türünü değiştirmek için, ✓ düğmesine basın. Boyut veya türü vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın, ardından seçmek için ✓ düğmesine basın.</li> <li>Boyutu değiştirmek için işlem yapılması gerekiyorsa, seçim denendikten sonra, yönergeler içeren bir ileti görüntülenir.</li> <li>Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Giriş tepsilerini yapılandırma</a>.</li> </ol>
<b>TEP X BOŞ</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Belirtilen tepsi boştur ve geçerli iş yazdırma işlemi için bu tepsiyi gerektirmemektedir.	Tepsiyi uygun bir zamanda doldurun.
<b>TEP X KULLAN</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Tepsinin bulunduğu boyut</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Tep X</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Boyutu veya türü değiştirmek için</b> <b>✓'ya basın</b>	Yazıcı tepsi X'in geçerli yapılandırmasını rapor etmektedir. Tepsi anahtarı STANDART konumundadır.	<ol style="list-style-type: none"> <li>Boyut ve tür yapılandırması doğruysa, iletiyi silmek için  düğmesine basın.</li> <li>Ortam boyutunu veya türünü değiştirmek için, ✓ düğmesine basın. Boyut veya türü vurgulamak için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın, ardından seçmek için ✓ düğmesine basın.</li> <li>Boyutu değiştirmek için işlem yapılması gerekiyorsa, seçim denendikten sonra, yönergeler içeren bir ileti görüntülenir.</li> </ol>
<b>TEP X KULLAN</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>▲/▼ ile değiştirin</b> <b>✓ ile devam edin</b>	Yazıcı, yazdırma işinde kullanılmak üzere çeşitli ortamlar sunmaktadır.	<ol style="list-style-type: none"> <li>▲ ve ▼ düğmesini kullanarak tepsi yapılandırmalarını (tür ve boyut) görüntüleyin.</li> <li>Kullanılacak bir tepsi seçmek için ✓ düğmesine basın.</li> </ol>
<b>TPS X BOYUT= *&lt;BOYUT&gt;</b> <b>Ayar kaydedildi</b>	Menüden seçilen boyut kaydedildi.	İşlem yapılması gerekmez.



**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>TPS X BOYUT= *&lt;BOYUT&gt;</b> <b>Ayar kaydedildi</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TEPSİ XX BOYUT=&lt;BOYUT&gt;</b> <b>Anahtarı STANDARD'a getirmeniz önerilir</b>	Menüden, algılanabilir bir ortam türü seçilmiştir ve tepsi düğmesi ÖZEL olarak ayarlanmıştır.  Gerekli olmasa da, seçilen boyut, tepsi anahtarı STANDART konumuna alındığında otomatik olarak algılanabilir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yan ve arka ortam kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın.</li><li>2. Kullanılan ortam letter, A4, executive, JIS B5, A5 veya legal boyutundaysa, tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlanmalıdır. Diğer tüm ortam türleri için tepsi düğmesini ÖZEL olarak ayarlayın. Boyutun kontrol panelinden seçilebilmesi için öncelikle tepsi düğmesi ayarlanmalıdır.</li><li>3. Kağıt boyutunu kağıt kullanımı menüsünde veya tepsi boyutu açılan menüsünde sıfırlayın.</li></ol>
<b>TPS X BOYUT= *&lt;BOYUT&gt;</b> <b>Ayarlar kaydedilmedi</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TEPSİ XX BOYUT=&lt;BOYUT&gt;</b> <b>Boyutu değiştirmek için tepsideki kılavuzları taşıyın</b>	Menüden, algılanabilir bir ortam boyutu seçildi, ancak tepsi kılavuz algılayıcıları farklı bir boyut algılıyor.  Menüden seçilen boyut, tepsi tarafından algılanan boyutla uyuşmamaktadır. Boyut algılama, tepsi düğmesi STANDART konumuna ayarlandığında gerçekleşir. Tepsi anahtarı, seçilen boyut için zaten doğru konumdadır.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yan ve arka ortam kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın.</li><li>2. Kullanılan ortam letter, A4, executive, JIS B5, A5 veya legal boyutundaysa, tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlanmalıdır. Diğer tüm ortam türleri için tepsi düğmesini ÖZEL olarak ayarlayın. Boyutun kontrol panelinden seçilebilmesi için öncelikle tepsi düğmesi ayarlanmalıdır.</li><li>3. Gerekirse, kağıt boyutunu yeniden sıfırlayın.</li></ol>
<b>TPS X BOYUT= *&lt;BOYUT&gt;</b> <b>Ayarlar kaydedilmedi</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TEPSİ XX BOYUT=&lt;BOYUT&gt;</b> <b>Değiştirmek için tepsi anahtarını ÖZEL'e getirin</b>	Menüden, algılanamayan bir ortam türü seçilmiştir ve tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlıdır.  Tepsi boyutunu seçilen boyutla değiştirmek için, tepsi anahtarının önce ÖZEL konumunda olması gerekir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yan ve arka ortam kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın.</li><li>2. Kullanılan ortam letter, A4, executive, JIS B5, A5 veya legal boyutundaysa, tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlanmalıdır. Diğer tüm ortam türleri için tepsi düğmesini ÖZEL olarak ayarlayın. Boyutun kontrol panelinden seçilebilmesi için öncelikle tepsi düğmesi ayarlanmalıdır.</li><li>3. Kağıt boyutunu kağıt kullanımı menüsünde veya tepsi boyutu açılan menüsünde sıfırlayın.</li></ol>

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>TPS X BOYUT= *&lt;BOYUT&gt;</b> <b>Tepsi anahtarının</b> <b>CUSTOM'da olmasına dikkat edin</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TPS X BOYUT= *&lt;BOYUT&gt;</b> <b>Sonra teps. kapatın</b>	Menüden, algılanamayan bir ortam boyutu seçilmiştir ve tepsi açıktır.  Seçilen boyut, tepsi anahtarının ÖZEL olarak ayarlanmasını gerektirmektedir; aksi halde tepsi kapatıldığında tepsi boyutu değişir.	1. Yan ve arka ortam kılavuzlarını kağıda göre ayarlayın. 2. Kullanılan ortam letter, A4, executive, JIS B5, A5 veya legal boyutundaysa, tepsi düğmesi STANDART olarak ayarlanmalıdır. Diğer tüm ortam türleri için tepsi düğmesini ÖZEL olarak ayarlayın. Boyutun kontrol panelinden seçilebilmesi için öncelikle tepsi düğmesi ayarlanmalıdır. 3. Tepsiyi kapatın.
<b>TPS X YK</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Tepsi anahtarını ÖZEL'E taşıyın.</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TPS X YK</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Başka bir tepsi için Git'e basın</b>	Tepsi XX boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır. İş için belirtilen boyut, tepsi anahtarının ÖZEL konumunda olmasını gerektirir.	1. Kağıt tepsisine belirtilen ortamı yükleyin. 2. Ortam kılavuzlarının doğru konumda olduğunu denetleyin. 3. Tepsi anahtarının ÖZEL konumunda olduğunu doğrulayın. 4. Başka bir tepsi kullanmak için, ✓ düğmesine basın.
<b>TPS X YK</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Yardım için basın: ?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>TPS X YK</b> <b>&lt;TÜR&gt; &lt;BOYUT&gt;</b> <b>Başka bir tepsi için Git'e basın</b>	Tepsi XX boş veya işte belirtilenden başka bir tür ve boyut için yapılandırılmıştır.	1. Kağıt tepsisine belirtilen ortamı yükleyin. 2. Ortam kılavuzlarının doğru konumda olduğunu denetleyin. 3. Tepsi anahtarının doğru konumda olduğunu denetleyin. 4. Başka bir tepsi kullanmak için, ✓ düğmesine basın.
<b>TÜM YAZICI</b> <b>KARTUŞLARINI ÇIKARIN</b> <b>Çıkmak için DUR tuşuna basın</b>	Yazıcı bir Bileşen Testi yapmaktadır ve seçilen bileşen Yalnızca Bant'tır.	Tüm yazıcı kartuşlarını çıkarın.
<b>TÜR EŞLEŞMİYOR</b> <b>TEPSİ X</b> <b>Yardım için basın: ?</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Hazır</b>	Tepsiye yüklenen ortam türü, tepsi için yapılandırılmış ortam türüyle eşleşmemektedir.	1. Yan ve arka kılavuzları kağıda göre ayarlayın. 2. Boyut algılanabilir bir boyutsa, tepsi anahtarını STANDART konumuna ayarlayın; aksi halde tepsi anahtarını ÖZEL konumuna getirin. 3. Gerekirse, kağıt boyutunu veya türünü değiştirmek için tepsi kapatıldıktan sonra ✓ düğmesine basın.

## Kontrol paneli iletileri (devam)

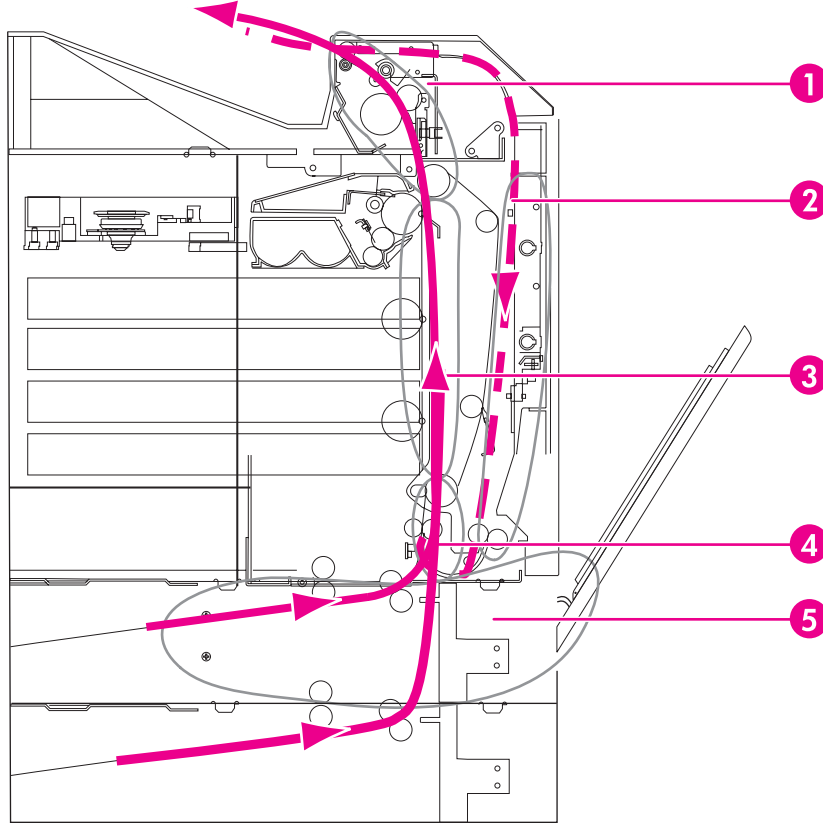
Denetim masası iletileri	Açıklama	Önerilen eylem
<b>XX programı yükleniyor</b> <b>Kapatmayın</b>	Programlar ve yazı tipleri yazıcının dosya sisteminde saklanabilir ve yazıcı açıldığında RAM'a yüklenir. XX numarası, yüklenmekte olan programın sıra numarasını belirtir.	İşlem yapılması gerekmez. Yazıcıyı kapatmayın.
<b>YANLIŞ &lt;RENK&gt; KARTUŞ</b> iletileri, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>Yardım için basın: ?</b> Sarf malzemeleri göstergesi, yazıcı kartuşlarının tüketim düzeylerini görüntüler.	Bir kartuş yanlış yuvaya takılmıştır ve kapak kapalıdır.	1. Üst kapağı ve görüntü aktarım birimini açın. <b>DİKKAT</b> Görüntü aktarım birimi kolayca zarar görebilir. 2. Yanlış yazıcı kartuşunu çıkarın. 3. Doğru yazıcı kartuşunu takın. 4. Ön kapağı kapatın.
<b>YAPILANDIRMA YAZDIR</b>	Yazıcı, yapılandırma sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Yazdırılıyor...</b> <b>CMYK Örnekleri</b>	Bu ileti, yazıcı CMYK örnekleri sayfası oluşturulduğu sırada görüntülenir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Yazdırılıyor...</b> <b>DEMO SAYFASI</b>	Yazıcı, deneme sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Yazdırılıyor...</b> <b>DOSYA DİZİNİ</b>	Yazıcı, yığın saklama dizin sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Yazdırılıyor...</b> <b>KAYIT SAYFASI</b>	Yazıcı, kayıt sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı <b>KAYDI AYARLA</b> menüsüne döner.	Yazdırılan sayfalardaki yönergeleri izleyin.
<b>Yazdırılıyor...</b> <b>KULLANIM SAYFASI</b>	Yazıcı, kullanım sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Yazdırılıyor...</b> <b>MENÜ HARİTASI</b>	Yazıcı, yazıcı menü haritasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Yazdırılıyor...</b> <b>OLAY GÜNLÜĞÜ</b>	Yazıcı, olay günlüğü sayfasını oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Yazdırılıyor...</b> <b>RGB Örnekleri</b>	Bu ileti, yazıcı RGB örnekleri sayfası oluşturulduğu sırada görüntülenir.	İşlem yapılması gerekmez.

**Kontrol paneli iletileri (devam)**

Denetim masası iletisi	Açıklama	Önerilen eylem
Yazdırılıyor... <b>S. MALZE. DURUMU</b>	Yazıcı, sarf malzemeleri durum sayfasını oluşturuyor. Sayfa tamamlandığında, yazıcı çevrimiçi <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
Yazdırılıyor... <b>Y.TİPİ LİSTESİ</b>	Yazıcı, PCL veya PS kişiliği yazı tipi listesini oluşturmaktadır. Sayfa tamamlandığında, yazıcı <b>Hazır</b> durumuna dönecektir.	İşlem yapılması gerekmez.
Yazdırılıyor... <b>YK sorun giderme</b>	Yazıcı, yazıcı kalite sorunlarını giderme sayfasını oluşturmaktadır. Sayfalar yazdırıldığında, yazıcı <b>Hazır</b> durumuna döner.	Yazdırılan sayfalardaki yönergeleri izleyin.
<b>YAZDIRMA DURDU</b> Devam için basın:✓	Bu ileti, Yazdırma/Durdurma Testi çalışırken ve süre dolduğunda görüntülenir.	Yazdırma işlemine devam etmek için ✓ düğmesine basın.
<b>Yazıcı denetleniyor</b>	Yazıcı bir dahili sınama gerçekleştirilmektedir.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>Yazıcının Yeniden Başlamasını Bekleyin</b>	Yazıcı otomatik olarak yeniden başlatılmadan önce RAM diski ayarları değiştirilmiştir veya harici aygıt modları değişmiştir ya da yazıcı tanı modundan çıkmaktadır ve otomatik olarak yeniden başlatılacaktır.	İşlem yapılması gerekmez.
<b>YAZI TİPİ/VERİ YÜKLEMEK İÇİN YETERSİZ BELLEK</b> Yardım için basın:? iletisi, şu iletiyle dönüşümlü olarak görüntülenir: <b>&lt;AYGITI&gt;</b> Devam için basın:✓	Belirtilen konumdan yazı tipi veya makro gibi verileri yüklemek için aygıtta yeterli bellek bulunmamaktadır. <b>&lt;AYGITI&gt;</b> aşağıdakilerden biri olabilir: DAHİLİ = doğrudan biçimlendirici kartındaki ROM KART YUVASI X = yuva X'teki yazı tipi kartı DIMM EIO X DİSKİ = EIO yuvası X'te çıkarılabilir sabit disk takılı	1. Aygıtı veriler olmadan kullanmak için ✓ düğmesine basın. 2. Sorunu çözmek için aygıtta bellek ekleyin. DDR SDRAM Bellek: 128MB (Q2630A) veya 256MB (Q2631A).
<b>Yükseltme alınıyor</b>	Ürün bilgisi yükseltme işlemi devam etmektedir.	<b>Hazır</b> durumuna dönünceye kadar yazıcıyı kapatmayın.
<b>Yükseltme uygulanıyor</b>	Ürün bilgisi yükseltme işlemi yapılmaktadır.	<b>Hazır</b> durumuna dönünceye kadar yazıcıyı kapatmayın.
<b>Yükseltme yeniden gönderiliyor</b>	Ürün bilgisi yükseltme işlemi başarıyla tamamlanmamıştır.	Yükseltme işlemini yeniden deneyin.
Yürütülüyor... <b>KAĞIT YOLU TESTİ</b>	Yazıcı, Kağıt Yolu Testi yapmaktadır.	İşlem yapılması gerekmez.

## Kağıt sıkışmaları

Yazıcıdaki kağıt sıkışmalarını gidermek için bu çizimi kullanın. Kağıt sıkışmalarını temizleme yönergeleri için bkz: [Kağıt sıkışmalarını temizleme](#).



**Kağıt sıkışma yerleri (isteğe bağlı Tepsi 4 veya isteğe bağlı Tepsi 5 gösterilmemiştir)**

- 1 üst kapak alanı
- 2 dupleks yolu
- 3 kağıt yolu
- 4 giriş yolu
- 5 tepsiler

### Kağıt sıkışması giderimi

Bu yazıcı, sıkışan sayfaları otomatik olarak yeniden yazdırmayı deneyip denemeyeceğini belirlemenize olanak veren bir özellik olan otomatik kağıt sıkışma giderimi sağlar. Şu seçenekler kullanılabilir:

- **OTO** Yazıcı sıkışan sayfaları yeniden yazdırmayı dener.
- **KAPALI** Yazıcı sıkışan sayfaları yeniden yazdırmayı denemez.

#### Not

Giderim işlemi sırasında yazıcı, kağıt sıkışması oluşmadan önce yazdırılan birçok sorunsuz sayfayı yeniden yazdırabilir. İki kez yazdırılan sayfaları ayırdığınızdan emin olun.

### Kağıt sıkışma giderimini devre dışı bırakmak için

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.

2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **SİSTEM KURULUMU** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **SİSTEM KURULUMU** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **SIKIŞMAYI GİDERME** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **SIKIŞMAYI GİDERME** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
8. **KAPALI** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
9. **KAPALI** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
10. **Hazır** durumuna dönmek için **MENÜ** düğmesine basın.

Yazdırma hızını ve bellek kaynaklarını artırmak için kağıt sıkışma giderimini devre dışı bırakmak isteyebilirsiniz. Kağıt sıkışma giderimi devre dışı bırakılırsa, sıkışan kağıtlar yeniden yazdırılmaz.

## Kağıt sıkışmalarının sık rastlanan nedenleri

Aşağıdaki tabloda, sık rastlanan kağıt sıkışma nedenleri ve bu sorunları gidermek için önerilen çözümler görülmektedir.

Neden	Çözüm
Yazdırma ortamı HP tarafından önerilen ortam özelliklerine uymuyor.	Yalnızca HP özelliklerini karşılayan ortamları kullanın. Bkz: <a href="#">Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları</a> .
Sarf malzemesi öğelerinden biri düzgün takılmamış ve bu yineleyen sıkışmalara neden oluyor.	Tüm yazıcı kartuşlarının, aktarma biriminin ve kaynaştırıcının düzgün bir şekilde takıldığından emin olun.
Daha önce bir yazıcıda veya fotokopi makinesinde kullanılmış kağıtları yeniden kullanıyorsunuz.	Daha önce yazdırılmış veya üzerine fotokopi çekilmiş ortam kullanmayın.
Giriş tepsilerinden biri yanlış yüklenmiş.	Fazla ortamı giriş tepsisinden alın. Ortamı, tırnakların altına ve ortam genişliği kılavuzlarının arasına gelecek şekilde giriş tepsisine yerleştirin. Bkz: <a href="#">Giriş tepsilerini yapılandırma</a> .
Yazdırma ortamı bükülmüş.	Giriş tepsisi kılavuzları doğru şekilde ayarlanmamış. Giriş tepsisi kılavuzlarını, ortamı bükmeden sağlamca yerinde tutacak şekilde ayarlayın. Tepsi 2, 3, 4, veya 5'e 120 g/m <sup>2</sup> 'den daha ağır bir ortam yüklenirse, bu ortam bükülebilir.
Yazdırma ortamı birbirine yapışıyor.	Ortamı çıkarın, bükün, 180 derece döndürün veya arkasını çevirin. Ortamı giriş tepsisine yeniden yükleyin. Ortamı yelpazelemeyin.
Yazdırma ortamı, çıkış bölmesine yerleşmeden çıkarılıyor.	Yazıcıyı sıfırlayın. Sayfayı çıkarmadan önce, çıkış bölmesine tamamen yerleşmesini bekleyin.
Dupleksleme sırasında yazdırma ortamı belgenin ikinci yüzü yazdırılmadan çıkarılıyor.	Yazıcıyı sıfırlayın ve belgeyi yeniden yazdırın. Sayfayı çıkarmadan önce, çıkış bölmesine tamamen yerleşmesini bekleyin.
Yazdırma ortamı kötü durumda.	Yazdırma ortamını değiştirin.
İç silindirler yazdırma ortamını Tepsi 2, 3, 4 veya 5'ten almıyor.	Ortamın en üst yaprağını çıkarın. Ortam 120 g/m <sup>2</sup> üzerindeyse, tepside alınmayabilir.
Yazdırma ortamının kenarları pürüzlü ya da tırtıklı.	Ortamı değiştirin.
Yazdırma ortamı delikli veya üzeri kabarık.	Bu ortam kolayca ayrılmaz. Yaprakları Tepsi 1'den tek tek beslemeniz gerekebilir.
Yazıcı sarf malzemelerinin kullanım ömrü sona erdi.	Sarf malzemelerinin değiştirilmesi gerektiğini gösteren iletiler için yazıcı kontrol panelini denetleyin veya sarf malzemelerinin kalan ömrünü denetlemek için sarf malzemeleri durum sayfası yazdırın. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Sarf malzemelerini değiştirme</a>

Neden	Çözüm
Ortam doğru şekilde saklanmamış.	<p>Yazdırma ortamını değiştirin. Ortam, orijinal paketinde ve denetlenen şartlar altında saklanmalıdır.</p> <hr/> <p><b>Not</b></p> <p>Yazıcıda sıkışmalar oluşmaya devam ederse, HP Müşteri Desteğine veya yetkili HP servis sağlayıcınıza başvurun. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a></p>

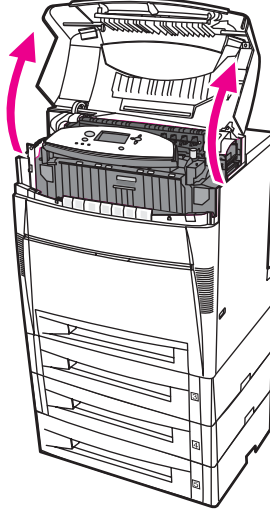


## Kağıt sıkışmalarını temizleme

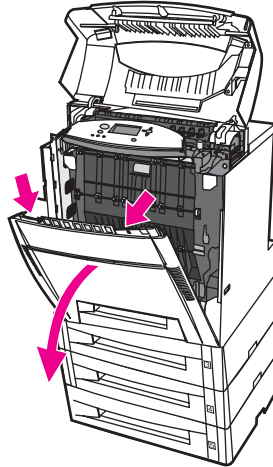
Aşağıdaki her bölüm, kontrol panelinde görüntülenebilecek bir sıkışma iletiyle ilgilidir. Sıkışmayı temizlemek için bu işlemleri uygulayın.

### Tepsi 1, 2, 3, 4 veya 5'te sıkışma

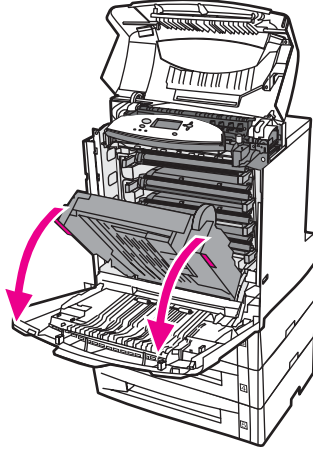
1. Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.



2. Ön kapağı tutun ve aşağı çekin.



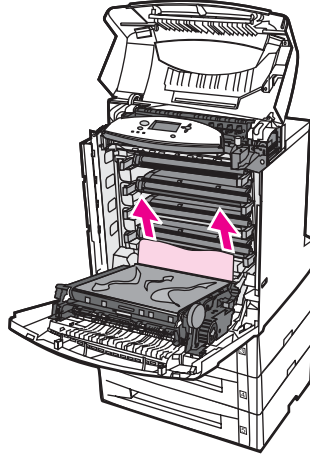
3. Aktarım birimindeki yeşil tutacakları kavrayıp aşağıya çekin.



#### DİKKAT

Açık durumdayken aktarma biriminin üzerine hiçbir şey koymayın. Aktarma birimi zarar görürse, yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

4. Kağıdı her iki köşesinden tutun ve yukarı çekin.

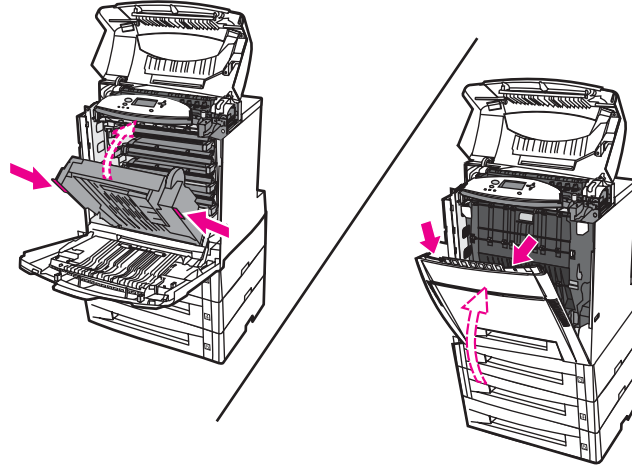


5. Kağıt yolunun temiz olup olmadığını denetleyin.

#### Not

Kağıt yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm kağıt parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

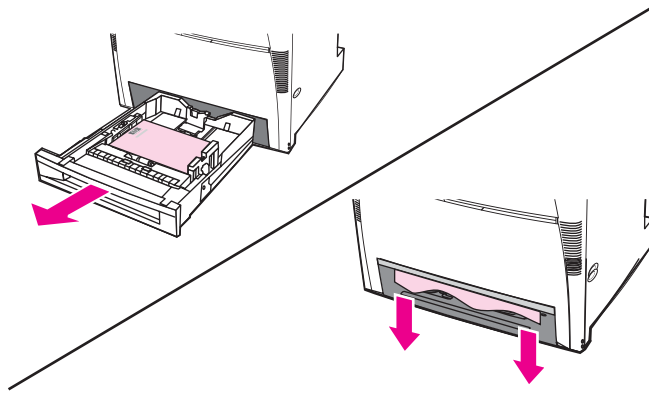
6. Aktarım birimini ve ön kapağı kapatın.



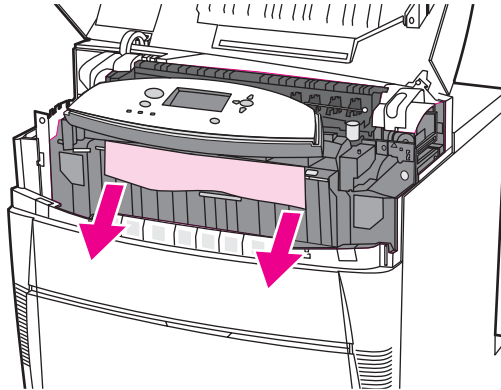
**Not**

Sıkışmaları temizlerken giriş tepsilerini denetlemek yararlıdır. Bununla birlikte, giriş tepsilerini açmak ve kapatmak sıkışma iletilerini silmez.

7. Tepsi 2'yi dışarı çekip düz bir zemine yerleştirin. Kısmen alınmış ortamları çıkarın.



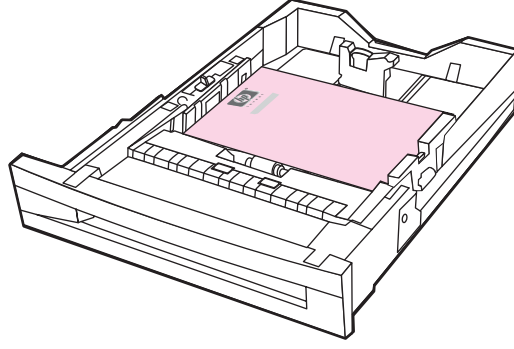
8. Yukarıdaki kağıt yolunun temiz olup olmadığını denetleyin. Kısmen alınmış kağıtları, her iki köşesinden tutup aşağıya doğru çekerek çıkarın.



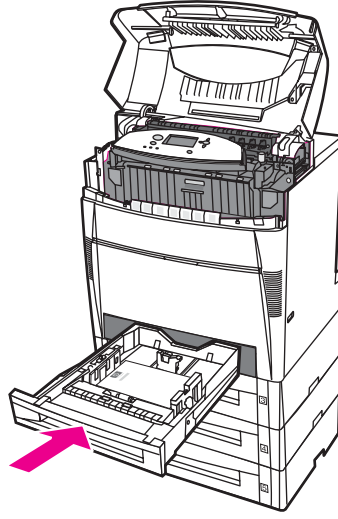
**Not**

Kağıt yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm kağıt parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

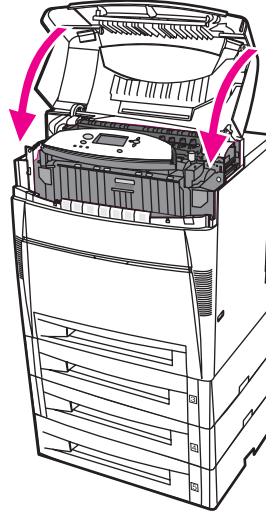
9. Kağıdın doğru yerleştirildiğini ve kağıt kılavuzlarıyla uyumlu olup olmadığını denetleyin.



10. Tepsiyi yazıcıya yerleştirin. Tüm tepsilerin tamamen kapalı olduğundan emin olun.

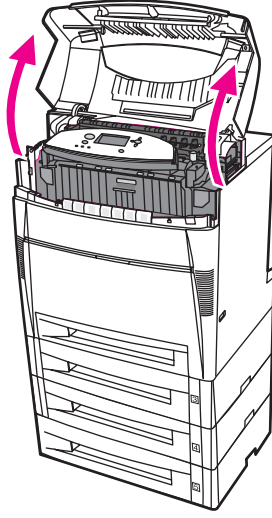


11. Üst kapağı kapatın.

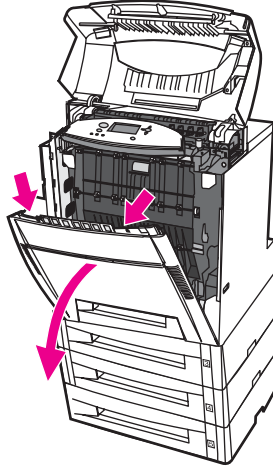


## Tepsi 3, 4 veya 5'te sıkışma

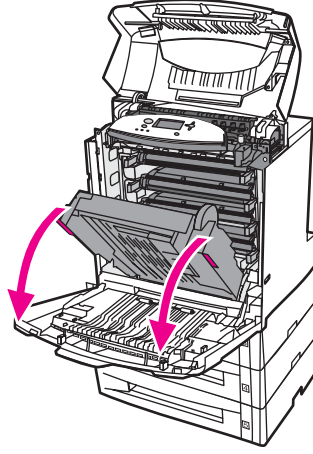
1. Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.



2. Ön kapağı tutun ve aşağı çekin.



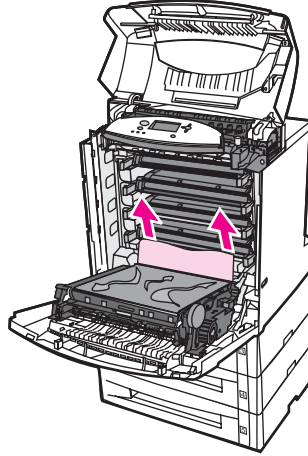
3. Aktarım birimindeki yeşil tutacakları kavrayıp aşağıya çekin.



#### DİKKAT

Açık durumdayken aktarma biriminin üzerine hiçbir şey koymayın. Aktarma birimi zarar görürse, yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

4. Kağıdı her iki köşesinden tutun ve yukarı çekin.

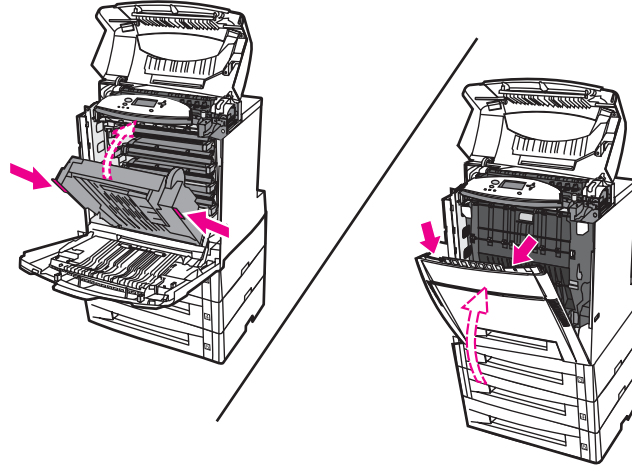


5. Kağıt yolunun temiz olup olmadığını denetleyin.

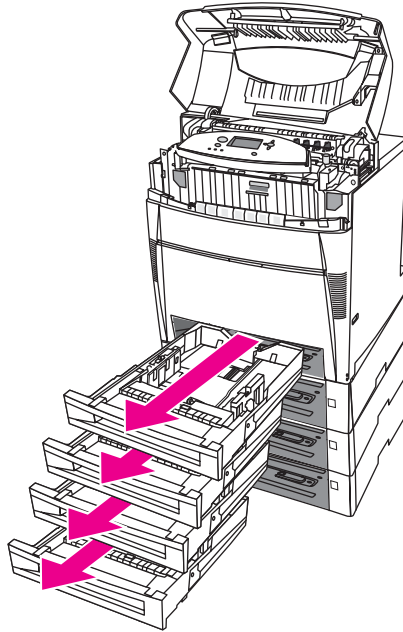
#### Not

Kağıt yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm kağıt parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

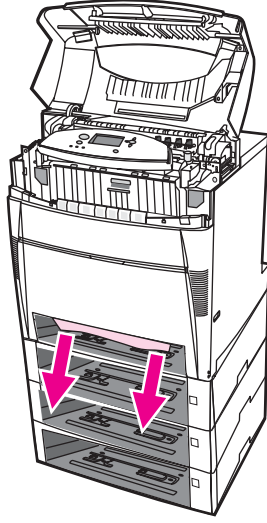
6. Aktarım birimini ve ön kapağı kapatın.



7. Teps 3, 4 ve 5'i (varsa) dışarı çekin ve düz bir zemine yerleştirin.



8. Kısmen alınmış ortamları çıkarın.

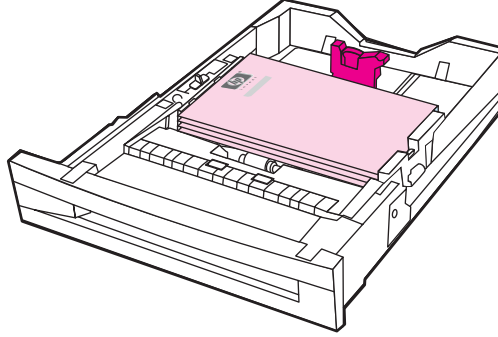


9. Yukarıdaki kağıt yolunun temiz olup olmadığını denetleyin.

**Not**

Kağıt yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm kağıt parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

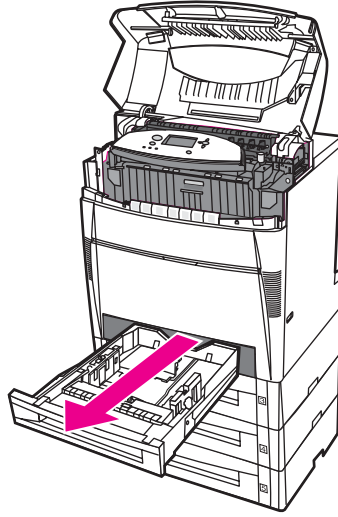
10. Kağıdın doğru yerleştirildiğinden ve kağıt kılavuzlarıyla uyumlu olduğundan emin olmak için Tepsi 3, 4 ve 5'i denetleyin.



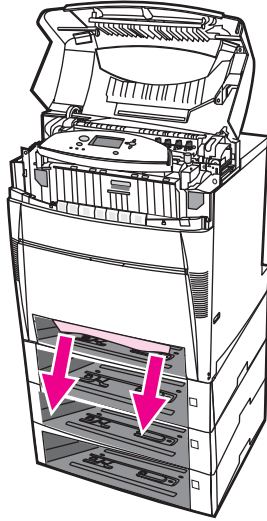
11. Tepsileri yazıcıya yerleştirin.



12. Tepsi 2'yi dışarı çekip düz bir zemine yerleştirin.



13. Kısmen alınmış ortamları çıkarın.



14. Yukarıdaki kağıt yolunun temiz olup olmadığını denetleyin.

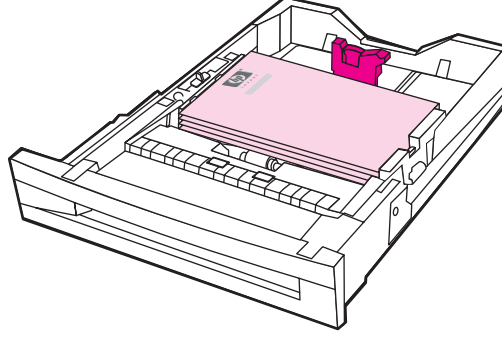
---

**Not**

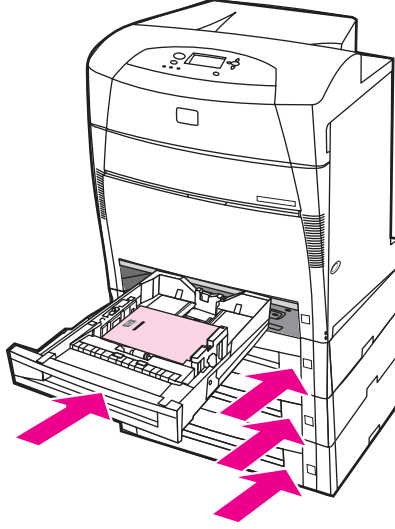
---

Kağıt yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm kağıt parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

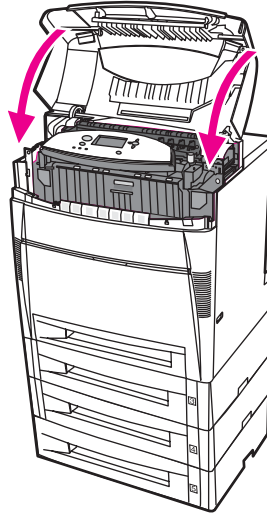
15. Tepsî 2'nin önündeki yuvayı denetleyerek, kağıdın doğru yüklendiğinden ve kağıt kılavuzlarıyla uyumlu olduğundan emin olun.



16. Tepsî 2'yi yazıcıya yerleştirin. Tüm tepsilerin tamamen kapalı olduğundan emin olun.

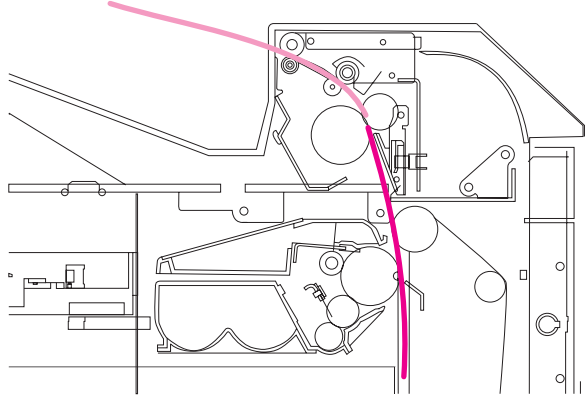


17. Üst kapağı kapatın.

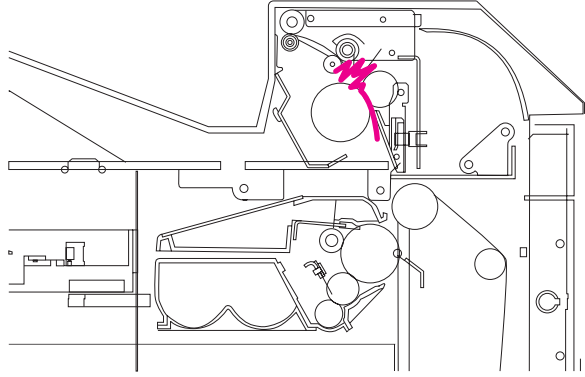


## Üst kapaktaki sıkışmalar

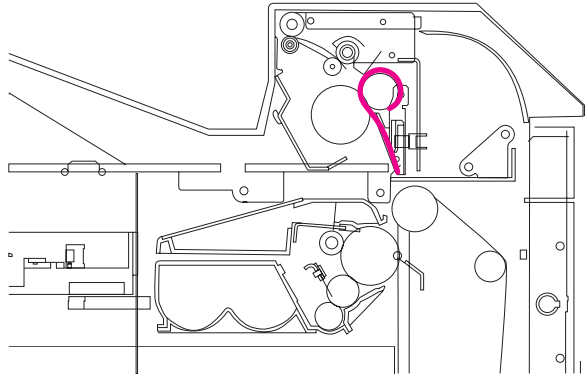
Üst kapakta sıkışmalar, aşağıda gösterilen alanlarda meydana gelir. Bu alandaki sıkışmaları temizlemek için bu bölümdeki yönergeleri izleyin.



### Sıkışmış kağıt



### Kaynaştırıcıda buruşmuş kağıt



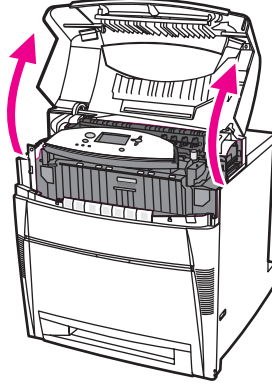
### Kaynaştırıcıya sarılmış kağıt

## Üst kapakta sıkışma

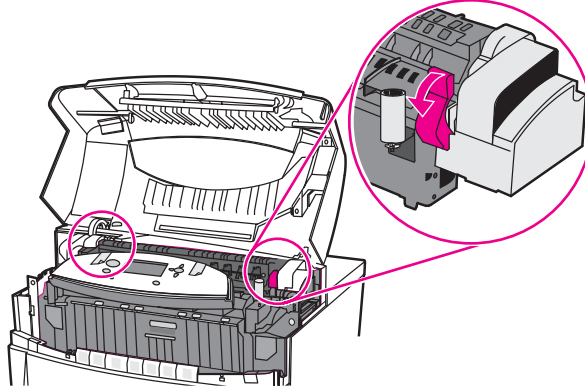
### UYARI!

Kaynaştırıcıya dokunmayın. Sıcaktır ve yanıklara yol açabilir! Kaynaştırıcının çalışma sıcaklığı 190°C'dir. Kaynaştırıcıya dokunmadan önce soğuması için on dakika bekleyin.

1. Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.



2. Kaynaştırıcı silindirlerini serbest bırakmak için iki yeşil kolu kuvvetli şekilde aşağıya doğru çekin.



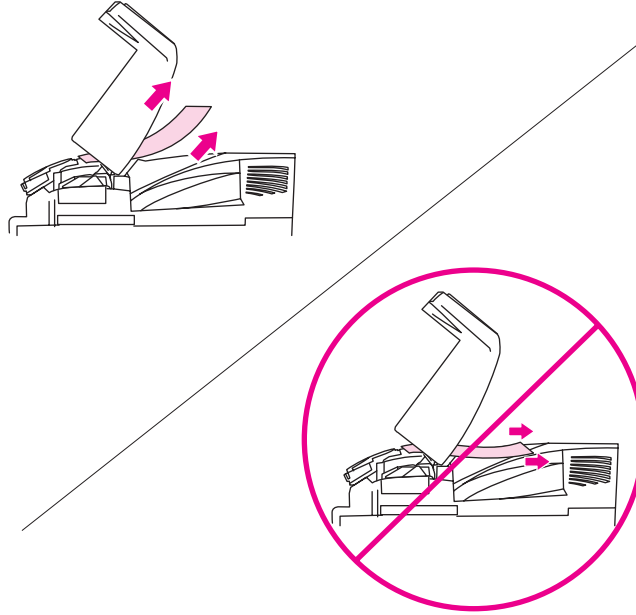
### UYARI!

Kaynaştırıcıya dokunmayın. Sıcaktır ve yanıklara yol açabilir! Kaynaştırıcının çalışma sıcaklığı 190°C'dir. Kaynaştırıcıya dokunmadan önce soğuması için on dakika bekleyin.

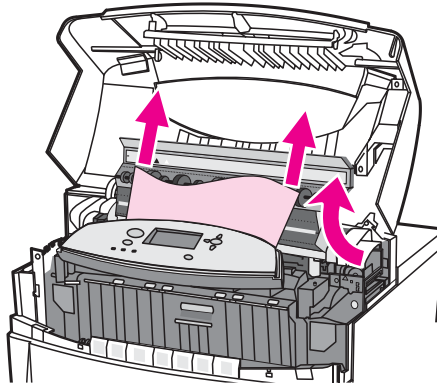
3. Kağıdı çıkarmak için, mümkünse her iki köşesinden tutun.

#### DİKKAT

Ortamı dik olarak yukarı doğru çektiğinizden emin olun.



4. Kaynaştırıcı kapağını açın ve kaynaştırıcıda buruşan tüm kağıtları çıkarmak için yukarı doğru çekin.



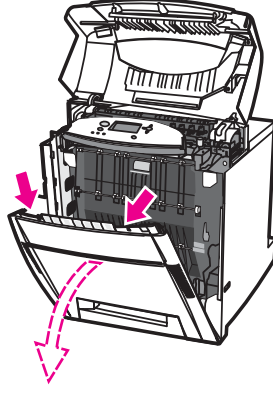
#### UYARI!

Kaynaştırıcı soğuyuncaya dek iç kısmına dokunmayın.

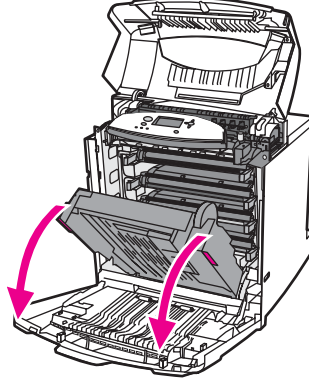
#### Not

Kağıt yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm kağıt parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

5. Ön kapağı tutun ve aşağı çekin.



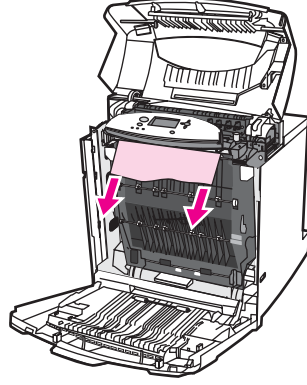
6. Aktarım birimindeki yeşil tutacakları kavrayıp aşağıya çekin.



#### **DİKKAT**

Açık durumdayken aktarma biriminin üzerine hiçbir şey koymayın. Aktarma birimi zarar görürse, yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

7. Kağıt kaynaştırıcı silindirinin etrafına dolanmışsa veya silindirlerde sıkışmışsa, kağıdı her iki köşesinden tutun ve aşağıya doğru çekin.



**Not**

Kağıt silindirinin etrafına dolanmışsa, kağıdı çıkarmak için aşağıya doğru çekmek önemlidir. Kağıt yukarıya doğru çekilirse kaynaştırıcı silindirleri zarar görebilir ve yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

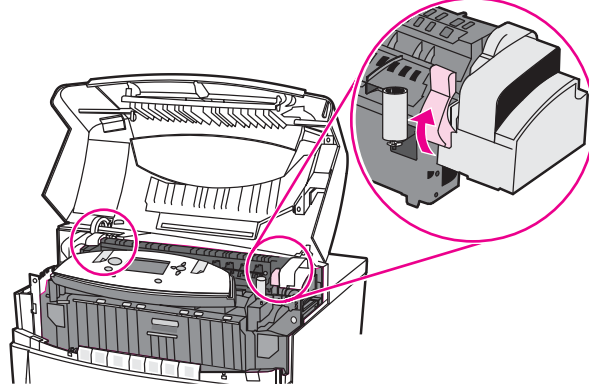
**UYARI!**

Kaynaştırıcı soğuyuncaya dek iç kısmına dokunmayın.

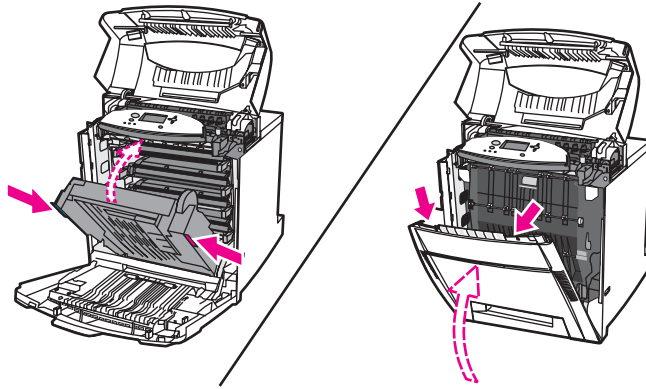
**Not**

Kağıt yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm kağıt parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

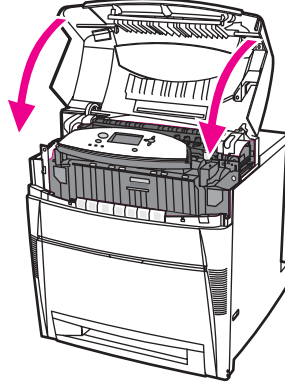
8. Kaynaştırıcı silindirlerini yerlerine yerleştirmek için kaynaştırıcının iki tarafındaki yeşil kolları sıkıca itin.



9. Aktarım birimini ve ön kapağı kapatın.

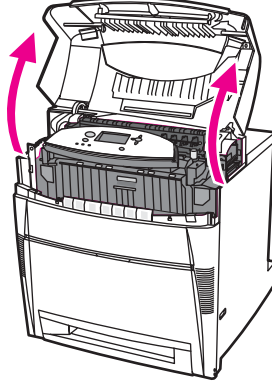


10. Üst kapağı kapatın.

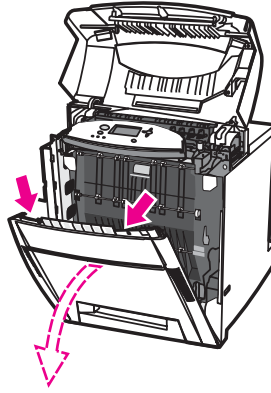


## Kağıt giriş yolunda veya kağıt yolunda sıkışma

1. Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.

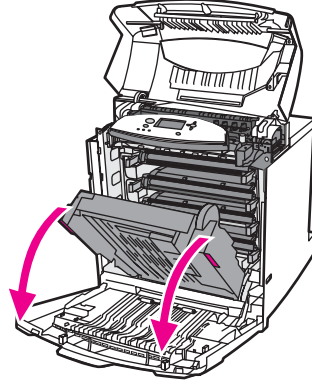


2. Ön kapağı tutun ve aşağı çekin.





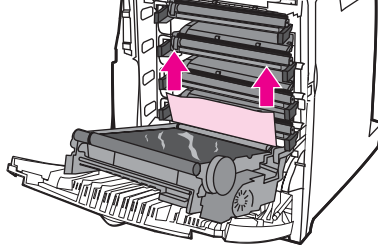
3. Aktarım birimindeki yeşil tutacakları kavrayıp aşağıya çekin.



#### DİKKAT

Açık durumdayken aktarma biriminin üzerine hiçbir şey koymayın. Aktarma birimi zarar görürse, yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

4. Kağıdı her iki köşesinden tutun ve yukarı çekin.

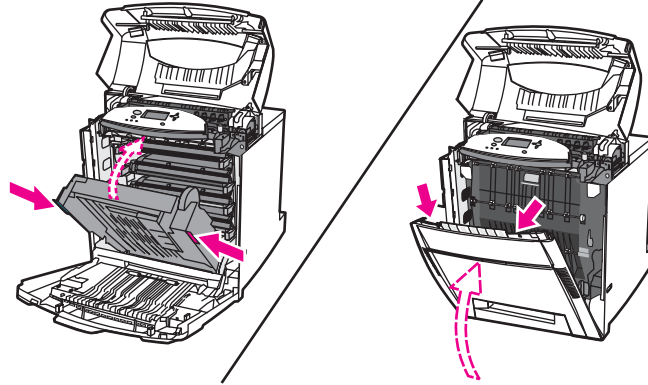


5. Kağıt yolunun temiz olup olmadığını denetleyin.

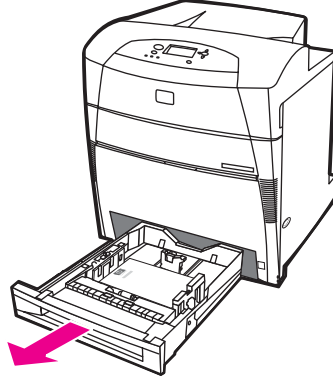
#### Not

Kağıt yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm kağıt parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

6. Aktarım birimini ve ön kapağı kapatın.



7. Tepsî 2'yi (ve yazıcıda varsa Tepsî 3, 4 ve 5'i) çekerek çıkarın. Tüm tepsileri düz bir zemin üstüne yerleştirin. Bu tepsilerdeki kısmen beslenmiş kağıtları çıkarın.

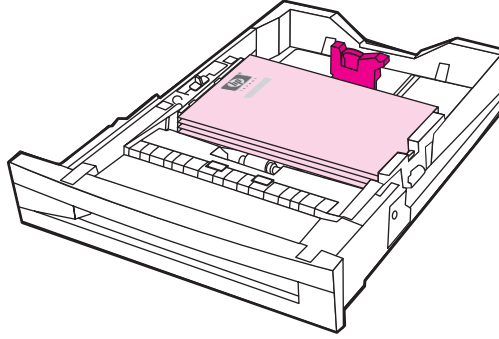


8. Yukarıdaki ve aşağıdaki kağıt yolunun temiz olup olmadığını denetleyin.

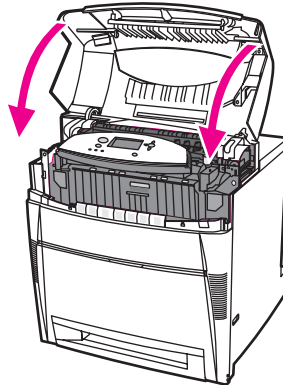
**Not**

Kağıt yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm kağıt parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

9. Kağıdın tüm tepsilere doğru yerleştirildiğinden ve kağıt kılavuzlarıyla uyumlu olduğundan emin olmak için Tepsî 2, 3, 4 ve 5'i denetleyin. Tepsileri yazıcıya yerleştirin. Tüm tepsilerin tamamen kapalı olduğundan emin olun.

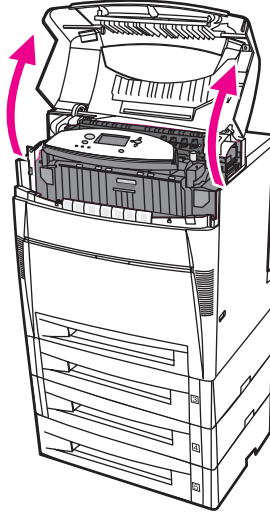


10. Üst kapağı kapatın.

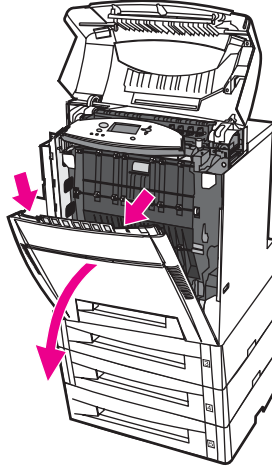


## Kağıt yolunda birden çok sıkışma

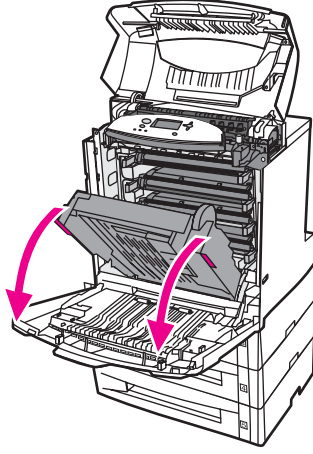
1. Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.



2. Ön kapağı tutun ve aşağı çekin.



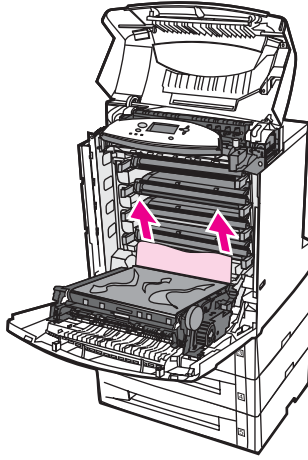
3. Aktarım birimindeki yeşil tutacakları kavrayıp aşağıya çekin.



#### DİKKAT

Açık durumdayken aktarma biriminin üzerine hiçbir şey koymayın. Aktarma birimi zarar görürse, yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

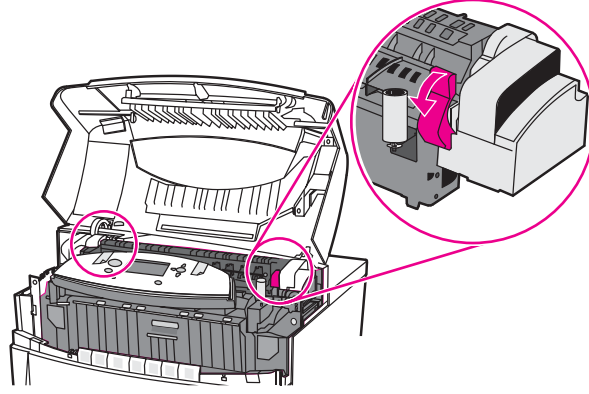
4. Aktarım biriminin temiz olup olmadığını denetleyin.
5. Ortamı çıkarmak için, mümkünse her iki köşesinden tutun.



#### Not

Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

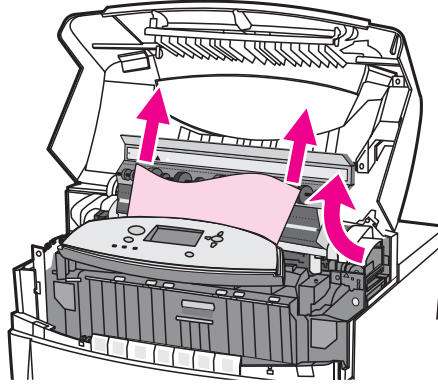
6. Kaynaştırıcı silindirlerini serbest bırakmak için iki yeşil kolu kuvvetli şekilde aşağıya doğru çekin.



**UYARI!**

Kaynaştırıcıya dokunmayın. Sıcaktır ve yanıklara yol açabilir! Kaynaştırıcının çalışma sıcaklığı 190°C'dir. Kaynaştırıcıya dokunmadan önce soğuması için on dakika bekleyin.

7. Kaynaştırıcının kapağını açın.



8. Kaynaştırıcıyı inceleyin ve kaynaştırıcıda buruşan tüm kağıtları çıkarın.

**UYARI!**

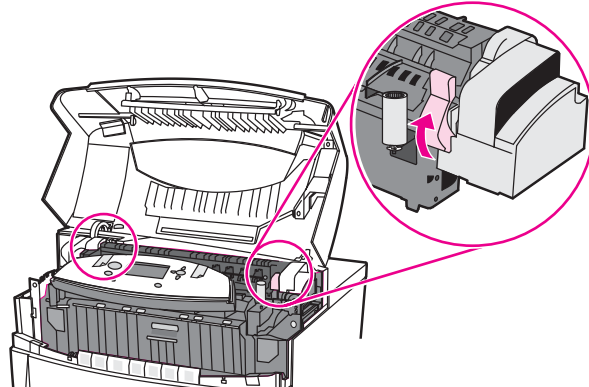
Kaynaştırıcı soğuyuncaya dek iç kısmına dokunmayın.

**Not**

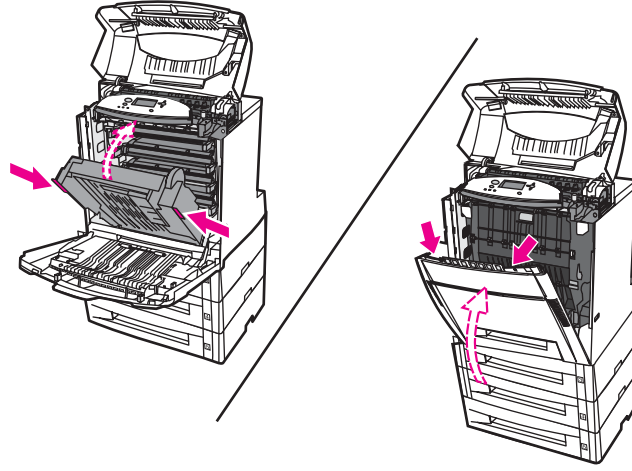
Kağıt yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm kağıt parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

9. Kaynaştırıcının kapağını kapatın.

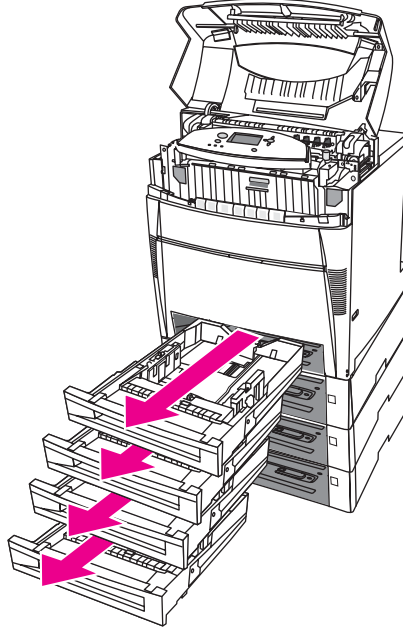
10. Kaynaştırıcı silindirlerini yerlerine yerleştirmek için kaynaştırıcının iki tarafındaki yeşil kolları sıkıca itin.



11. Aktarım birimini ve ön kapağı kapatın.

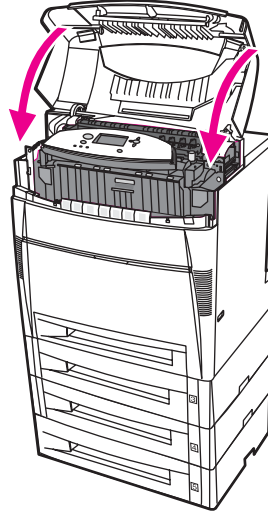


12. Tepsi 2, 3, 4 ve 5'i çekerek çıkarın ve düz bir zemine yerleştirin. Bu tepsilerdeki kısmen beslenmiş kağıtları çıkarın.



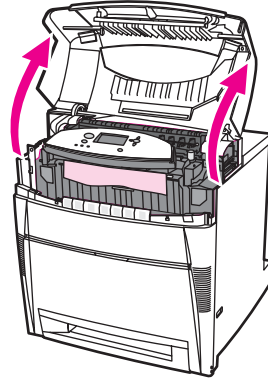
13. Her tepsinin yukarısındaki ve aşağısındaki kağıt yolunun temiz olup olmadığını denetleyin.

14. Üst kapağı kapatın.

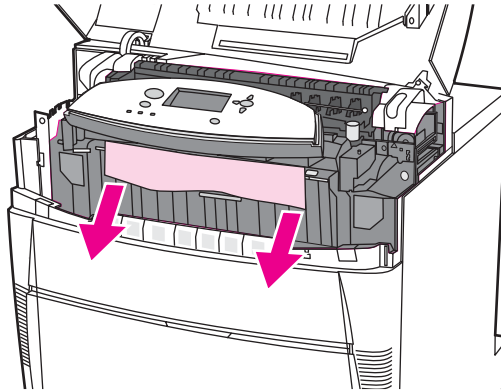


## Dupleks yolunda sıkışma

1. Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.



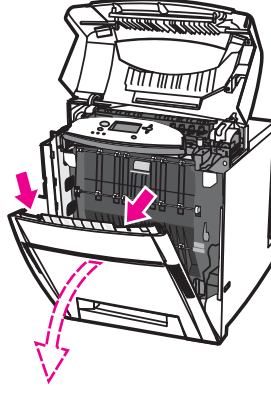
2. Kağıdı her iki köşesinden tutun ve aşağı çekin.



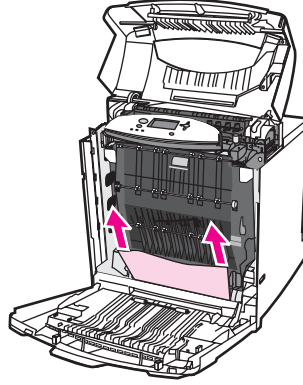
### Not

Kağıt yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm kağıt parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

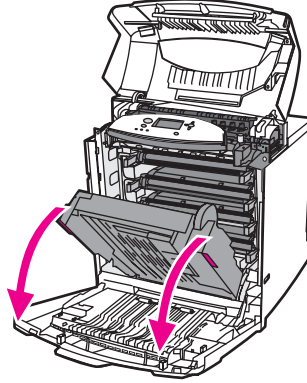
3. Ön kapağı tutun ve aşağı çekin.



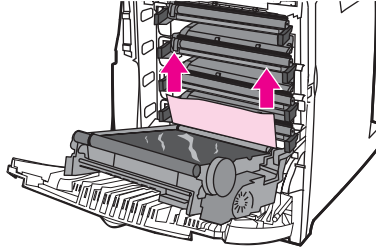
4. Kağıdı her iki köşesinden tutun ve yukarı çekin.



5. Kağıda bu konumdan ulaşamıyorsa, aktarma birimindeki yeşil tutacakları tutun ve aşağı çekin.

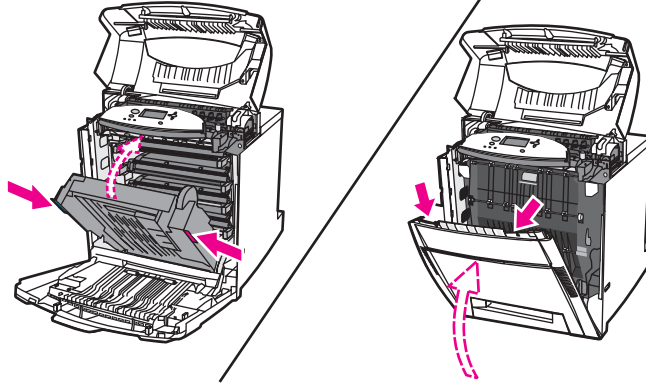


6. Kağıdı her iki köşesinden tutun ve yukarı çekin.

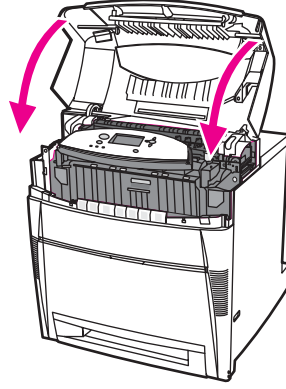




7. Aktarım birimini ve ön kapağı kapatın.

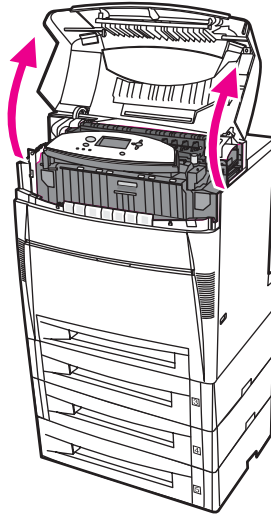


8. Üst kapağı kapatın.

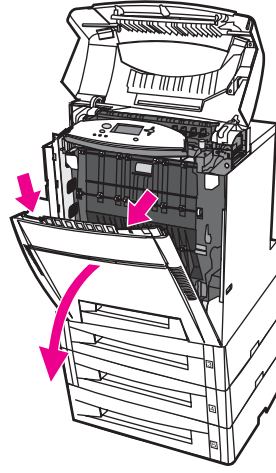


## Dupleks yolunda birden çok sıkışma

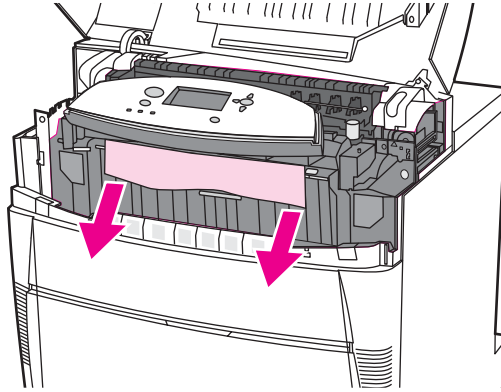
1. Yan tutacakları kullanarak üst kapağı açın.



2. Ön kapağı tutun ve aşağı çekin.



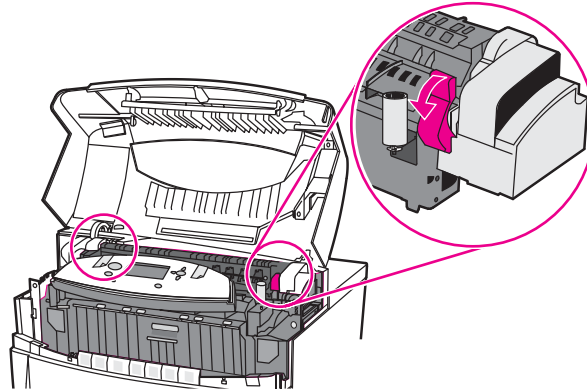
3. Kağıdı her iki köşesinden tutun ve aşağı çekin.



#### Not

Kağıt yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm kağıt parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

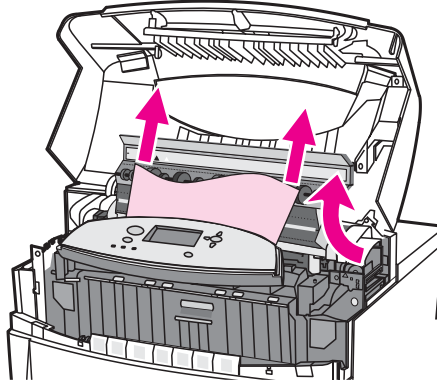
4. Kaynaştırıcı silindirlerini serbest bırakmak için iki yeşil kolu kuvvetli şekilde aşağıya doğru çekin.



#### UYARI!

Kaynaştırıcıya dokunmayın. Sıcaktır ve yanıklara yol açabilir! Kaynaştırıcının çalışma sıcaklığı 190°C'dir. Dokunmadan önce soğuması için 10 dakika bekleyin.

5. Kaynaştırıcının kapağını açın.



6. Kaynaştırıcıyı inceleyin ve kaynaştırmacıda buruşan tüm kağıtları çıkarın.

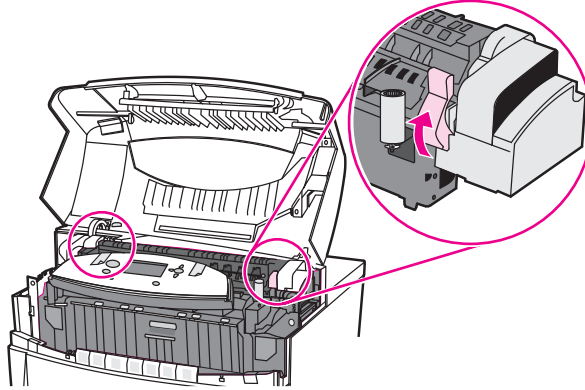
**UYARI!**

Kaynaştırıcı soğuyuncaya dek iç kısmına dokunmayın.

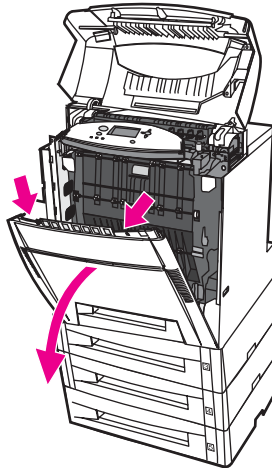
**Not**

Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

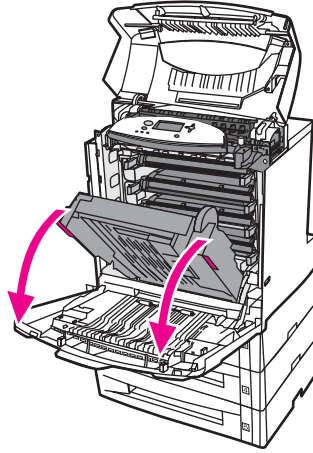
7. Kaynaştırıcının kapağını kapatın.
8. Kaynaştırıcı silindirlerini yerlerine yerleştirmek için kaynaştırıcının iki tarafındaki yeşil kolları sıkıca itin.



9. Ön kapağı tutun ve aşağı çekin.



10. Aktarım birimindeki yeşil tutacakları kavrayıp aşağıya çekin.



#### DİKKAT

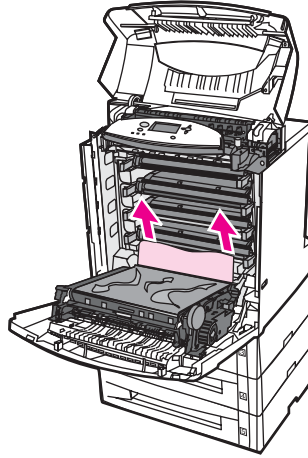
Açık durumdayken aktarma biriminin üzerine hiçbir şey koymayın. Aktarma birimi zarar görürse, yazdırma kalitesi sorunları ortaya çıkabilir.

11. Aktarma biriminin temiz olup olmadığını denetleyin.

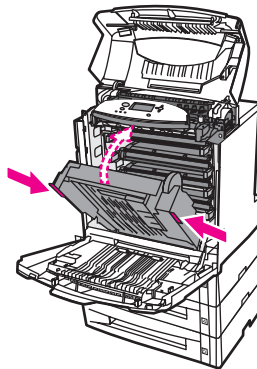
#### Not

Ortam yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm ortam parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

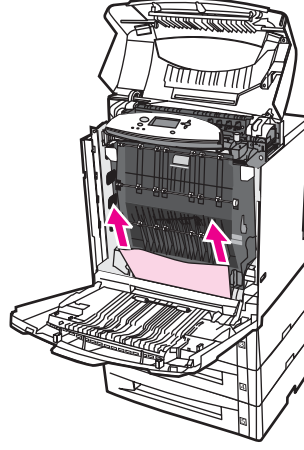
12. Ortamı çıkarmak için, mümkünse her iki köşesinden tutun.



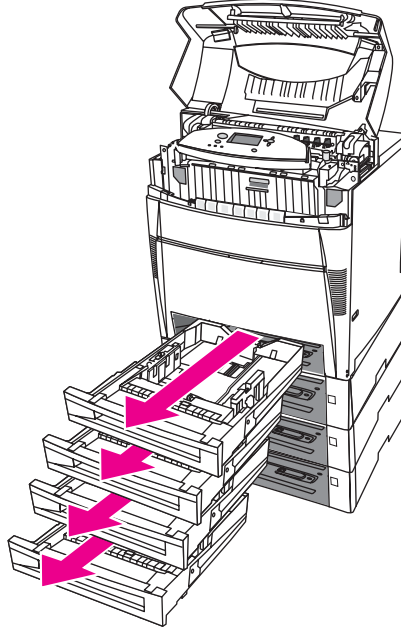
13. Aktarma birimini kapatın.



14. Adım 12'de aktarma birimi açıkken kağıda ulaşamazsanız, kağıdı her iki köşesinden tutup yukarı çekin.

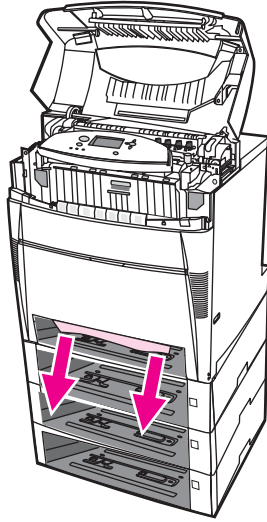


15. Tepsi 2, 3, 4 ve 5'i çekerek çıkarın ve düz bir zemine yerleştirin. Bu tepsilerdeki kısmen beslenmiş kağıtları çıkarın.



16. Her tepsinin yukarısındaki ve aşağısındaki kağıt yolunun temiz olup olmadığını denetleyin.

17. Kısmen alınmış ortamları çıkarın.

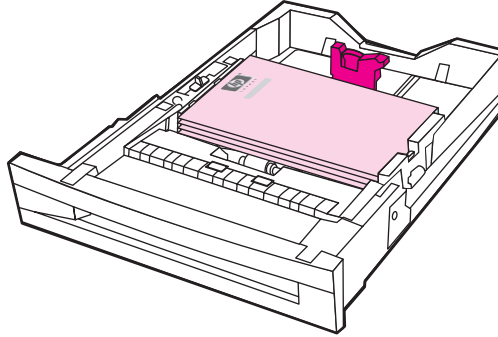


18. Yukarıdaki kağıt yolunun temiz olup olmadığını denetleyin.

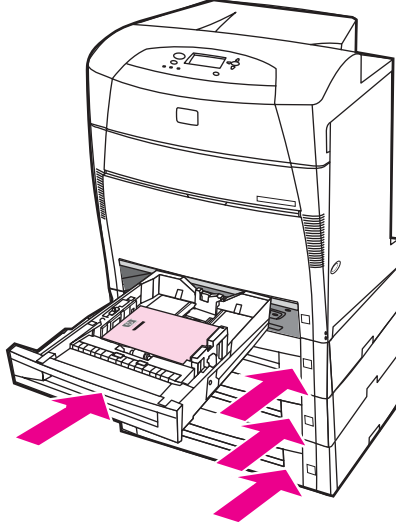
**Not**

Kağıt yırtılırsa, yazdırma işlemine devam etmeden önce tüm kağıt parçalarının kağıt yolundan çıkarıldığından emin olun.

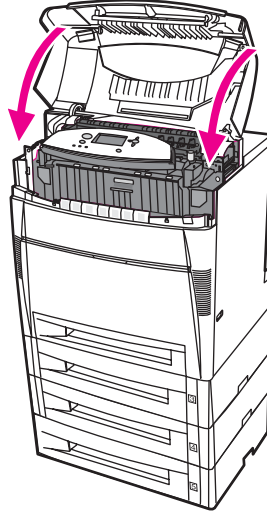
19. Her tepsinin önündeki yuvayı denetleyerek, kağıdın doğru yüklendiğinden ve kağıt kılavuzlarıyla uyumlu olduğundan emin olun.



20. Tüm tepsileri yazıcıya yerleştirin. Tüm tepsilerin tamamen kapalı olduğundan emin olun.



21. Üst kapağı kapatın.



## Ortam kullanımında karşılaşılan sorunlar

Yalnızca *HP LaserJet Printer Family Print Media Guide* (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Yazdırma Ortamı Kılavuzu) içinde belirtilen özellikleri içeren ortamları kullanın. Sipariş bilgisi için bkz: [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#).

Bu yazıcıya ilişkin kağıt özellikleri için bkz: [Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları](#).

### Yazıcı birden çok sayfa besliyor

Neden	Çözüm
Giriş tepsisi gereğinden fazla dolu.	Fazla ortamı giriş tepsisinden alın.
Kağıt yüksekliği, giriş tepsisindeki maksimum yığın yükseklik göstergesi işaretini aşıyor (Tepsi 2, 3, 4 ve 5).	Giriş tepsisini açıp kağıt yığınının maksimum yığın yüksekliği işaretinin altında kaldığından emin olun.
Yazdırma ortamı birbirine yapışıyor.	Ortamı çıkarın, bükün, 180 derece döndürün veya arkasını çevirin ve tepsiye yeniden yerleştirin.  <b>Not</b> Ortamı yelpazelemeyin. Yelpazeleme, statik elektriklenmeye ve ortamın birbirine yapışmasına neden olur.
Ortam bu yazıcı için belirtilen özelliklere uymuyor.	Yalnızca, bu yazıcı için belirlenen HP ortam özelliklerine uyan ortam kullanın. Bkz: <a href="#">Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları</a> .
Parlak kağıt fazla nemli bir ortamda kullanılmaktadır.	Başka türde bir kağıt kullanın.

### Yazıcı yanlış sayfa boyutu besliyor

Neden	Çözüm
Giriş tepsisine doğru boyutta ortam yerleştirilmemiş.	Giriş tepsisine doğru boyutta ortam yerleştirin.
Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde doğru boyutta ortam seçilmemiş.	Uygulamadaki ve yazıcı sürücüsündeki ayarların uygun olduğunu onaylayın. Uygulama ayarları yazıcı sürücüsü ve kontrol paneli ayarlarını, yazıcı sürücüsü ayarları ise kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Yazıcı kontrol panelinde Tepsi 1 için doğru ortam boyutu seçilmemiş.	Kontrol panelinden Tepsi 1 için doğru ortam boyutunu seçin.
Ortam boyutu giriş tepsisi için doğru yapılandırılmamış.	Tepsinin yapılandırıldığı ortam boyutunu belirlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın veya kontrol panelini kullanın.
Tepsideki kılavuzlar kağıda göre ayarlanmamış.	Arka ve genişlik ortam kılavuzlarının kağıda temas ettiğini doğrulayın.



**Yazıcı yanlış sayfa boyutu besliyor (devam)**

Neden	Çözüm
Tepsiadaki ÖZEL/STANDART anahtarı doğru konumda değil.	Düğmenin, ortam boyutu için doğru konumda olduğunu doğrulayın.

**Yazıcı yanlış tepsideen çekiyor**

Neden	Çözüm
Başka bir yazıcıya ait sürücü kullanıyorsunuz. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .	Bu yazıcının sürücüsünü kullanın.
Belirtilen tepsi boş.	Belirtilen tepsiye ortam yükleyin.
İstenen tepsi için tepsi davranışı, aygıtı yapılandırma menüsünün sistem ayarları alt menüsünde <b>İLK</b> olarak ayarlanmıştır.	Ayarı <b>ÖZEL</b> olarak değiştirin.
Ortam boyutu giriş tepsisi için doğru yapılandırılmamış.	Tepsinin yapılandırıldığı ortam boyutunu belirlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın veya kontrol panelini kullanın.
Tepsiadaki kılavuzlar kağıda göre ayarlanmamış.	Kılavuzların kağıda değmesini sağlayın.
Tepsiadaki ÖZEL/STANDART anahtarı doğru konumda değil.	Düğmenin, ortam boyutu için doğru konumda olduğunu doğrulayın.
Yazıcı kontrol panelindeki <b>İSTENEN TEPİSİYİ KULLAN</b> ayarı <b>ÖZEL</b> olarak ayarlanmış ve istenen tepsi boş. Yazıcı başka bir tepsi kullanmayacak.	İstenen tepsiye kağıt yükleyin. veya Yapılandırma menüsünde <b>ÖZEL</b> ayarını <b>İLK</b> olarak değiştirin. Yazıcı böylece, belirtilen tepside yüklü kağıt yoksa başka tepsilerdeki kağıtları kullanabilir.

**Ortam otomatik olarak beslenmiyor**

Neden	Çözüm
Yazılım uygulamasında elle besleme seçilmiştir.	Tepsi 1'e ortam yerleştirin veya ortam yerleştirilmişse, ✓ düğmesine basın.
Doğru boyutta ortam yüklenmemiş.	Doğru boyutta ortam yükleyin.
Giriş tepsisi boş.	Giriş tepsisine ortam yükleyin.
Önceki bir sıkışmadan kalan ortam tam olarak çıkarılmamış.	Yazıcıyı açın ve kağıt yolunda kalmış ortamları çıkarın. Sıkışmalarda kaynaştırıcı alanını yakından inceleyin. Bkz: <a href="#">Kağıt sıkışmaları</a> .
Ortam boyutu giriş tepsisi için doğru yapılandırılmamış.	Tepsinin yapılandırıldığı ortam boyutunu belirlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın veya kontrol panelini kullanın.
Tepsiadaki kılavuzlar kağıda göre ayarlanmamış.	Kılavuzların kağıda değmesini sağlayın.
Tepsiadaki ÖZEL/STANDART anahtarı doğru konumda değil.	Düğmenin, ortam boyutu için doğru konumda olduğunu doğrulayın.

**Ortam otomatik olarak beslenmiyor (devam)**

Neden	Çözüm
El ile besleme komutu <b>HER ZAMAN</b> olarak ayarlanmış. Tepsidede kağıt olsa bile yazıcı her zaman el ile besleme isteyecektir.	Tepsiyi açıp kağıdı yeniden yükleyin ve tepsiyi kapatın.  Başka bir seçenek olarak el ile besleme komutu ayarını <b>YÜKLÜ DEĞİLSE</b> olarak değiştirin. Bu ayar kullanıldığında, tepside kağıt olması dışında yazıcı her zaman el ile besleme ister.
Yazıcı kontrol panelindeki <b>İSTENEN TEPİSİYİ KULLAN</b> ayarı <b>ÖZEL</b> olarak ayarlanmış ve istenen tepsi boş. Yazıcı başka bir tepsi kullanmayacak.	İstenen tepsiye kağıt yükleyin.  veya  Yapılandırma menüsünde <b>ÖZEL</b> ayarını <b>İLK</b> olarak değiştirin. Yazıcı böylece, belirtilen tepside yüklü kağıt yoksa başka tepsilerdeki kağıtları kullanabilir.

**Yazıcının kontrol paneli kullanılarak Teps 2, 3, 4 veya 5 için kağıt boyutu seçilemiyor.**

Neden	Çözüm
Tepsi anahtarı Standart konumunda olduğunda ve kağıt en ve boy kılavuzları standart kağıt boyutu konumunda olduklarında yazıcı bazı kağıt boyutlarını otomatik olarak algılar.	Tepsi anahtarını Özel konumuna getirin ve kağıt en ve boy kılavuzlarını kağıt yığınının degecek şekilde ayarlayın. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Giriş tepsilerini yapılandırma</a>

**Ortam, Teps 2, 3, 4 veya 5'ten beslenmiyor**

Neden	Çözüm
Yazılım uygulamasında elle besleme seçilmiştir.	Tepsi 1'e ortam yerleştirin veya ortam yerleştirilmişse, ✓ düğmesine basın.
Doğru boyutta ortam yüklenmemiş.	Doğru boyutta ortam yükleyin.
Giriş tepsisi boş.	Giriş tepsisine ortam yükleyin.
Yazıcı kontrol panelinde giriş tepsisi için doğru ortam türü seçilmemiştir.	Yazıcı kontrol panelinden Teps 1 için doğru ortam türünü seçin.
Önceki bir sıkışmadan kalan ortam tam olarak çıkarılmamış.	Yazıcıyı açın ve kağıt yolunda kalmış ortamları çıkarın. Sıkışmalarda kaynaştırıcı alanını yakından inceleyin. Bkz: <a href="#">Kağıt sıkışmaları</a> .
Teps 3, 4 veya 5, giriş tepsisi seçeneği olarak görünmüyor.	Teps 3, 4 ve 5'in seçenek olarak görünmeleri için takılı olmaları gerekir. Teps 3, 4 ve 5'in düzgün şekilde takıldığını doğrulayın. Yazıcı sürücüsünün Teps 3, 4 ve 5'i tanıyacak şekilde yapılandırıldığını doğrulayın. Yazıcı sürücülerine erişme hakkında ek bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Teps 3, 4 veya 5 yanlış takılmıştır.	Teps 3, 4 veya 5'in takılı olduğunu doğrulamak için bir yapılandırma sayfası yazdırın. Takılı değilse, isteğe bağlı 500 yapraklık besleyicinin veya 2 x 500 yapraklık besleyicinin yazıcıya doğru şekilde takıldığını doğrulayın.

**Ortam, Tepsi 2, 3, 4 veya 5'ten beslenmiyor (devam)**

Neden	Çözüm
Ortam boyutu giriş tepsisi için doğru yapılandırılmamış.	Tepsinin yapılandırıldığı ortam boyutunu belirlemek için bir yapılandırma sayfası yazdırın veya kontrol panelini kullanın.
Tepsideki kılavuzlar kağıda göre ayarlanmamış.	Kılavuzların kağıda değmesini sağlayın.
Tepsideki ÖZEL/STANDART anahtarı doğru konumda değil.	Düşmenin, ortam boyutu için doğru konumda olduğunu doğrulayın.
Yazıcı kontrol panelindeki <b>İSTENEN TEPİSİYİ KULLAN</b> ayarı <b>ÖZEL</b> olarak ayarlanmış ve istenen tepsi boş. Yazıcı başka bir tepsi kullanmayacak.	İstenen tepsiye kağıt yükleyin. veya Yapılandırma menüsünde <b>ÖZEL</b> ayarını <b>İLK</b> olarak değiştirin. Yazıcı böylece, belirtilen tepside yüklü kağıt yoksa başka tepsilerdeki kağıtları kullanabilir.

**Asetatlar ve kuşe kağıtlar beslenmiyor**

Neden	Çözüm
Yazılımda veya yazıcı sürücüsünde doğru türde ortam belirtilmemiş.	Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde doğru ortam türünün seçildiğini doğrulayın.
Giriş tepsisi gereğinden fazla dolu.	Fazla ortamı giriş tepsisinden alın. Tepsi 2, 3, 4 veya 5'e, 200 yapraktan fazla parlak kağıt veya parlak film ya da 100'den fazla asetat yüklemeyin. Tepsi 1'in maksimum yığın yüksekliğini aşmayın.
Başka bir giriş tepsisindeki ortam asetatlarla aynı boyutta ve yazıcı diğer tepsiyi varsayılan kabul ediyor.	Asetatları veya kuşe kağıtları içeren giriş tepsisinin yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde seçildiğinden emin olun. Tepsiyi, yüklenen ortam tipine göre yapılandırmak için kontrol panelini kullanın. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Asetatları veya kuşe kağıtları içeren tepsi, tür için doğru şekilde yapılandırılmamış.	Asetatları veya kuşe kağıtları içeren giriş tepsisinin yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde seçildiğinden emin olun. Tepsiyi, yüklenen ortam tipine göre yapılandırmak için kontrol panelini kullanın. Bkz: <a href="#">Giriş tepsilerini yapılandırma</a> . Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Asetatlar ve parlak kağıtlar, desteklenen ortam özelliklerini karşılamıyor olabilir.	Yalnızca, bu yazıcı için belirtilen HP ortam özelliklerine uyan ortam kullanın. Bkz: <a href="#">Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları</a> .

**Asetatlar doğru yazdırılmıyor ve kontrol paneli tepsideki ortamla ilgili bir sorun olduğunu belirten bir hata iletisi görüntülüyor.**

Neden	Çözüm
OHT algılayıcısı kirlenmiş olduğundan, <b>41.5 TEPİ İÇİNDE BEKLENMEYEN TÜR</b> hatasına neden oluyolar.	OHT algılayıcısını temizleyin. Bkz: <a href="#">Düzenli olarak temizleme</a> .

**Zarflar sıkışıyor veya yazıcıyı beslemiyor**

Neden	Çözüm
Zarflar, desteklenmeyen bir tepsiye yerleştirilmiş. Yalnızca Tepsi 1 zarfları besleyebilir.	Zarfları Tepsi 1'e yükleyin.
Zarflar, bükülmüş veya hasarlı.	Farklı zarflar kullanmayı deneyin. Zarfları kontrollü bir ortamda saklayın. Zarf yönlendirmesini, önce uzun kenar beslenecek şekilde döndürmeyi deneyin ve tepsi anahtarını Özel'e ayarlayın. Bkz: <a href="#">Giriş tepsilerini yapılandırma</a> .
Nem oranı çok yüksek olduğundan zarfların kapakları yapışıyor.	Farklı zarflar kullanmayı deneyin. Zarfları kontrollü bir ortamda saklayın.
Zarf yönlendirmesi yanlış.	Zarfların doğru bir şekilde yüklendiğinden emin olun. Bkz: <a href="#">Giriş tepsilerini yapılandırma</a> .
Yazıcı, kullanılan zarfları desteklemiyor.	Bkz: <a href="#">Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları</a> veya <i>HP LaserJet Printer Family Print Media Guide</i> (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Yazdırma Ortamı Kılavuzu).
Tepsi 1, zarf boyutlarına göre yapılandırılmamış.	Tepsi 1 boyutunu zarflara göre yapılandırın.

**Çıktı bükülmüş veya buruşuk**

Neden	Çözüm
Ortam bu yazıcı için belirtilen özelliklere uymuyor.	Yalnızca, bu yazıcı için belirtilen HP ortam özelliklerine uyan ortam kullanın. Bkz: <a href="#">Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları</a> .
Ortam hasarlı veya kötü durumda.	Ortamı giriş tepsisinden çıkarın ve iyi durumda olan ortam yükleyin.
Yazıcı, aşırı nemli bir ortamda çalışıyor.	Yazıcının kullanım ortamının izin verilen nem oranları dahilinde olduğunu doğrulayın. Bkz: <a href="#">Yazıcı özellikleri</a> .
Geniş, dolgu alanlar yazdırıyorsunuz.	Geniş, dolgu alanlar aşırı bükülmelere neden olabilir. Farklı bir desen kullanmayı deneyin.
Kullanılan ortam düzgün saklanmamış ve nemlenmiş olabilir.	Ortamı çıkarın ve yeni, açılmamış bir paketten alınan ortam ile değiştirin.

**Çıktı bükülmüş veya buruşuk (devam)**

Neden	Çözüm
Ortamın kenarları kötü bir biçimde kesilmiş.	Ortamı çıkarın, bükün, 180 derece döndürün veya arkasını çevirin ve giriş tepsisine yeniden yükleyin. Ortamı yelpazelemeyin. Sorun devam ederse, ortamı yenisiyle değiştirin.
Belirlenen bu ortam türü tepsi için yapılandırılmamış veya yazılımda seçilmemiştir.	Yazılımı ortama göre yapılandırın (yazılımın belgelerine başvurun). Tepsiyi ortam için yapılandırın, bkz: <a href="#">Giriş tepsiğini yapılandırma</a> .

**Yazıcı, duplekslemiyor veya doğru şekilde duplekslemiyor**

Neden	Çözüm
Desteklenmeyen ortamda duplekslemeye çalışıyorsunuz.	Ortamın, dupleks yazdırma için desteklendiğini doğrulayın. Bkz: <a href="#">Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları</a> .
Yazıcı sürücüsü, dupleks yazdırma için ayarlanmamış.	Yazıcı sürücüsünü, dupleks yazdırmayı etkinleştirecek şekilde ayarlayın.
İlk sayfa, önceden yazdırılmış formlar veya antetli kağıtların arkasına yazdırılıyor.	Tepsi 1'de önceden yazdırılmış formları ve antetli kağıtları, anteti veya yazılı yüzleri yukarı bakacak ve sayfanın alt kenarı yazıcıyı besleyecek şekilde yerleştirin. Tepsi 2, 3, 4 veya 5 için, bu ortamları yazılı yüzleri aşağıya, sayfanın üst kenarı yazıcının arkasına doğru gelecek şekilde yerleştirin.
Yazıcı modeli, 2 yüze yazdırma işlevini desteklemiyor.	HP Color Laser Jet 5550 ve HP Color Laser Jet 5550N otomatik iki yüze yazdırmayı desteklemez.

## Yazıcı yanıt sorunları

### Ekran iletisi görüntülenmiyor

Neden	Çözüm
Yazıcının açık/kapalı düğmesi bekleme konumunda.	Yazıcının açık olduğundan emin olun. Fanlar, yazıcı bekleme modundayken de (kapalı) çalışabilir.
Yazıcının bellek DIMM'leri arızalı veya yanlış takılmış.	Yazıcının bellek DIMM'lerinin doğru şekilde takılmış ve arızasız olduğundan emin olun.
Güç kablosu, yazıcıya ve güç kaynağına sağlam bir şekilde takılmamış.	Yazıcıyı kapatın, güç kablosunu çıkarın ve yeniden takın. Yazıcıyı yeniden açın.
Hat voltajı, yazıcı güç yapılandırmasına uymuyor.	Yazıcıyı, yazıcının arkasındaki Güç Oranı Etiketi'nde belirtilen uygun voltaj kaynağına bağlayın.
Güç kablosu hasarlı veya aşırı derecede yıpranmış.	Güç kablosunu değiştirin.
Güç kaynağı prizi düzgün çalışmıyor.	Yazıcıyı farklı bir güç kaynağı prizine takın.

### Yazıcı açık, ancak hiçbir şey yazdırmıyor

Neden	Çözüm
Yazıcının <b>Hazır</b> gösterge ışığı yanmıyor.	Yazıcıyı <b>Hazır</b> durumuna döndürmek için <b>Dur</b> düğmesine basın.
Üst kapak tam olarak kapatılmamış.	Üst kapağı sıkıca kapatın.
<b>Veri</b> gösterge ışığı yanıp sönüyor.	Yazıcı, olasılıkla hala veri alıyor. <b>Veri</b> göstergesinin yanıp sönmesinin durmasını bekleyin.
Yazıcı ekranında <b>&lt;RENK&gt; KARTUŞU DEĞİŞTİRİN</b> iletisi görüntüleniyor.	Yazıcı ekranında belirtilen yazıcı kartuşunu değiştirin.
Yazıcı kontrol panelinde <b>Hazır</b> dışında bir ileti görüntüleniyor.	Bkz: <a href="#">Kontrol paneli iletileri</a> .
Paralel bağlantı noktasında DOS zaman aşımı hatası olabilir.	AUTOEXEC.BAT dosyasına bir MODE komutu ekleyin. Ayrıntılı bilgi için DOS el kitabına başvurun.
PS (PostScript Öykünmesi) kimliği seçilmemiş.	Yazıcı dili için <b>PS</b> veya <b>OTOMATİK</b> seçeneğini belirleyin. Ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme</a>
Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde doğru yazıcı sürücüsü seçilmemiş.	Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde bu yazıcıya ilişkin PostScript Öykünmesi için sürücü seçin. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Yazıcı doğru şekilde yapılandırılmamış.	Bkz: <a href="#">Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme</a> .

**Yazıcı açık, ancak hiçbir şey yazdırmıyor (devam)**

Neden	Çözüm
Bilgisayar bağlantı noktası, doğru şekilde yapılandırılmamış veya çalışmıyor.	Bağlantı noktasının düzgün bir şekilde çalıştığını doğrulamak için bu bağlantı noktasına bağlı başka bir çevrebirimi çalıştırın.
Yazıcı, ağ veya Macintosh bilgisayarı için doğru şekilde adlandırılmamış.	Yazıcıyı, ağ üzerinde adlandırmak için uygun hizmet programını kullanın. Macintosh OS 9.x bilgisayarları için, Chooser'dan yazıcıyı seçin. Macintosh OS X 10.1 ve daha yeni sürümleri için, Print Center Application'ı (Yazdırma Merkezi Uygulaması) açın, bağlantı türünü ve yazıcıyı seçin.

**Yazıcı açık, ancak veri almıyor**

Neden	Çözüm
Yazıcının <b>Hazır</b> gösterge ışığı yanmıyor.	Yazıcıyı <b>Hazır</b> durumuna döndürmek için <b>DUR</b> düğmesine basın.
Üst kapak tam olarak kapatılmamış.	Üst kapağı sıkıca kapatın.
Yazıcı kontrol panelinde <b>Hazır</b> dışında bir ileti görüntüleniyor.	Bkz: <a href="#">Kontrol paneli iletileri</a> .
Arabirim kablosu bu yapılandırma için uygun değil.	Yapılandırmanız için uygun arabirim kablosunu seçin. Bkz: <a href="#">Paralel yapılandırma</a> veya <a href="#">Genişletilmiş G/Ç (EIO) yapılandırması</a> .
Arabirim kablosu yazıcıya ve bilgisayara sağlam bir şekilde bağlı değil.	Arabirim kablosunu çıkarıp yeniden takın.
Yazıcı doğru şekilde yapılandırılmamış.	Yapılandırma bilgisi için <a href="#">Yazıcı kontrol paneli yapılandırma ayarlarını değiştirme</a> bölümüne bakın.
Yazıcının yapılandırma sayfasındaki arabirim yapılandırmaları, ana bilgisayardaki yapılandırmalarla eşleşmiyor.	Yazıcıyı, bilgisayarın yapılandırması ile eşleşecek şekilde yapılandırın.
Yazıcı düzgün bir şekilde çalışmıyor.	Bilgisayarı denetlemek için düzgün çalıştığını bildiğiniz bir uygulamayı kullanmayı deneyin veya DOS'ta, DOS komut istemine Dir>Prn yazın.
Yazıcının bağlı olduğu bilgisayar bağlantı noktası doğru şekilde yapılandırılmamış veya çalışmıyor.	Bağlantı noktasının düzgün bir şekilde çalıştığını doğrulamak için bu bağlantı noktasına bağlı başka bir çevrebirimi çalıştırın.
Yazıcı, ağ veya Macintosh bilgisayarı için doğru şekilde adlandırılmamış.	Yazıcıyı, ağ üzerinde adlandırmak için uygun hizmet programını kullanın. Macintosh OS 9.x bilgisayarları için, Chooser'dan yazıcıyı seçin. Macintosh OS X 10.1 ve daha yeni sürümleri için, Print Center Application'ı (Yazdırma Merkezi Uygulaması) açın, bağlantı türünü ve yazıcıyı seçin.

### Yazıcı, bilgisayardan seçilemiyor

Neden	Çözüm
Anahtar kutusu kullanıyorsanız, yazıcı bilgisayardan seçilmeyebilir.	Doğru yazıcıyı anahtar kutusu aracılığıyla seçin.
Yazıcının <b>Hazır</b> gösterge ışığı yanmıyor.	Yazıcıyı <b>Hazır</b> durumuna döndürmek için <b>Dur</b> düğmesine basın.
Yazıcı kontrol panelinde <b>Hazır</b> dışında bir ileti görüntüleniyor.	Bkz: <a href="#">Kontrol paneli iletileri</a> .
Bilgisayarınıza doğru yazıcı sürücüsü yüklenmemiş.	Doğru yazıcı sürücüsünü yükleyin. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Bilgisayarda doğru yazıcı ve bağlantı noktası seçilmemiş.	Doğru yazıcıyı ve bağlantı noktasını seçin.
Ağ, bu bilgisayar için doğru şekilde yapılandırılmamış.	Yazıcının ağ yapılandırmasının doğru şekilde yapıldığından emin olmak için ağ yazılımını kullanın veya ağ yöneticisine başvurun.
Güç kaynağı prizi düzgün çalışmıyor.	Yazıcıyı farklı bir güç kaynağı prizine takın.



## Yazıcı kontrol paneli ile ilgili sorunlar

### Kontrol paneli ayarları düzgün çalışmıyor

Neden	Çözüm
Yazıcı kontrol paneli ekranı, fan çalıştığı halde boş veya yanmıyor.	Fanlar, yazıcı bekleme modundayken de (kapalı) çalışabilir. Yazıcıyı açmak için yazıcının açık/kapalı düğmesine basın.
Yazdırma yazılımı uygulamasındaki veya yazıcı sürücüsündeki yazdırma ayarı, yazıcı kontrol paneli ayarlarından farklı.	Uygulamadaki ve yazıcı sürücüsündeki ayarların uygun olduğunu onaylayın. Uygulama ayarları yazıcı sürücüsü ve kontrol paneli ayarlarını, yazıcı sürücüsü ayarları ise kontrol paneli ayarlarını geçersiz kılar. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Kontrol paneli ayarları değiştirildikten sonra doğru şekilde kaydedilmemiş.	Kontrol paneli ayarlarını yeniden seçin ve ✓ düğmesine basın. Ayarın sağında bir yıldız işaretinin (*) görüntülenmesi gerekir.
<b>Veri</b> gösterge ışığı yanıyor ve hiçbir sayfa yazdırılmıyor.	Yazıcıda arabellek verileri bulunuyor. Geçerli kontrol paneli ayarlarını kullanıp, arabellekteki verileri yazdırmak ve yeni kontrol paneli ayarlarını etkinleştirmek için ✓ düğmesine basın.
Yazıcı bir ağ üzerindeyse, başka bir kullanıcı yazıcı kontrol paneli ayarlarını değiştirmiş olabilir.	Kontrol paneli ayar değişikliklerinde uyum sağlamak için ağ yöneticinize başvurun.

### Tepsi 3, 4 veya 5 seçilemiyor

Neden	Çözüm
Tepsi 3, 4 veya 5 yapılandırma sayfasında ve kontrol panelinde giriş tepsisi seçeneği olarak görüntülenmiyor.	Tepsi yalnızca takılı ise bir seçenek olarak görüntülenir. Tepsi 3, 4 veya 5'in düzgün şekilde takıldığını doğrulayın.
Tepsi 3, 4 veya 5, yazıcı sürücüsünde bir seçenek olarak görüntülenmiyor.	Yazıcı sürücüsünün Tepsi 3, 4 veya 5'i tanıyacak şekilde yapılandırıldığını doğrulayın. Yazıcı sürücülerine erişme hakkında ek bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .

## Renkli yazdırma sorunları

### Renkli yerine siyah yazdırma

Neden	Çözüm
Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde <b>Renk</b> modu seçilmemiş.	Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde, gri tonları veya tek renk modunun yerine <b>renkli</b> modunu seçin, bir yapılandırma sayfasının nasıl yazdırıldığını öğrenmek için bkz: <a href="#">Yazıcı bilgi sayfaları</a> .
Yazılım uygulamanızda doğru yazıcı sürücüsü seçilmemiştir.	Doğru yazıcı sürücüsünü seçin.
Yapılandırma sayfasında hiçbir renk görünmüyor.	Servis temsilcinize başvurun.

### Yanlış gölgelendirme

Neden	Çözüm
Koruyucu bant yazıcı kartuşundan çıkarılmamıştır.	Koruyucu bandı, eksik olan rengin yazıcı kartuşundan çıkarın. Bkz: <a href="#">Yazıcı kartuşlarını değiştirme</a> .
Ortam bu yazıcının özellikleriyle uyumlu değildir.	Bkz: <i>HP LaserJet Printer Family Print Media Guide</i> (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Yazdırma Ortamı Kılavuzu).  HP LaserJet Family Paper Specification Guide (HP LaserJet Yazıcı Ailesi Kağıt Özellikleri Kılavuzu) sipariş bilgileri için <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, <b>Manuals</b> seçeneğini seçin. Veya kılavuzu PDF biçiminde karşıdan yüklemek için <a href="http://www.hp.com/support/ljpaperguide">http://www.hp.com/support/ljpaperguide</a> adresine gidin.
Yazıcıyı aşırı nemli koşullarda çalıştırıyorsunuz.	Yazıcının kullanım alanının, nem özelliklerine uygun olduğunu doğrulayın.  <b>Not</b>  Renk kalitesi ile ilgili sorunlar hakkında ayrıntılı bilgi için bkz: <a href="#">Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme</a> .
OHT algılayıcısı kirlenmiş olabilir.	OHT algılayıcısını temizleyin. Bkz: <a href="#">Düzenli olarak temizleme</a> .

### Eksik renk

Neden	Çözüm
Bozuk HP yazıcı kartuşu.	Kartuşu değiştirin.
HP olmayan bir kartuş takılı olabilir.	Orijinal bir HP yazıcı kartuşu kullandığınıza emin olun.

### Yazıcı kartuşunu taktıktan sonra tutarsız renkler oluşuyor

Neden	Çözüm
Koruyucu bant yazıcı kartuşundan çıkarılmamıştır.	Koruyucu bandı, eksik olan rengin yazıcı kartuşundan çıkarın. Bkz: <a href="#">Yazıcı kartuşlarını değiştirme</a> .
Diğer bir yazıcı kartuşu bitmek üzere olabilir.	Kontrol panelinde sarf malzemeleri miktarını denetleyin veya sarf malzemeleri durumu sayfası yazdırın. Bkz: <a href="#">Yazıcı bilgi sayfaları</a> .
Yazıcı kartuşları yanlış bir şekilde takılmış olabilir.	Tüm yazıcı kartuşlarının düzgün şekilde takıldığını doğrulayın.
HP olmayan bir kartuş takılı olabilir.	Orijinal bir HP yazıcı kartuşu kullandığınıza emin olun.

### Yazdırılan renklerle ekrandaki renkler birbirini tutmuyor

Neden	Çözüm
Çok açık ekran renkleri yazdırılmıyor olabilir.	Yazılım uygulaması, çok açık renkleri beyaz olarak değerlendirebilir. Sorun buysa, çok açık renkler kullanmaktan kaçının.
Çok koyu ekran renkleri siyah olarak yazdırılıyor.	Yazılım uygulaması, çok koyu renkleri siyah olarak değerlendirebilir. Sorun buysa, çok koyu renkler kullanmaktan kaçının.
Bilgisayar ekranındaki renkler, yazıcı çıktısından farklı.	Yazıcı sürücüsünün <b>Renk Denetimi</b> sekmesinde, <b>Ekrana Eşleme</b> 'yi seçin.  <b>Not</b> Yazdırılan renklerin ekranınızdaki renklerle eşleştirilmesini pek çok faktör etkileyebilir. Bu faktörler arasında, yazdırma ortamı, üstten ışıklandırma, yazılım uygulamaları, işletim sistemi paletleri, monitörler ve video kartları ve sürücüler bulunur.

## Hatalı yazıcı çıktısı

### Hatalı yazı tipleri yazdırılıyor

Neden	Çözüm
Yazı tipi yazılım uygulamasında doğru seçilmemiş.	Yazılım uygulamasında yazı tipini yeniden seçin.
Yazı tipi yazıcıda bulunamıyor.	Yazı tipini yazıcıya yükleyin veya başka bir yazı tipi kullanın. (Windows'ta, sürücü bunu otomatik olarak yapar.)
Doğru yazıcı sürücüsü seçilmemiş.	Doğru yazıcı sürücüsünü seçin. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .

### Simge kümesinde tüm karakterler yazdırılmıyor

Neden	Çözüm
Doğru yazı tipi seçilmemiş.	Doğru yazı tipini seçin.
Doğru simge kümesi seçilmemiş.	Doğru simge kümesini seçin.
Seçilen karakter veya simge yazılım uygulaması tarafından desteklenmiyor.	Seçili karakteri veya simgeyi destekleyen bir yazı tipi kullanın.

### Metni çıktılar arasında kaydırıyor

Neden	Çözüm
Yazılım uygulamanız yazıcıyı sayfa başına geri döndürmüyor.	Ayrıntılı bilgi için yazılım kılavuzuna veya PCL/PJL Technical Reference Package'e başvurun.

### Düzensiz, eksik karakterler veya tamamlanmayan çıktı

Neden	Çözüm
Arabirim kablosu düşük kaliteli.	Farklı, yüksek kaliteli, IEEE uyumlu bir kablo kullanmayı deneyin. Paralel kablolar 10 metreden daha uzun olamaz.
Arabirim kablosu gevşemiş.	Arabirim kablosunu çıkarıp yeniden takın.
Arabirim kablosu hasarlı veya kötü.	Farklı bir arabirim kablosu kullanmayı deneyin.
Güç kablosu gevşemiş.	Güç kablosunu çıkarıp yeniden takın.
PostScript Öykünmesine göre yapılandırılmış yazıcı ile PCL işi yazdırmaya çalışıyorsunuz.	Yazıcı kontrol panelinden doğru yazıcı özelliğini seçin ve sonra işi yeniden gönderin.
PCL için yapılandırılmış yazıcı ile PostScript işi yazdırmaya çalışıyorsunuz.	Yazıcı kontrol panelinden doğru yazıcı özelliğini seçin ve sonra işi yeniden gönderin.

### Tamamlanmamış çıktı

Neden	Çözüm
Yazıcı kontrol panelinde bir bellek hata iletisi görüntülenir.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Yazıcı belleğini, yüklenen gereksiz yazı tiplerinden, stil sayfalarından ve makrolardan temizleyin; veya</li><li>2. Yazıcıya ek bellek yükleyin.</li></ol>
Yazdırdığınız dosyada hatalar var.	<p>Yazılım uygulamanızı denetleyerek dosyada hata olmadığını doğrulayın. Bunu yapmak için:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Aynı yazılımda hatasız olduğunu bildiğiniz başka bir dosyayı yazdırın; veya</li><li>2. Dosyayı başka bir uygulamadan yazdırın.</li></ol>

### Farklı yazı tipleri ile yazdırmak için yönergeler

- PostScript Öykünmesi (PS) ve PCL modunda 80 dahili yazı tipi bulunmaktadır.
- Yazıcı belleğini korumak için yalnızca gerekli yazı tiplerini yükleyin.
- Birçok yazı tipi yüklemeniz gerekirse, ek yazıcı belleği yüklemeyi düşünün.

Bazı yazılım uygulamaları, yazı tiplerini her yazdırma işinin başında otomatik olarak yükler. Bu uygulamaları yazıcıda bulunmayan yazılım yazı tiplerini yüklemek üzere yapılandırmak mümkün olabilir.

## Yazılım uygulaması sorunları

### Sistem seçimleri yazılım aracılığıyla değiştirilemiyor

Neden	Çözüm
Sistem yazılımı değişiklikleri kontrol paneli tarafından kilitlenmiş.	Ağ yöneticinize başvurun.
Yazılım uygulaması, sistem değişikliklerini desteklemiyor.	Yazılım uygulamasının belgelerine başvurun.
Doğru yazıcı sürücüsü yüklenmemiş.	Doğru yazıcı sürücüsünü yükleyin. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Doğru uygulama sürücüsü yüklenmemiş.	Doğru uygulama sürücüsünü yükleyin.

### Yazılımdan yazı tipi seçilemiyor

Neden	Çözüm
Yazı tipi yazılım uygulamasında bulunmuyor.	Yazılım uygulamasının belgelerine başvurun.

### Yazılımdan renk seçilemiyor

Neden	Çözüm
Yazılım uygulaması, rengi desteklemiyor.	Yazılım uygulamasının belgelerine başvurun.
Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde <b>Renk</b> modu seçilmemiş.	Gri tonlar veya tek renkli modun yerine <b>renk</b> modunu seçin.
Doğru yazıcı sürücüsü yüklenmemiş.	Doğru yazıcı sürücüsünü yükleyin.

### Yazıcı sürücüsü Tepsisi 3, 4 veya 5'i dupleks yazdırma aksesuarında tanımlıyor

Neden	Çözüm
Yazıcı sürücüsü, Tepsisi 3, 4 veya 5 dupleks yazdırma aksesuarını tanıyacak şekilde yapılandırılmamış.	Yazıcının, yazıcı aksesuarlarını tanıyacak şekilde yapılandırılması hakkındaki yönergeler için yazıcı sürücüsünün çevrimiçi yardımına başvurun. Yazıcı sürücülerine erişme konusunda daha fazla bilgi için bkz: <a href="#">Yazıcı sürücülerine erişme</a> .
Aksesuar takılmamış olabilir.	Aksesuarın düzgün bir şekilde takıldığından emin olun.

# Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme

Yazdırma kalitesi sorunlarıyla karşılaşıyorsanız, aşağıdaki listeler sorunun nedenini belirlemenize yardımcı olabilir.

## Kağıtla ilişkili yazdırma kalitesi sorunları

Bazı yazdırma kalitesi sorunları, uygun olmayan kağıt kullanılmasından kaynaklanır.

- HP kağıt özelliklerini içeren kağıtlar kullanın. Bkz: [Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları](#).
- Kağıdın yüzeyi çok düz. HP kağıt özelliklerini içeren kağıtlar kullanın. Bkz: [Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları](#).
- Sürücü ayarı yanlış yapılmış. Kağıt türü ayarını değiştirmek için [Tür ve Boyut](#) bölümüne bakın.
- Kullandığınız kağıt, seçtiğiniz kağıt türü ayarı için fazla ağır ve toner kağıtla kaynaşmıyor.
- Kağıdın nem oranı değişken, fazla yüksek veya fazla düşük. Farklı bir kaynaktan veya açılmamış bir paketten kağıt kullanın.
- Kağıdın bazı alanları toneri reddediyor. Farklı bir kaynaktan veya açılmamış bir paketten kağıt kullanın.
- Kullandığınız antetli kağıt pürüzlü. Daha düz bir fotokopi kağıdı kullanın. Sorun çözülürse, antetli kağıdınızda kullanılan kağıdın bu yazıcının özelliklerini karşıladığından emin olmak için antetli kağıdın üreticisine başvurun. Bkz: [Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları](#).
- Kağıt aşırı pürüzlü. Daha düz bir fotokopi kağıdı kullanın.
- Kullandığınız asetatlar, tonerin yapışacağı şekilde tasarlanmamış Yalnızca HP Color LaserJet yazıcıları için tasarlanmış asetatları kullanın.

## Tepegöz asetatı hatalı

Tepegöz asetatlarında, asetat yazdırmaya özgü arızaların yanı sıra, başka bir kağıt türünün neden olabileceği tüm görüntü kalitesi sorunları da ortaya çıkabilir. Buna ek olarak, asetatlar yazdırma yolunda bükülebileceğinden, kağıt işleme bileşenleri tarafından lekelenebilirler.

### Not

Yazdırdıktan sonra kullanmadan önce asetatların en az 30 saniye soğumasını bekleyin.

- Yazıcı sürücüsünün **Kağıt** sekmesinde, kağıt türü olarak **Asetat** seçeneğini seçin. Ayrıca, tepsinin asetatlar için doğru şekilde yapılandırıldığından emin olun.
- Asetatların, bu yazıcının özelliklerini karşılayıp karşılamadığını denetleyin. Bkz: [Desteklenen kağıt ağırlıkları ve boyutları](#). Ek bilgi için bkz: *HP LaserJet Family Print Media Guide* (HP LaserJet Ailesi Yazdırma Ortamı Kılavuzu). *HP LaserJet Printer Family Print Media Specification Guide* sipariş bilgileri için <http://www.hp.com/support/clj5550> adresini ziyaret edin. Yüklenebilen el kitapları için <http://www.hp.com/support/clj5550> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, **Manuals** seçeneğini seçin.
- Kullandığınız asetatlar, tonerin yapışacağı şekilde tasarlanmamış Yalnızca HP Color LaserJet yazıcıları için tasarlanmış asetatları kullanın.

- Renk yoksa ve yazıcı kontrol paneli **41.5 TEP X İÇİNDE BEKLENMEYEN TÜR TEP X: YÜKLEYİN <TÜR> <BOYUT>** hatasını görüntülüyorsa, OHT algılayıcısı kirlenmiş olabilir. OHT temizleme yönergeler, için bkz: [Düzenli olarak temizleme](#).
- Asetatları kenarlarından tutun. Parmaklarınız asetatların üzerinde yağ lekeleri bırakabilir.
- Dolgulu sayfaların arka kenarındaki küçük, rasgele koyu alanlar, çıktı bölmesindeki asetatların birbirine yapışmasından kaynaklanabilir. İş daha küçük gruplar halinde yazdırmayı deneyin.
- Seçilen renkler, yazdırıldığında güzel çıkmıyor. Yazılım uygulamasında veya yazıcı sürücüsünde farklı renkler seçin.
- Yansıtıcı bir tepegöz kullanıyorsanız, onun yerine standart bir tepegöz kullanın.

## Yazıcının kullanım ortamı ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları

Yazıcı, kendi özelliklerine uymayan bir ortamda çalıştırılıyorsa baskı kalitesi sorunları ortaya çıkabilir (bkz: [Yazıcı özellikleri](#)).

## Sıkışmalar ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları

Kağıt yolundan tüm kağıtların temizlendiğinden emin olun. Bkz: [Kağıt sıkışması giderimi](#).

- Yazıcıda son yazdırma sırasında kağıt sıkışıklığı meydana geldiyse, yazıcıyı temizlemek için iki-üç sayfa yazdırın.
- Kağıt kaynaştırıcıdan geçmiyor ve bu sonraki belgelerde görüntü bozukluklarına yol açıyorsa yazıcıyı temizlemek için iki, üç sayfa yazdırın. Sorun devam ederse bir sonraki bölüme bakın.

## Bakım ile ilişkili yazdırma kalitesi sorunları

Yazıcının temizlenmesi gerektiğinde bazı baskı kalitesi sorunları ortaya çıkabilir. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Düzenli olarak temizleme](#)

## Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme sayfaları

Yazdırma kalitesi sorun giderme sayfaları, yazıcının yazdırma kalitesini etkileyen yönleri hakkında bilgi sağlar.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **TANILAMA** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **TANILAMA** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YK SORUN GİDERME** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **YK SORUN GİDERME** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

Yazıcı yazdırma kalitesi sorunlarını giderme bilgilerini yazdırmayı tamamlayınca ekranda **Yazdırılıyor... YK sorun giderme** iletisi görüntülenir. Yazıcı, yazdırma kalitesi sorunlarını giderme bilgilerini yazdırdıktan sonra, **Hazır** durumuna döner.

Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme bilgileri, her renk için bir sayfa (cam göbeği, mor, sarı ve siyah), yazdırma kalitesine ilişkin yazıcı istatistikleri, bilgileri yorumlama yönergeleri ve yazdırma kalitesi sorunlarını çözme konusuna ait yordamlar içerir.



Yazdırma kalitesi sorun giderme sayfalarının önerdiği yordamlar yazdırma kalitesini artırmazsa, <http://www.hp.com/support/clj5550> adresini ziyaret edin.

## Yazıcıyı ayarlama

HP Color LaserJet 5550 en yüksek yazdırma kalitesini korumak için farklı zamanlarda otomatik olarak ayarlanır ve temizlenir. Kullanıcı ayrıca yazıcının kontrol panelinden, **AYARLAMA** ve **YAZDIRMA KALİTESİ** menüsünde bulunan **HIZLI AYARLAMA YAP** veya **ŞİMDİ TAM AYARLA** seçeneğini kullanarak da ayarlama gerçekleştirebilir. **HIZLI AYARLAMA YAP** renk tonu ayarı için kullanılır ve yaklaşık 90 saniye sürer. Renk yoğunluğu veya tonu yanlış gibi görünüyorsa, Hızlı Ayar kullanılabilir. Tam Ayar, Hızlı Ayar işlemlerinin yanı sıra Tambur Aşaması Ayarı ve Renk Yüzeyi Algılama (CPR) işlemlerini de içerir. Bu işlem yaklaşık 3 dakika 30 saniye sürer. Yazdırılan sayfadaki renk katmanları (cam göbeği, mor, sarı, siyah) birbirine geçmiş gibi görünüyorsa, Tam Ayar gerçekleştirilmelidir.

HP Color LaserJet 5550 yazıcı, uygun olduğunda ayar işlemini atlayarak yazıcının daha hızlı bir şekilde hazır duruma geçmesini sağlayan yeni bir özelliğe sahiptir. Örneğin güç düğmesi hızla kapatılıp açılırsa, ayarlama gerekmez ve yapılmaz. Böylece, hazır olmak için geçen süre yaklaşık bir dakika kısalır.

Yazıcı ayarlama yaparken veya temizlerken yazdırmayı duraklatabilir. Mümkün olduğunda, yazıcı ayarlama veya temizleme yapmadan önce işin tamamlanmasını bekler.

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **CİHAZI YAPILANDIRMA** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **CİHAZI YAPILANDIRMA** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YAZDIRMA KALİTESİ** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. **YAZDIRMA KALİTESİ** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
6. **HIZLI AYARLAMA YAP** öğesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
7. **HIZLI AYARLAMA YAP** öğesini seçmek için ✓ düğmesine basın.

VEYA

Tam ayar gerçekleştirmek için, 6 ve 7. adımlardaki **HIZLI AYARLAMA YAP** yerine **ŞİMDİ TAM AYARLA** seçeneğini kullanın.

## Yazdırma kalitesi hata tablosu



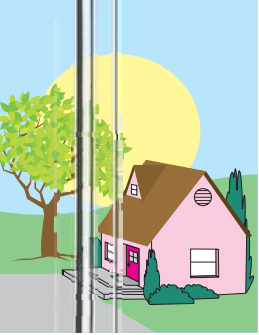

Yazdırma kalitesi hata tablosundaki örnekleri kullanarak, hangi yazdırma kalitesi sorunuyla karşılaştığınızı belirleyin ve sorunu gidermenize yardımcı olabilecek bilgileri bulmak için ilgili sayfalara bakın. En yeni bilgiler ve sorun çözme yordamları için <http://www.hp.com/support/clj5550> adresini ziyaret edin.

### Not



Yazdırma kalitesi hata tablosu için, letter veya A4 boyutunda ortam kullanıldığı ve bu ortamın yazıcıya önce uzun kenarından verildiği varsayılmıştır.

Hatasız bir görüntü



	<p><b>Yatay çizgiler veya izler</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazıcı için çalışma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.</li> <li>Yazdırma Kalitesi Sorun Giderme Sayfalarını yazdırın (bkz: <a href="#">Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme</a>) ve hatayı belirli bir bileşene indirgemeye çalışmak için ilk sayfada listelenen tanı yordamını izleyin.</li> </ul>		<p><b>Yanlış hizalanmış renkler</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazıcının kontrol panelini kullanarak <b>ŞİMDİ TAM AYARLA</b> isteyin (bkz: <a href="#">Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme</a>).</li> <li>Ortaman desteklenen en fazla ağırlığı aşmadığını doğrulayın (bkz: <a href="#">Yazıcı ortamı özellikleri</a>).</li> </ul>
	<p><b>Dikey çizgiler</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazdırma Kalitesi Sorun Giderme Sayfalarını yazdırın (bkz: <a href="#">Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme</a>) ve hatayı belirli bir bileşene indirgemeye çalışmak için ilk sayfada listelenen tanı yordamını izleyin.</li> </ul>		<p><b>Yinelenen hatalar</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazıcı için çalışma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.</li> <li>Yazdırma Kalitesi Sorun Giderme Sayfalarını yazdırın (bkz: <a href="#">Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme</a>) ve hatayı belirli bir bileşene indirgemeye çalışmak için ilk sayfada listelenen tanı yordamını izleyin.</li> </ul>

	<p><b>Tüm renkler soluk</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Yazıcı için çalıştırma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.</li><li>• Yazıcıyı ayarlayın.</li></ul>		<p><b>Bir renk soluk</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Yazıcı için çalıştırma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.</li><li>• Yazıcıyı ayarlayın.</li><li>• Yazdırma Kalitesi Sorun Giderme Sayfalarını yazdırın (bkz: <a href="#">Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme</a>) ve hatayı belirli bir bileşene indirgemeye çalışmak için ilk sayfada listelenen tanı yordamını izleyin.</li></ul>
---	--	--	---

	<p><b>Parmak izleri ve ortam kırıışması</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Desteklenen bir ortam kullandığınızdan emin olun.</li> <li>• Kullanmakta olduğunuz ortamda, elle tutmaktan kaynaklanan herhangi bir kırıışıklık veya çukurluk olmamasına ve ortamın gözle görülür parmak izi veya başka yabancı maddelerle lekelenmemiş olmasına dikkat edin.</li> <li>• Yazdırma Kalitesi Sorun Giderme Sayfalarını yazdırın (bkz: <a href="#">Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme</a>) ve hatayı belirli bir bileşene indirgemeye çalışmak için ilk sayfada listelenen tanı yordamını izleyin.</li> </ul>		<p><b>Yapışmayan toner</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Yazıcı için çalıştırma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.</li> <li>• Desteklenen bir ortam kullandığınızdan emin olun.</li> <li>• Tepsi için ortam türü ve boyut ayarının kontrol panelinde, kullanmakta olduğunuz ortam için doğru ayarlandığını denetleyin.</li> <li>• Ortamın doğru yüklendiğinden, boyut kılavuzlarının ortam yığının kenarlarına temas ettiğinden ve özel ortam anahtarının uygun şekilde ayarlandığından emin olun.</li> </ul> <p>Kullanmakta olduğunuz ortamda, elle tutmaktan kaynaklanan herhangi bir kırıışıklık veya çukurluk olmamasına ve ortamın gözle görülür parmak izi veya başka yabancı maddelerle lekelenmemiş olmasına dikkat edin.</p>
---	--	--	---





#### Toner bulaşması

- Desteklenen bir ortam kullandığınızdan emin olun.
- Sıkışma temizlenirken yazıcıda bir kağıt parçası kalmıştır. Tüm kağıt parçalarını çıkarın (bkz: [Kağıt sıkışmaları](#).)



#### Sayfa üzerinde beyaz bölgeler (eksik yazdırma)

- Yazıcı için çalıştırma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.
- Desteklenen bir ortam kullandığınızdan emin olun.
- Kullanmakta olduğunuz ortamda, elle tutmaktan kaynaklanan herhangi bir kırıksıklık veya çukurluk olmamasına ve ortamın gözle görülür parmak izi veya başka yabancı maddelerle lekelenmemiş olmasına dikkat edin.
- Tepsi için ortam türü ve boyut ayarının kontrol panelinde, kullanmakta olduğunuz ortam için doğru ayarlandığını denetleyin.
- Yazıcıyı ayarlayın.
- Yazdırma Kalitesi Sorun Giderme Sayfalarını yazdırın (bkz: [Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme](#)) ve hatayı belirli bir bileşene indirgemeye çalışmak için ilk sayfada listelenen tanı yordamını izleyin.

	<p><b>Ortamda hasar (kırıxıklık, bükölme, katlanma, yırtık)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazıcı için alıştırma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.</li> <li>Desteklenen bir ortam kullandığınızdan emin olun.</li> <li>Ortamın doğru yüklendiğini denetleyin.</li> <li>Tepsi için ortam türü ve boyut ayarının kontrol panelinde, kullanmakta olduğunuz ortam için doğru ayarlandığını denetleyin.</li> <li>Kullanmakta olduğunuz ortamda, elle tutmaktan kaynaklanan herhangi bir kırıxıklık veya çukurluk olmamasına ve ortamın gözle görölür parmak izi veya başka yabancı maddelerle lekelenmemiş olmasına dikkat edin.</li> <li>Aşağıdaki sarf malzemelerinin düzgün yerleştirildiğini denetleyin: <ul style="list-style-type: none"> <li>kaynaştırıcı</li> <li>aktarım bandı</li> </ul> </li> <li>Sıkışma bölgelerini inceleyin ve algılanamayan sıkışmış veya yırtık ortam varsa çıkarın.</li> </ul>		<p><b>Toner lekeleri veya bulaşmaları</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Yazıcı için alıştırma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.</li> <li>Desteklenen bir ortam kullandığınızdan emin olun.</li> <li>Tepsi için ortam türü ve boyut ayarının kontrol panelinde, kullanmakta olduğunuz ortam için doğru ayarlandığını denetleyin.</li> <li>Yazıcıyı ayarlayın.</li> <li>Yazdırma Kalitesi Sorun Giderme Sayfalarını yazdırın (bkz: <a href="#">Yazdırma kalitesi sorunlarını giderme</a>) ve hatayı belirli bir bileşene indirgemeye çalışmak için ilk sayfada listelenen tanı yordamını izleyin.</li> </ul>
---	--	--	--



**Eğik, kağıda sığmayan  
veya ortalanmayan sayfa**

- Yazıcı için çalıştırma ve yerleştirme gerekliliklerinin yerine getirildiğini denetleyin.
- Desteklenen bir ortam kullandığınızdan emin olun.
- Ortamın doğru yüklendiğini denetleyin.
- Sayfa eğikliği sorunlarında, ortam yığınının ters çevirin ve yığını 180 derece döndürün.
- Aşağıdaki sarf malzemelerinin düzgün yerleştirildiğini denetleyin:
  - kaynaştırıcı
  - aktarım bandı
- Sıkışma bölgelerini inceleyin ve algılanamayan sıkışmış veya yırtık ortam varsa çıkarın.





# A

# Bellek ve baskı sunucusu kartlarıyla çalışma

## Yazıcı belleği ve yazı tipleri

Yazıcının iki adet 200 pimli DDR SDRAM yuvası vardır. Yuvalardan biri yazıcıya bellek eklemek için kullanılabilir. DDR SDRAM bellek, 128 ve 256 MB'lık modüller halinde bulunur.

### Not

Bellek özellikleri: HP Color LaserJet 5550 series yazıcılar, 128 veya 256 MB RAM'i destekleyen 200 pimli küçük çıkış hatlı ikili doğrudan bellek modülü (SODIMM) kullanır.

Yazıcının ayrıca yazıcı ürün yazılımı, yazı tipleri ve diğer çözümler için üç adet flash bellek kartı yuvası da vardır.

- İlk flash bellek kartı yazıcı ürün yazılımı için ayrılmıştır.

### Not

İlk flash bellek kartı yuvasını yalnızca ürün yazılımı için kullanın. Yuva "Firmware Slot" (Ürün Yazılımı Yuvası) olarak işaretlenmiştir.

- Diğer iki flash bellek kartı yuvası, kullanıcının yazı tipleri, imza ve kimlikler gibi üçüncü taraflara ait çözümler eklemesine olanak sağlar. Yuvalar "Slot 2" ve "Slot 3" olarak işaretlenmiştir. Kullanılabilir çözüm türleri hakkında ek bilgi için <http://www.hp.com/go/gsc> adresini ziyaret edin.

### Not

Flash bellek kartları Compact Flash teknik özelliklerine ve boyutlarına uygundur.

### DİKKAT

Dijital kameralar için tasarlanmış flash bellek kartlarını yazıcınıza takmayın. Yazıcı doğrudan flash bellek kartından fotoğraf basmayı desteklemez. Kamera tipinde flash bellek kartı takarsanız, kontrol panelinde, flash bellek kartını yeniden biçimlendirmek isteyip istemediğinizi soran bir ileti görüntülenir. Kartı yeniden biçimlendirmeyi seçerseniz, kartta bulunan tüm veriler kaybolur.

Sık sık karmaşık grafikler veya PS belgeleri yazdırıyorsanız veya çok sayıda yüklü yazı tipi kullanıyorsanız, yazıcıya bellek eklemek isteyebilirsiniz. Ek bellek ayrıca yazıcının en yüksek hızda birden çok, harmanlanmış kopya yazdırmasına olanak verir.

### Not

Önceki HP LaserJet yazıcılarında kullanılan tek hat içi bellek modülleri (SIMM) / çift hat içi bellek modülleri (DIMM) yazıcıyla uyumlu değildir.

### Not

DDR SDRAM siparişi vermek için bkz: [Sarf malzemeleri ve aksesuarlar](#).

Ek bellek siparişi vermeden önce, yapılandırma sayfası yazdırarak şu anda takılı bellek miktarını saptayın.

## Yapılandırma sayfası yazdırma

1. **MENÜLER** menüsüne girmek için **MENÜ** düğmesine basın.
2. **BİLGİ** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
3. **BİLGİ** ögesini seçmek için ✓ düğmesine basın.
4. **YAPILANDIRMA YAZDIR** ögesini vurgulamak için ▼ düğmesine basın.
5. Yapılandırma sayfasını yazdırmak için ✓ düğmesine basın.

## Bellek takma ve yazı tipi yükleme

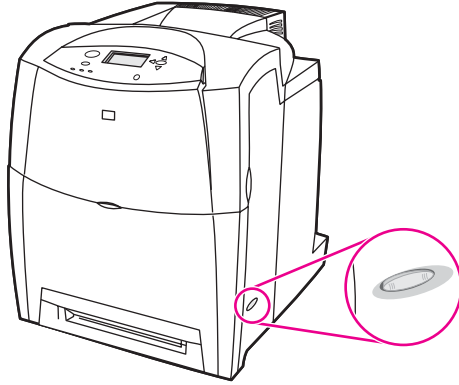
Yazıcıya ek bellek takabileceğiniz gibi, yazıcının örneğin Çin veya Kiril alfabesi karakterlerini yazdırması için yazı tipi kartı da takabilirsiniz.

### DİKKAT

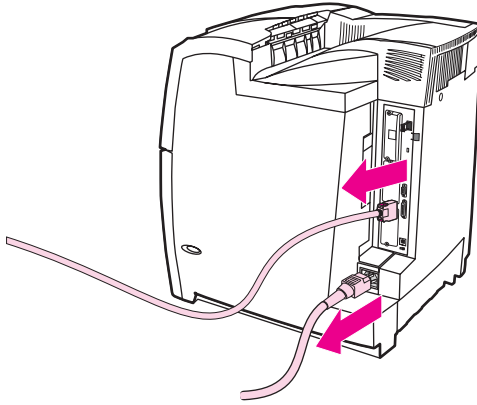
Statik elektrik, DIMM'lere zarar verebilir. DIMM'lere dokunurken antistatik bir bileklik takın veya sık sık DIMM antistatik paketin yüzeyine, sonra da yazıcı üzerindeki çıplak metale dokununuz.

### DDR bellek DIMM'lerini takmak için

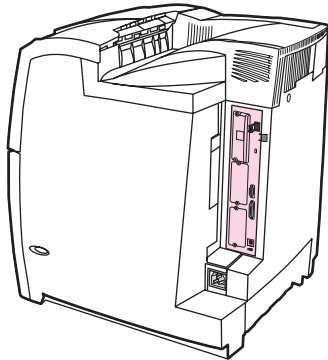
1. Yazıcıyı kapatın.



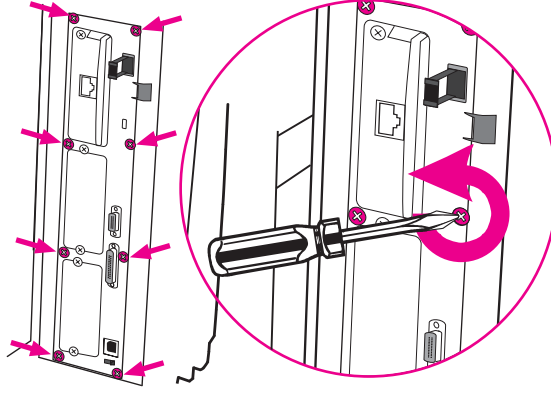
2. Tüm güç ve arabirim kablolarını çıkarın.



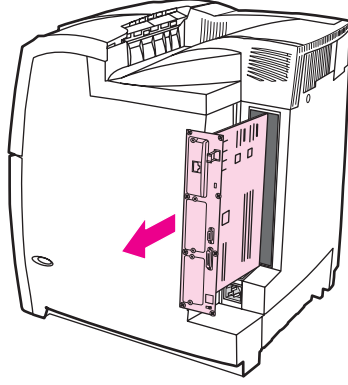
3. Yazıcının arkasında biçimlendirici kartının yerini saptayın.



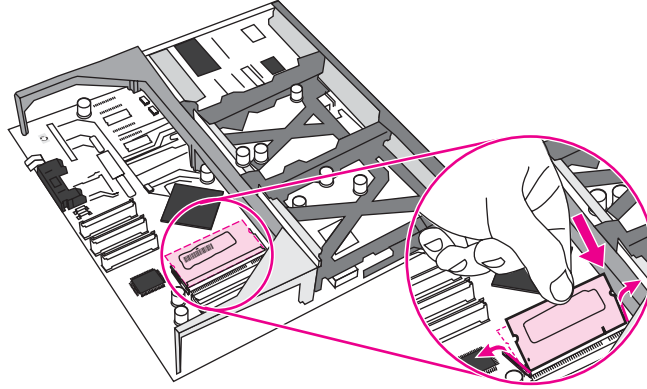
4. #2 Phillips tornavida kullanarak, kartı yerinde tutan sekiz vidayı çıkarıp bir kenara koyun.



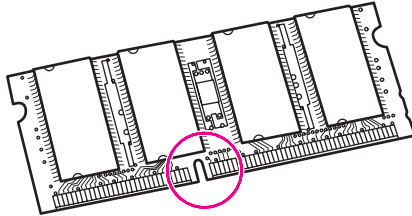
5. Biçimlendirici kartını kaydırarak çıkarın ve temiz, düz, topraklanmış bir yüzeye koyun.



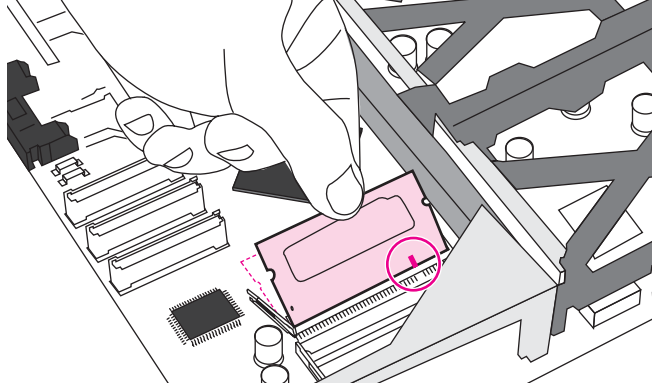
6. Takılı olan bir DDR DIMM birimini değiştirmek için, DIMM yuvasının iki kenarındaki mandalları yanlara çekin, DDR DIMM birimini açılı olarak yukarı kaldırın ve dışarı çekin.



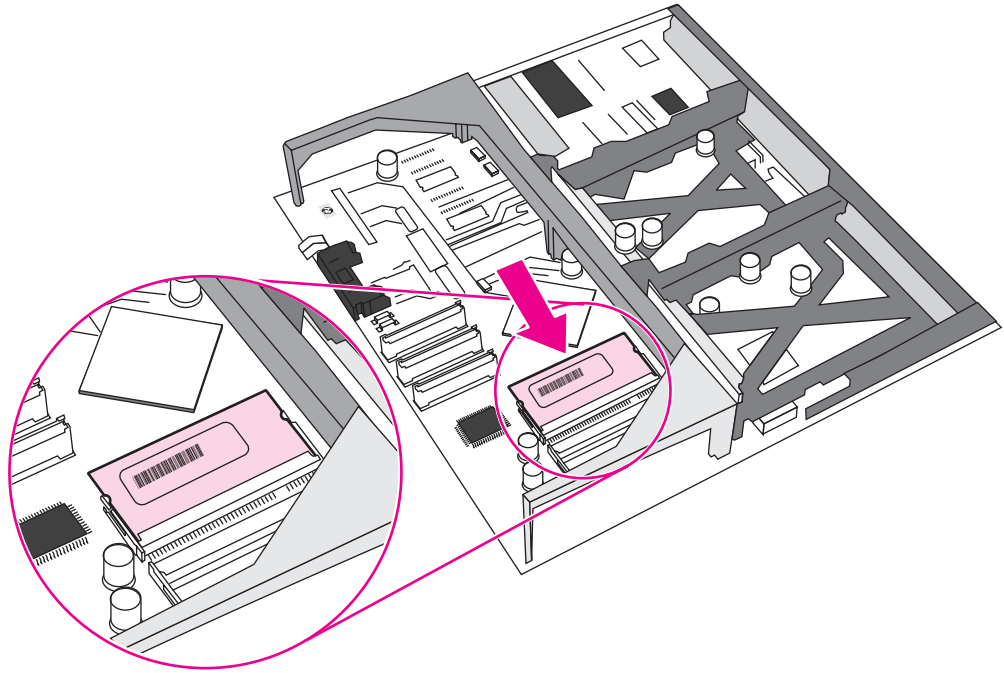
7. Yeni DIMM'i antistatik ambalajından çıkarın. DIMM'in alt kenarındaki hizalama çentiğini bulun.



8. DIMM'i kenarlarından tutarak, DIMM üzerindeki çentiği DIMM yuvasındaki çubuğa açılı tutarak hizalayın ve yuvaya tam oturuncaya dek DIMM'i sıkıca bastırın. Düzgün takıldığında, metal temas noktaları görünmez.



9. Her iki mandal DIMM'i kavrayıncaya kadar DIMM'i aşağıya bastırın.

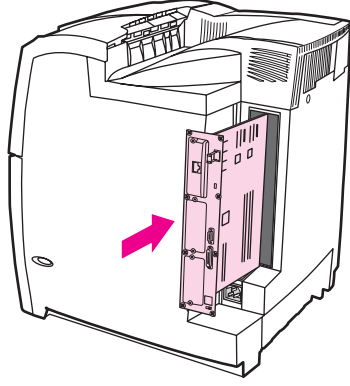


---

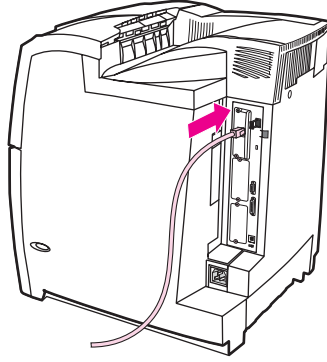
#### Not

DIMM'i takarken güçlük çekerseniz, DIMM'in alt kısmındaki çentiklerin yuvadaki çizgilerle aynı hizada olup olmadığını kontrol edin. DIMM yine de yerine oturmazsa, doğru türde DIMM kullandığınızdan emin olun.

10. Biçimlendirici kartını, yuvanın üst ve alt kısmındaki işaretlere göre hizalayıp kartı yazıcıdaki yerine itin. Adım 4'de çıkardığınız sekiz vidayı yerlerine takıp sıkın.



11. Güç ve arabirim kablolarını yeniden takın ve yazıcıyı açın.



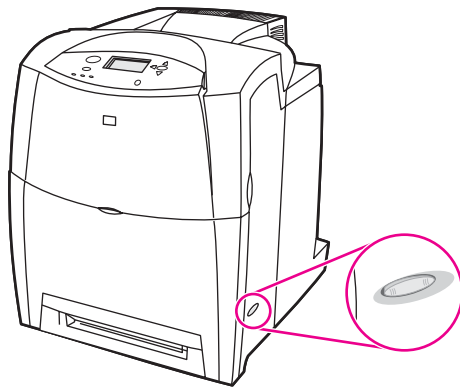
12. Bellek DIMM'i taktıysanız, [Belleği etkinleştirme](#) bölümüne bakın.

## Flash bellek kartı takmak için

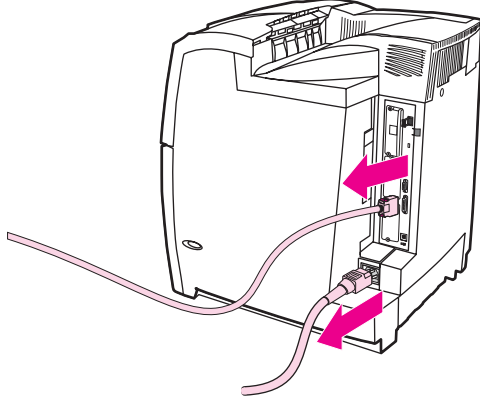
### DİKKAT

Dijital kameralar için tasarlanmış flash bellek kartlarını yazıcınıza takmayın. Yazıcı doğrudan flash bellek kartından fotoğraf basmayı desteklemez. Kamera tipinde flash bellek kartı takarsanız, kontrol panelinde, flash bellek kartını yeniden biçimlendirmek isteyip istemediğinizi soran bir ileti görüntülenir. Kartı yeniden biçimlendirmeyi seçerseniz, kartta bulunan tüm veriler kaybolur.

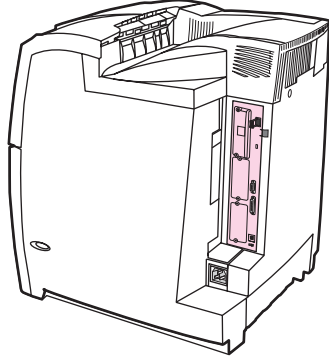
1. Yazıcıyı kapatın.



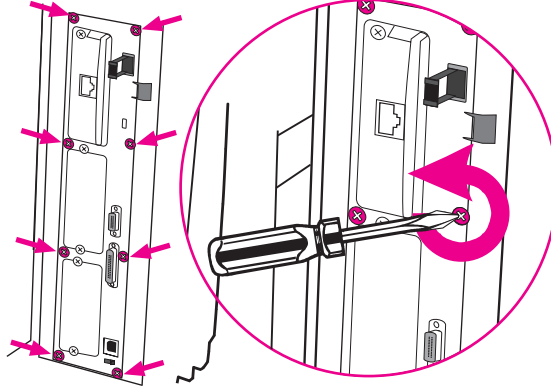
2. Tüm güç ve arabirim kablolarını çıkarın.



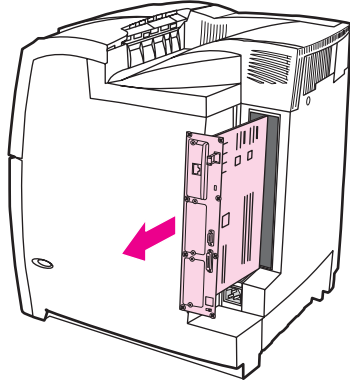
3. Yazıcının arkasında biçimlendirici kartının yerini saptayın.



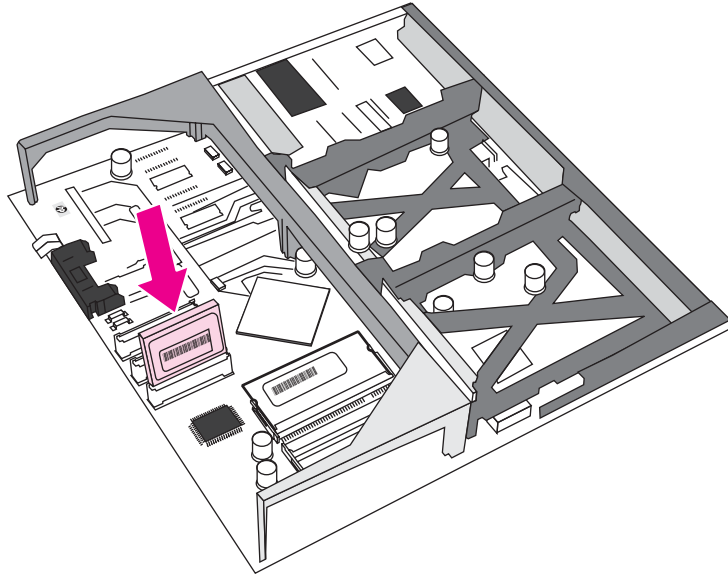
4. #2 Phillips tornavida kullanarak, kartı yerinde tutan sekiz vidayı çıkarıp bir kenara koyun.



5. Biçimlendirici kartını kaydırarak çıkarın ve temiz, düz, topraklanmış bir yüzeye koyun.



6. Flash bellek kartın yanındaki yivi konektördeki çentiklere hizalayın ve tam oturuncaya kadar yuvarın içine itin.



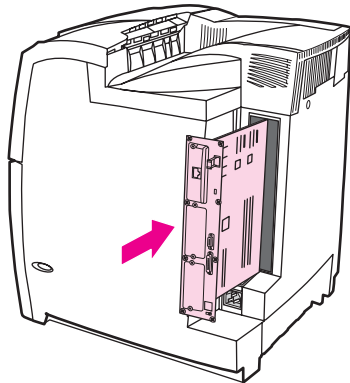
#### DİKKAT

Flash bellek kartını açılı takmayın.

#### Not

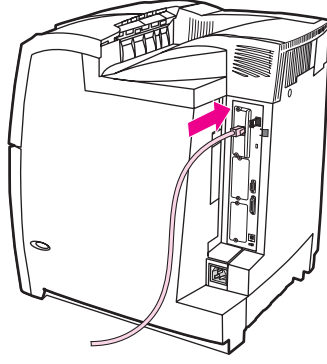
"Firmware Slot" olarak işaretlenmiş ilk flash bellek yuvası yalnızca ürün yazılımı için ayrılmıştır. Tüm diğer çözümler için Yuva 2 ve 3 kullanılmalıdır.

7. Biçimlendirici kartını, yuvarın üst ve alt kısmındaki işaretlere göre hizalayıp kartı yazıcıdaki yerine itin. Adım 4'de çıkardığınız sekiz vidayı yerlerine takıp sıkın.





8. Güç ve arabirim kablolarını yeniden takın ve yazıcıyı açın.



## Belleği etkinleştirme

Bellek DIMM'i taktıysanız, yazıcı sürücüsünü yeni eklenen belleği tanıyacak şekilde ayarlayın.

### Windows 98, ME ve NT'de belleği etkinleştirmek için

1. **Başlat** menüsünde, **Ayarlar** üzerine gelin ve **Yazıcılar** seçeneğini tıklayın.
2. Yazıcıyı sağ tıklayıp **Özellikler**'i seçin.
3. **Yapılandır** sekmesinde, **Diğer**'i tıklayın.
4. **Toplam Bellek** alanına, şimdi yüklü olan toplam bellek miktarını girin veya seçin.
5. **Tamam**'ı tıklayın.

### Windows 2000 ve XP'de belleği etkinleştirmek için

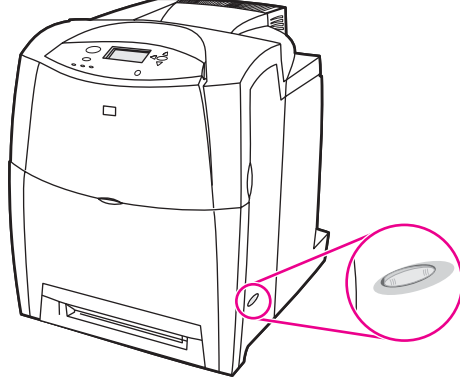
1. **Başlat** menüsünde, **Ayarlar** üzerine gelin ve **Yazıcılar** veya **Yazıcılar ve Faks**lar seçeneğini tıklayın.
2. Yazıcıyı sağ tıklayıp **Özellikler**'i seçin.
3. **Aygıt Ayarları** sekmesinde, **Yazıcı Belleği**'ni (**Yüklenabilir Seçenekler** bölümünde) tıklayın.
4. Şimdi takılı olan toplam bellek miktarını seçin.
5. **Tamam**'ı tıklayın.

## HP Jetdirect baskı sunucusu kartı takma

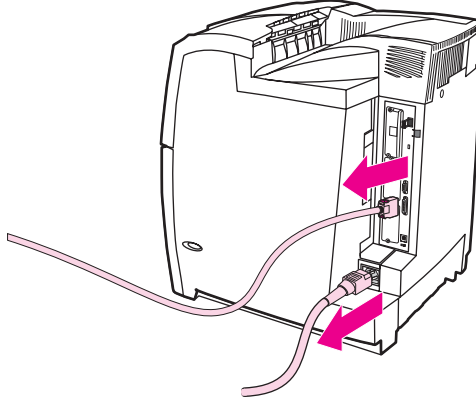
Açık bir EIO yuvası bulunan temel model yazıcılara HP Jetdirect yazdırma sunucusu kartı takabilirsiniz.

### HP Jetdirect yazdırma sunucusu kartını takmak için

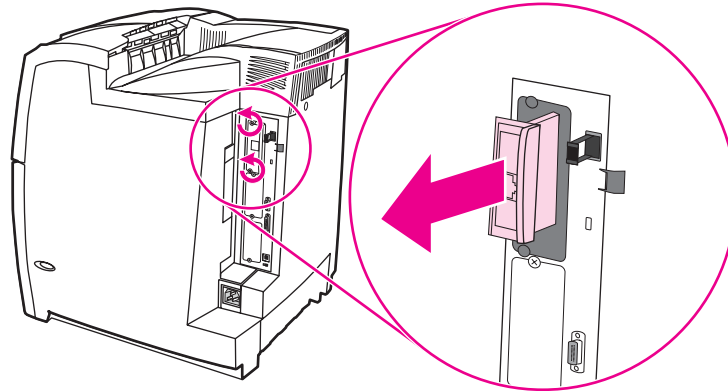
1. Yazıcıyı kapatın.



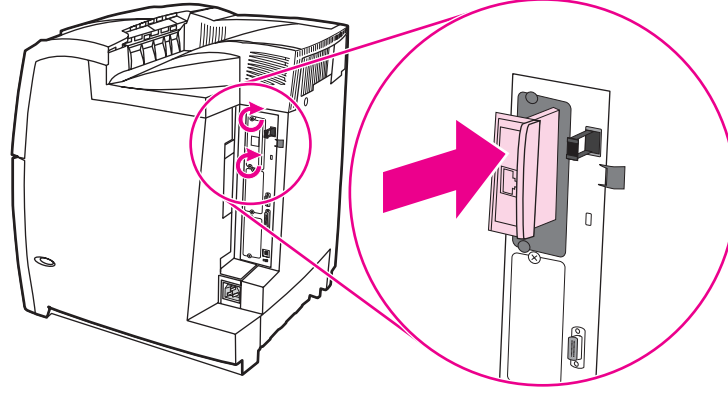
2. Tüm güç ve arabirim kablolarını çıkarın.



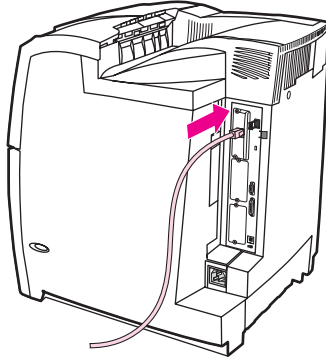
3. Boş bir EIO yuvası bulun. EIO yuvasının kapağını yazıcının üzerinde tutan kalan iki vidayı gevşetip çıkardıktan sonra kapağı çıkarın. Bu vidalara ve kapağa bir daha ihtiyacınız olmayacaktır.



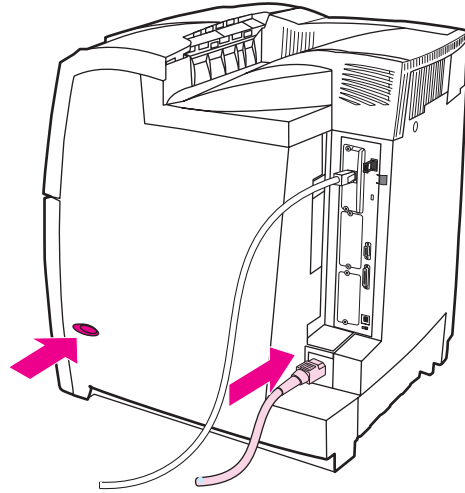
4. HP Jetdirect baskı sunucusu kartını EIO yuvasına bastırarak yerleştirin. Baskı sunucusu kartıyla birlikte verilen vidaları yerlerine takıp sıkın.



5. Ağ kablosunu bağlayın.



6. Güç kablosunu takın ve yazıcıyı açın.



7. Bir yapılandırma sayfası yazdırın ([Yapılandırma sayfası](#) bölümüne bakın). Yazıcı yapılandırma sayfası ve Sarf Malzemeleri Durum sayfasına ek olarak, ağ yapılandırması ve durum bilgilerini içeren bir HP Jetdirect yapılandırma sayfası da yazdırılmalıdır.

Yazdırılmazsa, yuvaya tamamen oturduğundan emin olmak üzere yazdırma sunucusu kartını çıkarıp yeniden takın.

8. Aşağıdaki adımlardan birini uygulayın:

- Doğru bağlantı noktasını seçin. Yönergeler için bilgisayarınızın veya işletim sisteminizin belgelerine bakın.
- Yazılımı, bu kez ağ yüklemesini seçerek yeniden yükleyin.

# B

## Sarf malzemeleri ve aksesuarlar

ABD'de sarf malzemeleri siparişı vermek için <http://www.hp.com/go/ljsupplies> adresini ziyaret edin. Tüm dünyada siparişı vermek için <http://www.hp.com/ghp/buyonline.html> adresini ziyaret edin. Aksesuar siparişı için <http://www.hp.com/go/accessories> adresini ziyaret edin.

### Yedek parça ve sarf malzemesi satın alma

Bu ürüne ait yedek parça ve sarf malzemeleri, ürünün üretimi durdurulduktan sonra en az beş yıl satın alınabilmektedir.

### Yerleşik web sunucusundan doğrudan sipariş verme (ağ bağlantıları olan yazıcılar için)

Yerleşik web sunucusundan doğrudan yazıcı sarf malzemeleri siparişı vermek için aşağıdaki adımları izleyin (bkz: [Yerleşik web sunucusunu kullanma](#)).

1. Bilgisayardaki web tarayıcısında, yazıcının IP adresini yazın. Yazıcı durum penceresi görüntülenir. Veya, alarm e-postasında sağlanan URL'ye gidin.
2. **Diğer Bağlantılar**'ı tıklayın.
3. **Sarf Malzemeleri Sipariş Edin** seçeneğini tıklayın. Tarayıcı, yazıcıyla ilgili bilgileri HP'ye göndermeyi seçebileceğiniz bir sayfayı açar. Ayrıca, yazıcı bilgilerini HP'ye göndermeden sarf malzemesi siparişı verme seçeneğiniz de vardır.
4. Sipariş vermek istediğiniz parça numaralarını seçin ve ekrandaki yönergeleri izleyin.

## Doğrudan yazıcı yazılımını kullanarak sipariş verme (doğrudan bir bilgisayara bağlı yazıcılar için)

Yazıcı yazılımı, sarf malzemeleri için doğrudan bilgisayarınızdan sipariş vermenize olanak sağlar. Bu özelliği kullanmak için üç koşul vardır:

- Bilgisayarınızda “Yazıcı Durumu ve Uyarıları” yazılımı yüklü olmalıdır (bu yazılımı yüklemek için özel yükleme seçeneğini kullanın).
- Yazıcı bilgisayarınıza paralel kabloyla doğrudan bağlı olmalıdır. Ayrıntılı bilgi için bkz: [Paralel yapılandırma](#)
- İnternet’e erişiminizin olması gerekir.

### Sarf malzemelerini doğrudan bilgisayar yazılımından sipariş vermek için

1. Ekranın sağ alt köşesindeki (sistem tepsisinde), **Yazıcı** simgesini seçin. Durum penceresi açılacaktır.
2. Durum penceresinin sol tarafında, uygun **Yazıcı** simgesini seçin.
3. Durum penceresinin üstünde görünüyorsa, **Sarf Malzemeleri**’ni seçin. Görünmüyorsa, Sarf Malzemeleri Durumu’na da ilerleyebilirsiniz.
4. **Sarf Malzemeleri Sipariş Edin** seçeneğini tıklatın. Tarayıcı, sarf malzemeleri satın alma sayfasını açar.
5. Sipariş vermek istediğiniz malzemeleri seçin.

#### Sarf malzemeleri, aksesuarlar ve parça numaraları

Parça	Parça numarası	Tür/boyut
Bellek	J6073A	Yazıcı sabit disk
	Q2630A	Zaman uyumlu 128 MB DIMM (SDRAM)
	Q2631A	Zaman uyumlu 256 MB DIMM (SDRAM)
Aksesuarlar	J7934A	EIO Jetdirect
	C9669B	Yazıcı standı
	C7130B	İsteğe bağlı 500 yapraklık kağıt besleyicisi (Tepsi 3, 4 ve 5)
Yazıcı sarf malzemeleri	C9730A	Siyah yazıcı kartuşu
	C9731A	Cam göbeği yazıcı kartuşu
	C9732A	Sarı yazıcı kartuşu
	C9733A	Mor yazıcı kartuşu
	C9734B	Resim aktarım seti

**Sarf malzemeleri, aksesuarlar ve parça numaraları (devam)**

Parça	Parça numarası	Tür/boyut
	Q3984A	Resim kaynaştırıcı seti (110 volt)
	Q3985A	Resim kaynaştırıcı seti (220 volt)
Kablolar	C2946A	IEEE-1284-C uyumlu paralel kablo, 3 m uzunluğunda, 25 pimli erkek/mikro 36 pimli erkek ("C" boyutlu) konektör
Kağıt	C2934A	HP Color LaserJet Asetatları (letter) 50 sayfa
	C2936A	HP Color LaserJet Asetatları (A4) 50 sayfa
	92296T	HP LaserJet Monochrome asetatları (letter)
	92296U	HP LaserJet Monochrome asetatları (A4)
	C4179A	HP LaserJet Soft Gloss kağıt (letter) 200 sayfa
	C4179B	HP LaserJet Soft Gloss kağıt (A4) 200 sayfa
	Q1298A	HP LaserJet Tough kağıt (letter)
	Q1298B	HP LaserJet Tough kağıt (A4)
	HPU1132	HP Premium Choice LaserJet kağıt (letter)
	CHP410	HP Premium Choice LaserJet kağıt (A4)
	HPJ1124	HP LaserJet kağıt (letter)
	CHP310	HP LaserJet kağıt (A4)
Başvuru malzemeleri	5963-7863	<i>HP LaserJet Printer Family Print Media Guide</i>
	5021-0337	<i>PCL/PJL Teknik Başvuru Paketi</i> Yüklenebilen sürümler için, <a href="http://www.hp.com/support/clj5550">http://www.hp.com/support/clj5550</a> adresini ziyaret edin. Bağlandığınızda, <b>Manuals</b> seçeneğini seçin.







# Servis ve Destek

## Hewlett-Packard sınırlı garanti bildirimi

### HP ÜRÜNÜ

HP Color LaserJet 5550, HP Color LaserJet 5550n,  
HP Color LaserJet 5550dn, HP Color LaserJet  
5550dtn ve HP Color LaserJet 5550hdn yazıcı

### SINIRLI GARANTİ SÜRESİ

Bir yıllık sınırlı garanti

HP son kullanıcı müşteri olarak size, HP donanım ve aksesuarlarının satın alma tarihinden sonra yukarıda belirlenen süre içinde, malzeme ve işçilik kusuru içermeyeceği garantisi verir. Bu arızalar HP'ye garanti süresi içinde bildirilirse HP kendi seçimine bağlı olarak arızalı olduğu tespit edilen ürünleri onarır ya da yenisiyle değiştirir. Değiştirilen ürünler yeni ya da performans açısından yeni bir ürüne eşdeğer olacaktır.

HP, doğru şekilde yüklendiği ve kullanıldığında, yazılımın satın alma tarihinden itibaren yukarıda belirtilen süre boyunca malzeme ve işçilik kusurlarından dolayı programlama talimatlarını yerine getireceğini garanti eder. HP'ye garanti süresi içinde bildirilirse HP bu gibi kusurlardan dolayı programlama komutlarını yerine getirmeyen yazılımı yenisiyle değiştirecektir.

HP, ürünlerinin kesintisiz veya hatasız çalışacağını garanti etmez. HP herhangi bir ürünü makul bir süre içinde onararak veya değiştirerek garanti ettiği duruma getiremezse, ürünü derhal geri göndermeniz karşılığında satış fiyatını geri almaya hak kazanırsınız.

HP ürünlerinde performansları yenisiyle eşdeğer olan yeniden üretilmiş veya çok az kullanılmış parçalar bulunabilir.

Garanti aşağıdaki nedenlerden dolayı ortaya çıkan arızaları içermez: (a) uygun olmayan veya yetersiz bakım ya da kalibrasyon, (b) HP tarafından sağlanmayan yazılım, arabirim, parça veya malzemeler, (c) yetkisiz tadilat veya kötü kullanım ya da (d) ürünün kendisi için yayımlanmış ortam özellikleri dışında kullanımı (e) kullanım alanının uygun olmayan şekilde hazırlanmış olması ya da uygun olmayan bakım.

HP sınırlı garantisi HP'nin bu ürün için servis verdiği ve bu ürünü pazarladığı tüm ülkelerde/bölgelerde geçerlidir. Aldığınız garantinin düzeyi yerel standartlara göre değişebilir. HP bu ürünün yasal veya yönetmelik nedenleriyle işletilmesinin amaçlanmadığı ülkelerde/bölgelerde işlemesi için ürünün form veya işlevinde değişiklik yapmayacaktır. YEREL YASALARININ İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, YUKARIDAKİ GARANTİLER TÜM GARANTİLERİ OLUŞTURUR VE GEREK YAZILI GEREK SÖZLÜ OLARAK BAŞ KA HİÇBİR ZİMNİ VEYA AÇIK GARANTİ VEYA KOŞUL VERİLMEZ. HP ÖZELLİKLE SATILABİLİRLİK, TATMINKAR KALİTE VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK DOLAYLI GARANTİLERİ YA DA KOŞULLARINI REDDEDER. Bazı ülkeler/bölgeler veya eyaletler dolaylı garantilerin sınırlandırılmasına izin vermez, bu nedenle yukarıdaki sınırlandırma veya hariç tutma sizin için geçerli olmayabilir. Bu garanti size belirli yasal haklar verir ve ülkelere/bölgelere ve eyaletlere göre eyaletten eyalete değişebilen başka haklara da sahip olabilirsiniz.

YEREL YASALARIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, BU GARANTİ BİLDİRİMİNDEKİ HAKLAR YEGANE VE TÜM HAKLARINIZDIR. YUKARIDA BELİRTİLEN DURUMLARIN DIŞINDA, HP VEYA BAYİLERİ, SÖZLEŞMEDEN KAYNAKLANAN VEYA HAKSIZ FİİL BİÇİMİNDE OLUŞAN YA DA BAŞKA BİR BİÇİMDE ORTAYA ÇIKAN (KAR VE VERİ KAYBI DA DAHİL OLMAK ÜZERE) VERİ KAYBINDAN, DOĞRUDAN, ÖZEL, RASTLANTISAL VE DOLAYLI ZARARLARDAN HİÇBİR DURUMDA SORUMLU DEĞİLDİR. Bazı ülkeler/bölgeler kazara veya sonuç olarak ortaya çıkan zararların sınırlandırılmasına izin vermez, bu nedenle yukarıdaki sınırlandırma ve hariç tutma sizin için geçerli olmayabilir.

YASAL OLARAK İZİN VERİLEN DURUMLAR DIŞINDA BU BİLDİRİMDEKİ GARANTİ KOŞULLARI, ÜRÜNÜN SİZE SATILMASIYLA İLGİLİ TANINAN ZORUNLU YASAL HAKLARI DIŞLAMADIKLARI, SINIRLAMADIKLARI VE DEĞİŞTİRMEDİKLERİ GİBİ BUNLARA EK OLARAK SAĞLANMAKTADIR.

## Yazıcı kartuşları ve resim dramları için sınırlı garanti

HP ürünü için malzeme ve işçilikten doğan hataların oluşmayacağı garanti edilir.

Bu garanti (a) yeniden doldurulmuş, yenilenmiş, yeniden üretilmiş veya herhangi bir şekilde değişiklik yapılan, (b) kötü kullanım, uygunsuz saklama koşulları veya yazıcı ürünü için yayınlanan ortam özelliklerine uymayan yerlerde kullanım nedeniyle sorunlara maruz kalan veya (c) kullanım nedeniyle eskimiş ürünlere uygulanmaz.

Garanti servisinden faydalanmak için, lütfen ürünü satın aldığınız yere (sorunun yazılı açıklaması ve baskı örnekleriyle birlikte) iade edin veya HP müşteri desteğine başvurun. HP kendi seçimine bağlı olarak kusurlu olduğu belirlenen ürünleri değiştirir veya size satış tutarını iade eder.

YEREL YASALARININ İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, YUKARIDAKİ GARANTİLER TÜM GARANTİLERİ OLUŞTURUR VE GEREK YAZILI, GEREK SÖZLÜ OLARAK BAŞKA HİÇBİR GARANTİ İMA VEYA İFADE EDİLMEMEKTE OLUP, HP ÖZELLİKLE SATILABİLİRLİK, TATMINKAR KALİTE VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUĞU İMA EDEN TÜM GARANTİ VEYA KOŞULLARI REDDEDER.

YEREL YASALARIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, HP VEYA BAYİLERİ SÖZLEŞMEDEN KAYNAKLANAN VEYA HAKSIZ FİİL BİÇİMİNDE OLUŞAN YA DA BAŞKA BİR BİÇİMDE ORTAYA ÇIKAN (KAR VE VERİ KAYBI DA DAHİL OLMAK ÜZERE)DOĞRUDAN, ÖZEL, RASTLANTISAL VE DOLAYLI VEYA DİĞER ZARARLARDAN HİÇBİR DURUMDA SORUMLU DEĞİLDİR.

YASAL OLARAK İZİN VERİLEN DURUMLAR DIŞINDA, BU BİLDİRİDEKİ GARANTİ KOŞULLARI, ÜRÜNÜN SİZE SATILMASIYLA İLGİLİ TANINAN ZORUNLU YASAL HAKLARI DIŞLAMADIKLARI, SINIRLAMADIKLARI VE DEĞİŞTİRMEDİKLERİ GİBİ, BUNLARA EK OLARAK SAĞLANMAKTADIR.

## HP Premium Koruma Garantisi. Renkli LaserJet Görüntü Kaynaştırıcı Seti ve Görüntü Aktarım Seti Sınırlı Garanti Bildirimi

Bu HP ürünü için yazıcı kontrol panelinde ömür sonu göstergesini sağlayana kadar malzeme ve işçilik kusuru içermeyeceği garantisi verilir.

Bu garanti (a) yenilenmiş, yeniden üretilmiş veya herhangi bir şekilde değişiklik yapılan, (b) kötü kullanım, uygunsuz saklama koşulları veya yazıcı ürünü için yayınlanan ortam özelliklerine uymayan yerlerde kullanım nedeniyle sorunlara maruz kalan veya (c) kullanım nedeniyle eskimiş ürünlere uygulanmaz.

Garanti servisinden faydalanmak için, lütfen ürünü satın aldığınız yere (sorunun yazılı açıklamasıyla birlikte) iade edin veya HP müşteri desteğine başvurun. HP kendi seçimine bağlı olarak kusurlu olduğu belirlenen ürünleri değiştirir veya size satış tutarını iade eder.

YEREL YASALARININ İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, YUKARIDAKİ GARANTİLER TÜM GARANTİLERİ OLUŞTURUR VE GEREK YAZILI, GEREK SÖZLÜ OLARAK BAŞKA HİÇBİR GARANTİ İMA VEYA İFADE EDİLMEMEKTE OLUP, HP ÖZELLİKLE SATILABİLİRLİK, TATMINKAR KALİTE VE BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUĞU İMA EDEN TÜM GARANTİ VEYA KOŞULLARI REDDEDER.

YEREL YASALARIN İZİN VERDİĞİ ÖLÇÜDE, HP VEYA BAYİLERİ SÖZLEŞMEDEN KAYNAKLANAN VEYA HAKSIZ FİİL BİÇİMİNDE OLUŞAN YA DA BAŞKA BİR BİÇİMDE ORTAYA ÇIKAN (KAR VE VERİ KAYBI DA DAHİL OLMAK ÜZERE)DOĞRUDAN, ÖZEL, RASTLANTISAL VE DOLAYLI VEYA DİĞER ZARARLARDAN HİÇBİR DURUMDA SORUMLU DEĞİLDİR.

YASAL OLARAK İZİN VERİLEN DURUMLAR DIŞINDA, BU BİLDİRİDEKİ GARANTİ KOŞULLARI, ÜRÜNÜN SİZE SATILMASIYLA İLGİLİ TANINAN ZORUNLU YASAL HAKLARI DIŞLAMADIKLARI, SINIRLAMADIKLARI VE DEĞİŞTİRMEDİKLERİ GİBİ, BUNLARA EK OLARAK SAĞLANMAKTADIR.

## HP bakım sözleşmeleri

HP'nin geniş kapsamlı destek gereksinimlerini karşılayan çeşitli türlerde bakım anlaşmaları vardır. Bakım anlaşmaları standart garantiye dahil değildir. Destek servisleri ülkelere/ bölgelere göre değişebilir. Yararlanabileceğiniz hizmetleri öğrenmek için ülkenizdeki/ bölgenizdeki HP yetkili satıcısına başvurun.

### İş yerinde servis sözleşmeleri

İhtiyacınıza en uygun düzeyde destek sağlamak için HP üç farklı yanıt süresine göre yerinde servis anlaşması sunar:

#### Öncelikli iş yerinde servis

Bu anlaşma kapsamında, HP'nin olağan iş saatleri içindeki çağrılarınıza 4 saat içinde servis yanıtı sağlanır.

#### Ertesi gün iş yerinde servis

Bu anlaşma kapsamında, servis talebini izleyen iş gününde destek sağlanır. İş yerinde sözleşmelerinin pek çoğunda, genişletilmiş servis saatleri ve HP'nin atanmış servis bölgelerinin/ülkelerinin dışına yapılan genişletilmiş servis seyahatleri bulunur. (ek ücrete tabidir).

#### Haftalık (birim) iş yerinde servis

Bu anlaşma, çok sayıda HP ürünü olan kuruluşlar için programlı haftalık işyeri ziyaretleri sağlar. Bu anlaşma, yazıcılar, çiziciler, bilgisayarlar ve disket sürücülerini dahil olmak üzere en az 25 iş istasyonu ürünü kullanan yerler için tasarlanmıştır.



# D

## Yazıcı özellikleri

### Fiziksel boyutlar

Ürün	Yükseklik	Derinlik	Genişlik	Ağırlık
HP Color LaserJet 5550	640 mm	704 mm	577 mm	60 kg
HP Color LaserJet 5550n ve HP Color LaserJet 5550dn, isteğe bağlı Tepsi 3 ve standıyla birlikte	833 mm	718 mm	630 mm	111 kg
HP Color LaserJet 5550dtn, isteğe bağlı Tepsi 2 ve 3 ve standıyla birlikte	965 mm	718 mm	630 mm	126 kg
HP Color LaserJet 5550hdn, isteğe bağlı Tepsi 3,4 ve 5 ve standıyla birlikte	1097 mm	718 mm	630 mm	141 kg

## Elektrikle ilgili özellikler

### UYARI!

Güç gereksinimleri, yazıcının satıldığı ülkeyi/bölgeyi temel alır. Çalışma voltajlarını dönüştürmeyin. Bu, yazıcıya zarar verebilir ve ürün garantisini geçersiz kılar.

	110 Volt Modeller	230 Volt Modeller
Güç Gereksinimleri	110-127V (+/- 10%) 50/60 Hz (+/- 2 Hz)	220-240V (+/- 10%) 50/60 Hz (+/- 2 Hz)
Ölçülen kısa devre akımı	7,0 Amper	3,0 Amper

	Enerji Tüketimi (vat, ortalama) <sup>1</sup>			
Ürün Modeli	Yazdırma (28 PPM) <sup>2</sup>	Hazır <sup>4</sup>	Güç Tasarrufu (Uyku 2) <sup>3</sup>	Kapalı
HP Color LaserJet 5550	611 W	93 W	23 W	0,3 W
HP Color LaserJet 5550n	614 W	93 W	24 W	0,3 W
HP Color LaserJet 5550dn	630 W	93 W	24 W	0,3 W
HP Color LaserJet 5550dn	630 W	93 W	24 W	0,3 W
HP Color LaserJet 5550hdn	632 W	93 W	28 W	0,3 W

<sup>1</sup> Değerler 02.02.04 itibarıyla geçerlidir. Değerler değişebilir, en son bilgiler için <http://www.hp.com/support/clj5550> adresine bakın.

<sup>2</sup> Raporlanan güç, tüm standart voltajlar kullanılarak renkli ve siyah beyaz yazdırmalarda ölçülen en yüksek değerdir.

<sup>3</sup> Hazır Mod'dan Uyku 2'ye geçiş için varsayılan süre 30 dakikadır.

<sup>4</sup> Hazır Modda ısı yayılımı 318 BTU/Saat'tir.

### Çalıştırma ortamı özellikleri

Ortam	İzin Verilen
Sıcaklık	15 - 27°C
Nem	% 10 - 70 Bağıl Nem

### Not

Bu değerler değişebilir. Güncel bilgi için <http://www.hp.com/support/clj5550> adresini ziyaret edin.



## Akustik yayılma<sup>1, 2</sup>

Ses Gücü Düzeyi	ISO 9296'ya göre bildirilmiştir
Yazdırma (28 PPM)	$L_{WA} = 6,6$ Bel (A) [66 dB (A)]
Hazır	$L_{WA} = 4,9$ Bel (A) [49 dB (A)]
Ses Basınç Düzeyi – Kullanıcı Konumu	ISO 9296'ya göre bildirilmiştir
Yazdırma (28 PPM)	$L_{pA} = 49$ dB (A)
Hazır	$L_{pA} = 33$ dB (A)

<sup>1</sup> Değerler 25 Ocak 2004 itibarıyla geçerlidir. Değerler değişebilir, en son bilgiler için <http://www.hp.com/support/clj5550> adresine bakın.

<sup>2</sup> Yapılandırma test edildi: Standart tepside A4 tek renkli temel birim yazdırma.

## Çevresel özellikler

Teknik Özellik	İzin Verilen
Sıcaklık	15 - 27°C
Nem	% 10 - 70 Bağıl Nem

# E

## Düzenleme bilgileri

### FCC düzenlemeleri

Bu araç sınanmış ve FCC kurallarının 15. Bölümüne uygun olarak B Sınıfı bir dijital aygıtın sınırlamalarına uygun olduğu görülmüştür. Bu sınırlar, yerleşik bir kurulumdaki zararlı girişimlere karşı uygun korumayı sağlamak amacıyla tasarlanmıştır. Aygıt radyo frekans enerjisi üretir, kullanır ve yayabilir. Bu donanım yönergeler doğrultusunda kurulmaz ve kullanılmazsa, radyo iletişimde zararlı girişimlere neden olabilir. Ancak, belirli yüklemelerde girişimin ortaya çıkmayacağını garanti yoktur. Açılıp kapatılarak belirlenebileceği gibi donatım radyo veya televizyon alıcıları için zararlı girişimlere neden olursa, kullanıcı aşağıdaki önlemlerden bir veya birkaçını uygulayarak girişimi düzeltebilir.

- alıcı antenin yönünü veya yerini değiştirin.
- aygıtla alıcının arasını açın.
- aygıtı, alıcının takılı bulunduğu devreden farklı bir fiş devresine bağlayın.
- satıcınıza veya deneyimli bir radyo/TV teknisyenine başvurun.

#### Not

Yazıcıya yapılan, HP tarafından açıkça onaylanmamış değişiklikler, kullanıcının bu aygıtı çalıştırma yetkisini geçersiz kılabilir.

Korumalı bir kablo kullanılması, FCC kuralları Kısım 15 B Sınıfı sınırlarına uyulması için gereklidir.

## Çevresel ürün yönetimi programı

### Çevreyi koruma

Hewlett-Packard Company, çevreye zarar vermeyen kaliteli ürünler sağlamayı ilke edinmiştir. Bu ürün, çevre üzerindeki etkilerini en aza indirecek bazı özelliklerle tasarlanmıştır.

### Ozon üretimi

Bu ürün, önemli derecede ozon gazı üretmez (O<sub>3</sub>).

### Enerji tüketimi

Güç Tasarrufu modunda, enerji tüketimi doğal kaynakları koruyacak ve bu yazıcının yüksek performansını etkilemeyecek şekilde önemli ölçüde düşer. Bu ürün, verimli enerji kullanımı sağlayan ofis ürünlerinin geliştirilmesini destekleyen gönüllü bir program olan ENERGY STAR® ile uyumludur.



ENERGY STAR, A.B.D. Çevre Koruma Dairesi'nin A.B.D.'de tescilli hizmet markasıdır. Bir ENERGY STAR® ortağı olarak, Hewlett-Packard Company bu ürünün ENERGY STAR® (Sürüm 3.0) tarafından verimli enerji kullanımı için belirlenen yönergelerle uygun olduğunu saptamıştır. Ayrıntılı bilgi için bkz: <http://www.energystar.gov/>

### Kağıt kullanımı

Bu ürünün isteğe bağlı otomatik dupleks (iki yüze yazdırma) özelliği, kağıt kullanımını azaltarak doğal kaynakların tüketiminde tasarruf sağlar.

### Plastik Parçalar

25 gramdan daha ağır plastik parçalarda, ürünün kullanım ömrünün sonunda, plastik parçaların geri dönüşüm için tanımlanmasını kolaylaştıran, uluslararası standartlara uygun işaretler bulunur.

### HP LaserJet Yazdırma Sarf Malzemeleri

Birçok ülkede/bölgede, bu ürünün yazıcı kartuşları HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı aracılığıyla HP'ye geri gönderilebilir. Bu kullanımı kolay ve ücretsiz iade programı, 48'den fazla ülkede/bölgede uygulanmaktadır. Tüm yeni HP LaserJet yazıcı kartuşlarının ve sarf malzemelerinin paketlerinde birkaç farklı dilde bilgi ve yönergeler bulunmaktadır.

## HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı Hakkında Bilgi

1990 yılından bu yana HP Yazdırma Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı çerçevesinde 47 milyondan fazla kullanılmış yazdırma kartuşu toplanarak bunların çevreye atılması önlenmiştir. HP LaserJet yazıcı kartuşları ve sarf malzemeleri toplanmakta, kartuşları parçalarına ayırıştırarak kaynak ve geri dönüşüm kuruluşlarına gönderilmektedir. Titizlikle yapılan muayene işlemlerinden sonra, seçilen parçalar yeni kartuşlarda kullanılmak üzere yeniden değerlendirilir. Geriye kalan parçalar, yararlı ürünler oluşturmak amacıyla diğer sanayiler tarafından kullanılmak üzere ayrılır ve hammaddeye dönüştürülür.

- **A.B.D. iadeleri**—Kullanılmış kartuşların ve sarf malzemelerinin çevreye karşı daha duyarlı bir şekilde iadesi için HP bu iadelerin topluca gerçekleştirilmesini desteklemektedir. İki veya daha fazla kartuşu birbirine bağlayıp, paket içinde size ulaştırılan ödemesi yapılmış ve üzerinde adres yazılı bir adet UPS etiketini kartuşların üzerine yapıştırmanız yeterlidir. A.B.D.'de ayrıntılı bilgi için 1-800-340-2445 numaralı telefonu arayın veya <http://www.hp.com/go/recycle> adresindeki HP LaserJet Sarf Malzemeleri web sitesini ziyaret edin.
- **A.B.D. dışındaki geri dönüşüm iadeleri**—A.B.D. dışındaki müşterilerin, HP Sarf Malzemeleri İade ve Geri Dönüşüm Programı'nın kullanımı hakkında ayrıntılı bilgi için yerel HP satış ve servis bürosunu aramaları veya <http://www.hp.com/go/recycle> web sitesini ziyaret etmeleri gerekmektedir.

## Geri dönüşümlü kağıt

*HP LaserJet Family Print Media Guide* içinde verilen yönergelere uygun olduğu sürece, bu üründe geri dönüştürülmüş kağıt kullanılabilir. Bu ürün EN12281:2002'ye uygun olarak geri dönüştürülmüş kağıtların kullanımı için uygundur.

## Malzeme kısıtlamaları

Bu üründe pil bulunmamaktadır.

Bu ürüne cıva eklenmemiştir.

Geri dönüşüm hakkında bilgi için <http://www.hp.com/recycle> adresini ziyaret edin, ülkenizdeki/bölgenizdeki yetkili kuruluşlara başvurun veya Electronics Industries Alliance (Elektronik Endüstrileri Birliği) web sitesini ( <http://www.eiae.org>) ziyaret edin.

## Malzeme Güvenliği Teknik Verileri (MSDS)

Malzeme Güvenliği Teknik Verileri (MSDS ) <http://www.hp.com/go/msds> adresinden edinilebilir.

## Aşağıdakiler dahil

HP'nin çevresel programları hakkında, aşağıdakiler dahil:

- Bu ürün veya pek çok ilgili HP ürünü için ürün çevresel profili sayfası
- HP'nin çevreye verdiği önem
- HP'nin çevre yönetim sistemi

- HP'nin kullanım ömrü sona eren ürünler için iade ve geri dönüşüm programı
- Malzeme Güvenliği Teknik Verileri (MSDS)

Bkz: <http://www.hp.com/go/environment> veya <http://www.hp.com/hpinfo/community/environment>

# Uygunluk Bildirimi

## Uygunluk Bildirimi

ISO/IEC Kılavuz 22 ve EN 45014'e göre

Üretici Adı:

Hewlett-Packard Company

Üretici Adresi:

11311 Chinden Boulevard  
Boise, Idaho 83714-1021, A.B.D.

bu ürünün

Ürünün Adı:

HP Color LaserJet 5550/5550n/5550dn/5550dtn/5550hdn

Yasal Model Numarası:<sup>4)</sup>

BOISB-0310-00

Aşağıdakiler dahil olmak üzere:

Q3956A — İsteğe bağlı 500 Yapraklık Giriş Tepsisi

Q9669A — İsteğe Bağlı Yazıcı Standı

Ürün Seçenekleri:

Tümü

aşağıdaki Ürün Özelliklerine uygun olduğunu açıklar:

Güvenlik:

IEC 60950:1999 / EN60950: 2000

IEC 60825-1:1993 +A1:1997 +A2:2001 / EN 60825-1:1994 +A11:1996 +A2:2001

(Sınıf 1 Lazer/LED Ürünü)

GB4943-2001

EMC:

CISPR 22:1997 / EN 55022:1998 Sınıf B<sup>1)3)</sup>

EN 61000-3-2:1995 / A14

EN 61000-3-3:1995 / A1

EN 55024:1998

FCC Başlık 47 CFR, Bölüm 15 Sınıf B<sup>2)</sup>, ICES-003, Sayı 3

AS / NZS 3548:1995 + A1 + A2, GB9254-1998, GB17625.1-1998, CNS13438

## Tamamlayıcı Bilgiler:

Bu ürün, EMC Direktifi 89/336/EEC ve Düşük Voltaj Direktifi 73/23/EEC tarafından belirlenen şartlara uygundur ve buna göre CE simgesi taşımaktadır

1) Bu ürüne, normal bir yapılandırmada, Hewlett-Packard Kişisel Bilgisayar Sistemleri Uyumluluğu ürün standardı testi, henüz yürürlükte olmayan Madde 9.5 dışında, uygulanmıştır.

2) Bu Aygıt, FCC kurallarının 15. bölümüne uygundur. İşletim, aşağıdaki iki koşula bağlıdır: (1) bu aygıt zararlı girişime sebep olmayabilir, ve (2) bu aygıt alınan her türlü girişimi, istenmeyen işleme sebep olabilen girişim de dahil olmak üzere kabul etmek zorundadır.

3) Bu ürün LAN (Yerel Ağ) seçenekleri içerir. Arabirim kablosu LAN konektörlerine bağlandığında, ürün EN55022 ve CNS13438 Sınıf A gerekliliklerini karşılar ve buna göre aşağıdakiler geçerlidir: "Uyarı – Bu bir sınıf A ürünüdür. Bu ürün, yaşam alanlarında radyo dalgaları girişimine neden olabilir ve bu gibi durumlarda kullanıcının uygun önlemleri alması gerekebilir".

4) Yasal amaçla, bu ürüne bir Yasal model numarası atanmıştır. Bu numara ürün adı veya ürün numaraları ile karıştırılmamalıdır.

Boise, Idaho 83713, A.B.D.

5 Aralık 2003

## Yalnızca yasal konular için:

Avustralya başvuru  
adresi

Product Regulations Manager, Hewlett-Packard Australia, Ltd. 31-41 Joseph Street Blackburn, Victoria 3130, Avustralya

Avrupa Başvuru  
Adresi

Ülkenizdeki/bölgенizdeki Yerel Hewlett-Packard Satış ve Servis Ofisi veya Hewlett-Packard GmbH, Department HQ-TRE/Standards Europe Herrenberger Straße 140 Böblingen, D-71034, Almanya (+49-7031-14-3143)

A.B.D. başvuru  
adresi

Product Relations Manager, Hewlett-Packard Company PO Box 15, Mail Stop 160, Boise, Kimlik No 83707-0015, A.B.D. (208-396-6000)

## Güvenlik beyanları

### Lazer güvenliği

U.S. Food and Drug Administration kurumunun Center for Devices and Radiological Health (CDRH) birimi, 1 Ağustos 1976 tarihinden bu yana üretilen lazer ürünleri için yönergeler yayınlamıştır. ABD içinde satılan ürünler için bu yönergelere uyulması zorunludur. Bu yazıcı, Radiation Control for Health and Safety Act of 1968 (1968 yılı Sağlık ve Güvenlik için Radyasyon Denetimi Düzenlemesi)'ne göre U.S. Department of Health and Human Services Radiation Performance Standard (DHHS) (A.B.D. Sağlık ve İnsana Yönelik Hizmetler Departmanı Radyasyon Performansı Standardı) altında "1. Sınıf" bir lazer ürünü olarak onaylanmıştır. Yazıcı içinde yayılan radyasyon koruyucu yuvalar ve dış yüzey tarafından tamamıyla hapsedildiğinden, lazer ışını, normal kullanıcı işleminin hiçbir aşamasında dışarı kaçamaz.

#### UYARI!

Bu kılavuzda belirtilenler dışındaki denetimlerin, ayarların veya yöntemlerin uygulanması zararlı radyasyonun açığa çıkmasına neden olabilir.

### Kanada DOC düzenlemeleri

Kanada EMC Sınıf B gereklerine uygundur içindedir.

«Conforme à la classe B des normes canadiennes de compatibilité électromagnétiques. «CEM».»

### EMI bildirimi (Kore)

#### 사용자 안내문 (B 급 기기)

이 기기는 비업무용으로 전자파장해검정을 받은 기기로서, 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

### VCCI bildirimi (Japonya)

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。  
取り扱い説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。



# Finlandiya Lazer Beyanı

## Luokan 1 laserlaite

Klass 1 Laser Apparat

HP Color LaserJet 5550, HP Color LaserJet 5550n, HP Color LaserJet 5550dn, HP Color LaserJet 5550dtn, HP Color LaserJet 5550hdn laserkirjoitin on käyttäjän kannalta turvallinen luokan 1 laserlaite. Normaaliassa käytössä kirjoittimen suojakotelointi estää lasersäteiden pääsyn laitteen ulkopuolelle. Laitteen turvallisuusluokka on määritetty standardin EN 60825-1 (1994) mukaisesti.

### **VAROITUS !**

Laitteen käyttäminen muulla kuin käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

### **WARNING !**

Om apparaten används på annat sätt än i bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

### **HUOLTO**

HP Color LaserJet 5550, HP Color LaserJet 5550n, HP Color LaserJet 5550dn, HP Color LaserJet 5550dtn, HP Color LaserJet 5550hdn -kirjoittimen sisällä ei ole käyttäjän huollettavissa olevia kohteita. Laitteen saa avata ja huoltaa ainoastaan sen huoltamiseen koulutettu henkilö. Tällaiseksi huoltotoimenpiteeksi ei katsota väriainekasetin vaihtamista, paperiradan puhdistusta tai muita käyttäjän käsikirjassa lueteltuja, käyttäjän tehtäväksi tarkoitettuja ylläpitotoimia, jotka voidaan suorittaa ilman erikoistyökaluja.

### **VARO !**

Mikäli kirjoittimen suojakotelo avataan, olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle laitteen ollessa toiminnassa. Älä katso säteeseen.

### **WARNING !**

Om laserprinterns skyddshölje öppnas då apparaten är i funktion, utsättas användaren för osynlig laserstrålning. Beträkta ej strålen. Tiedot laitteessa käytettävän laserdiodin säteilyominaisuuksista: Aallonpituus 775-795 nm Teho 5 m W Luokan 3B laser.



# Sözlük

ağ yöneticisi

Ağı yöneten kişi.

ağ

Bilgi paylaşımı sağlamak üzere telefon kabloları veya başka yollarla birbirine bağlanmış bilgisayarlardan oluşan bir sistem.

aktarım birimi

Kağıdı yazıcının içine ve toneri yazıcı kartuşundan kağıdın üzerine taşıyan siyah plastik bant.

bölme

Yazdırılmış sayfaları tutan bölüm.

BOOTP (Önyükleme Protokolü)

Bir bilgisayarın kendi IP adresini bulmasına olanak tanıyan Internet iletişim kuralını tanımlayan "Bootstrap Protocol" (Önyükleme İletişim Kuralı) teriminin kısaltması.

bellek etiketi

Özel bir adrese sahip bellek bölümü.

bit taramalı görüntü

Noktalardan oluşan bir görüntü.

chooser (seçici)

Bir aygıt seçmenize olanak tanıyan Macintosh aksesuarı.

çift yönlü iletişim

İki yönlü veri aktarımı.

çoklu kopya

"Multiple original prints" (birden çok kopya yazdırma) özelliğini belirten HP terimi.

çevresel aygıt

Yazıcı, modem veya depolama sistemi gibi bir bilgisayarla birlikte çalışan harici aygıt.

DHCP

"Dinamik dynamic host configuration protocol" (dinamik ana bilgisayar yapılandırma iletişim kuralı) için kısaltma. DHCP, bir ağa bağlı her bilgisayarın veya çevresel aygıtın, IP adresleri de dahil olmak üzere, kendi yapılandırma bilgilerini bulmasına olanak tanır.

DIMM

"Dual in-line memory module" (çift hat içi bellek modülü) için kısaltma. Bellek yongalarını tutan küçük bir devre kartı.

dupleks

Kağıdın her iki yüzüne de yazdırmaya olanak veren bir özellik.

EIO

"Enhanced Input/Output" (Genişletilmiş Giriş/Çıkış) için kısaltma. HP yazıcıları için dahili yazdırma sunucusu, ağ bağdaştırıcısı, sabit disk ve diğer eklenti işlevleri eklemek için kullanılan bir donanım arabirimi.

EPS

"Encapsulated PostScript": (Kapsüllenmiş Komut Dosyası) için kısaltma. bir tür grafik dosyası.

FIR

"Fast InfraRed" (Hızlı Kızılötesi) için kısaltma. Kızılötesi kablosuz yazdırma.

fotokopi kağıdı

Fotokopi veya lazer yazıcılarda kullanılan kağıdın genel tanımı.

gri tonlama

Çeşitli gri tonları.

G/Ç

"Input/output" (giriş/çıkış) için kısaltmadır ve bilgisayar bağlantı noktası ayarlarıyla ilgilidir.

HP Jetdirect

Ağ yazdırması için tasarlanmış bir HP ürünü.

HP Web Jetadmin

HP Jetdirect baskı sunucusuna bağlı her türlü çevresel aygıtı yönetmek için bilgisayar kullanmanıza olanak veren, HP ticari markasını taşıyan web tabanlı yazıcı denetim yazılımı.

IP adresi

Ağa bağlı bir bilgisayar aygıtına atanan benzersiz numara.

IPX/SPX

"Internetwork packet exchange/sequenced packet exchange" (Ağlar arası paket değişimi/sıralı paket değişimi) için kısaltma.

kontrol paneli

Yazıcının üzerinde yer alan, düğmeler ve bir ekran içeren bölüm. Yazıcı ayarlarını belirlemek ve yazıcının durumu hakkında bilgi edinmek için kontrol panelini kullanın.

kaynaştırıcı

Toneri kağıda veya diğer ortamlara ısıyla uygulayan birim.

kişilik

Bir yazıcının veya yazıcı dilinin ayırt edici özellikleri veya karakteristikleri.

makro

Bir dizi eylemle veya yönergeyle sonuçlanan tek bir tuş vuruşu veya komutu.

ortam

Yazıcının görüntüyü yazdırdığı kağıt, etiket, asetat veya diğer malzemeler.

## Öykünülmüş PostScript

Yazdırılacak sayfanın görünümünü tanımlayan bir programlama dili olan Adobe PostScript'e öykünen bir yazılım.

## paralel kablo

Yazıcıları ağ yerine doğrudan bir bilgisayara bağlamak üzere sıkça kullanılan bir bilgisayar kablosu türü.

## paralel bağlantı noktası

Paralel kabloyla bağlanan bir aygıtın bağlantı noktası.

## PCL

"Printer Control Language" (Yazıcı Denetim Dili) için kısaltma.

## piksel

Bir görüntünün ekranda görüntülenen en küçük alan birimi olan "resim ögesi" teriminin kısaltması.

## PJL

"Printer Job Language" (Yazıcı İş Dili) için kısaltma.

## PostScript

Sayfa açıklama dilini tanımlayan ticari marka.

## PPD

"PostScript Printer Description" (PostScript Yazıcı Açıklaması) için kısaltma.

## RAM

Değişebilecek verileri saklamak için kullanılan bir bilgisayar bellek türünü tanımlayan "random access memory" (rasgele erişim belleği) sözcüklerinin kısaltılmış halidir.

## RARP

Bilgisayarın veya çevresel bir aygıtın kendi IP adresini belirlemesini sağlayan bir protokolü tanımlayan "Reverse Address Resolution Protocol" (Ters Adres Çözünürlüğü Protokolü) sözcüklerinin kısaltılmış halidir.

## RJ-45

Standart telefon kabloları üzerinden veri aktarmak için kullanılan bir tür konektör.

## ROM

Değiştirilmemesi gereken verileri saklamak için kullanılan bir bilgisayar bellek türünü tanımlayan "read-only memory" (salt okunur bellek) sözcüklerinin kısaltılmış halidir.

## sayfa arabelleği

Yazıcı, sayfanın görüntüsünü oluştururken sayfa verilerini tutmak için kullanılan geçici yazıcı belleği.

## sunma

Metin veya grafik çıkışı verme işlemi.

## sarf malzemeleri

yazıcının kullandığı, tüketilen ve yenilenmesi gereken malzemeler. HP Color LaserJet 5550 yazıcısının sarf malzemeleri, dört yazıcı kartuşunu, bir aktarım birimini ve bir kaynaştırıcıyı kapsar.

tek renkli

Siyah-beyaz. Rengin olmaması.

TCP/IP

ABD Savunma Bakanlığı tarafından geliştirilmiş ve iletişimin küresel standardı haline gelen Internet iletişim kuralı.

toner

Yazdırılmış ortamdaki görüntüyü biçimlendiren ince siyah veya renkli toz.

tepsi

Boş kağıdı tutan bölüm.

ürün bilgisi

Yazıcıdaki salt okunur bellek biriminde saklanan programlama yönergeleri.

varsayılan

Donanım veya yazılım için normal veya standart ayar.

yazı tipi

Bir yazı türündeki harflerden, sayılardan ve simgelerden oluşan eksiksiz bir küme.

yarım ton deseni

Bir yarım ton deseni, fotoğraf gibi sürekli bir ton görüntüsü üretmek için farklı boyutlarda mürekkep noktaları kullanır.

yazıcı sürücüsü

Bir bilgisayarın, yazıcı özelliklerine erişmesini sağlayan bir yazılım programı.

# Dizin

## A

### ağlar

- alt ağ maskesi 68
- AppleTalk 77
- bağlantı hızı 71
- boşta kalma zaman aşımı 71
- DLC/LLC'yi devre dışı bırakma 70
- G/Ç arabirimleri 76
- iletişim kurallarını devre dışı bırakma 70
- IP adresi 67
- IPX/SPX'i devre dışı bırakma 70
- Novell NetWare 76
- Novell NetWare çerçeve türü 66
- syslog sunucusu 68
- TCP/IP parametreleri 67
- UNIX/Linux 77
- Windows 77
- yapılandırma 66
- yazılım 25
- yerel ve varsayılan ağ geçidi 69
- yönetim araçları 28

### aksesuarlar

- sipariş verme 259

### alt ağ maskesi 68

## B

### bakım

- sözleşmeleri 267

### bellek

- ekleme 114, 247
- etkinleştirme 255

### bileşenler

- konumlandırma 12

### bilgi menüsü 44

## D

### dil

- değiştirme 62
- DIMM (çift hat içi bellek modülleri)
  - takma 249
- dosya dizini sayfası
  - yazdırma 118
- dupleks yazdırma 103

### düzenlemeler

- FCC 273

## E

- EIO (Genişletilmiş Giriş Çıkış)
  - yapılandırma 76

### e-posta uyarıları

- yapılandırma 145

## F

- FCC düzenlemeleri 273

### flash bellek kartı

- takma 252

## G

- G/Ç menüsü 51

### garanti

- aktarım birimi 266
- ürün 263
- yazıcı kartuşu 265

### geri dönüşüm

- yazıcı kartuşu 274

### giriş tepsileri

- yapılandırma 45, 57, 84

### görüntüler

- yazdırma 100

- gri tonlarında yazdırma 130

### Güç Tasarrufu

- ayarları değiştirme 58
- devre dışı bırakma 59
- süre 58

### güvenlik beyanları

- Finlandiya lazer güvenliği beyanı 279
- lazer güvenliği 278

## H

### hatalar

- oto devam 60

- hp araç kutusu 27

### HP araç kutusu

- kullanım 123

- HP ihbar hattı 136

### HP Jetdirect yazdırma sunucuları

- takma 256

### HP Web Jetadmin

- e-posta uyarılarını yapılandırmak için kullanma 145
- toner düzeyini denetleme 139

## I

IP adresi  
görüntüleme 56  
ışıklar 37

## i

iki yüze yazdırma 103  
İki yüze yazdırma  
boş sayfalar 105  
ciltleme seçenekleri 105  
kontrol paneli ayarları 104  
iş depolama sınırı 55  
iş alma menüsü 43  
işleri depolama  
hızlı kopyalama işleri 110  
özel işler 112  
prova yazdırma ve işi bekletme 111  
saklama 110  
silme 111  
yazdırma 111  
iş saklama zaman aşımı 55

## J

Japon VCCI bildirimi 278

## K

kablosuz yazdırma  
802.11b standart 78  
Bluetooth 78  
kağıt yolu test sayfası  
yazdırma 156  
kağıt yükleme menüsü 45  
kayıt sayfası  
yazdırma 156  
kişilik  
ayarlar 59  
kitapçık yazdırma 106  
kontrol paneli  
boş ekran 228  
düğmeler 34, 36  
ekran 34  
genel bakış 33  
iletir 159  
ışıklar 34, 37  
menüler 38, 39  
paylaşılan ortamlarda kullanma 63  
sorunlar 231  
yapılandırma 55  
yazıcı kişilikleri 59  
Kore EMI beyanı 278  
kullanım sayfası  
açıklama 44  
yazdırma 117

## M

menü haritası  
açıklama 44  
yazdırma 116  
menüler  
bilgileri 44  
G/Ç 51  
iş alma 43  
kağıt yükleme 45  
sıfırlayıcılar 51  
sistem kurulumu 48  
tanılama 53  
yazdırma 46  
yazdırma kalitesi 47

## O

ortam  
ağır kağıt 101  
antetli kağıt 102  
asetatlar 99  
basılı formlar 102  
etiketler 101  
geri dönüşümlü kağıt 102  
HP LaserJet Kaba kağıt 102  
kuşe kağıt 99  
renkli kağıt 100  
seçme 82  
zarflar 100  
oto devam 60

## Ö

Ön yapılandırma 13  
özel işler  
silme 113  
yazdırma 112  
özel koşullar  
boş arka kapak 108  
farklı ilk sayfa 108  
özel boyutlu kağıt 108  
özellikler  
akustik 271  
elektrik 270  
nem 272  
sıcaklık 272

## P

paralel yapılandırma 73  
PIN (kişisel tanımlama numarası)  
özel işler 112

## R

RAM (rasgele erişim belleği) 10  
renk  
ayarlar 130  
eşleştirme 132  
gri tonlarında yazdırma 130  
HP ImageREt 3600 128



kullanım 128  
sRGB 129  
yarım ton seçenekleri 130  
yazdırılmış çıktı / ekran 132  
yönetme 130  
renkli sarf malzemesi bitti  
raporlama 61  
renk seçenekleri  
yapılandırma 56

**S**  
sarf malzemeleri  
değiştirme aralıkları 137  
sipariş verme 259  
sarf malzemeleri az  
e-posta uyarılarını yapılandırma 145  
raporlama 61  
sarf malzemeleri durumu sayfası  
açıklama 44  
yazdırma 117  
sarf malzemeleri tükendi  
uyarıları yapılandırma 145  
servis  
sözleşmeleri 267  
sıfırlayıcılar menüsü 51  
sıkışıklıktan kurtarma  
ayarlama 62  
sıkışmalar  
e-posta uyarılarını yapılandırma 145  
giderim 187  
sık rastlanan nedenler 189  
yerler 187  
zarflar 226  
silinebilir uyarılar  
görüntüleme süresini ayarlama 60  
sistem kurulumu menüsü 48  
sorun giderme  
asetatlar 225  
dupleksleme 227  
hatalı yazıcı çıktısı 234  
kontrol paneli sorunları 231  
onay listesi 155  
ortam kullanımında karşılaşılan sorunlar 222  
renkli yazdırma sorunları 232  
sıkışmalar 187  
tepegöz asetatları 237  
yazdırma kalitesi 237  
yazıcı yanıtı 228  
yazılım uygulamaları 236  
sürücü otomatik yapılandırma 13

**Ş**  
Şimdi Güncelleştir 13

**T**  
tanılama menüsü 53

**U**  
USB yapılandırması 74  
Uygunluk Bildirimi 277

**Ü**  
ürün yönetimi 274

**Y**  
yapılandırma  
e-posta uyarıları 145  
yapılandırma sayfası  
yazdırma 116  
yardımcı bağlantı yapılandırması 75  
yazdırma  
kitapçıklar 106  
yazdırma isteğini durdurma 109  
yazdırma işlerini denetleme 80  
yazdırma kalitesi menüsü 47  
yazdırma menüsü 46  
yazdırma sunucusu kartı  
takma 256  
yazıcı  
bağlantı kapasitesi 11  
sürücü 14  
yazıcı bilgileri sayfaları  
sorun giderme 156  
yazıcı bilgi sayfaları 116  
yazıcı kartuşu  
değiştirme 139  
doğrulama 136  
HP dışı 136  
kullanım ömrü 137  
orijinal HP 136  
saklama 137  
toner düzeyini denetleme 138  
yönetme 136  
yazıcı kişilikleri 59  
yazılım  
ağlar 25  
macintosh 18  
takma 19, 25  
uygulamalar 28  
yardımcı programlar 26  
yazı tipleri listesi  
yazdırma 119  
yerleşik Web sunucusu  
açıklama 27  
kullanım 120  
sarf malzemeleri siparişi 259  
toner düzeyini denetleme 138  
uyarıları yapılandırmak için kullanma 145

**Z**  
zarflar  
sıkışmalar 226  
Tepsi 1'e yükleme 88







© 2004 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

[www.hp.com](http://www.hp.com)



Q3713-90928